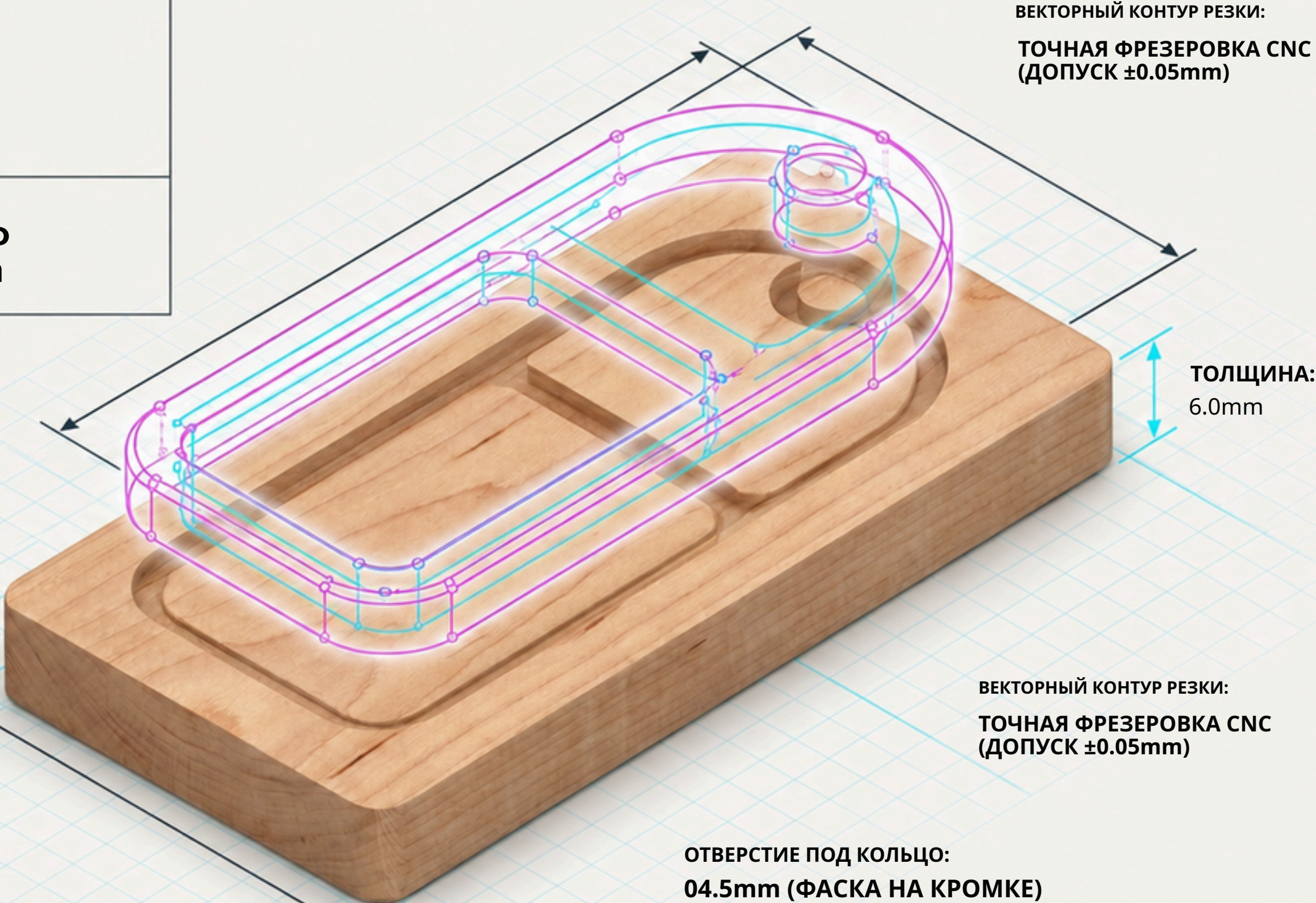


**Спецификация
индивидуальных
деревянных брелоков**

**Операционный исходный бриф
для закупок и мерчандайзинга**

**СЫРЬЁ:
ЭКОЛОГИЧНЫЙ КЛЁН
(ACER SACCHARUM)**

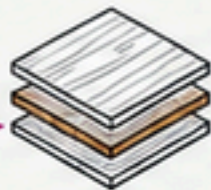


«Дерево» — это неполная спецификация

Ключевая переменная

Деревянный брелок может иметь корпус из дерева, шпона, ламинированного или инженерного материала. Точная основа определяет реализуемость.

