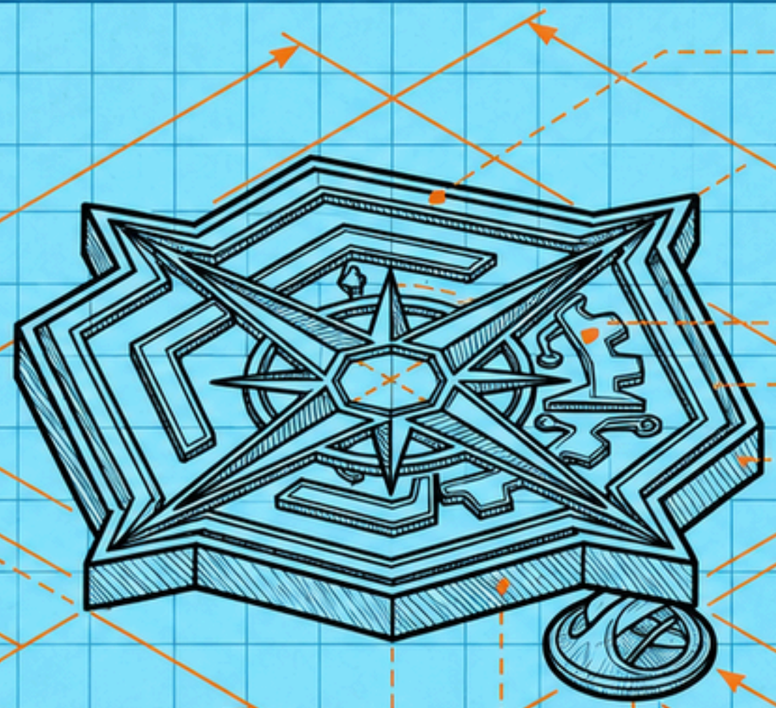
Спецификация thePerfectCustomPin

Анатомическое руководство по безупречным RFQ и производственным спецификациям



ВЫСТУПАЮЩАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ОКАНТОВКА (ПОЛИРОВАННАЯ ОТДЕЛКА)

ЗАГЛУБЛЁННОЕ ЭМАЛЕВОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ (PANTONE293C-СИНИЙ)

ЗАГЛУБЛЁННОЕ ЭМАЛЕВОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ (PANT0NE1655C-ОРАНЖЕВЫЙ)

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ОСНОВА (ЦИНКОВЫЙ СПЛАВ)

ДИАМЕТР ШТИФТА:

ТОЛЩИНА:
2.00ММ (ОСНОВА)
+1.20 ММ (РЕЛЬЕФ)

ГЛУБИНА ЭМАЛЕВОГО ЗАПОЛНЕНИЯ:0.50ММ

ДЛИНА ШТИФТА:8.00ММ

ММ

МЕХАНИЗМ ЗАЖИМА:
ЗАЖИМ-БАБОЧКА (СТАНДАРТНЫЙ)

ТЕКСТУРИРОВАННАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ОБОРОТНАЯ СТОРОНА (ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОТДЕЛКА)

[DOCTYPE:PROCUREMENTSPEC]
[REVISION:FINAL]
[SCALE:1:1]



Определение категории кастомных пинов

Кастомные пины — это небольшие декоративные или идентификационные изделия, предназначенные для крепления к одежде, сумкам, головным уборам, ланьярдам или демонстрационным карточкам.

