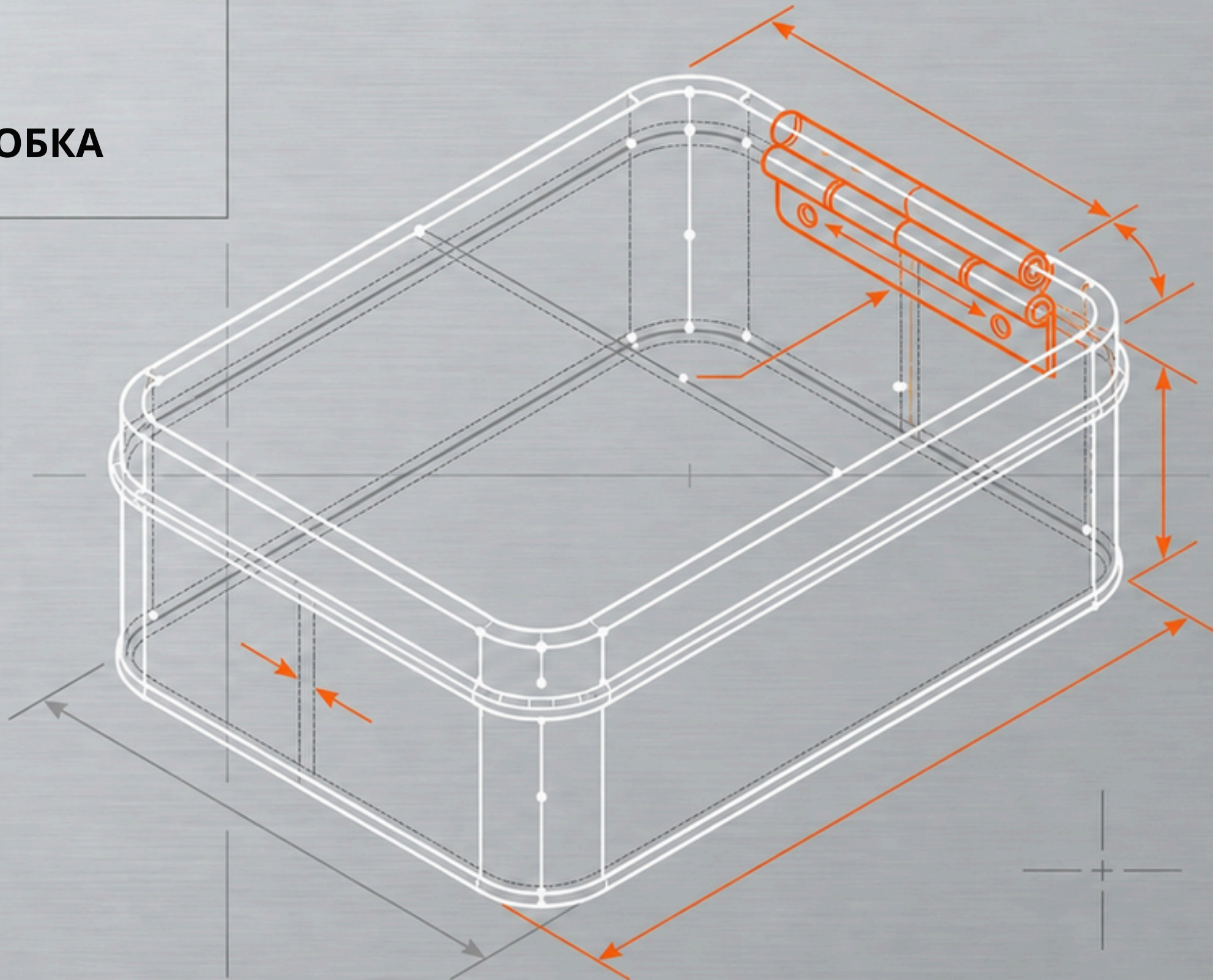


ИНЖЕНЕРИЯ

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЖЕСТЯНАЯ КОРОБКА

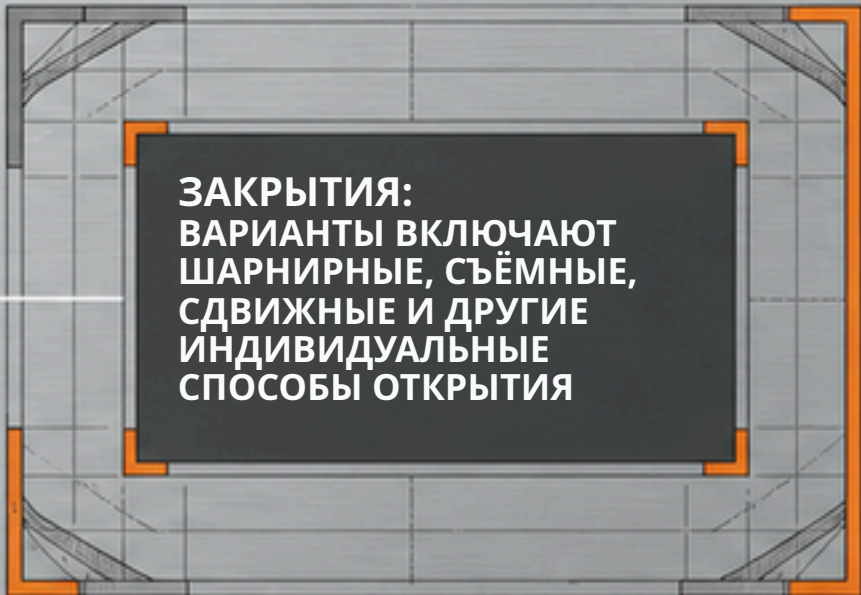
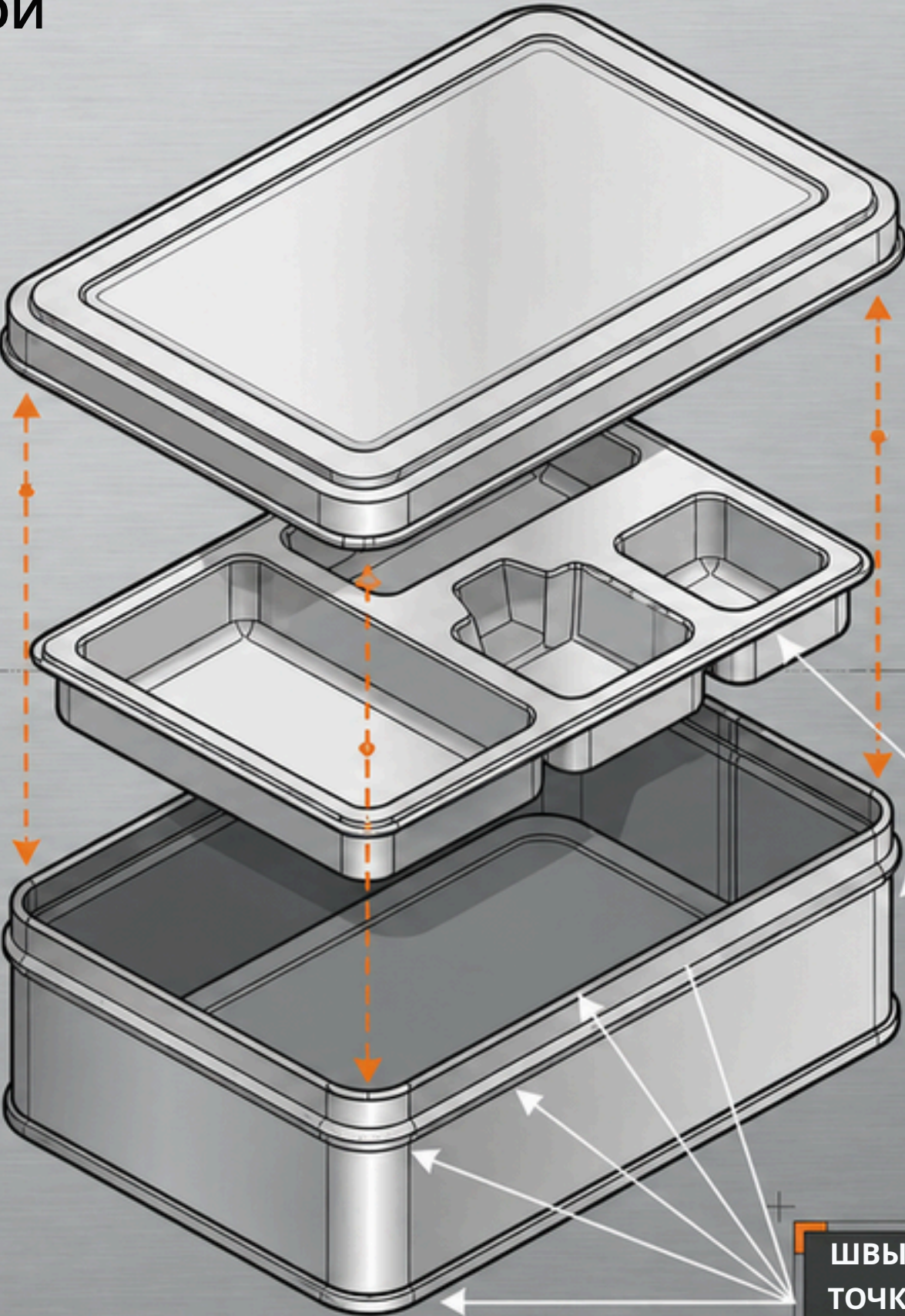
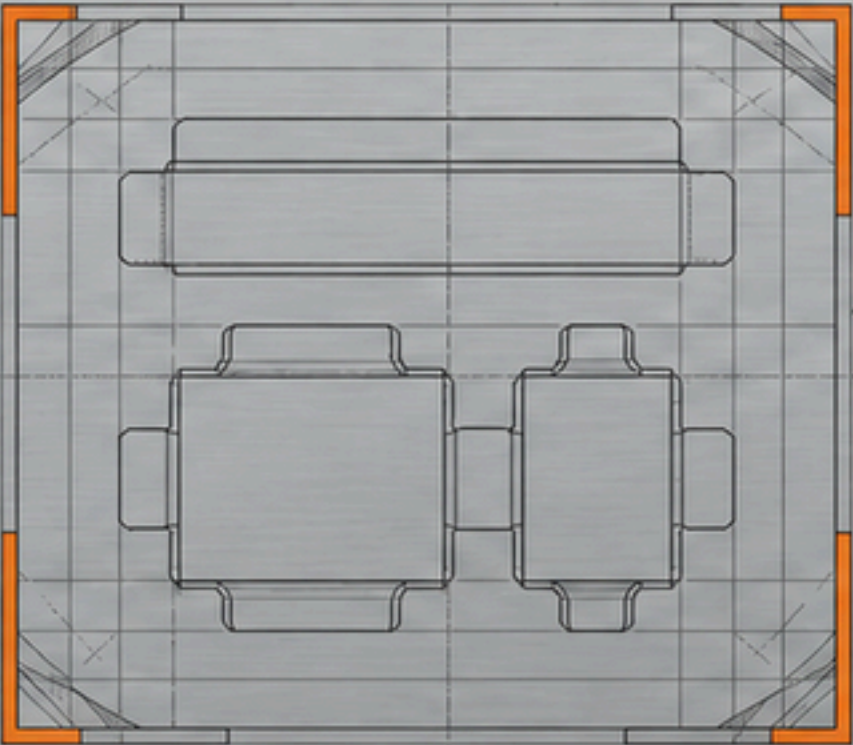
ДОРОЖНАЯ КАРТА ПОКУПАТЕЛЯ: ОТ
СПЕЦИФИКАЦИИ ДИЗАЙНА ДО
ЗАПРОСА НА ПРОИЗВОДСТВО

