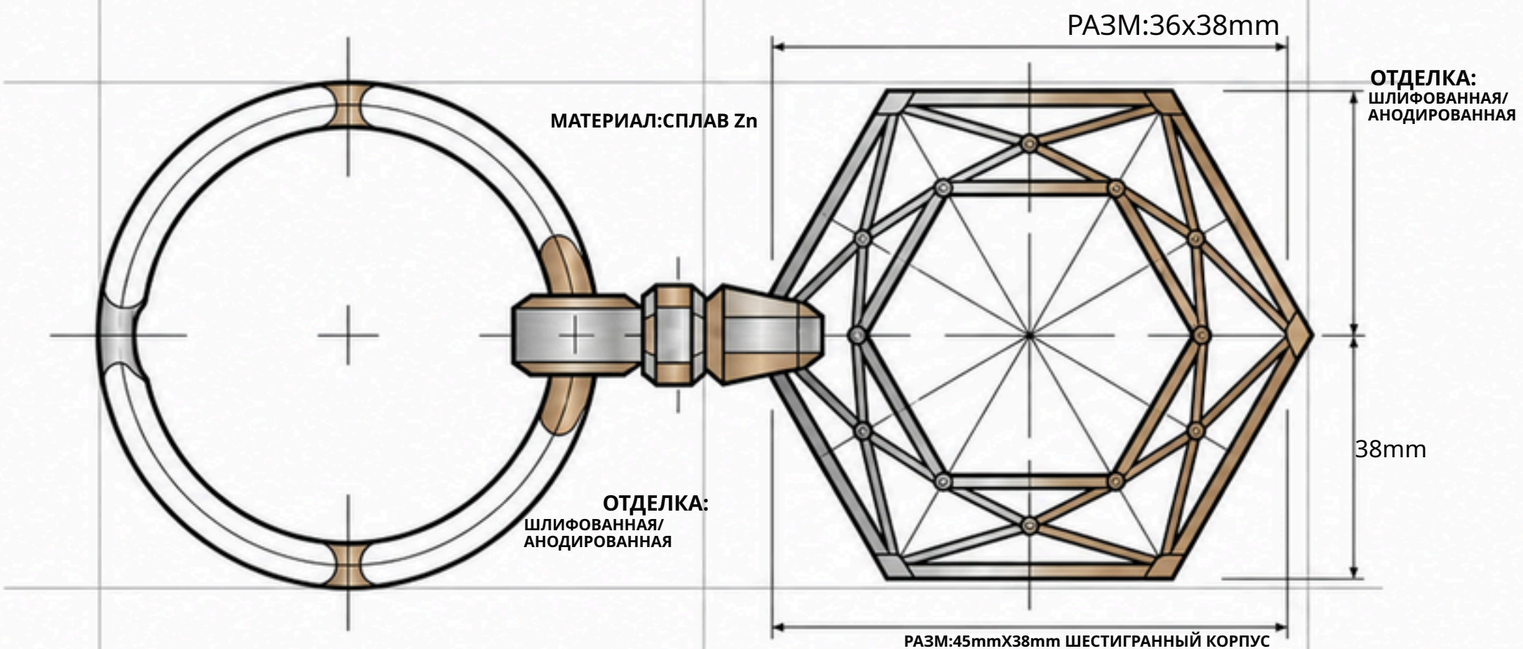
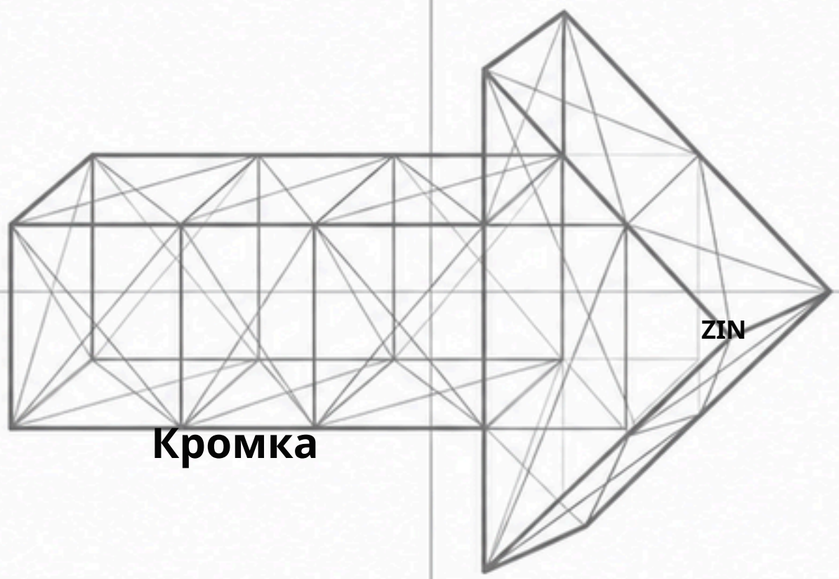
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БРЕЛОКИ