Ключевое отличие: пин отличается от стандартного

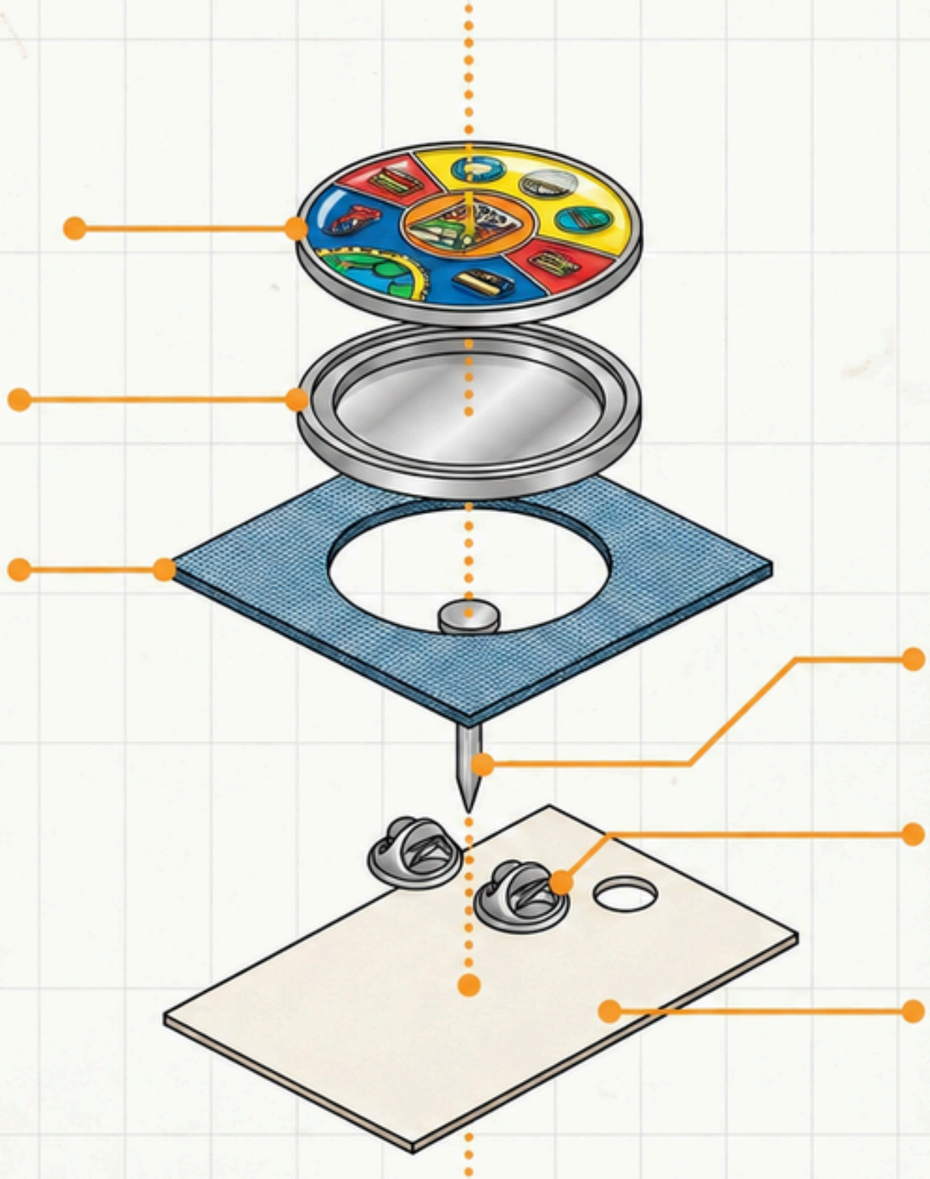
значка (более крупных пластиковых/ магнитных изделий) или брелока, поскольку механизм крепления и положение при ношении являются центральными для его конструктивного дизайна.

Анатомия пина

1.Лицевая сторона: отделка поверхности эмалью/печатью.

2.Основа: физический металлический контур/полотно.

3.Контекст: предполагаемый слой одежды/ткани.



4.Штифт: центральная крепёжная фурнитура.

5.Фиксатор: зажим или механизм задней части.

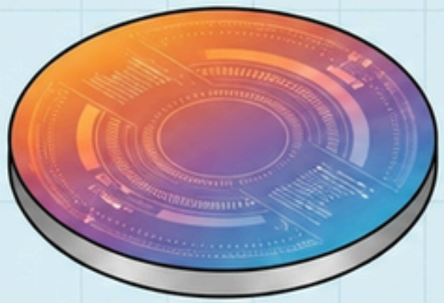
6. Презентация: розничная/ выставочная задняя карточка.

Матрица конструкции лицевой стороны и визуального эффекта



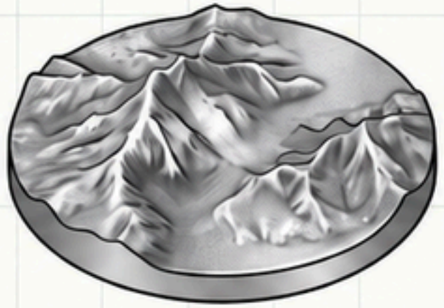
Металлическая графика и заглублённый цвет

Лучше всего для классического эмалевого вида. Чёткие цветовые области.



