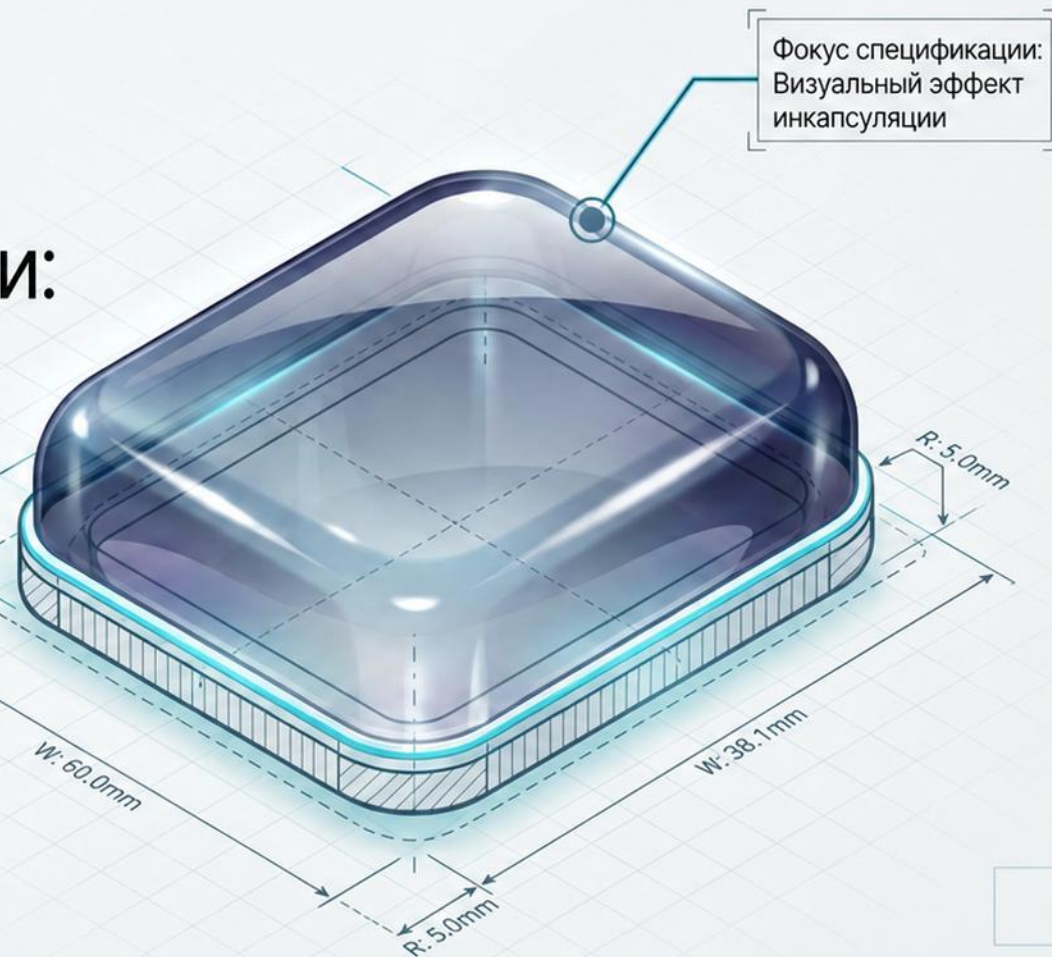


Спецификации для закупки:

Изготовленные на заказ магниты
на холодильник из эпоксидной смолы

Практическое диагностическое руководство по
визуальному замыслу, конструкции
компонентов и точности RFQ