Техническое руководство по закупке для превращения эстетического видения в безупречные производственные спецификации.



Перевод эстетического видения в точные производственные параметры.

Индивидуальный металлический брелок — это определённая физическая сборка:формованный металлический декоративный корпус, соединённый с подвижной фурнитурой. Его итоговая форма зависит от точных спецификаций литья, штамповки, травления, резки, заполнения цветом, покрытия и полировки.



ПАРАМЕТРЫ ФАБРИКИ

- **Материал**
- **Отделка**
- **Соединители**

Творческая концепция

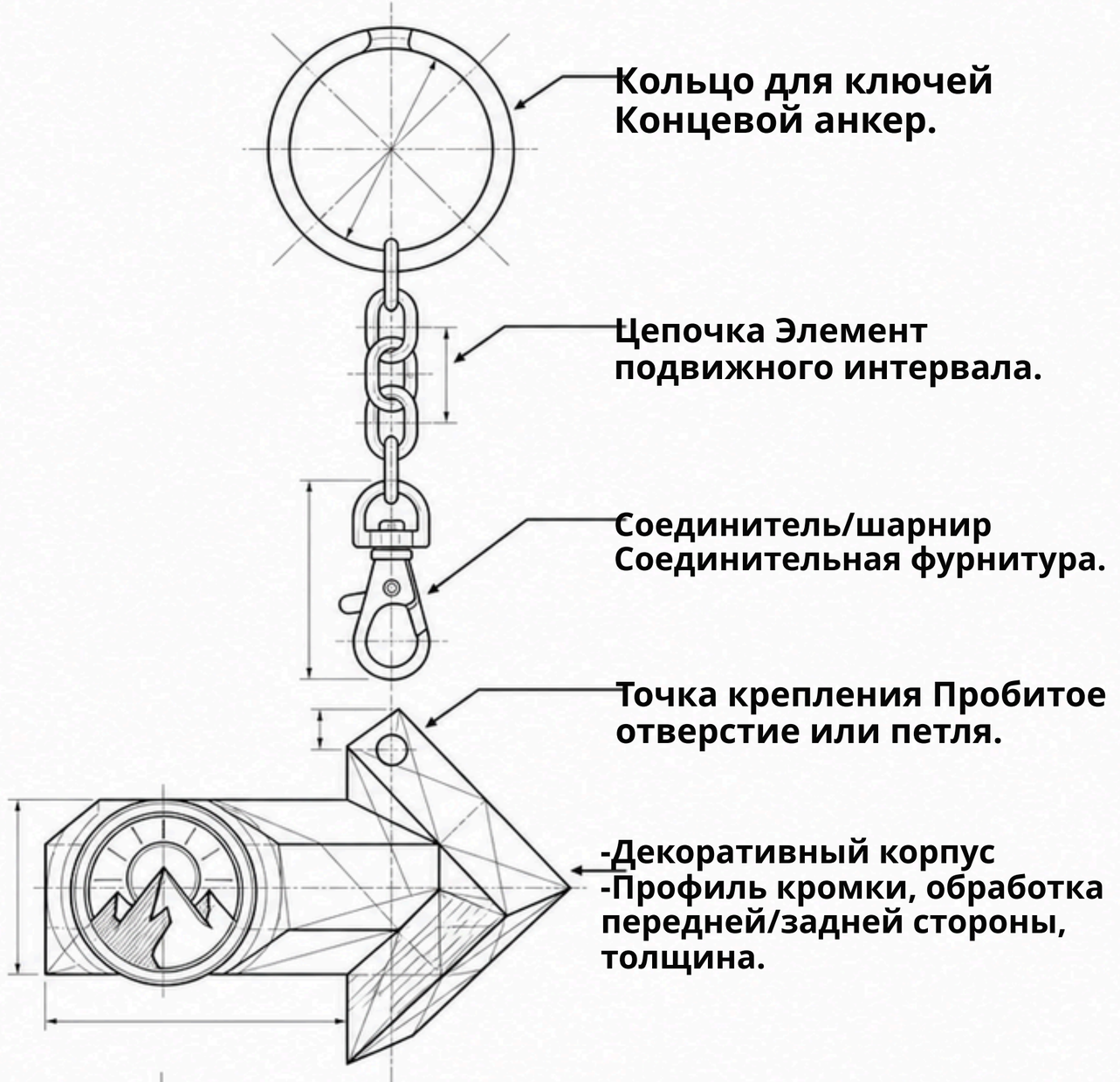
Определение правильной категории продукта с параметрами.