СТАНДАРТЫ СНАБЖЕНИЯ8
РУКОВОДСТВО ПО ЗАКУПКАМ



АНАТОМИЯ СИСТЕМЫ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ УПАКОВКИ

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЖЕСТЯНАЯ КОРОБКА — ЭТО ФОРМОВАННЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОНТЕЙНЕР, СОСТОЯЩИЙ ИЗ КОРПУСА И ОДНОГО ИЛИ НЕСКОЛЬКИХ КОМПОНЕНТОВ ЗАКРЫТИЯ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ПРЕЗЕНТАЦИИ, ОРГАНИЗАЦИИ, ПОДАРКОВ, ХРАНЕНИЯ ИЛИ МНОГОКРАТНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.



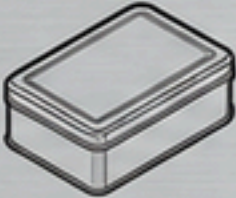
ЗАКРЫТИЯ: ВАРИАНТЫ ВКЛЮЧАЮТ ШАРНИРНЫЕ, СЪЁМНЫЕ, СДВИЖНЫЕ И ДРУГИЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СПОСОБЫ ОТКРЫТИЯ

ОСНОВНОЙ КОРПУС: ФОРМОВАННЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ БАЗОВЫЙ КОЖУХ.

