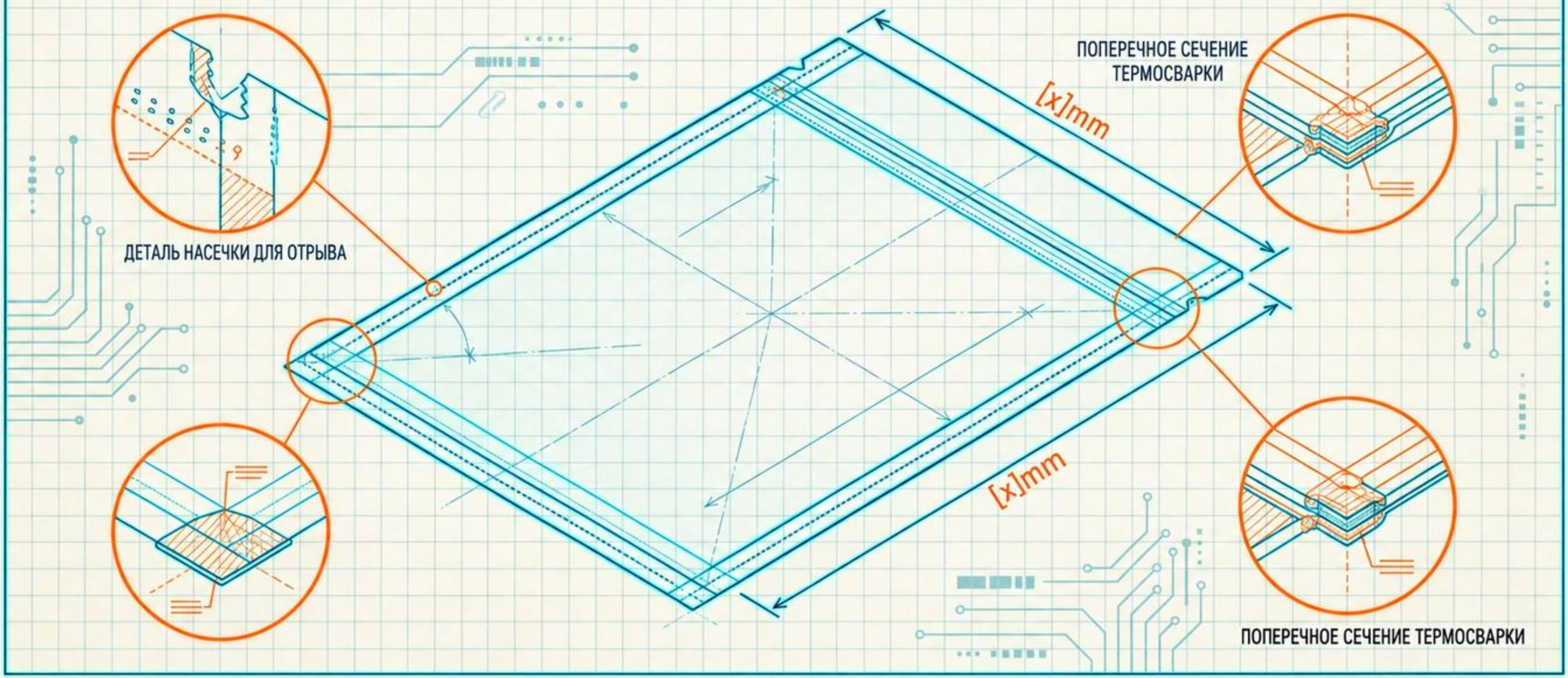
ПЛОСКИЕ ПАКЕТЫ НА ЗАКАЗ: РУКОВОДСТВО ПО ЗАКУПКАМ

Руководство покупателя по заданию параметров гибкой упаковки и работе с запросом коммерческого предложения (RFQ).



ПЕРЕВОД КОНЦЕПЦИЙ УПАКОВКИ В СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ РАСЧЁТА

ШАГ 1



ОПРЕДЕЛИТЕ ФОРМАТ

Отделите запросы на плоские пакеты на заказ от других направлений гибкой упаковки.