Cu Индивидуальные металлические брелоки K	Пластиковые брелоки	Эмалевые пины и медали	Открыватели бутылок	Электронные брелоки
Фокус: Dec Декоративная сборка, подвижная фурнитура, гальваническое покрытие.	Отличие: Изменяет вес, характер формирования кромки и нанесение цвета.	Отличие: Пины используют задние крепления к одежде; медали зависят от ленточной подвески.	Отличие: Требует функциональной геометрии, несущей нагрузку, и разрушающих испытаний.	Отличие: Требует технических компонентов и корпусов управления данными.

Если изделие выполняет функцию помимо удержания ключей, эту функциональную геометрию необходимо явно задать и проверить.

Структурная анатомия полной подвижной сборки.

Брелок — это соединённая система. Оснастка, долговечность и визуальный баланс сильно зависят от того, как декоративный корпус соединяется с фурнитурой.



Определение физической формы, рельефа и механической сложности.

Размерный блок

· Целевые общие размеры

· Желаемое впечатление толщины

· Предпочтительный характер веса

Блок поверхности и кромки

Обработка передней и задней стороны

· Концепция глубины рельефа

· Точный профиль кромки

Блок сложности

· Пробитые отверстия

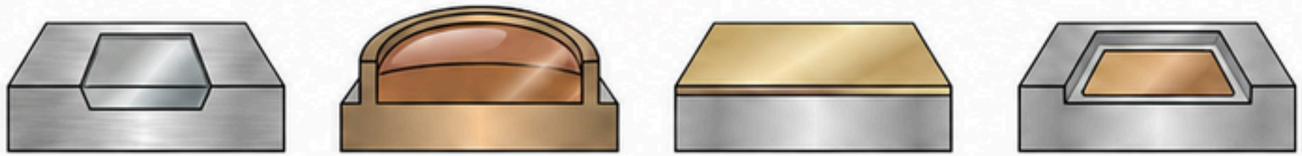
· Тонкий рельеф или несколько собранных деталей

· Подвижные детали или вращающиеся элементы

Здесь необходима консультация поставщика. Такие сложности, как подвижные детали или замысловатые

Пробивка принципиально меняет стоимость оснастки и долговечную конструктивную прочность.

Интеграция цвета и поведение износа поверхности.



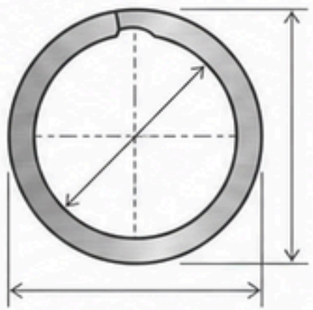
Цвет — это физическое вещество. Чётко сформулируйте требование. Каждый маршрут задаёт иной процесс производства, меняя чёткость кромки и длительное поведение износа.