ВНУТРЕННЯЯ ФИКСАЦИЯ: ВКЛАДЫШИ ИЛИ РАЗДЕЛИТЕЛИ, УДЕРЖИВАЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

ШВЫ И КРОМКИ: КРИТИЧЕСКИЕ ТОЧКИ ФОРМОВКИ ДЛЯ ПРОЧНОСТИ И СОВПАДЕНИЯ ГРАФИКИ

МЕСТО ИНДИВИДУАЛЬНЫХ
ЖЕСТЯНЫХ КОРОБОК В
ЭКОСИСТЕМЕ УПАКОВКИ

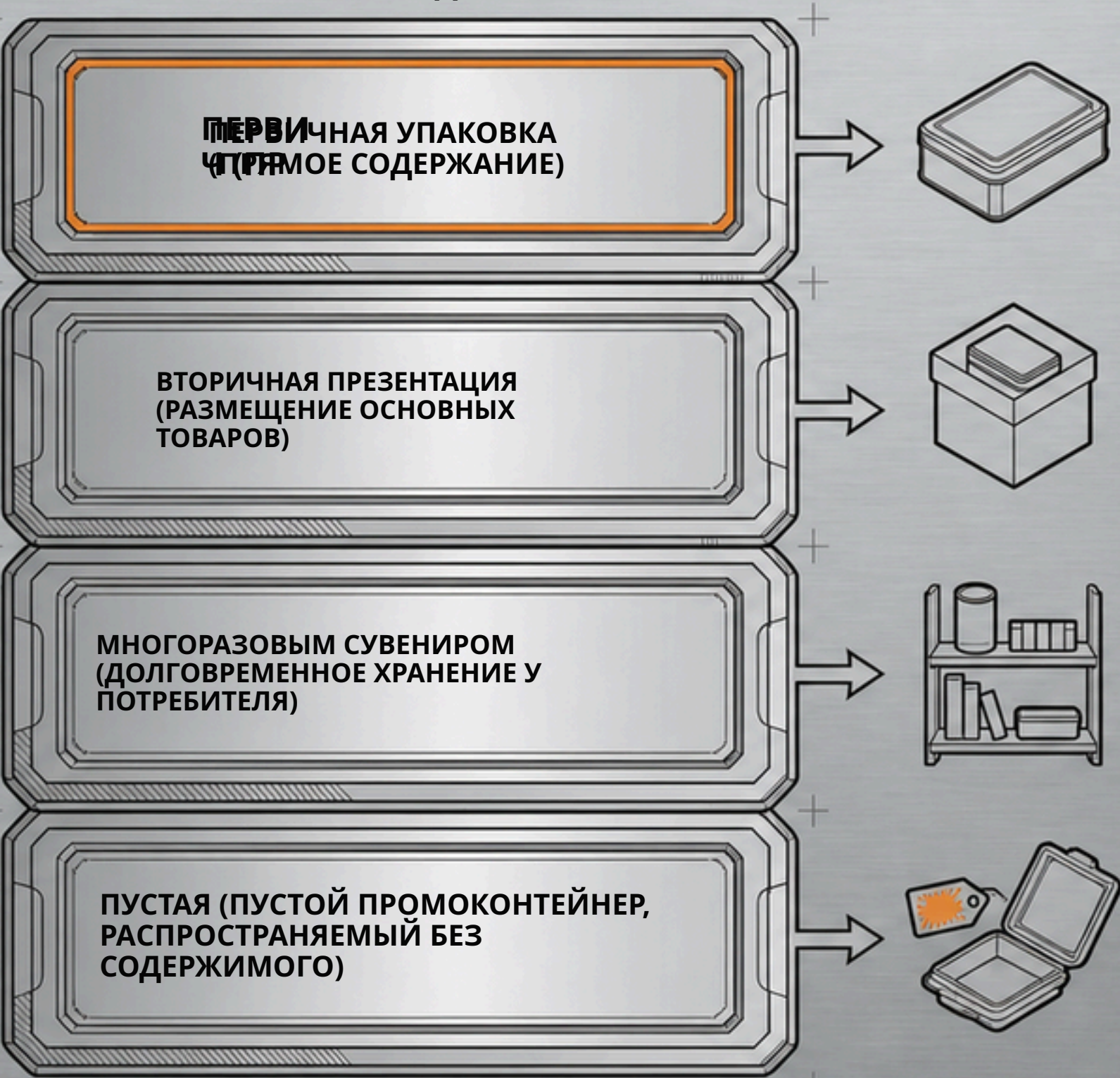
					
	ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЖЕСТЯНАЯ КОРОБКА	ЖЁСТКАЯ КОРОБКА	ТРУБКА	КЛАМШЕЛЛ	
ОСНОВНОЙ МАТЕРИАЛ	ФОРМОВАННЫЙ МЕТАЛЛ	БУМАГА/КАРТОН	БУМАГА/КАРТОН	ПЛАСТИК	
ГИБКОСТЬ ФОРМОВКИ	ВЫСОКОАДАПТИРУЕМЫЕ ФОРМЫ	ЛИНЕЙНЫЕ/ ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ	ИЗНАЧАЛЬНО ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ	ТЕРМОФОРМОВАННЫЙ КОНТУР	
СПОСОБ ЗАКРЫТИЯ	ШАРНИРНОЕ , СЪЁМНОЕ, СДВИЖНОЕ	ФРИКЦИОННАЯ ПОСАДКА, МАГНИТНОЕ	КРЫШКА, ФРИКЦИЯ	ЗАЩЁЛКА, ТЕРМОСВАРКА	
ПОВЕДЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ К ЦАРАПИНАМ И ВМЯТИНАМ	ИЗНОС БУМАГИ, ЦАРАПИНЫ	ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ К СЖАТИЮ	ТРЕСК, ЦАРАПИНЫ	

«ГЕРМЕТИЧНАЯ БАНКА»
ОТЛИЧИЕ: ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЖЕСТЯНЫЕ КОРОБКИ

ЧАСТО ПУТАЮТ С ПОЛНОСТЬЮ
ГЕРМЕТИЧНЫМИ БАНКАМИ ИЛИ
РЕГУЛЯТОРНЫМИ ЗАКРЫТИЯМИ. ЭТО
ОТДЕЛЬНЫЕ КАТЕГОРИИ ПРОДУКТОВ,
ТРЕБУЮЩИЕ ПРИНЦИПИАЛЬНО
ИНЫХ ПОДХОДОВ К ПРОИЗВОДСТВУ.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ОСНОВЫ

ТОЧНО ОПРЕДЕЛИТЕ РОЛЬ БАНКИ
В ЖИЗНЕННОМ ЦИКЛЕ ПРОДУКТА:



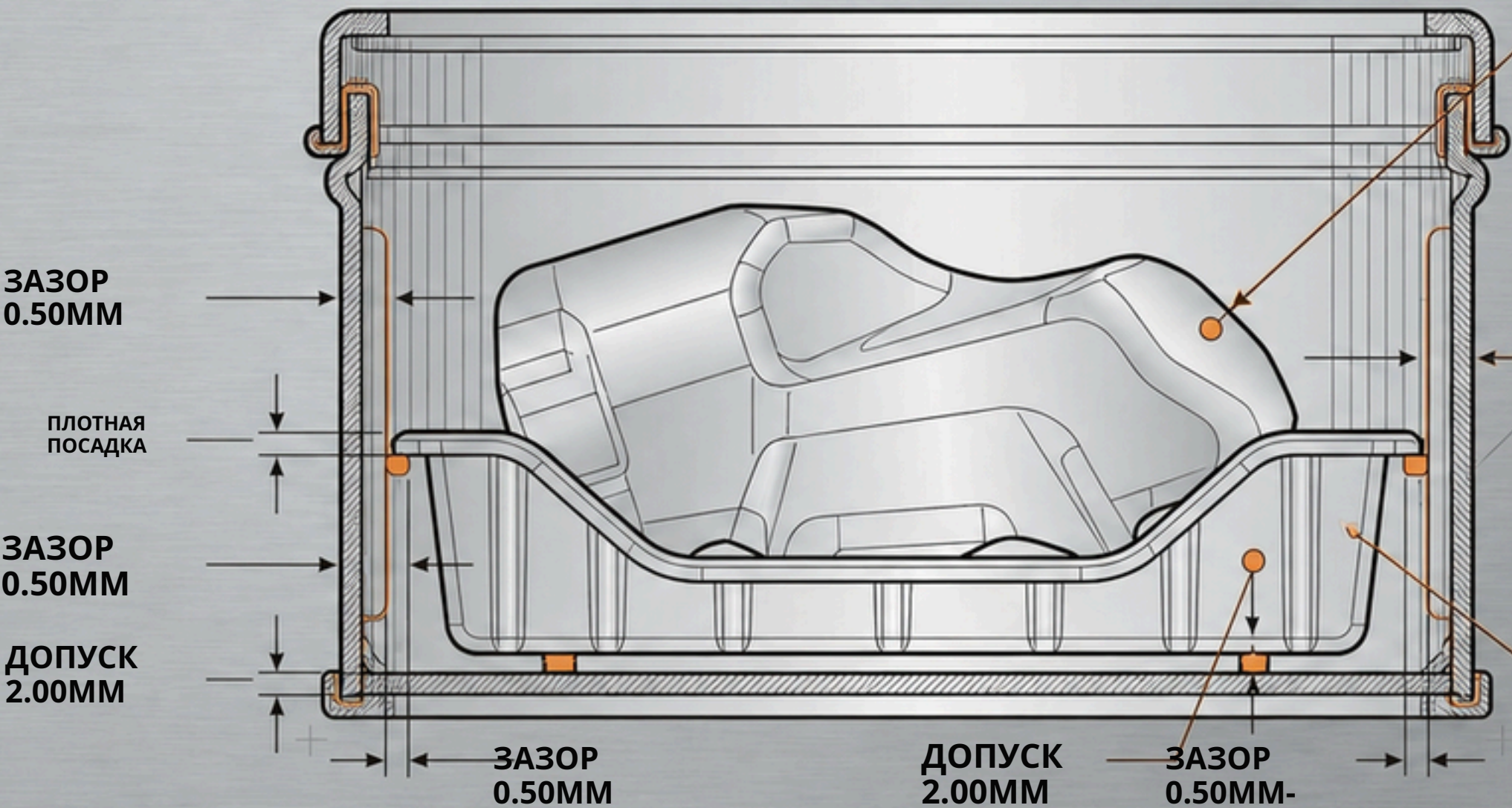
ДЕКОРАТИВНАЯ ОШИБКА

ВИЗУАЛЬНО ПОТРАСАЮЩАЯ БАНКА НЕ ЯВЛЯЕТСЯ
АВТОМАТИЧЕСКИ ФУНКЦИОНАЛЬНЫМ БАРЬЕРОМ.
БЕЗ ЯВНЫХ ТРЕБОВАНИЙ И ПРОВЕРКИ

НЕ СЧИТАЙТЕ, ЧТО ИНДИВИДУАЛЬНАЯ БАНКА ЯВЛЯЕТСЯ:

- [X]-ТРАНСПОРТНЫМ КЕЙСОМ
- [X]-ВЛОЖАЮЩИМ БАРЬЕРОМ
- [X]-УПАКОВКОЙ ДЛЯ КОНТАКТА
- [X]-ДЕТСКОЙ БЕЗОПАСНОЙ
- [X]-ЗАЩИЩЁННЫМ ОТ ВСКРЫТИЯ РЕШЕНИЕМ

Инженерия внутренней посадки и динамики загрузки



Профиль содержимого:
определите
**точную форму, вес и
чувствительность
поверхностей внутренних
товаров.**

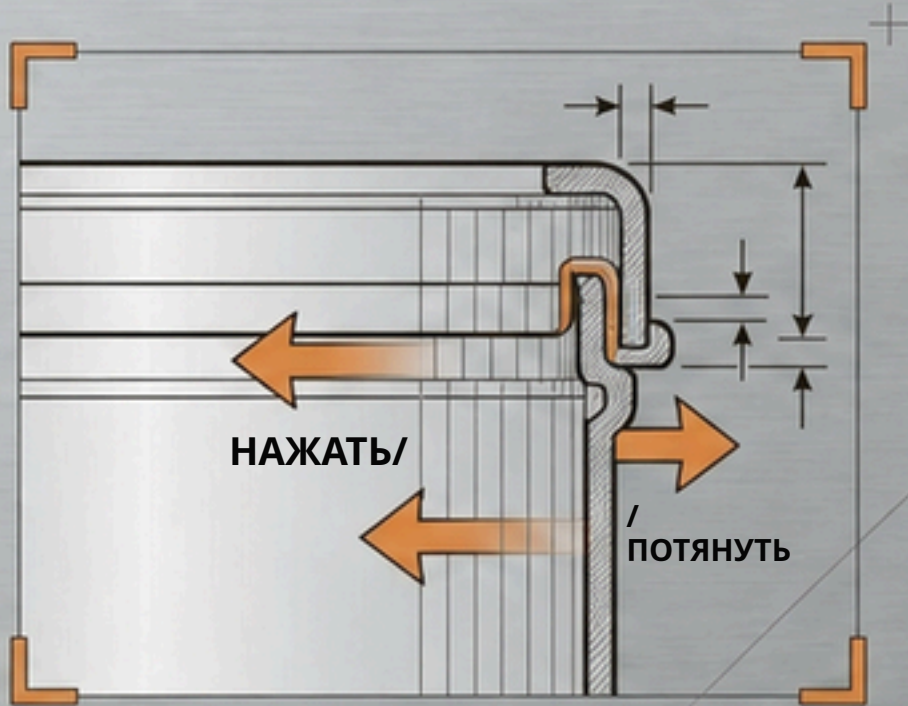
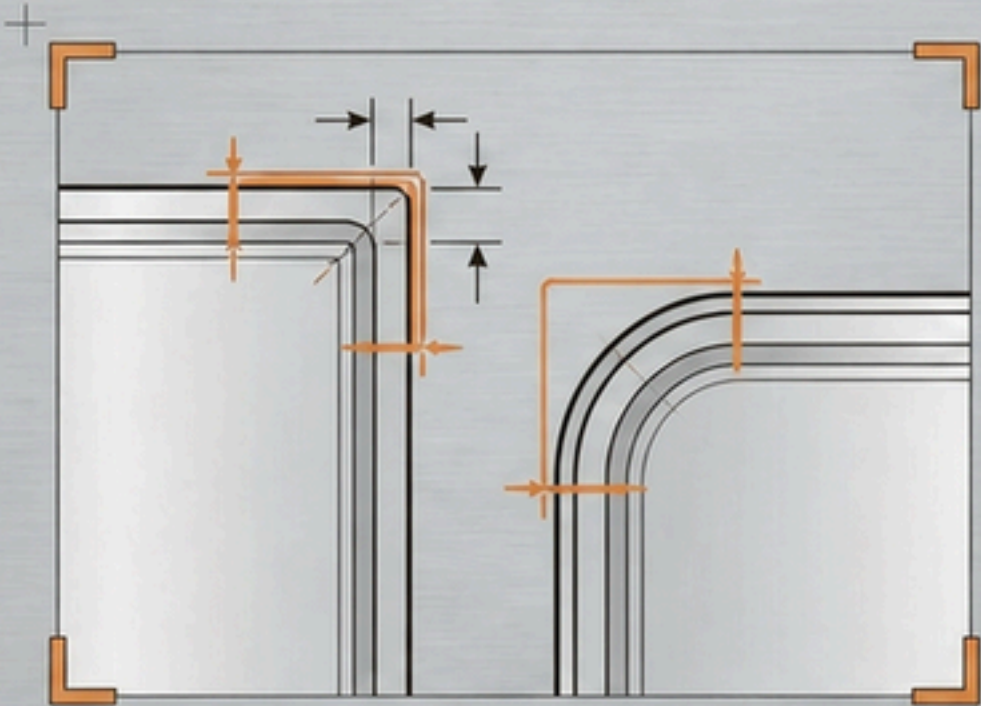
Допуск движения:
Укажите, допустимо ли
смещение внутри при
транспортировке.

**Системы
фиксации: терми**
Определите, нужен ли
вкладыш или разделитель
для стабилизации.

**Опыт распаковки: опишите процесс загрузки продукта и подтвердите, должен ли
конечный пользователь видеть продукт сразу после открытия закрытия.**

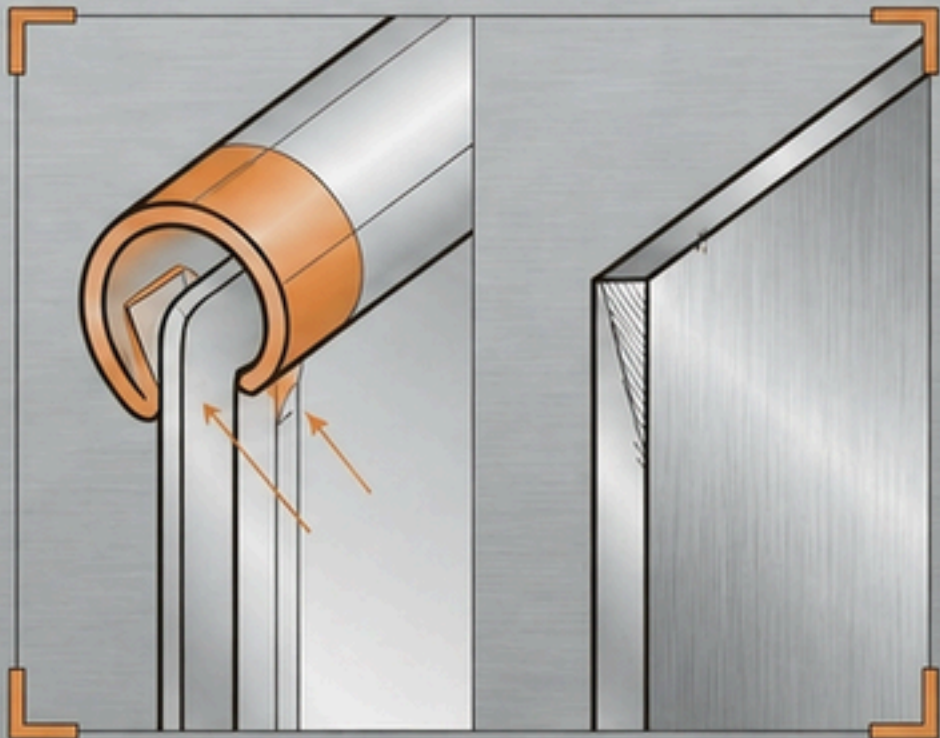
Определение структурной геометрии и физического взаимодействия

Геометрия углов:
Острый радиус против
мягких округлых углов.