Определение цели закупки

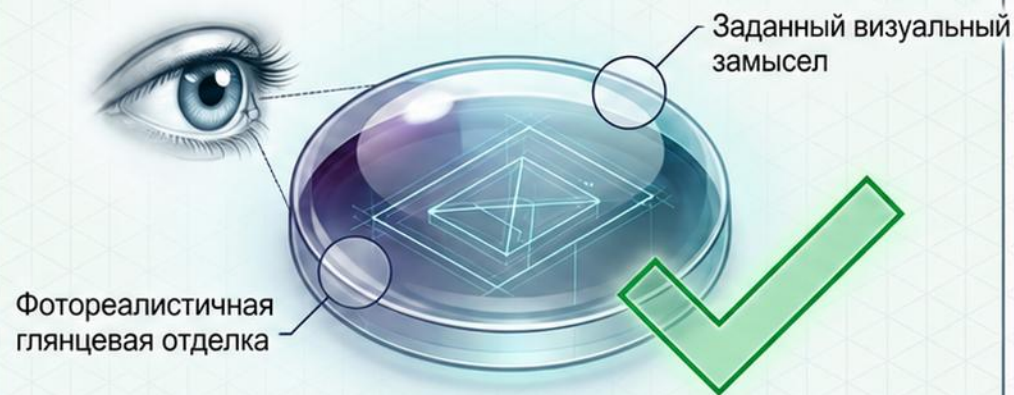
ОСНОВНОЙ ПРИНЦИП: Главная задача спецификации — добиться глянцевого, выпуклого или инкапсулированного визуального эффекта, одновременно точно защищая и представляя исходное изображение.

УКАЗАНИЕ: Описывайте визуальный замысел, а не предполагайте определенный химический состав или конструкцию. Критически важные ожидания в отношении материала и эксплуатационных характеристик требуют испытаний физических образцов, а не исходных предположений.

Предполагаемый
химический
состав



Предполагаемый химический состав



Фотореалистичная
гляnceвая отделка

Заданный визуальный
замысел

Заданный визуальный замысел



Не заявляйте точный химический состав смолы, устойчивость к пожелтению и царапинам или силу магнита без эмпирических испытаний образцов.

Матрица топологий магнитов

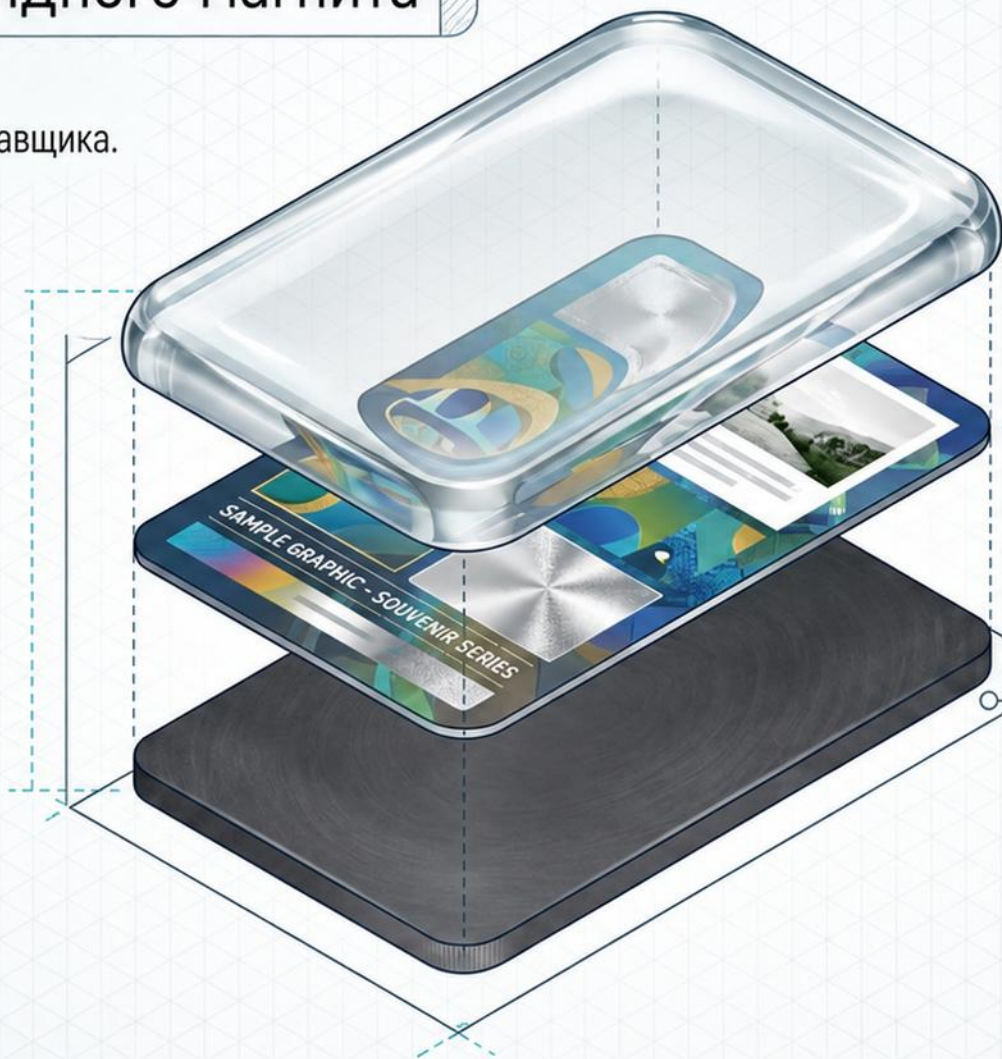
Отличия эпоксидной инкапсуляции от альтернативных конструкций.