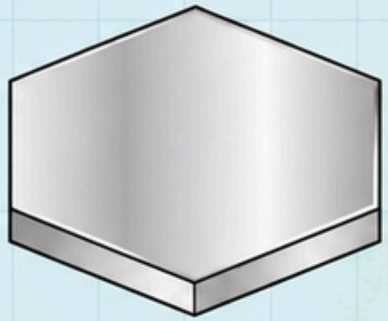
Плоское печатное изображение

Лучше всего для сложной графики, требующей гладкой плоской поверхности.



Рельефный литой вид

Лучше всего для объёмных, текстурированных или скульптурных монохромных металлических дизайнов.



Простой логотип

Лучше всего для ультраминималистичного корпоративного брендинга с высокой узнаваемостью.

Реальность масштаба и расстояния просмотра

Расстояние до чёткости



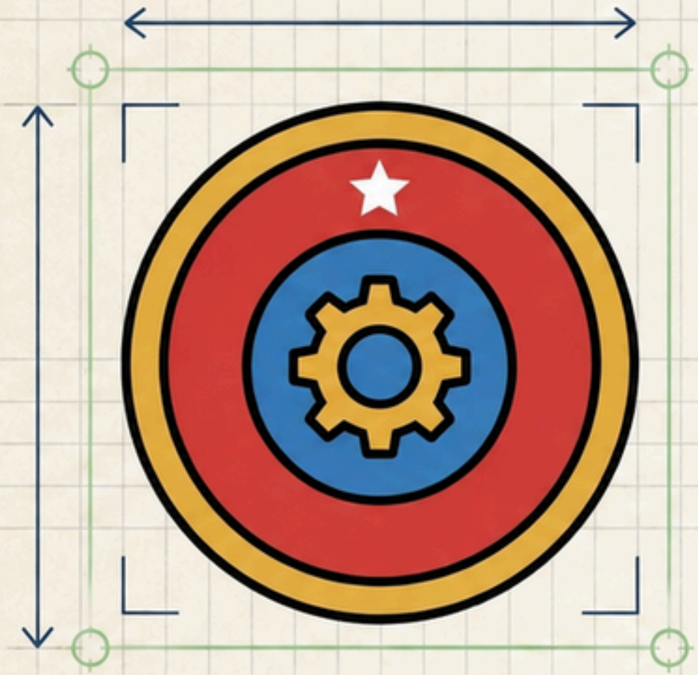
Масштаб 100% (просмотр на мониторе)

Масштаб 10% (фактическое ношение)

Ключевой вывод: размер пина следует выбирать с учётом сложности логотипа и физического расстояния просмотра, а не только визуальных предпочтений на мониторе.

Правило: мелкая графика теряет чёткость при уменьшении. Сильно детализированные иллюстрации лучше упростить, чем принудительно вписывать в формат пина.

Спецификации изображения перед запуском



Идеальная спецификация (СДЕЛАТЬ)

Векторная графика, чётко разделённые цветовые области, читаемые упрощённые линии.



Отклонённая спецификация (НЕ ДЕЛАТЬ)

Мелкий текст, градиенты, прозрачные эффекты, мельчайшие фотографические детали.

Примечание: если физический образец не подтверждает пригодность, упростите дизайн. Укажите, являются ли цвета точными ссылками бренда или приблизительными визуальными ссылками.