ШАГ 2



ЗАДАЙТЕ ПАРАМЕТРЫ

Укажите характеристики с учётом содержимого, и требований к закрытию.



ШАГ 3



ВЫПОЛНИТЕ RFQ

Подготовьте безупречный бриф, готовый для расчёта и тщательной проверки материалов.



ФИНАЛЬНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ТРЕБУЮТ КОТИРОВКИ, МАКЕТА И ПРОВЕРКИ МАТЕРИАЛОВ. ЭТОТ БРИФ ПОДВОДИТ ВАС К СТАРТОВОЙ ЛИНИИ.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ КАТЕГОРИИ ПЛОСКИХ ПАКЕТОВ ПО КОНСТРУКТИВНОМУ ПРОФИЛЮ

ПЛОСКИЙ ПАКЕТ (ЦЕЛЕВОЙ)	ПАКЕТ ДОЙ-ПАК (ДЛЯ СРАВНЕНИЯ)	МЕШОК СО ШНУРКОМ (ДЛЯ СРАВНЕНИЯ)	ЖЁСТКАЯ КОРОБКА (ДЛЯ СРАВНЕНИЯ)
			
Герметичная упаковка с передней и задней сторонами, ограниченной собственной глубиной, плотно соответствует содержимому.	**Определяется донной складкой, обеспечивающей самостоятельную устойчивость. Стоит на полке, вмещает большой объём и позволяет многократно дозировать.**	**Определяется сборным шнуровым закрытием, а не термо- или клеевым швом.**	**Определяется фиксированной геометрией, а не соответствием содержимому.**

