ПОИСК ПОСТАВЩИКА КАСТОМНЫХ РЕЗИНОВЫХ БРЕЛОКОВ

ТЕХПАК ПРОИЗВОДИТЕЛЯ: РУКОВОДСТВО ПОКУПАТЕЛЯ ПО СПЕЦИФИКАЦИЯМ С УЧЁТОМ ФОРМЫ

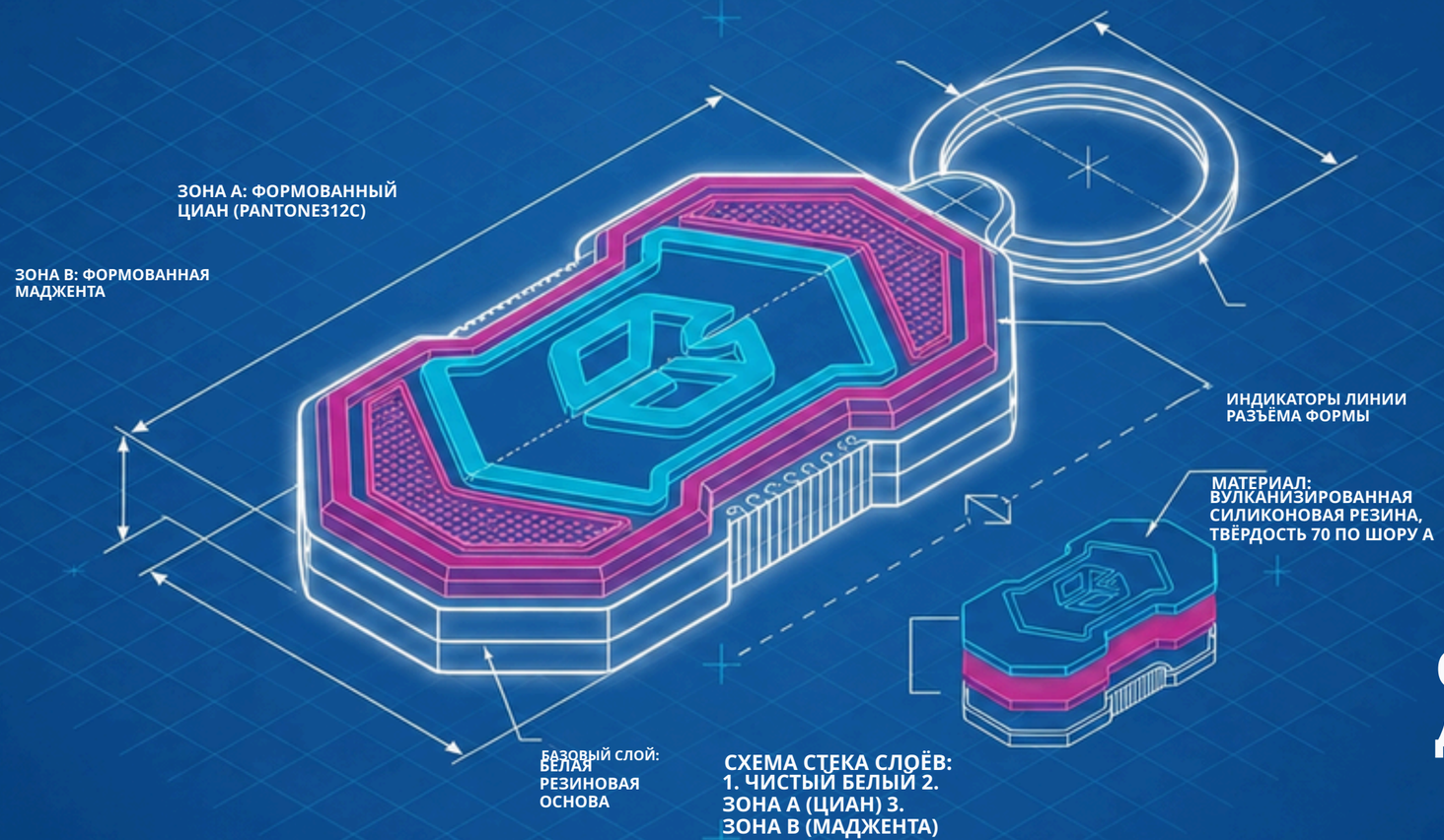
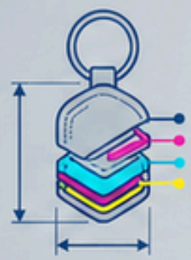


СХЕМА СТЕКА СЛОЁВ:
1. ЧИСТЫЙ БЕЛЫЙ 2. ЗОНА А (ЦИАН) 3. ЗОНА В (МАДЖЕНТА)