Изделие из эпоксидной смолы на заказ		Конструкционная смола	Плоская печать	Необработанный металл
1	Визуальный замысел: Инкапсулированный, глянцевый, выпуклый.	Визуальный замысел: Рельефный объемный корпус.	Визуальный замысел: Плоская 2D-поверхность.	Визуальный замысел: Металлическая отделка.
2	Конструкция: Прозрачное покрытие поверх плоской графической основы.	Конструкция: Смола образует фактическую конструкционную форму.	Конструкция: Краска наносится непосредственно на основу без инкапсуляции верхним слоем.	Конструкция: Открытый сплав без прозрачной выпуклой заливки.
3	Тип материала: Визуальная глубина достигается за счет эффекта поверхности.	Тип материала: Примечание: не используйте эпоксидную и конструкционную смолу как взаимозаменяемые понятия	Тип материала: Без инкапсулянта, плоская отделка.	Тип материала: Поверхность необработанного материала.

Строение эпоксидного магнита

Разбор физических слоев
для точного инструктажа поставщика.



○ Слой 1: прозрачная выпуклая заливка / эпоксидная смола.
Определяет блеск поверхности, создает вид закругленных краев и служит защитной лицевой стороной или плоской панелью под прозрачным покрытием.

○ Слой 2: графическая основа.
Содержит многослойное сувенирное изображение, мелкий текст, градиенты, белые области, фотографические изображения и эффекты, напоминающие фольгу.