Усилие закрытия и открытия:
Крутящий момент
фрикционной посадки и усилие
снятия. Какую силу должен
приложить пользователь?

Ощущение кромки:
закатанная
металлическая кромка
против необработанной.
Определяет тактильную
обратную связь и
безопасность.

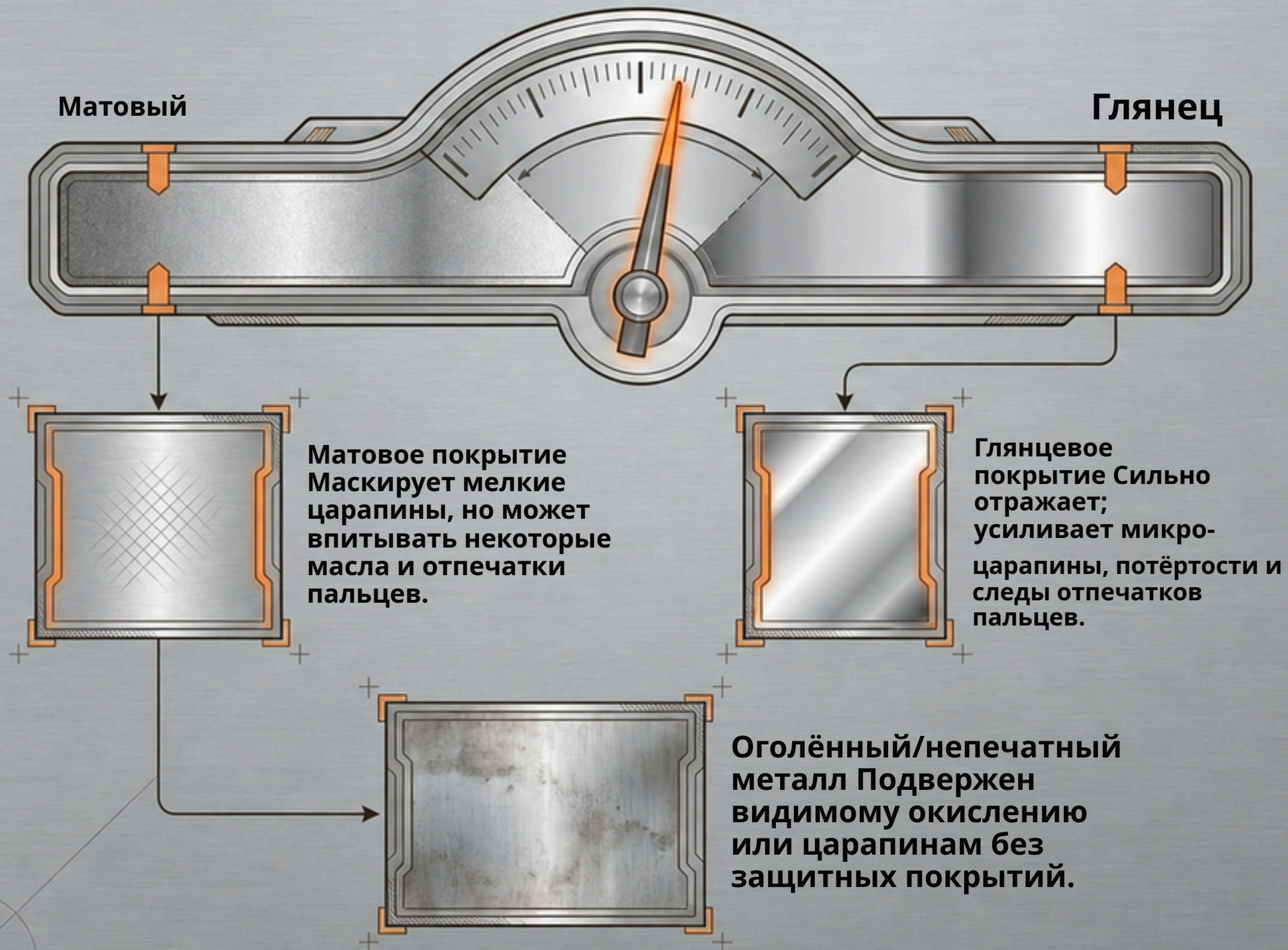


Штабелируемость и ориентация вложенных профилей для
различной укладки и предопределенной ориентации на полках.
вложенные профили для разницы ориентации на полках.

Критическое дерево решений по соответствию



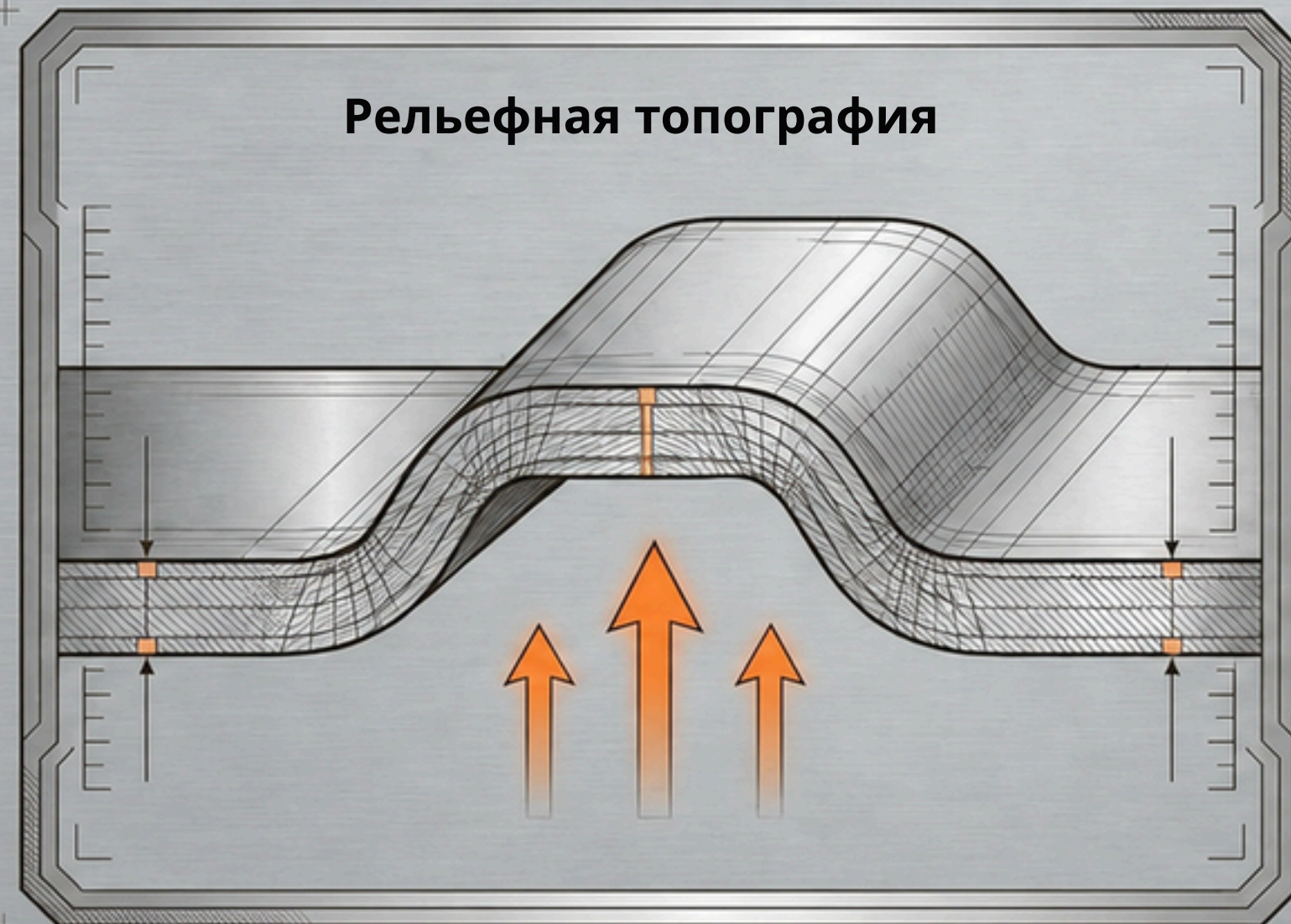
Перевод визуального замысла: спектр чувствительности поверхности



Диагностический чек-лист
При проектировании металла учитывайте, что поверхности изнашиваются иначе, чем бумажная упаковка. -Явно укажите, какие видимые зоны банки наиболее чувствительны. -Учитывайте точки трения, швы и различия выравнивания. -Защитите критические эстетические поверхности при обработке и транспортировке.