ОДОБРЕНО ДЛЯ ЗАКУПКИ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА: РЕЗИНА — ЭТО КАТЕГОРИЯ, А НЕ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНТЕКСТ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ МАТЕРИАЛА



- КАСТОМНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ БРЕЛОКИ СОСТОЯТ ИЗ ГИБКОГО ФОРМОВАННОГО КОРПУСА С РЕЛЬЕФНЫМИ, УТОПЛЕННЫМИ ИЛИ СЛОИСТЫМИ ЦВЕТНЫМИ ДЕТАЛЯМИ И ПРИКРЕПЛЁННОЙ ФУРНИТУРОЙ ДЛЯ КЛЮЧЕЙ.



- РЕЗИНА ОБОЗНАЧАЕТ КАТЕГОРИЮ (ЭЛАСТОМЕР ИЛИ ГИБКИЙ ПЛАСТИК).



- ПОКУПАТЕЛИ НЕ ДОЛЖНЫ ПРЕДПОЛАГАТЬ КОНКРЕТНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (НАПРИМЕР, СИЛИКОН ИЛИ PVC), ПОКА ОН ЯВНО НЕ УКАЗАН ПОСТАВЩИКОМ.

ИДЕНТИФИКАТОР СПЕЦИФИКАЦИИ

ОБЛАСТЬ МАТЕРИАЛА

СХЕМАТИЧЕСКАЯ МЕТКА ИДЕНТИФИКАЦИИ МАТЕРИАЛА

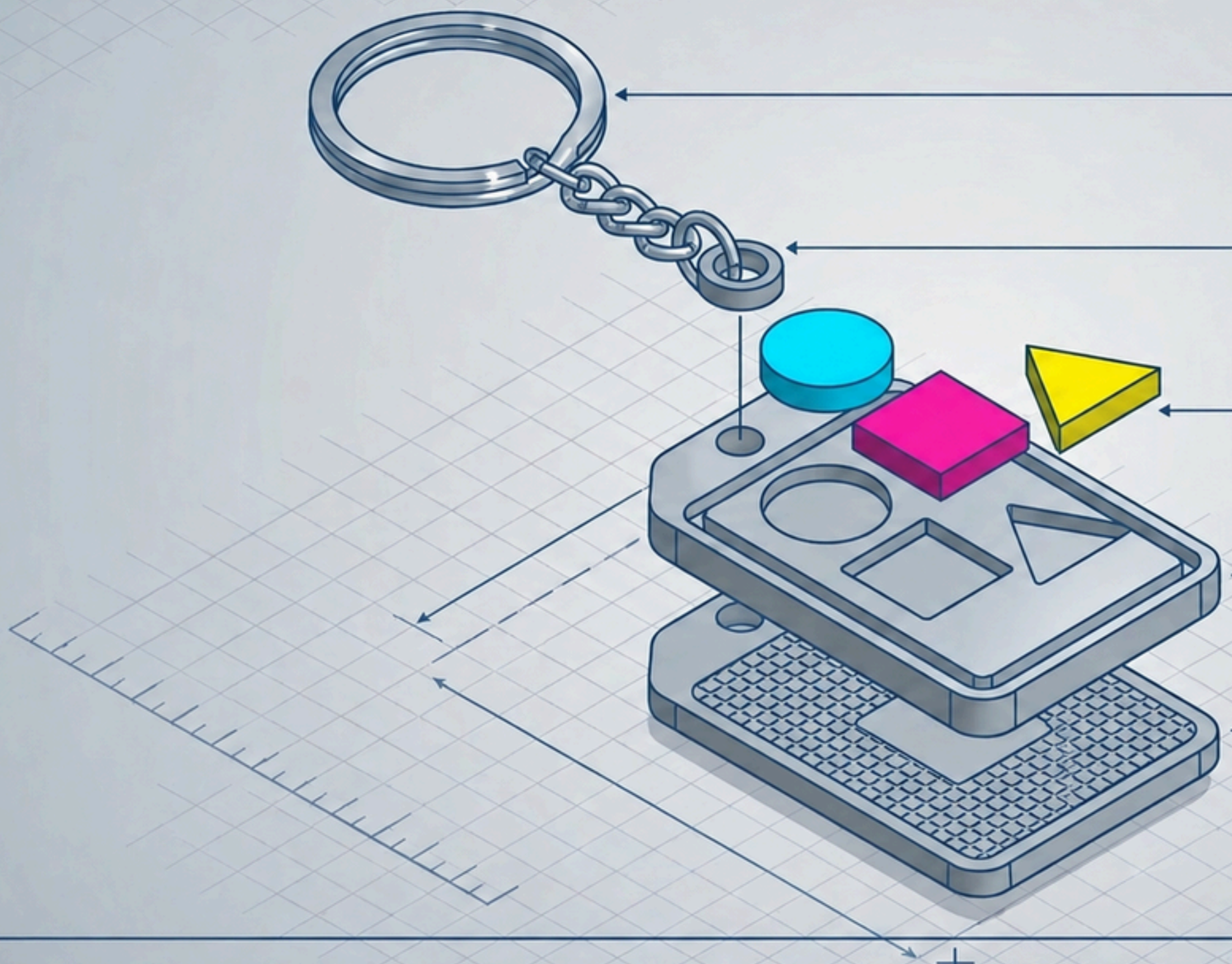


МАТРИЦА ПРИГОДНОСТИ МАТЕРИАЛА

РАЗМЕРЫ ДИЗАЙНА	Гибкая формованная резина	Жёсткий печатный акрил	Гравированная древесина	Прошитая ткань	Металл, заполненный эмалью
Мягкое ощущение и гибкий силуэт	✓	✗	✗	✓	✗
Объёмный рельеф	✓	✗	✓	✗	✓
Яркие разделённые цветовые поля	✓	✗	✗	✗	✓
Пригодность для чрезвычайно мелкого текста	✗	✓	✗	✗	✓
Фотографические градиенты	✗	✓	✗	✗	✗