Не забудьте запросить конкретную отделку: яркую, сатиновую, шлифованную, антикварную, тёмную или двухцветную.

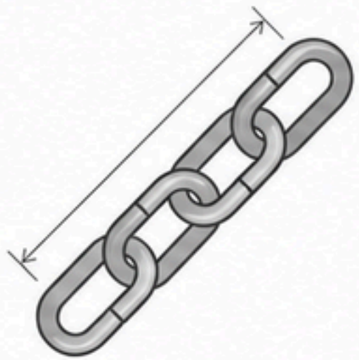
Утопленное заполнение	Эффекты под эмаль	Печатная графика	Нанесённые этикетки
Умеренная чёткость кромки, краска находится ниже металлической поверхности для защиты.	Большая визуальная глубина, требуются чёткие металлические удерживающие стенки, ощущение премиум.	Высокая точность для градиентов/ сложного арта, более низкая встроенная износостойкость.	Быстрое производство, чёткий спад кромки, требует углубления поверхности для предотвращения отслаивания.

Задание подвижной фурнитуры и ориентации подвеса.

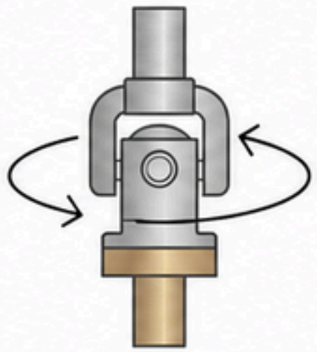
Подтвердите точные способы крепления между соединителем и декоративным корпусом. Диаметр кольца и длина цепочки должны быть указаны как проверенные требования с учётом проверки поставщиком ограничений по весу.