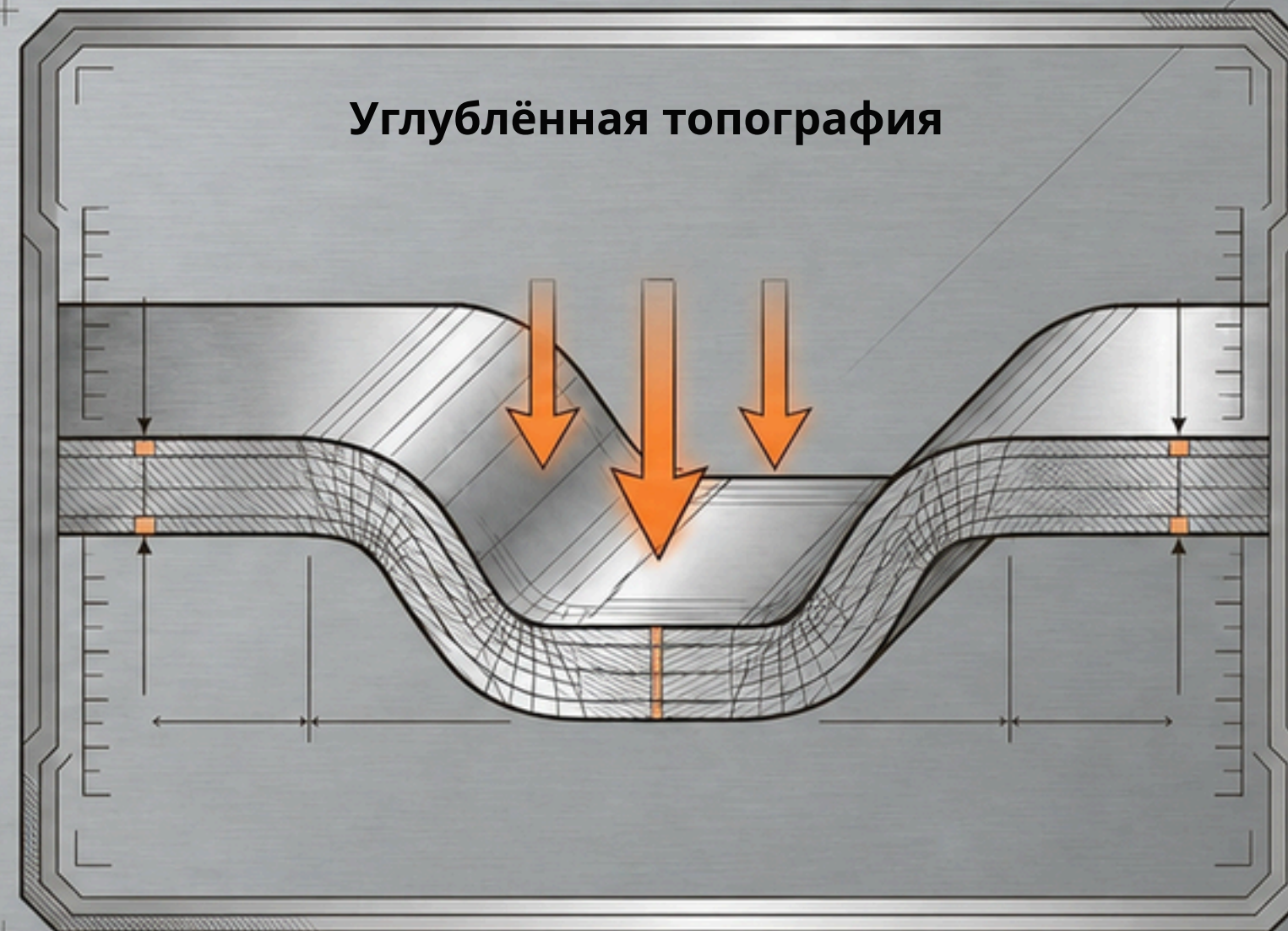
Профиль орнамента: топография на металле

Рельефная топография



Ограничение: изменяет внутренние размеры; может мешать вкладышам или внутренней посадке продукта при отсутствии проверки зазора.

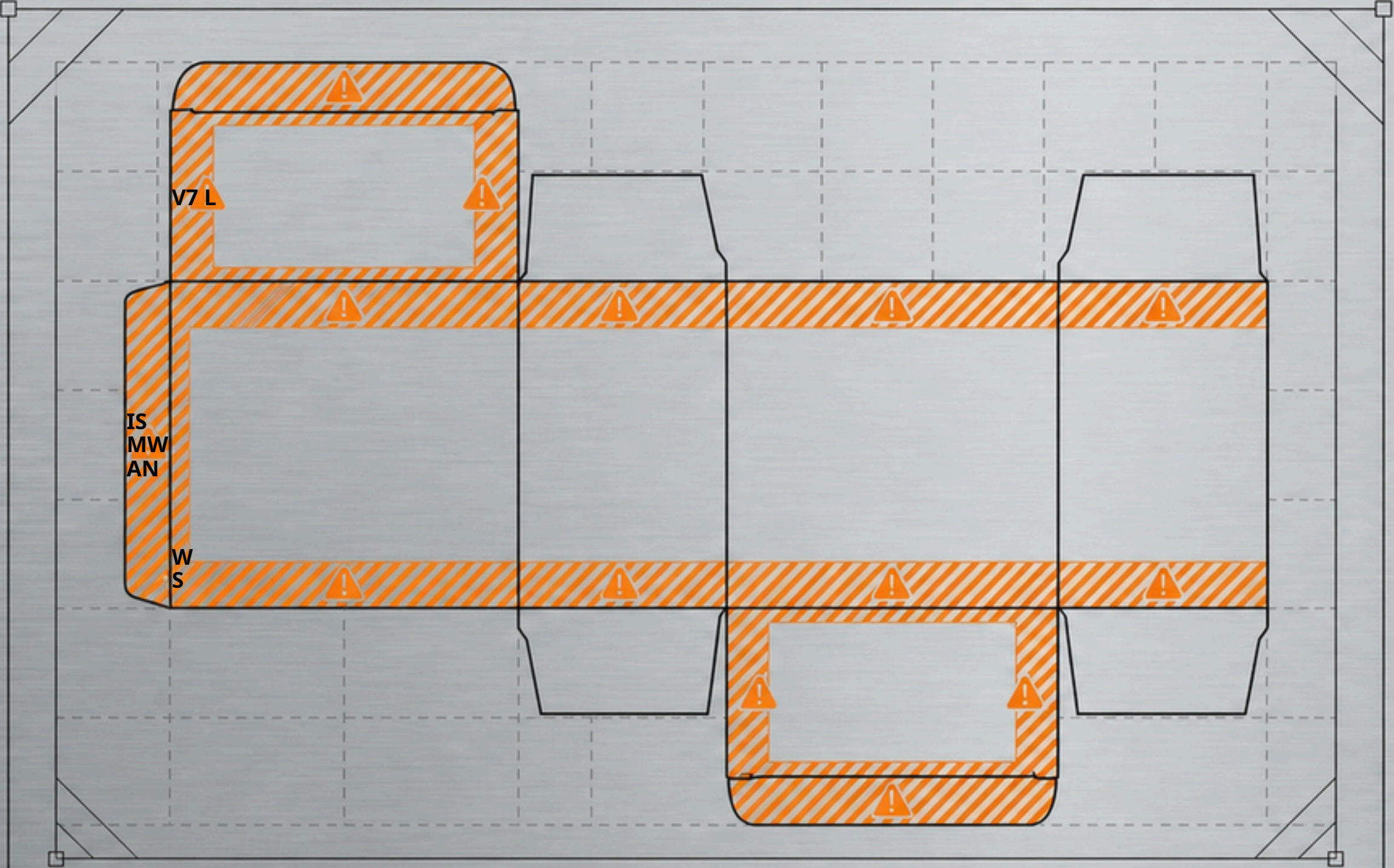
Углублённая топография



Ограничение: уменьшает внутренний объём; требует зазору перекрытий закрытия.