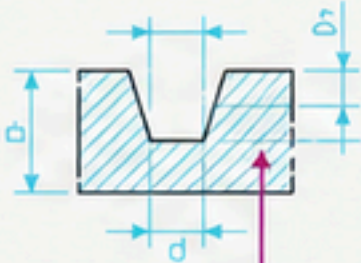
МАТЕРИАЛ: Массив американского ореха
[ПОРОДА: J.NIGRA]
ТОЛЩИНА: 6.35mm [±0.1mm]
ПЛОТНОСТЬ: 610kg/m³
ВЛАЖНОСТЬ: 8-10%



Видимые факторы характера

Внешний вид определяется направлением волокон, геометрией резки, слоистой конструкцией, глубиной гравировки или печатным изображением.

ВОЛОКНА: Плоский распил [PLAIN SAWN]
ГЛУБИНА ГРАВИРОВКИ: 0.5mm [МИН.]
ОТДЕЛКА КРОМКИ: Лощёная, отполированная с Пчелиным воском
ПЕЧАТЬ: Н/П



Критически важные вторичные спецификации

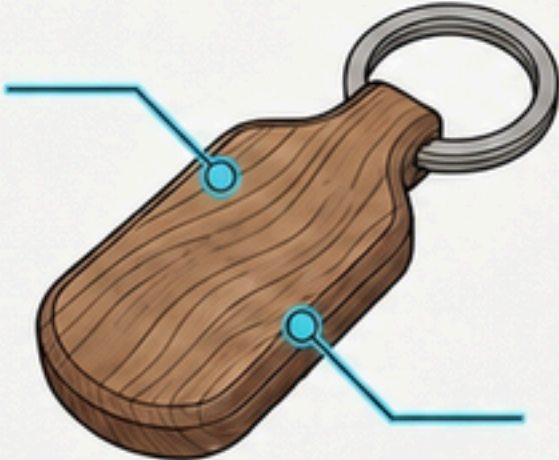
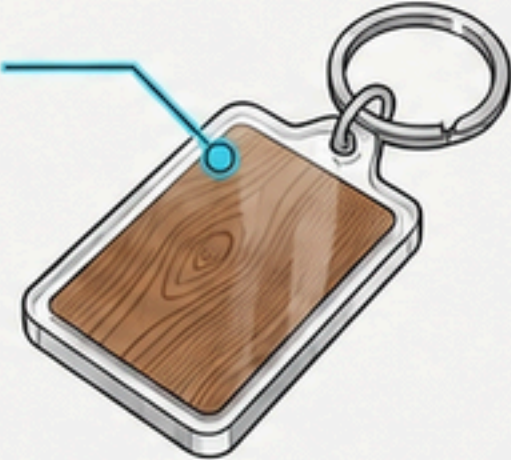
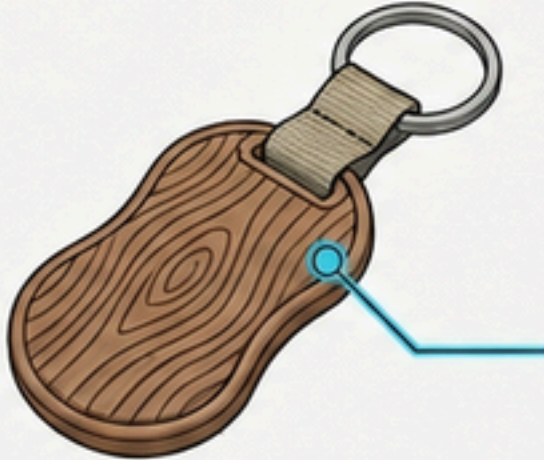
Порода/тип композита, покрытие поверхности, вид кромки и документы ответственного снабжения требуют отдельной, независимой проверки. Финальные технические и коммерческие обязательства требуют официального предложения, проверки макета и материала.

ПОКРЫТИЕ: Тунговое масло [БЕЗ VOC]
СЕРТИФИКАЦИЯ: Сертификат FSC [FSC-CXXXXXX]
ФУРНИТУРА: Кольцо из нержавеющей стали 304 [ДИАМЕТР: 25mm]
ФАЙЛ МАКЕТА: .AI/.STEP
СРОК: 4 недели