Премиальный вес металла	✗	✗	✗	✗	✓

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: запросите рекомендации по альтернативному маршруту, если концепция зависит от фотографических градиентов или прозрачных печатных слоёв.

АНАТОМИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ: ВЗРЫВНАЯ ИЗОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



Фурнитура:
Ориентация фурнитуры для ключей и кольца

Соединительный слой:
Встроенный или прикреплённый соединитель

Плавающие островки:
Рельефные цветные формованные детали

Основной корпус:
Гибкий формованный корпус, показывающий углубление и профиль края

Обратная сторона:
Гладкая, текстурированная, повтор лицевой стороны или логотипа

ID СПЕЦИФИКАЦИИ: KC-EXP-ISO-001

Определение физического профиля и геометрии

ОБЪЁМНОСТЬ



ПЛОСКАЯ С РЕЛЬЕФОМ

3D-МИНИАТЮРА

Определите, будет ли дизайн плоским с рельефом, двусторонним, слоистым или полностью 3D-объектом-миниатюрой.

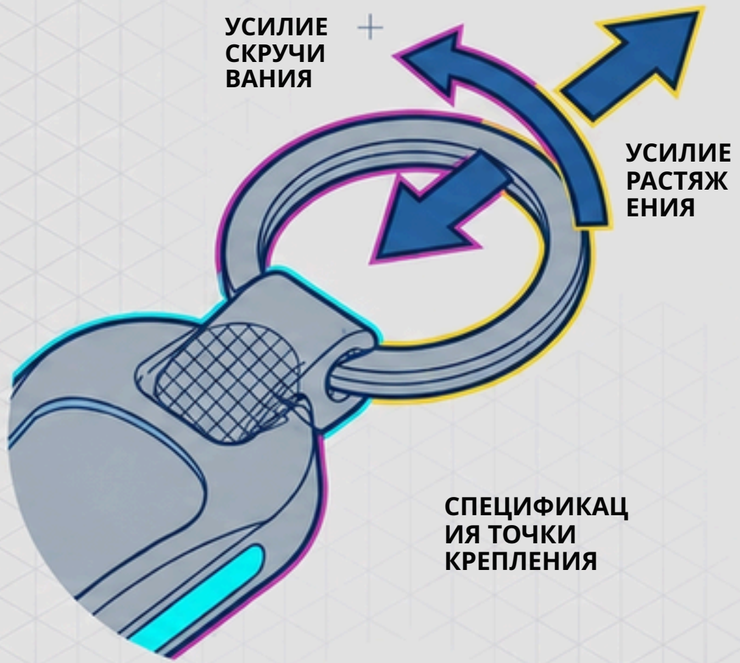
ГИБКОСТЬ И ОТДЕЛКА





Определите общую гибкость и желаемый вид поверхности (глянцевый или матовый). Укажите обработку лицевой, обратной и краевой сторон.