Правило: все рельефные и углублённые визуальные концепции должны быть сопоставлены со структурной геометрией. Решения по декору также должны указывать важность точных цветовых эталонов (например, Pantone) на металлических подложках. Решения по декору металлических подложках. реш! металлическая подложка

Карта ограничений графики: подготовка спецификаций печати

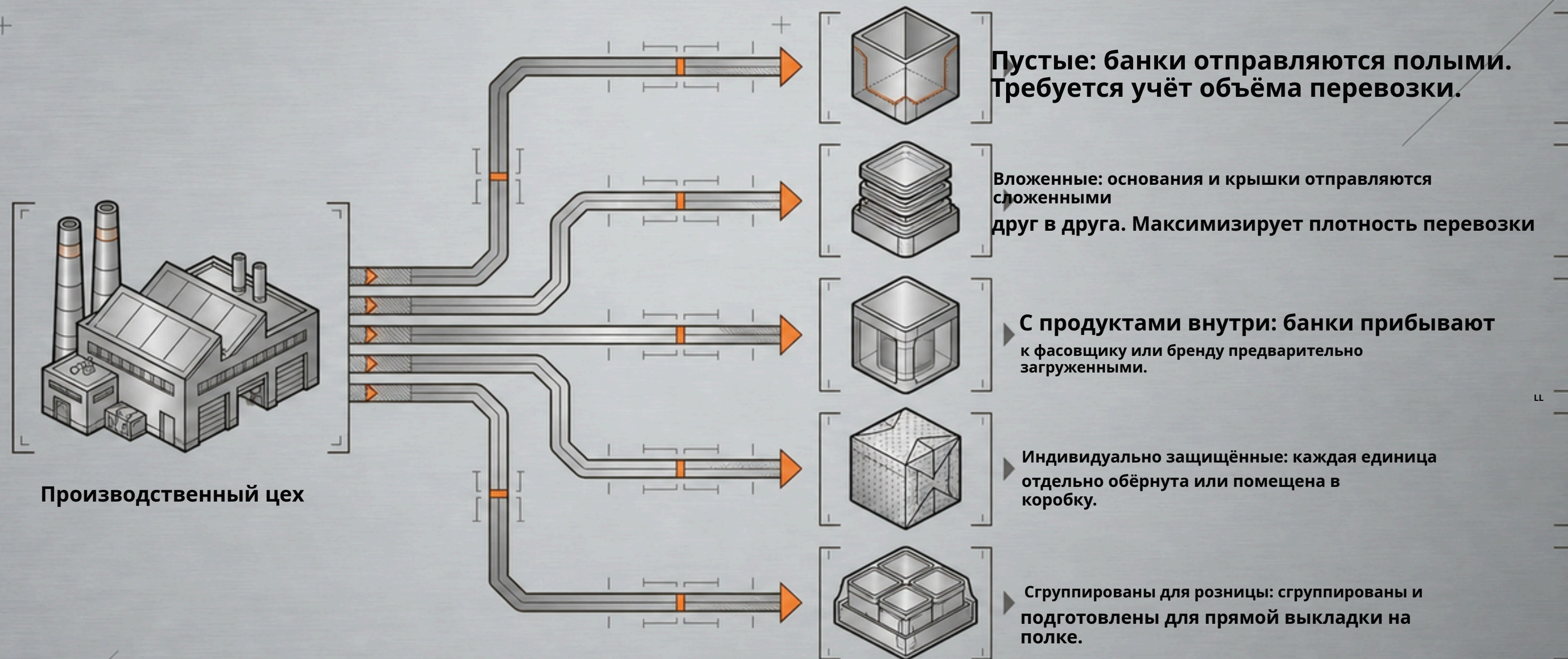


Зоны безопасности шва, устья шарнира, герметизации и внутреннего зонтичного.

Чек-лист спецификаций

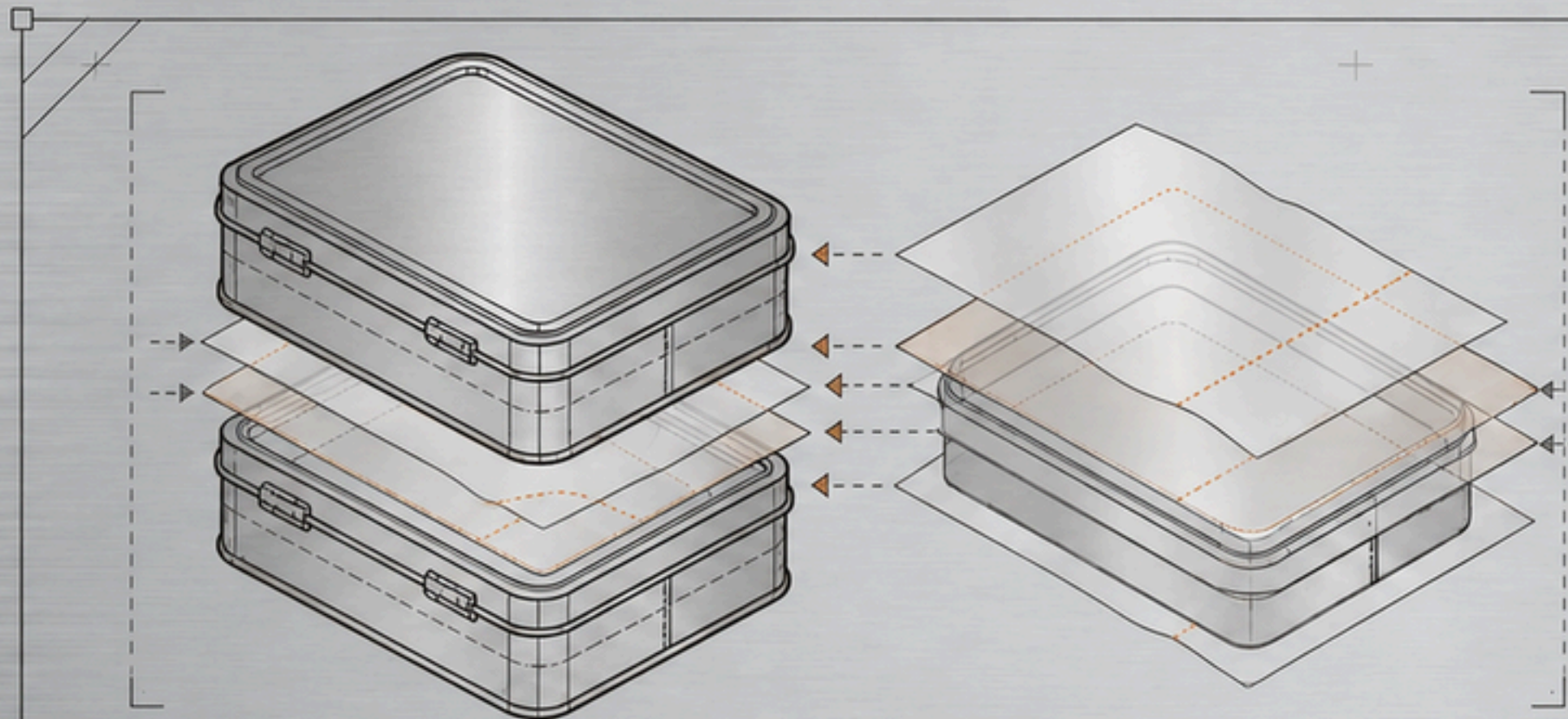
- Укажите целевую внутреннюю посадку, размеры продукта и чертежи-эталон.
- Предоставьте карту компонентов с указанием печати для крышки, основания, шарнира, вкладышей и этикеток.
- Убедитесь, что готовая к печати графика содержит заметки об ориентации для каждой панели.
- Укажите, повторяется ли графика между версиями или требуется внутренняя печать.
- Определите обязательное содержание этикетки и наносится ли она до или после наполнения.