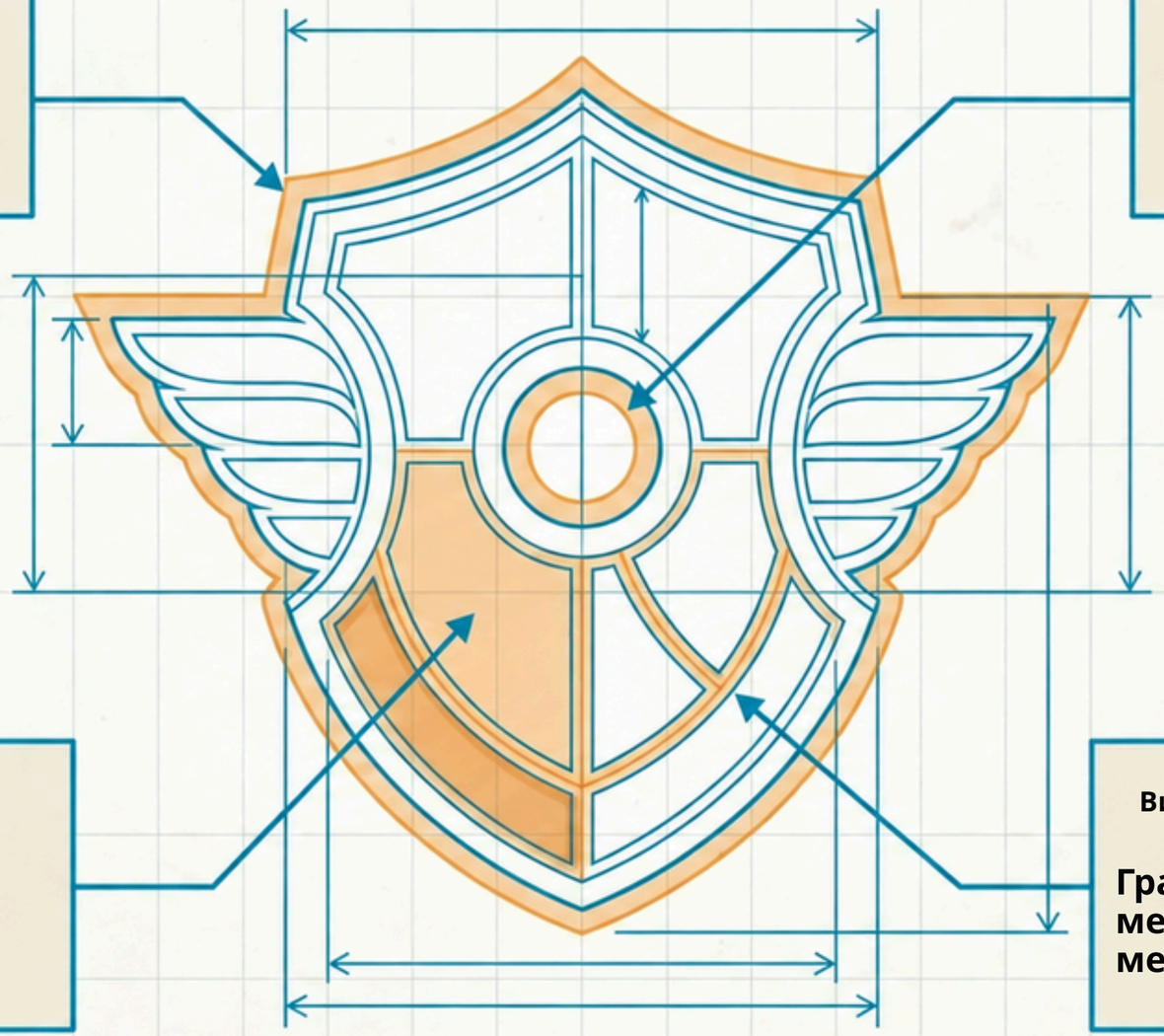
Картирование физического полотна

Готовый контур:

Абсолютный внешний контур резки.

Внутренние вырезы:

Негативное пространство, требующее оснастки.



Топография:

Конкретные выступающие или заглублённые области.