ИНТЕГРАЦИЯ ФУРНИТУРЫ



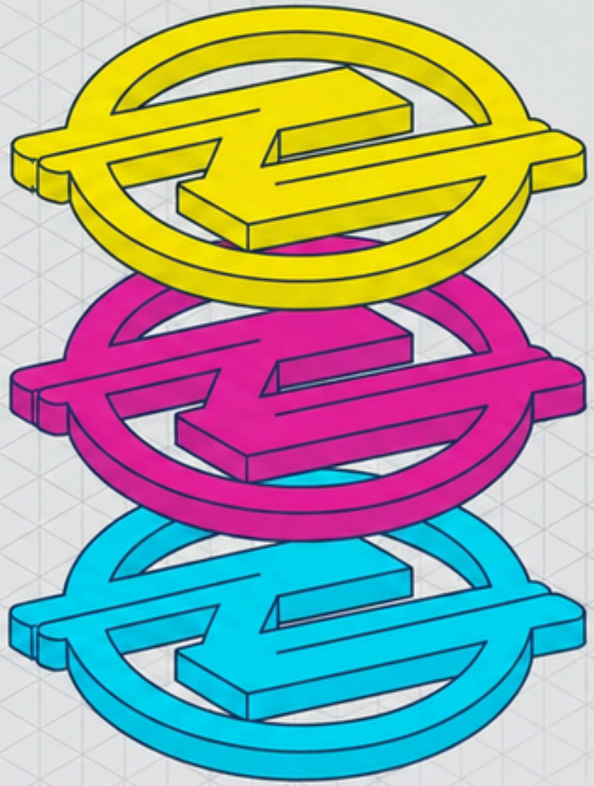
Укажите, как соединитель встроен или прикреплён. Учитывайте, требует ли скручивание,

растяжение или повторное использование требуют отдельного плана физических испытаний.

Проектирование с учётом формы: разделение векторов



Плохая идея: упрощать градиенты и **фотографические детали до формуемых областей. Невозможно изготовить с использованием раздельных цветных материалов при литье под давлением.**



ВЕРХНИЙ СЛОЙ:

ЖЁЛТАЯ ФОРМА (VECTOR-Y)

СРЕДНИЙ СЛОЙ:

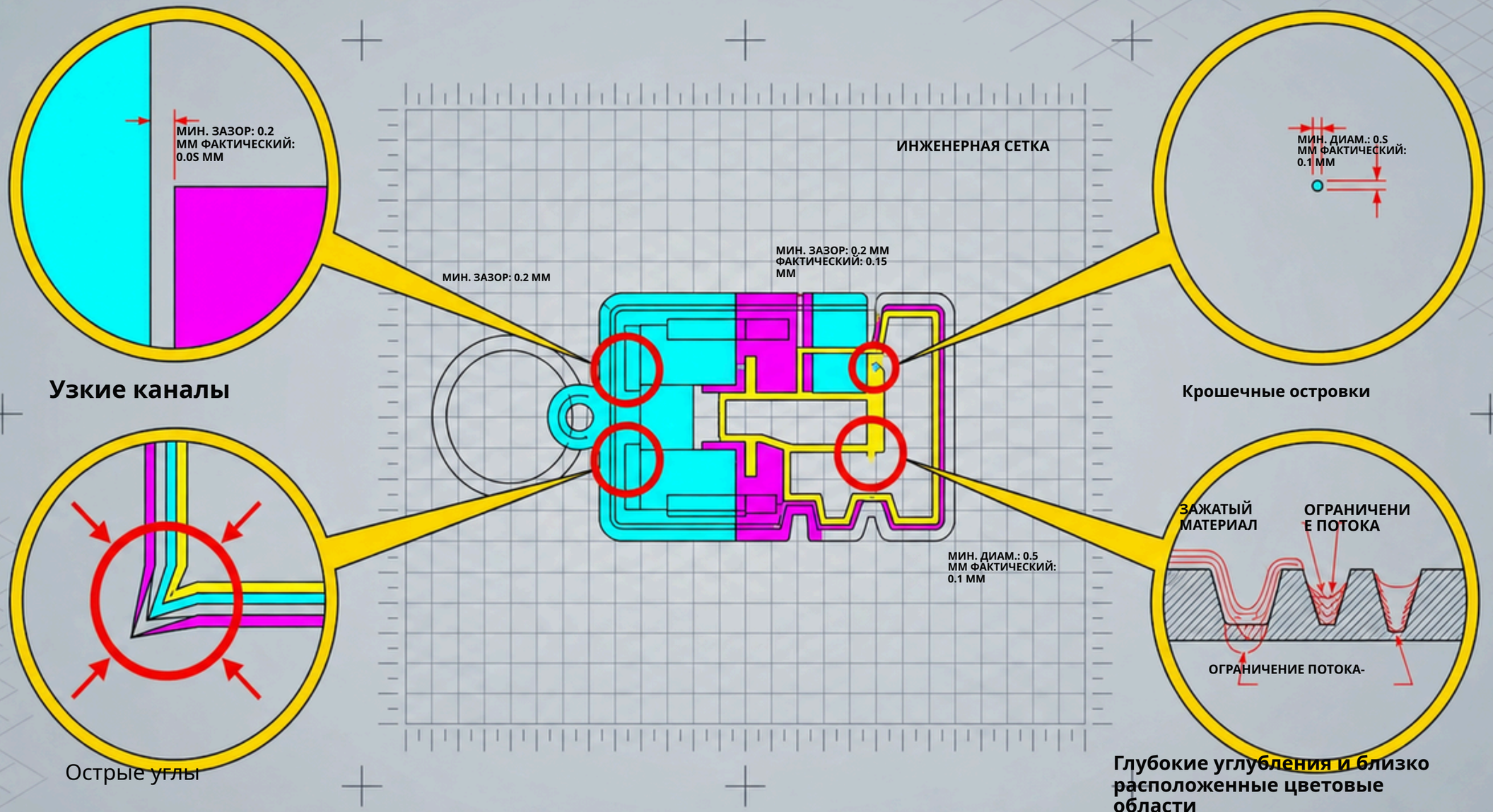
МАДЖЕНТОВАЯ ФОРМА (VECTOR-M)