Определение маршрута упаковки и логистики



Правило расчёта: количества указываются по форме, размеру, версии графики и варианту вкладыша для этих конкретных маршрутов упаковки.

Защита поверхности и координация сборки



Зависимость от прокладок:

Чувствительность отделки поверхности (матовая или глянцевая) непосредственно определяет необходимые прокладки (защитные листы) и прочность внешней упаковки, нужные для предотвращения потёртостей при перевозке.

1. Маркировка коробки

Стандартизировать маркировку исходящих коробок для фасовщика и склада.

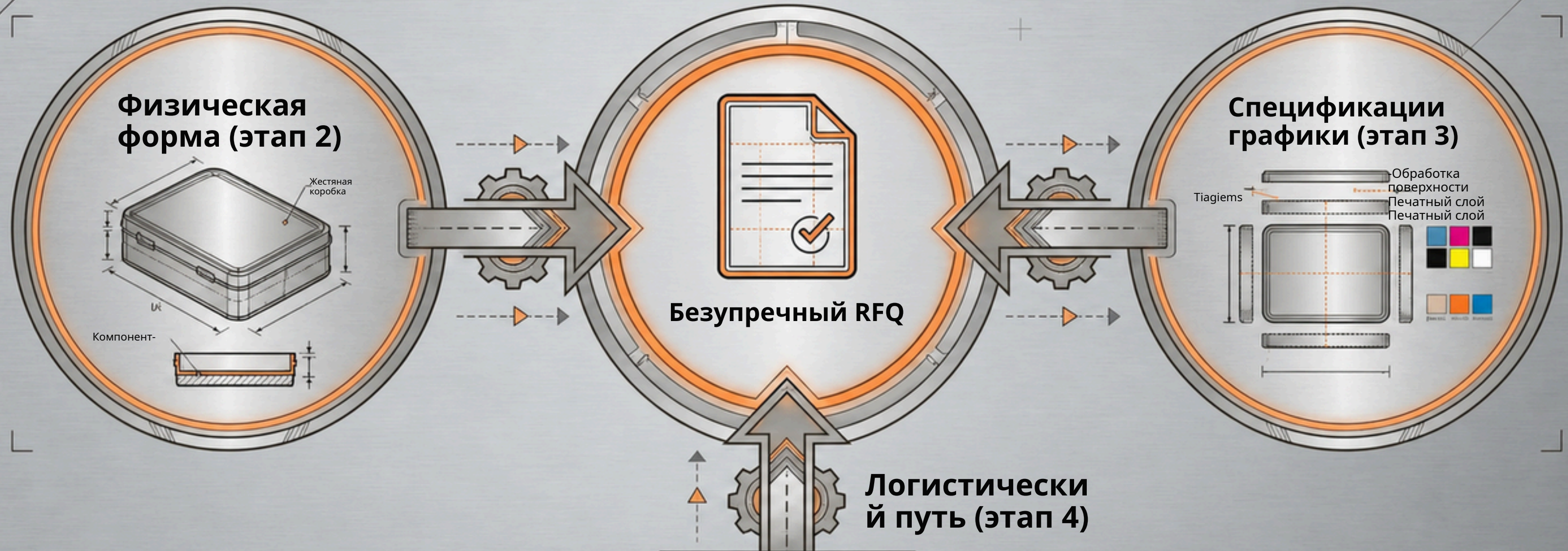
2. Проверка количества

Установить допустимое отклонение и количество единиц на мастер-короб.

3. Обработка в пункте назначения

Согласовать процесс распаковки на финальном сборочном предприятии с поставленным маршрутом упаковки.

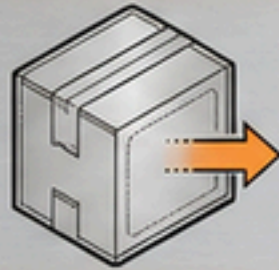
Закупочный холст: синтез спецификации



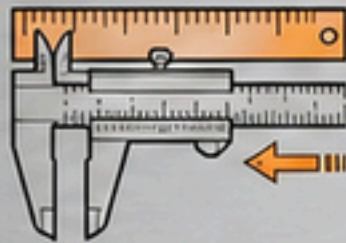
Индивидуальная жестяная коробка — сложная многокомпонентная упаковочная система. Её коммерческий успех в равной степени зависит от посадки продукта, взаимодействия закрытия, вида поверхности и выбранного маршрута упаковки.

Следующий 8-шаговый чек-лист RFQ переводит эти переменные в стандартизированный формат заявки поставщику, обеспечивая точную проверку цены, графики и материалов.

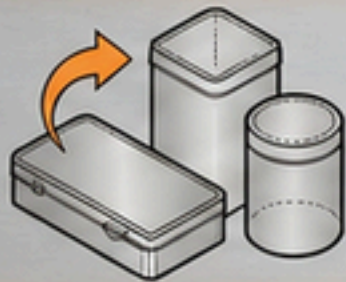
Руководство RFQ: форма и посадка (шаги 1-4)



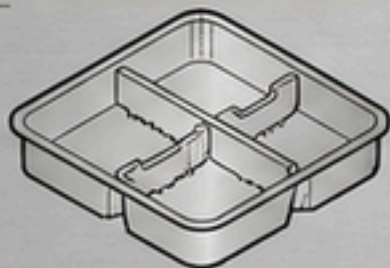
Сценарий использования и содержимое Опишите внутреннее содержимое и конкретный сценарий использования, укажите, служит ли банка первичным контейнером или вторичной презентационной упаковкой.



Размерные приоритеты Укажите точные целевые внешние и внутренние размеры, выделив, где точная посадка важнее эстетической формы.



Геометрия и закрытие Определите требуемую форму основного корпуса и явно укажите желаемую концепцию взаимодействия открытия/закрытия.



Стратегия фиксации Укажите все требования к внутренним вкладышам, разделителям или системам удержания продукта.

Руководство RFQ: отделка и исполнение (шаги 5-8)



Замысел графики и отделки Укажите все печатные поверхности, подтвердите правила ориентации графики и опишите желаемую отделку (матовая/глянцевая/рельефная).



Маркировка соответствия Явно отметьте требования к прямому контакту с продуктом, герметичности, безопасности, защите от детей, коррозии или нормативному соответствию.



Логистическая маршрутизация Укажите точные количества единиц по вариантам дизайна и задайте маршрут упаковки пустой/заполненной/вложенной.



Проверка валидации Официально запросите физические образцы и установите протоколы проверки испытаний для всех критических требований, выявленных на шаге 06.

Коммерческая реальность и итоговые обязательства

Итоговые технические и коммерческие обязательства требуют комплексной проверки расчёта, графики и материалов.

Ограничения контента и отказ от ответственности -Этот бриф не подтверждает герметичность, безопасность контакта с пищей, защиту от детей или пригодность к транспортировке. -Начальный дизайн сам по себе не гарантирует конкретный тип металла, защитное покрытие или показатель работы закрытия. -Минимальные заказы, ценовые структуры и сроки поставки не считаются установленными до оформления в коммерческом предложении.

Все критические требования к поверхности, характеристикам и соответствию требуют строгой проверки физического образца и испытаний до утверждения производства.