СООТВЕТСТВИЕ ФОРМАТА ПРИМЕНЕНИЮ

ЧЕХЛЫ ДЛЯ ДОКУМЕНТОВ



ПАКЕТЫ ДЛЯ АКСЕССУАРОВ



ПАКЕТИКИ ДЛЯ ОБРАЗЦОВ



ПАКЕТЫ ДЛЯ КОСМЕТИКИ



КОМПЛЕКТЫ КРЕПЕЖА



ПАКЕТЫ ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ТОВАРОВ

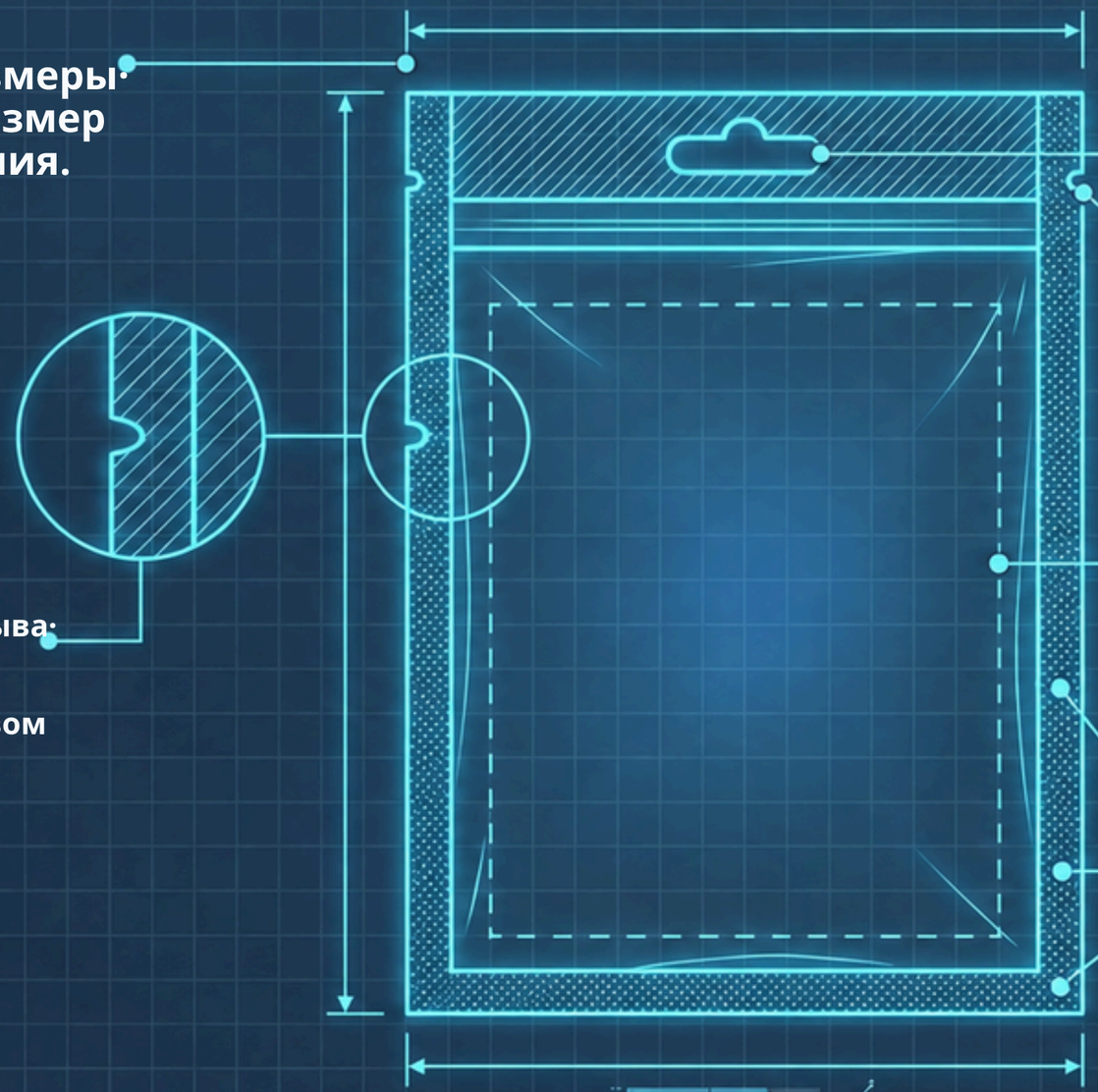


что каждый плоский пакет автоматически подходит для:



Для этого требуется специальная инженерия

КОНСТРУКЦИЯ И ТЕРМИНОЛОГИЯ ЗАКУПОК



Плоские размеры
Внешний размер до наполнения.

Насечка для отрыва
Предварительно вырубленная насечка на боковом шве.

Отверстие для подвешивания
Сомбреро- или круглое розничное вырубное отверстие.

Сторона открытия
Предусмотренный путь наполнения.

Готовые размеры
Объёмный размер после наполнения.

Зоны шва
Периметральные зоны, необходимые для закрытия.

Форма и функция: отделяем эстетику от эксплуатационных характеристик



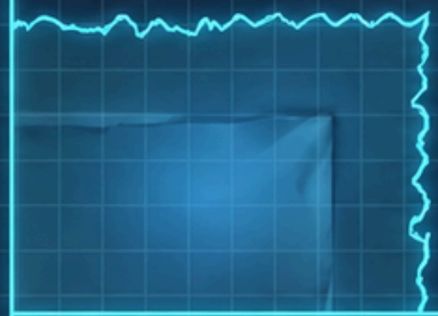
Прозрачное окно

≠



Барьерное решение

Решения по внешнему виду (прозрачность, непрозрачность, окна, металлический эффект) не гарантируют защиту от внешней среды.