НИЖНИЙ СЛОЙ:

ЦИАНОВАЯ ФОРМА (VECTOR-C)

Идея, готовая к форме: чистая векторная графика **с каждым формованным цветом на отдельном подписанном слое. Это обеспечивает точное разделение материалов и изготовление оснастки.**

Опасные зоны геометрии: проектирование с учётом реализуемости



Формованные цвета — дискретные области. Поставщики должны проверить эти конкретные геометрические ограничения, чтобы подтвердить реализуемость формования. Сохраняйте пропорции товарного знака, но позволяйте поставщикам отмечать ограничения по минимальным размерам элементов.

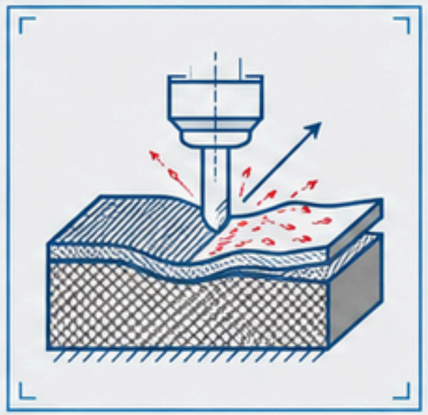
Безопасность материала, соответствие требованиям и испытания характеристик



Соответствие химическим требованиям и безопасности

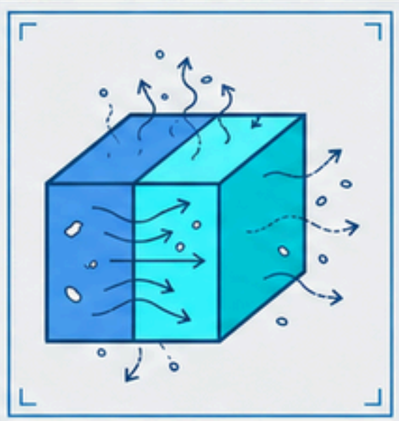
Требования к ограниченным веществам и испытаниям безопасности для детей.

Заранее сообщите предполагаемый рынок и группу пользователей.

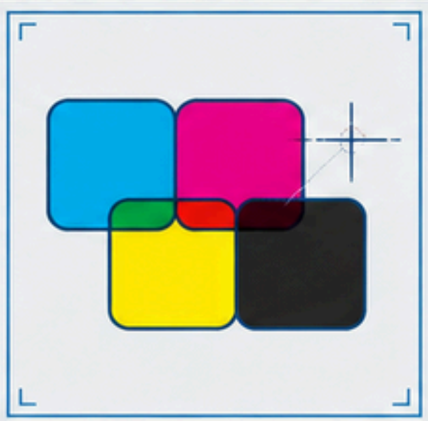


Износ и деградация

Оцените износ поверхности и характеристики крепления при испытаниях на физическую нагрузку.



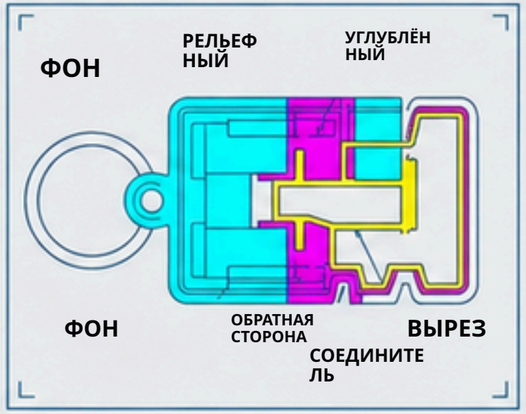
Испытание запаха и миграции Проверьте сильный запах материала и предотвратите миграцию цвета красителя между соседними формованными слоями.