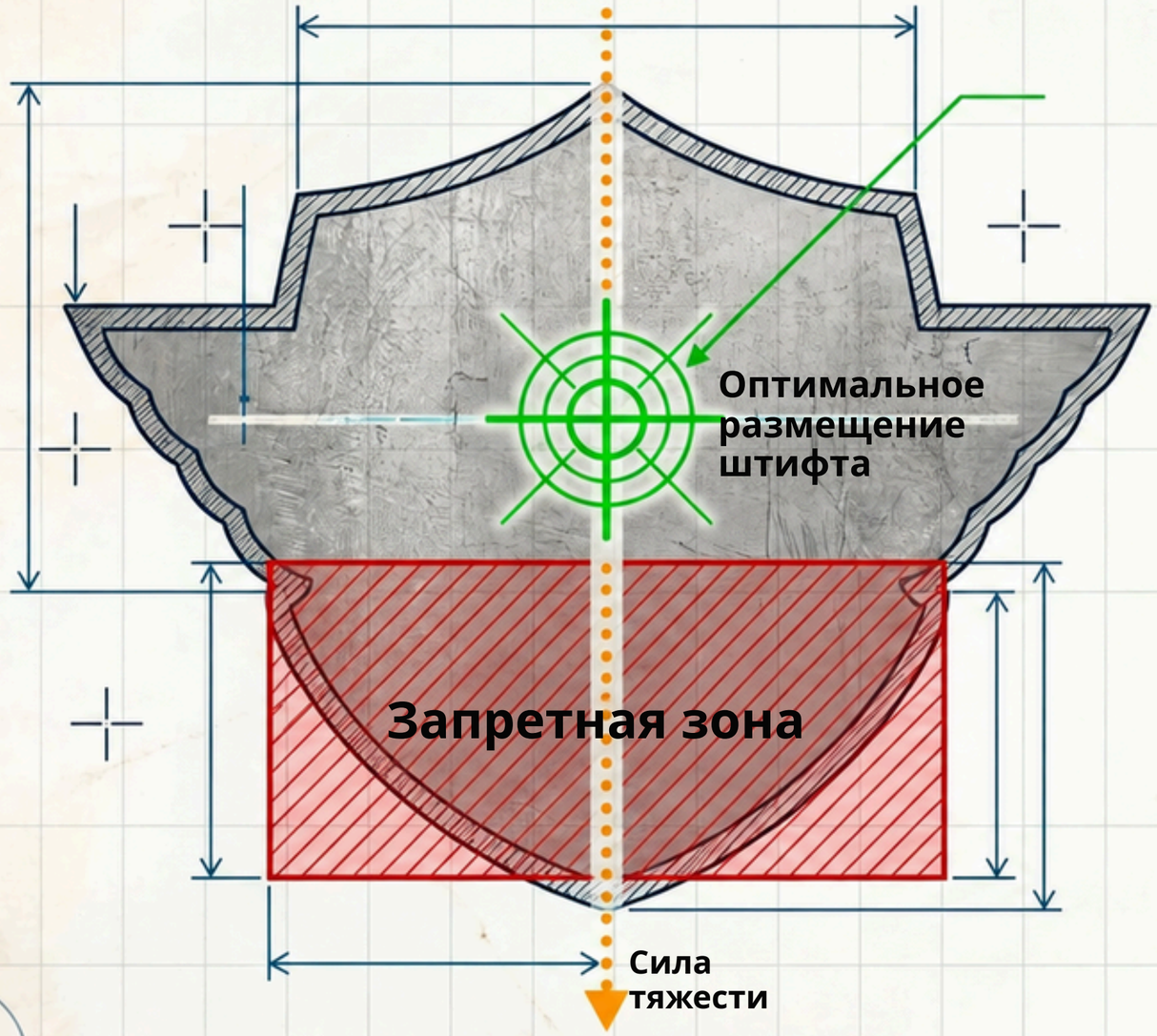
Видимые металлические линии:

Границы, где базовый металл остаётся открытым между цветами.

Дерево решений по креплению



Проектирование обратной стороны



Основная инструкция:

Предоставьте чёткие инструкции по виду сзади для положения крепления.

Ключевые соображения:

- Вертикальное выравнивание: убедитесь, что положение штифта

предотвращает вращение пина вниз под действием силы тяжести.

- Зоны исключения: укажите, должно ли крепление

избегать определённой конструктивной области.

- Неприметная обратная сторона: укажите, должна ли задняя часть

оставаться эстетично незаметной в зависимости от способа демонстрации.

Критические испытания на соответствие и производительность



Контакт с кожей

Запросите проверку, если материалы предназначены для прямого контакта с кожей.



Безопасность крепления

Испытайте крепления для случаев сильного воздействия или толстой одежды.



Поведение покрытия

Проверьте отделку поверхности на долговечность и точное совпадение с фирменным цветом.



Магнитное использование

Проверьте магнитную силу испытанием образцов, если используются крепления без прокола.