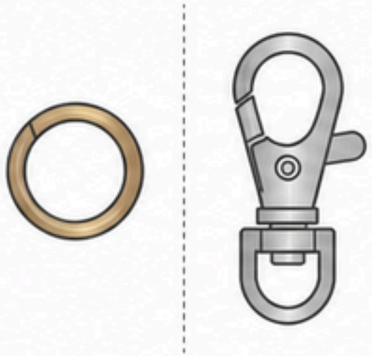
Варианты диаметра кольца



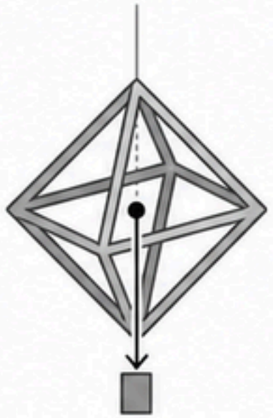
Варианты длины цепочки



Направление и вращение шарнира

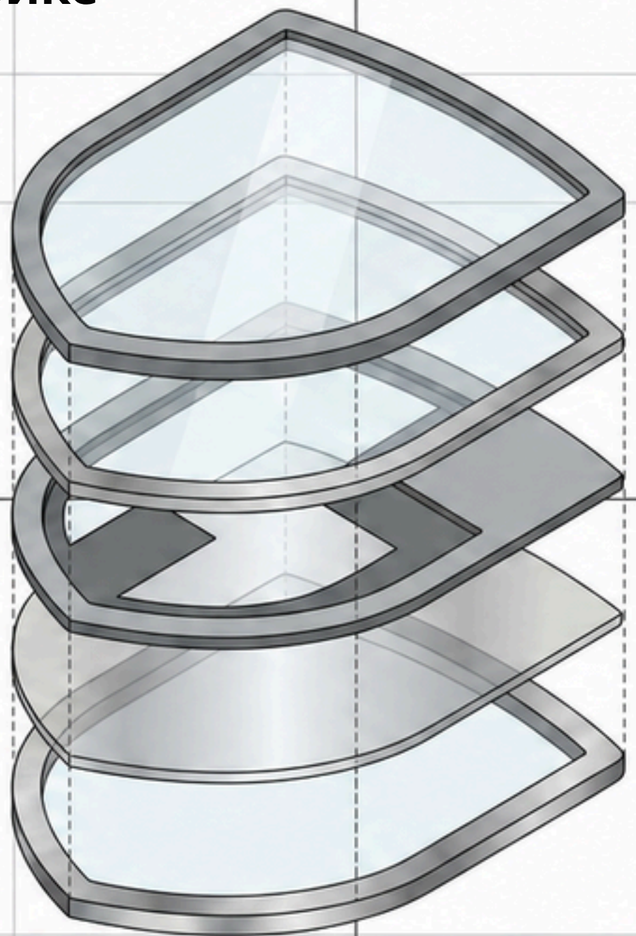


Стили соединителей



Ориентация подвеса

Структурирование векторной графики для перевода на фабрике



Слой 1:
Внешняя форма и вырезы

Слой 2:Уровни рельефа
(Выступающий против утопленного против заподлицо)

Слой 3:Утопленные цвета
и печатные детали

Слой 4:Текстура поверхности
(Полированная против текстурированной)

Слой 5:Маркировка сзади
и точка крепления

Предоставляйте векторную графику, разделённую по физическим атрибутам, включая виды спереди и сзади. Полагайтесь на опыт поставщика, чтобы выявлять детали, которые нельзя надёжно воспроизвести, вместо предположения универсальных минимальных зазоров линий.

Критический разрыв между цифровыми рендерами и физическим поведением.

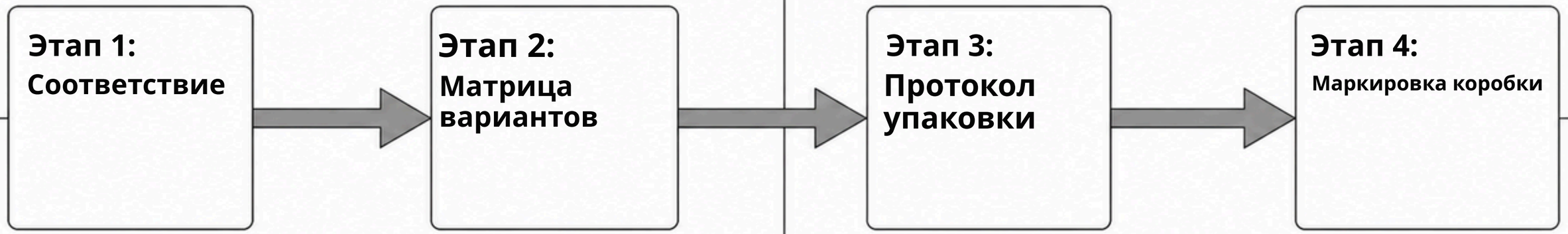
Цифровой вектор Полезен для макета и цветового справочника.

Физическая реальность определяет вес, ощущение кромки, вид покрытия и движение.

Металлическая отделка и окружающие отражения принципиально меняют восприятие цвета. Цифровой рендер не может определить прочность крепления, тактильный вес или точный вид покрытия. Для критических программ требуется физический предпроизводственный образец.

Проверка соответствия, производственных вариантов и логистики упаковки.

Чувствительная к поверхности отделка требует физического разделения. Трение металлических деталей при перевозке уничтожит премиальное покрытие. Перечисляйте сценарии оснастки при выборе между региональными или серийными вариантами.



Основной металл, состав покрытия, ограниченные вещества, выделение никеля, испытание нагрузки для детей.

Разделение по дизайну, отделке, цветовому варианту, маркировке сзади, серийным номерам.

Навалом против индивидуальных пакетов против подарочных коробок.

Количество во внутренней упаковке, разделение по направлениям, штрихкоды.

Синтезированная схема выполнения RFQ.

Форма и отделка

· Укажите конечное применение, количество и аудиторию.

· Предоставьте многослойную векторную графику.

· Опишите рельеф, текстуру и кромки.

· Укажите отделку, цвета и референсы.

· Задайте кольцо, цепочку и ориентацию.

Сборка и соответствие

· Запросите основной металл и детали покрытия.

· Перечислите требования к ограниченным веществам, нагрузке и контакту с кожей.

· Попросите чертежи и предпроизводственные образцы.