Сопоставление цветов

Запросите предложения по материалу и цвету, а не предполагайте универсальный компаунд или точное соответствие экранному цвету.

Пакет передачи спецификации иллюстрации



Ресурс 1: с метками

Векторные слои

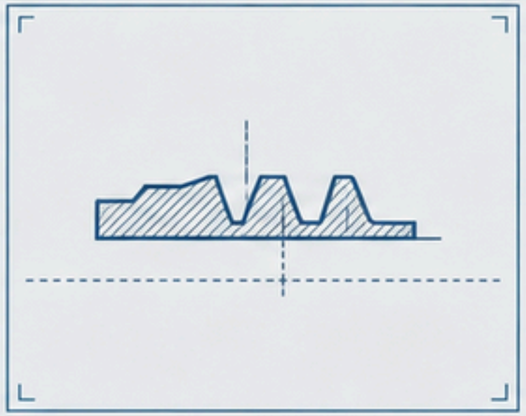
Различайте рельефные, углублённые, фоновые, обратные, вырезанные и соединительные области.



Ресурс 2:

Ключ цветов

Точная карта дискретных формованных цветовых областей.



Ресурс 3:

Сечение

Схема поперечного сечения, показывающая важные соотношения рельефа.



Ресурс 4:

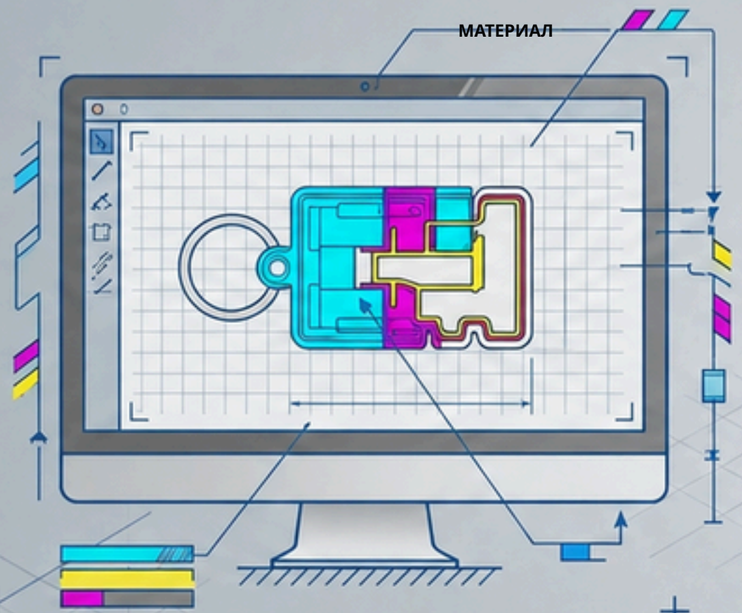
Масштаб и ориентация

Масштабное эталонное изображение, явно показывающее предполагаемую ориентацию кольца для ключей.