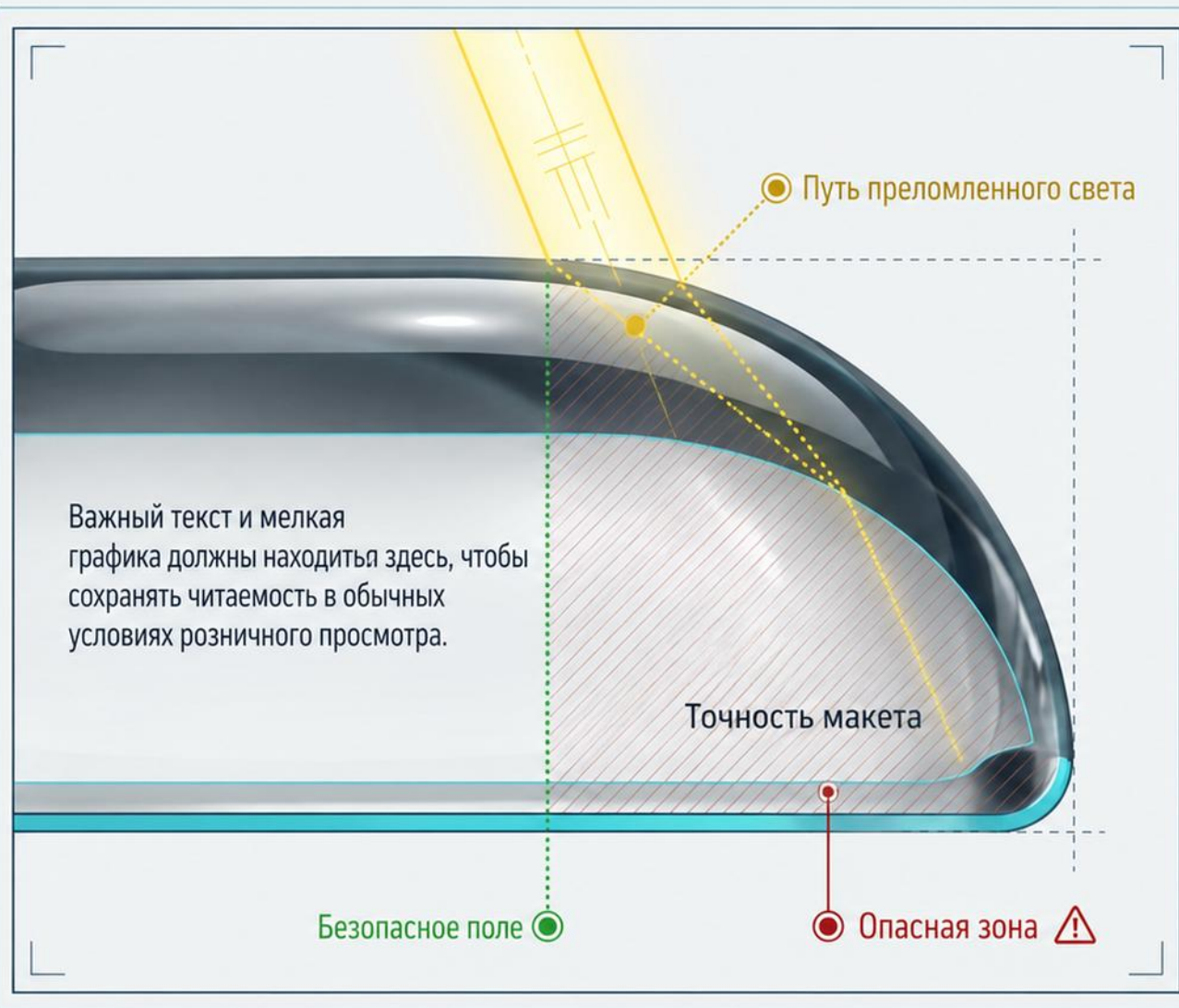
○ Слой 3: магнитная обратная сторона.
Механизм крепления и зона для брендинга на обратной стороне.

Точность макета и оптически безопасные зоны

Уменьшение визуальных искажений из-за кривизны краев и блеска поверхности.

Необходимые действия

- Предоставьте готовый к печати макет с желаемой формой контура.
- Предоставьте отдельные инструкции для видимого базового слоя, области с прозрачной выпуклой заливкой и печати на обратной стороне.



Соответствие розничной графики и сувенирной продукции

Стандартизация исходных макетов для коммерческой выкладки.



Референсные изображения должны передавать предполагаемое впечатление от глянца и выпуклой заливки, но для утверждения фактического вида и отражения обязательны физические образцы.

Панель испытаний на воздействие окружающей среды

Сопоставление условий выкладки с пунктами физической проверки.

Устойчивость к факторам окружающей среды следует явно запрашивать как предмет проверки, а не принимать как данность.

Кухонные условия



Высокая влажность, контакт с маслами и кухонными чистящими средствами.

Фокус проверки образца

Целостность сцепления и химическая стойкость.

Розничная торговля и обращение

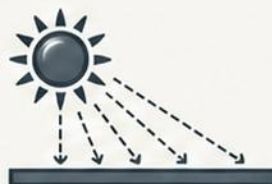


Частые тактильные контакты, истирание поверхности.

Фокус проверки образца

Устойчивость к царапинам и прочность краев.

Условия выкладки



Продолжительное воздействие солнечного света на изделие.

Фокус проверки образца

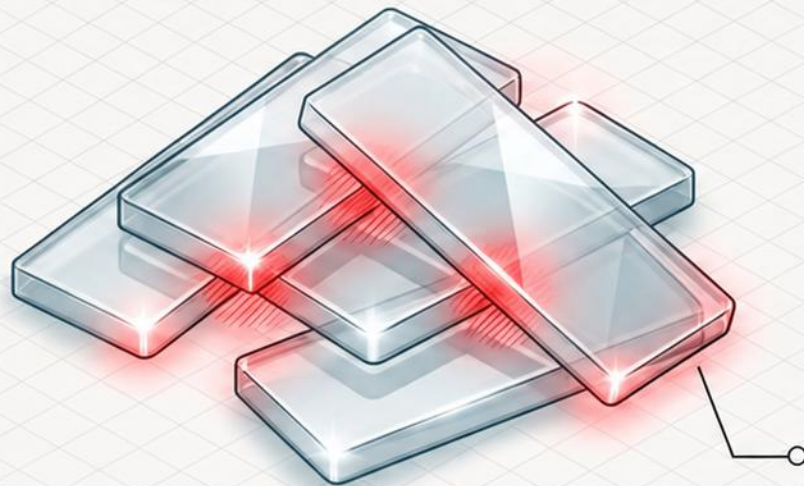
Устойчивость к УФ-излучению и предотвращение пожелтения.