Термосварной край

≠



Индикатор вскрытия или защита от протечек

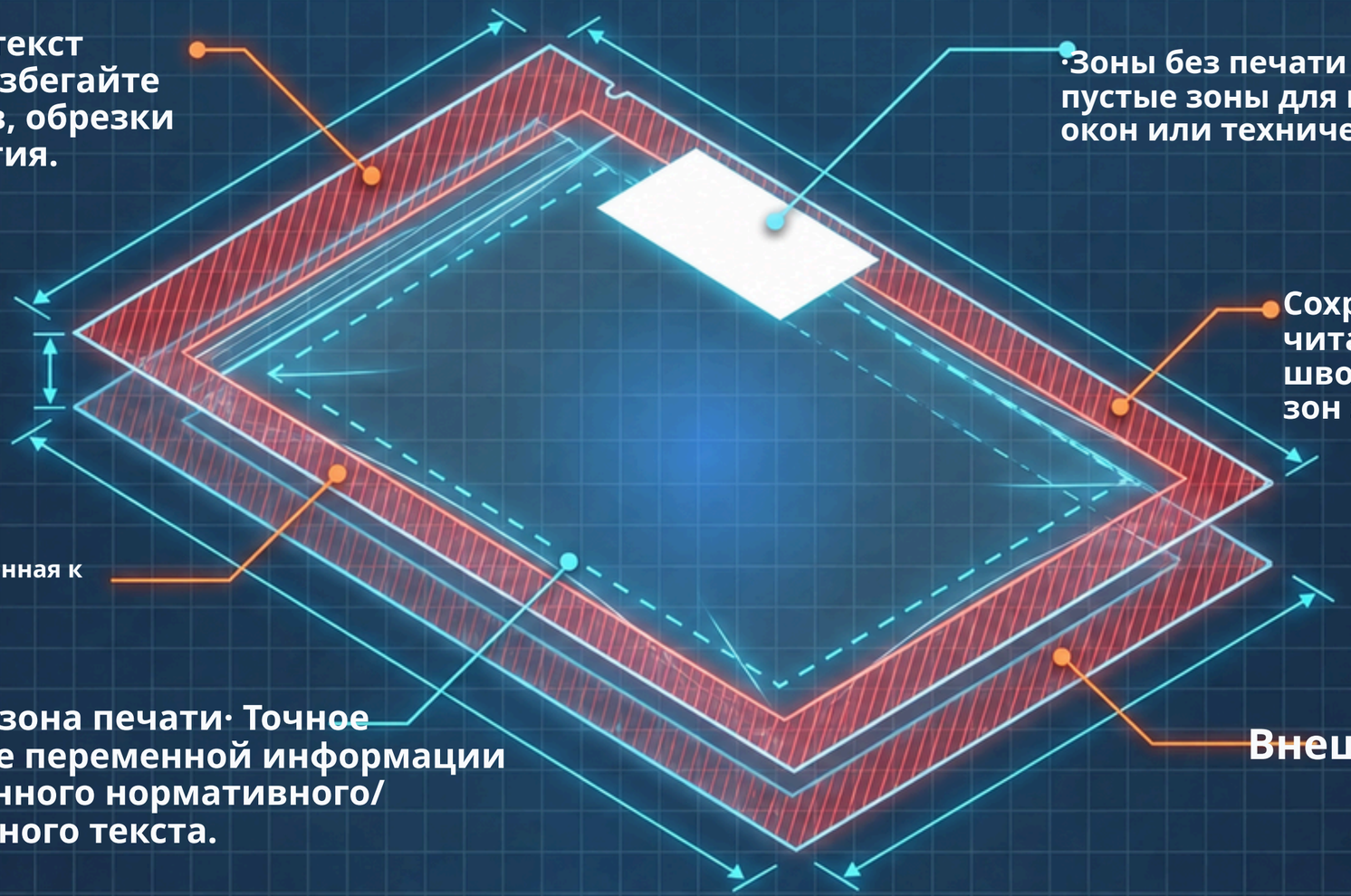
Стандартный шов сам по себе не гарантирует предотвращение протечек или индикацию вскрытия без специальной инженерии.

Отделяйте желаемый визуальный эффект от функциональных требований. Критические требования к характеристикам требуют проверки образцов и испытаний.

Проектирование макета и информационной архитектуры

Сохраняйте текст читаемым Избегайте швов, сгибов, обрезки и зон закрытия.