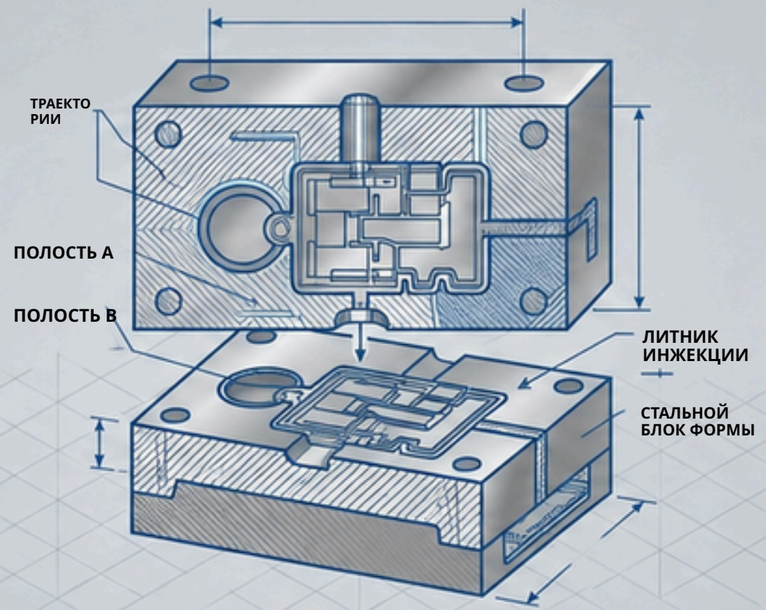
СЛИШКОМ МНОГО СЛИШКОМ

Последовательность проверки: рендеринг и реальность

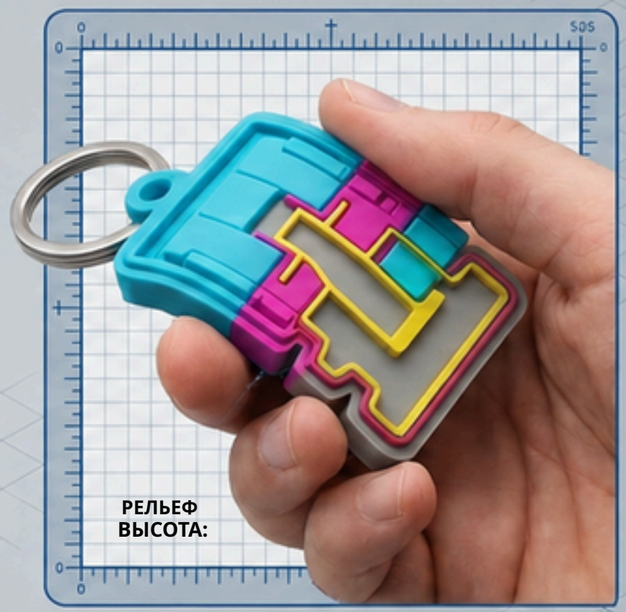
Размерный рендер (плоский) → **Проба формы (оснастки)** → **Физический предпроизводственный образец**



Полезен для компоновки, но не передаёт тактильные ощущения и рельеф.



Проверяет геометрию и траектории инструмента до впрыска материала.

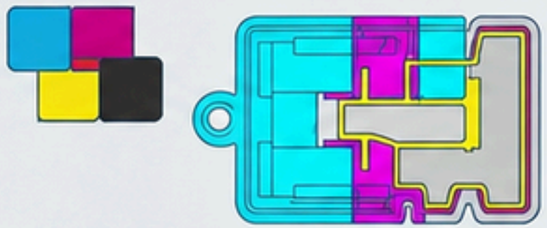


Критично. Физический образец намного информативнее плоского рендера для оценки рельефа, гибкости, точности цвета и надёжности крепления.

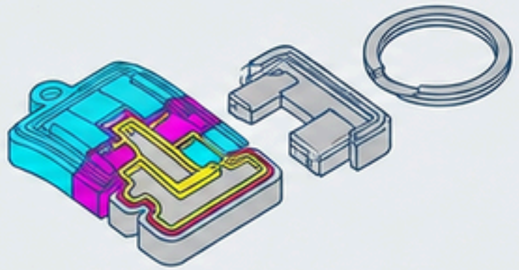
Факторы формирования цены: объёмы и экономика формы

Общее запрошенное количество (Укажите для каждого дизайна, цветового варианта, обратного дизайна и отделки фурнитуры)

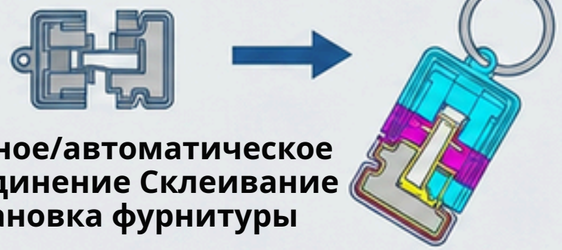
A. Число цветовых областей



B. Отдельные компоненты



C. Требования к сборке



Ручное/автоматическое соединение Склеивание Установка фурнитуры

Вопрос совместного использования формы Если несколько цветовых вариантов используют абсолютно одинаковую геометрию, спросите, можно ли использовать одну форму (после технической проверки), чтобы снизить затраты на оснастку.