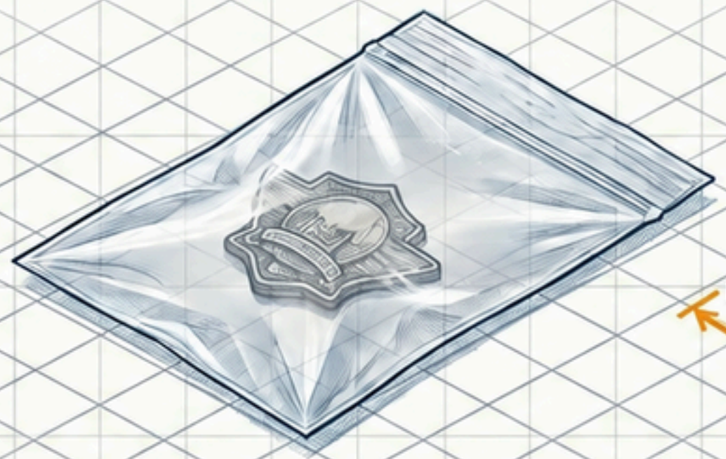
Критические требования к поверхности, материалу, характеристикам или соответствию всегда требуют проверки образца/испытаний.

Полотно презентации и упаковки

Оптовая упаковка



Индивидуальные пакеты



Наборы/этикетки на карточках



Требуемые спецификации задней карточки:

- Графика и ориентация. -- Расположение и расстояние между отверстиями. - Розничная информация/штрихкоды.

Предупреждение о транспортировке:

Укажите защиту полированных или печатных лицевых сторон от контакта/трения во время перевозки.

Архитектура заказа и стратегия вариантов

Определение количества:

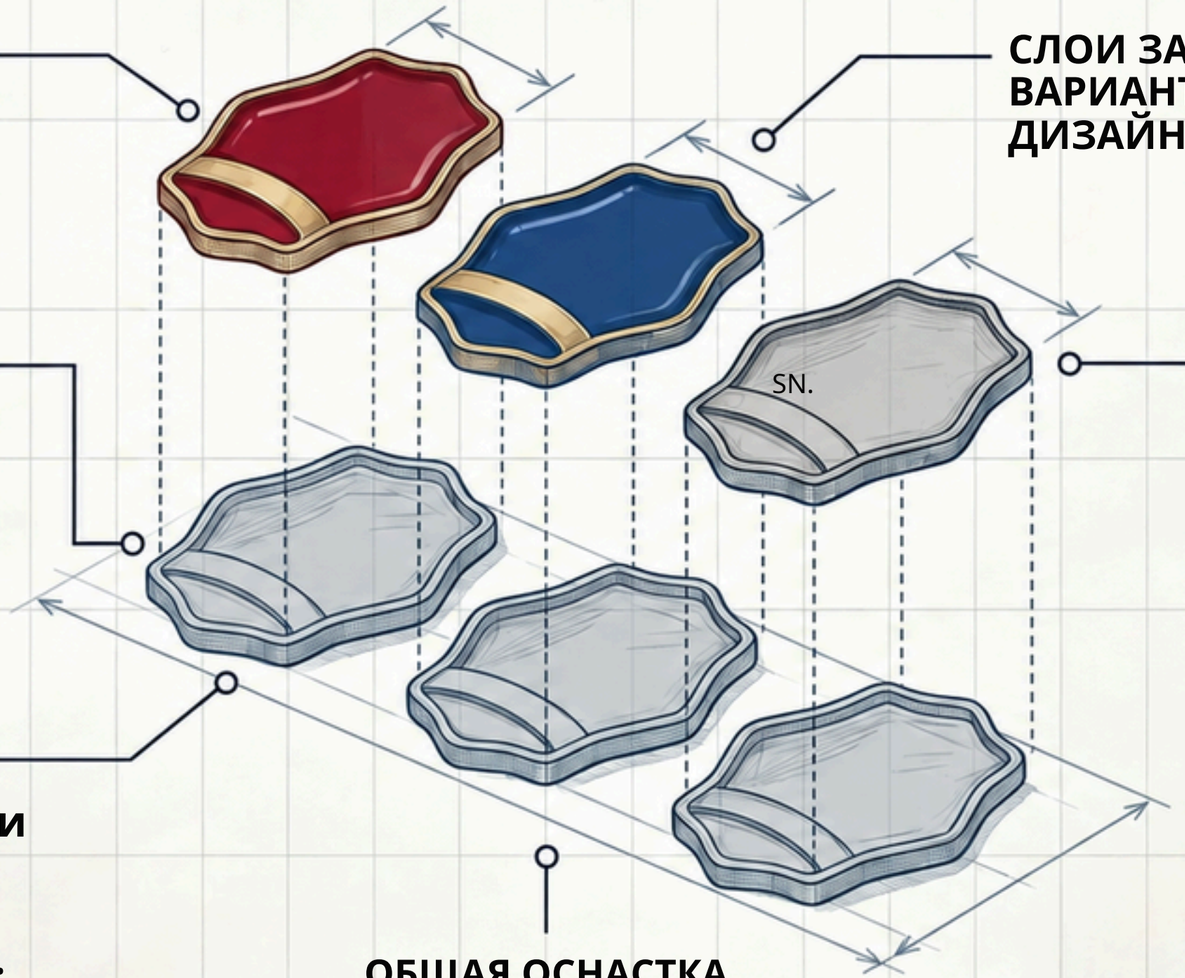
Укажите количества отдельно для каждого дизайна изображения.