Логистика и условия

· Определите защитную и розничную упаковку.

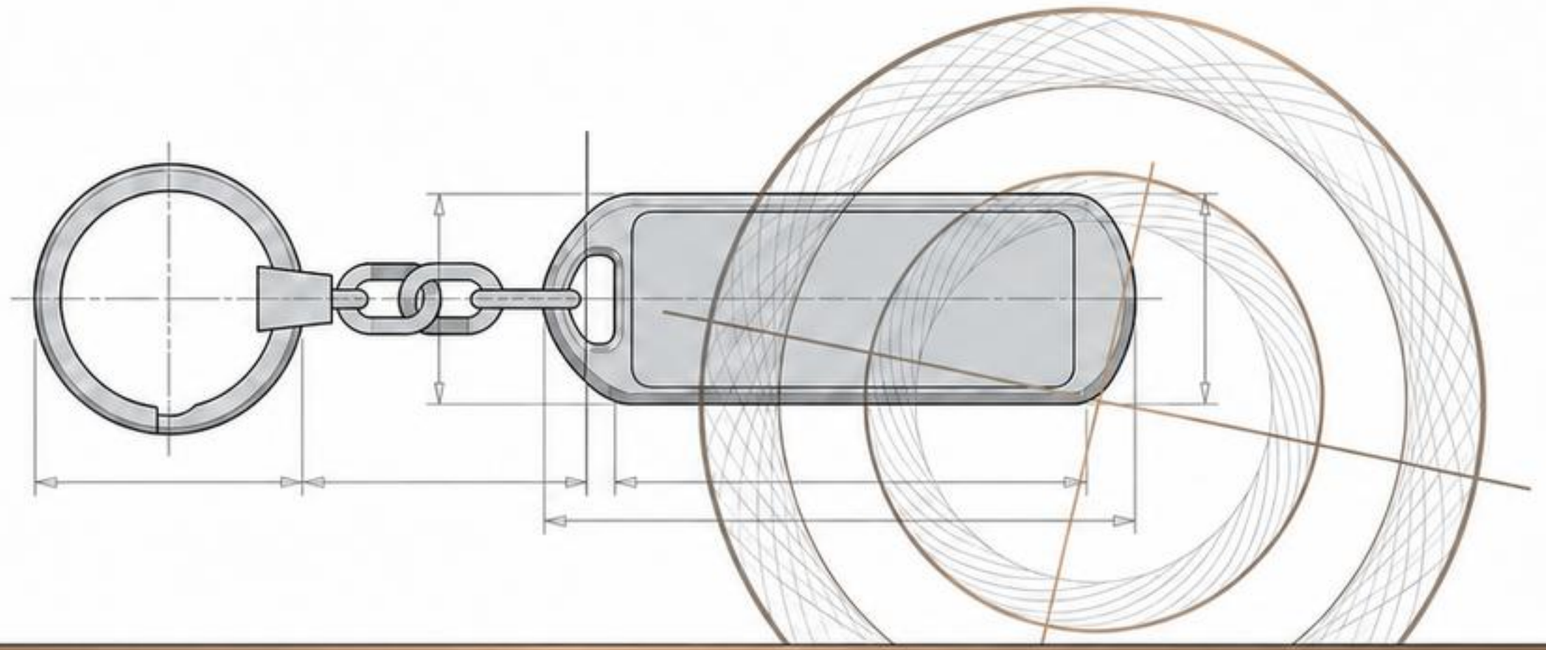
· Запросите количество во внутренней упаковке и этикетки.

· Запросите детализированные условия по оснастке, образцам, фрахту и графику.

Финальные обязательства требуют физической проверки собранного изделия.

Индивидуальный металлический брелок необходимо утверждать как полную сборку, никогда не только как рендер логотипа. Конструкция, отделка и подвижный соединитель

геометрия, тактильный вес и защита поверхности определяют итоговый результат.



Ограничение содержания: никогда не заявляйте подтверждённый сплав, состав покрытия или производственную возможность без прямого подтверждения поставщика. Не обещайте точные минимумы, допустимые нагрузки или срок службы без испытаний материала.