Упаковка для защиты и презентации

Снижение потертостей при перевозке и определение форматов комплектации.

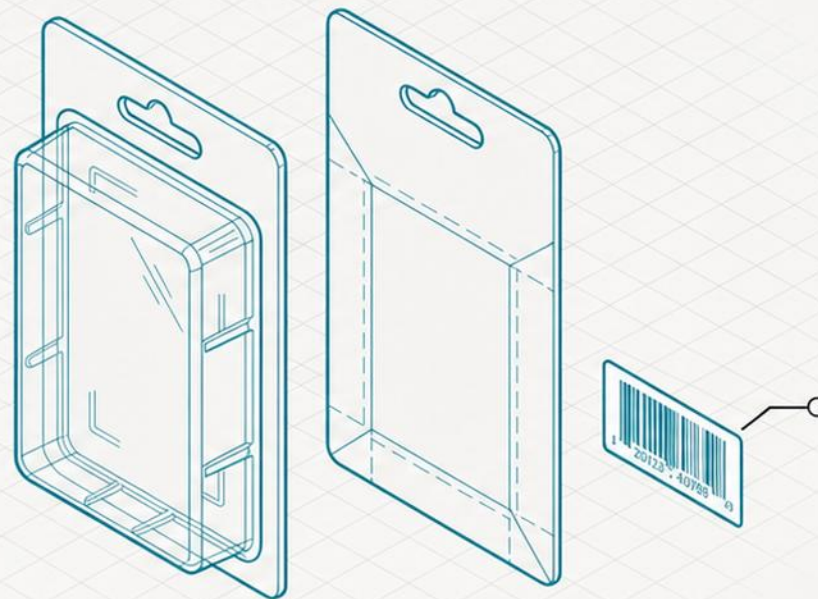
Логистические характеристики: укажите общее количество, количество для каждого дизайна, размерный ряд и планы ассортимента.

Перевозка навалом (риск)



Глянцевые поверхности могут потереться при перевозке. Укажите, нужно ли разделять изделия или упаковывать каждое в отдельный пакет.

Готовность к розничной продаже (требование)



Определите требования к презентации: индивидуальные пакеты, картонные подложки, блистерная или готовая подарочная упаковка, включая требования к штрихкодам и выкладке.

Панель готовности RFQ

Объединение спецификаций для исчерпывающих коммерческих предложений производителей.

Дизайн и эстетика

- Предполагаемое использование и желаемый выпуклый/глянцевый вид.
- Макет, силуэт, цветовые референсы и критически важные текстовые зоны.
- Ожидания в отношении отделки поверхности и допустимые визуальные различия.
- Требования к магниту и брендингу на обратной стороне.

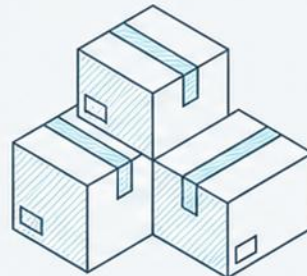
Долговечность и окружающая среда

- Среда выкладки, чистка, обращение и условия воздействия.
- Критерии проверки/испытаний образцов на глянец, четкость изображения, надежность крепления и соответствие требованиям.