Эффективность оснастки:

Укажите, используют ли несколько дизайнов одну форму основания (одна и та же форма, разное цветовое заполнение).

Последовательные данные:

Укажите, используются ли серийные номера или информация, относящаяся к участнику.



СЛОИ ЗАПОЛНЕНИЯ/ ВАРИАНТОВ (УНИКАЛЬНЫЕ ДИЗАЙНЫ)

Повторяемость:

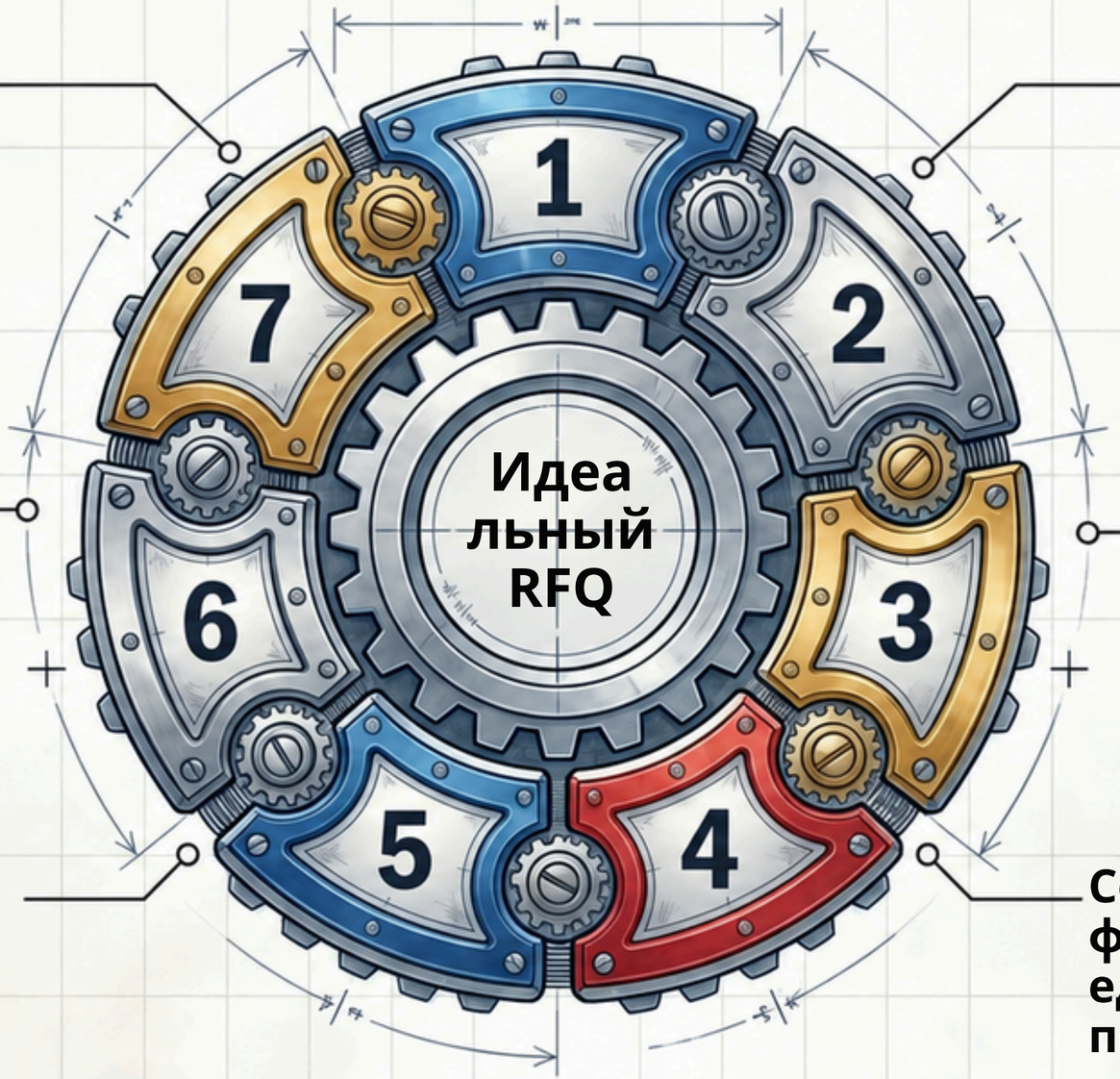
Если это программы признания или перепродажа, явно обсудите стандарты единообразия для повторных заказов и разных вариантов дизайна.