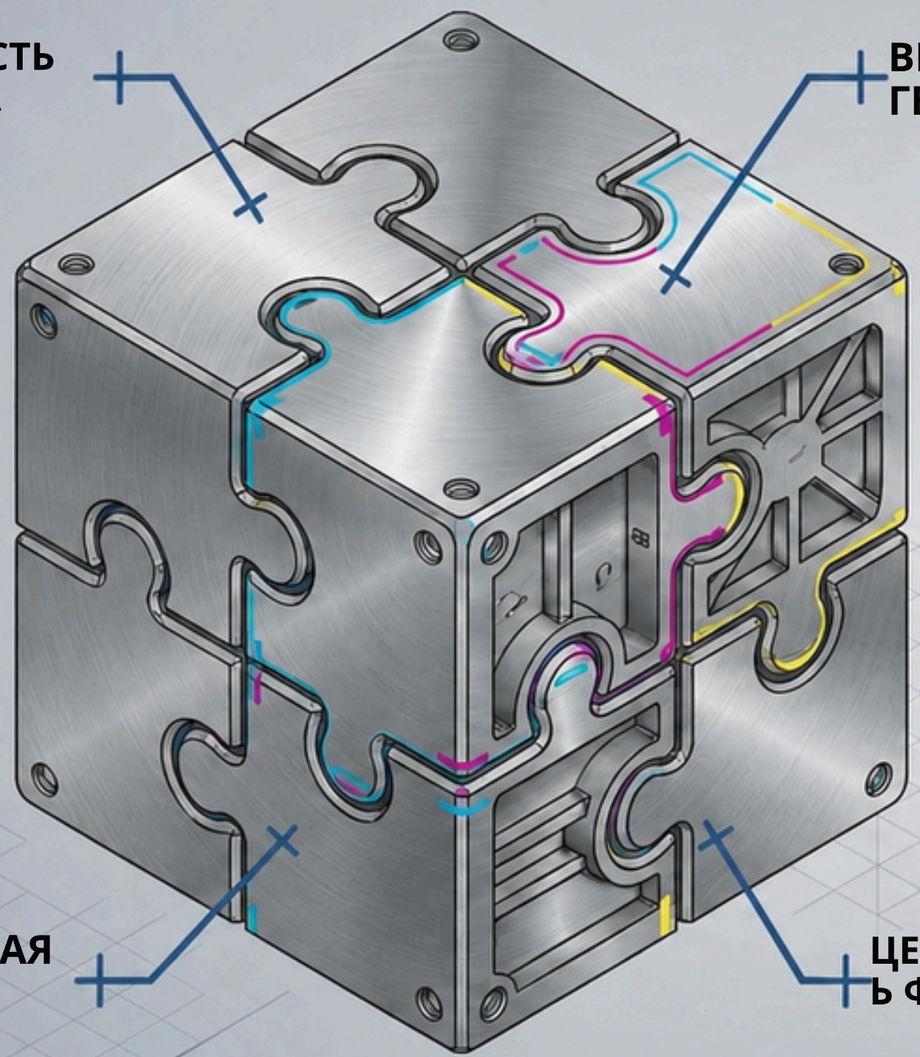
Примечание: укажите требования к месту назначения и окну доставки, не предполагая срок выполнения заказа.

Упаковка: риски и меры по снижению

РИСК	МЕРЫ ПО СНИЖЕНИЮ РИСКА
Деформация при перевозке	Жёсткие карточки-подложки
Перенос цвета между изделиями	Индивидуальные полиэтиленовые пакеты
Отпечатки фурнитуры на мягкой резине	Определённая ориентация упаковки и защитные слои
Концентрация запаха	Вентилируемая упаковка или дегазация перед отправкой

Дополнительные требования к упаковке Чётко определите этикетки, размещение штрихкода, комплектацию и маркировку коробов в RFQ.

Синтез: брелок с учётом требований формы



ИТОГОВОЕ УТВЕРЖДЕНИЕ

Успешный кастомный резиновый брелок — это не просто напечатанный логотип, нанесённый на пластик. Это гармония структурных элементов.

Векторная графика задаёт форму, форма задаёт геометрию, геометрия определяет пригодность материала, а упаковка защищает итоговый физический рельеф.

Для окончательных технических и коммерческих обязательств необходимо совместно проверить все эти элементы.

ПАНЕЛЬ ВЫПОЛНЕНИЯ RFQ ИЗ 8 ПУНКТОВ

] Предоставьте векторную графику с раздельными формованными цветами и уровнями рельефа.

[ ] Укажите количество по дизайну/цветовому варианту, пункт назначения и требования к доставке.

[ ] Запросите идентификацию предложенного гибкого материала и отделки.

[ ] Определите лицевую и обратную стороны, профиль края, гибкость и ориентацию подвешивания.

[ ] Подтвердите конструкцию соединителя, тип фурнитуры для ключей, действие и отделку.

[ ] Отметьте мелкие детали, мелкий текст, критичные цвета и требования соответствия.

[ ] Запросите пробу формы, физический образец и соответствующий план испытаний эксплуатационных характеристик.

[ ] Укажите упаковку, карты-подложки, этикетки, комплектацию и маркировку коробов.

НАПОМИНАНИЕ ОБ ОГРАНИЧЕНИЯХ: не выдумывайте марки материалов, твёрдость или рейтинги испытаний.

рейтинги. Пусть предлагает поставщик, а вы утверждайте.