Логистика и упаковка

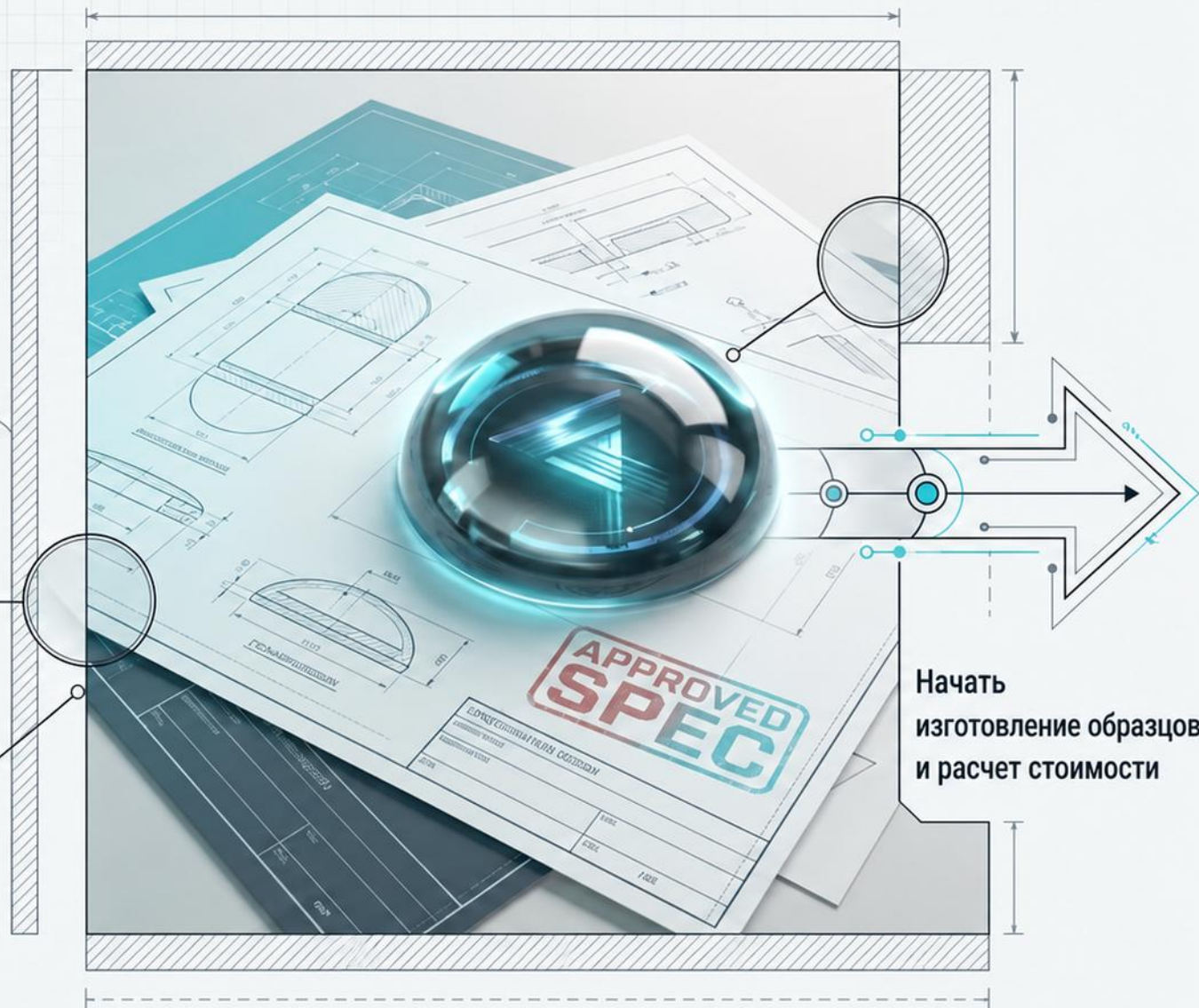
- Количество для каждого дизайна и план ассортимента.
- Защитная розничная упаковка, карточки, этикетки и требования к штрихкодам.



Этап утверждения закупки

Переход от спецификации к коммерческим обязательствам.

1. Запрашивайте коммерческие предложения только после того, как эффект поверхности, конструкция графической части, условия крепления и упаковка полностью описаны.
2. Окончательные технические и коммерческие обязательства требуют проверки предложения, макета и материала.
3. Не принимайте гарантии по срокам изготовления, ценам, MOQ или эксплуатационным характеристикам в течение срока службы без формализованных испытаний и документации.



Начать
изготовление образцов
и расчет стоимости