ОБЩАЯ ОСНАСТКА (ИДЕНТИЧНЫЕ ФОРМЫ ОСНОВАНИЯ)

Формула RFQ из 7 пунктов

Количество по дизайну и требуемый формат карточки/упаковки?

Конструкция лицевой стороны и визуальный эффект?



Проверка крепления, поверхности, контакта с кожей и соответствия?

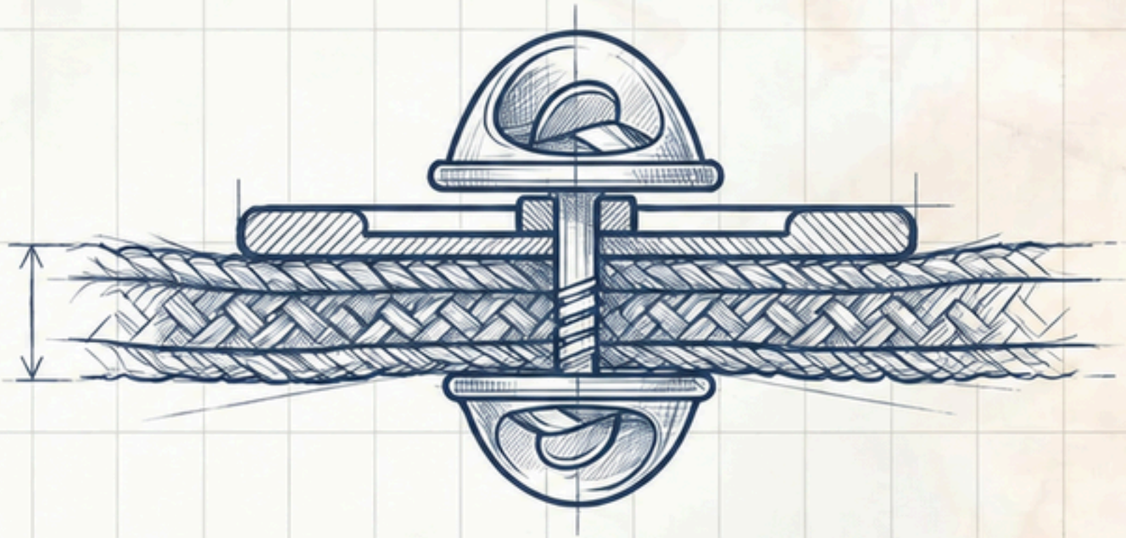
Контур, вырезы, цветовые области и крепление сзади?

Упрощение текста, фотографий, градиентов и тонких линий?

Совпадение фирменных цветов и единообразие повторных заказов?

Контекст определяет

Конструкцию.



Сильный RFQ на пин напрямую связывает масштаб изображения, конструкцию лицевой стороны, крепление и упаковку с предполагаемым контекстом ношения.

Следующие шаги: окончательные технические и коммерческие обязательства требуют официальной проверки коммерческого предложения, изображения и материалов.

ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ: этот документ не подтверждает наличие у поставщика стилей пинов креплений, материалов, отделок, производственного маршрута, цены, минимального заказа, сроков или сертификатов. Не заменяйте письменное согласование общими предположениями о продукте.