·Зоны без печати Выделенные пустые зоны для прозрачных окон или технических вырубок.



Сохраняйте текст читаемым Избегайте швов, сгибов, обрезки и зон закрытия.

Сторона, обращённая к продукту

Безопасная зона печати· Точное размещение переменной информации и утверждённого нормативного/ ингредиентного текста.

Внешняя сторона

Убедитесь, что версии макета, которые должны оставаться раздельными во время упаковки, чётко определены. (Отказ от ответственности: бриф по пакету не является подтверждением соответствия требованиям).

Определение физических ограничений продукта

Профиль содержимого



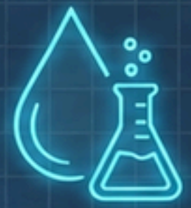
Размеры и вес



Острые края



Воздействие влаги



Воздействие масла



Профиль запаха



Температура



Метод

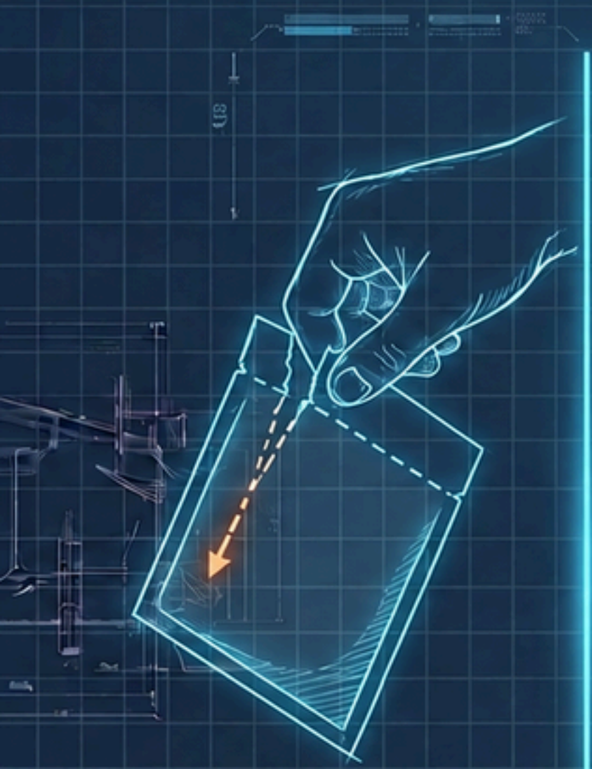


Требуемое свободное пространство

Роль пакета

- Внешний чехол
- Первичная упаковка
- Единица розничной выкладки
- Органайзер для отгрузки

Определение пользовательского опыта (UX) пакета



Открытие отрывом Оторвать от предварительной насечки.

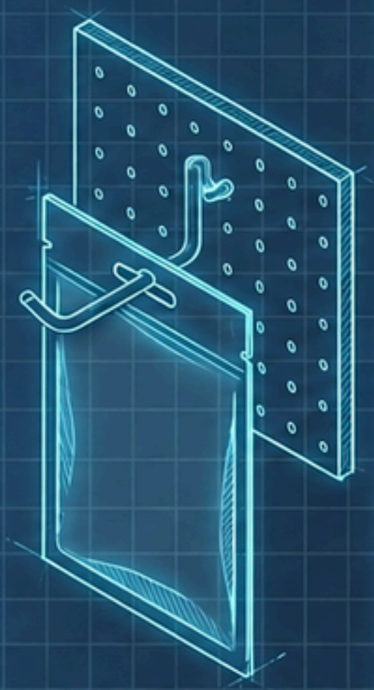


Открытие разрезанием

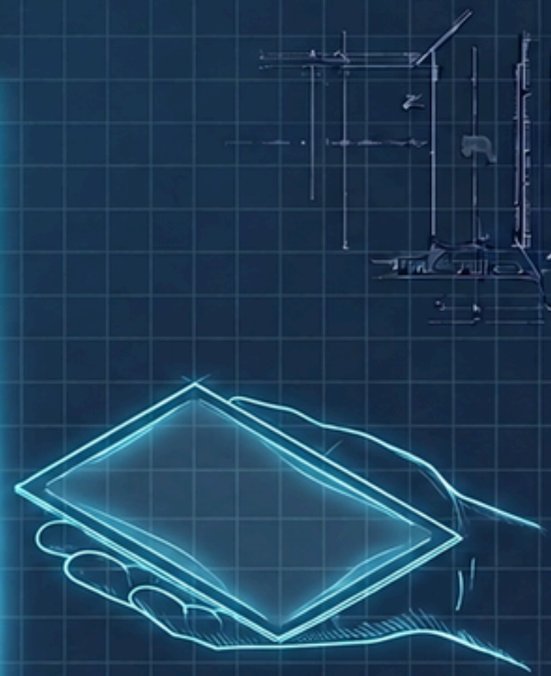
Требуется инструмент.



Повторное закрытие Соединительный механизм или бегунок.



Подвешивание Подвес для розничной выкладки.



Герметичный чехол Вскрывается с разрушением при получении.

Логика цепочки поставок и логистика упаковки

Состояние при прибытии

- Отгрузка открытым (готовым к наполнению)
- Предварительно сформированный (структурированный)
- Наполненный (полностью изготовлен по контракту)
- Сгруппирован с вкладышами



- Количество Должно указываться для каждого размера, макета и конструкции (не одним общим итогом)
- Спецификация связки Количество в связке и точная идентификация короба.
- Окружение Требования к чистоте и условия назначения.

Предупреждение: планирование производства может значительно отличаться, если

смешаны версии, окна, застёжки или специальная упаковка

Контрольный список выполнения RFQ [часть 1: конструкция и визуальные элементы]

Шаг 1: Профиль применения

Определите содержимое, способ наполнения, температуру и предполагаемое использование.

Шаг 2: Размерная геометрия

Укажите плоские и готовые размеры, сторону открытия и предполагаемую концепцию шва.

Шаг 3: Подтверждение формата

исключено.

Шаг 4: Визуальная архитектура

Определите конкретные визуальные требования, включая прозрачные секции, непрозрачные секции, окна, цвет и требования к печати.

Контрольный список выполнения RFQ [часть 2: функция и соответствие]

Шаг 5: Требования к взаимодействию

Укажите требования к открытию, повторному закрытию, подвешиванию и маркировке.

Шаг 6: Флаги риска

Явно отметьте жидкости, масла, порошки, острые края, контакт с пищей или любые вопросы соответствия.

Шаг 7: Контроль версий

Предоставьте финальный макет и точные количества по версии/SKU.

Шаг 8: Требования к валидации

Запросите образцы и проверку испытаний для критических требований к материалу или характеристикам.

Рабочий процесс определяет выбор упаковки

Фактический продукт + **Процесс наполнения** + **Процесс открытия** = **Правильная конструкция пакета**

~~**Только внешний вид**~~

~~Не определяющий фактор~~

Плоские пакеты на заказ выбираются на основе операционной реальности Форма следует функции.

Действие: используйте этот бриф для запуска процесса, но окончательно определяйте пригодность конструкции,

размещение макета, упаковку и коммерческие условия исключительно через официальную котировку, макет и проверку материалов.

Технические ограничения и параметры соответствия

Примечания и допуски

Объём брифа	Отсутствие гарантий	Обязательные следующие шаги
Этот документ помогает составить спецификацию, но не является окончательным коммерческим или техническим утверждением.	Использование этого брифа не подтверждает независимо: барьерные характеристики, целостность шва, безопасность прямого контакта, предотвращение протечек, индикацию вскрытия, срок годности, сертификаты, классы материалов, цены, минимальные заказы или заявления о сроках выполнения.	Критические требования к поверхности, материалу, характеристикам или соответствию по своей сути требуют дополнительной проверки образцов и испытаний производителем.