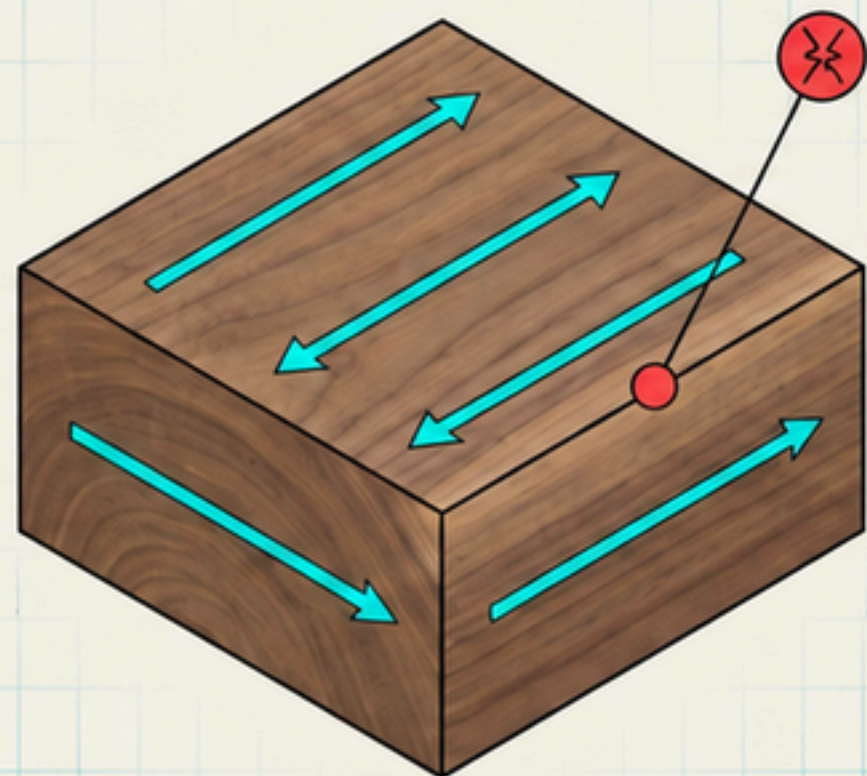
L=150mm

Диагностика категории: натуральное дерево против альтернатив

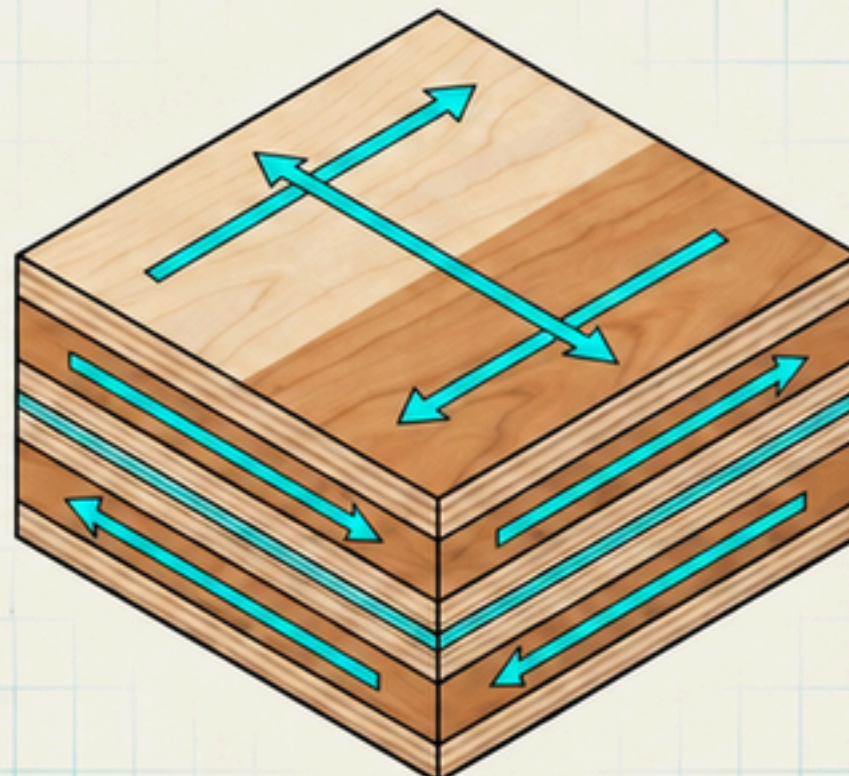
			
Брелоки из натурального дерева	Акрил под дерево	Формованный пластик/резина	Металлический жетон с деревянной вставкой
Брелоки из натурального дерева (массив, шпон, инженерное)	Акрил под дерево	Формованный пластик/резина (гибкий пластик/резина)	Металлический жетон с деревянной вставкой
Признак: натуральный материал образует основном корпусе. Вариативность: высокая естественная вариативность; требуется строгая привязка.	Признак: печатный древесный рисунок на пластике. Преимущество: самый ясный путь для изучения прозрачному полноцветному изображению. Нулевая естественная вариативность.	Признак: текстура волокон, сформированная на поверхности. Преимущество: лучший путь к гибкого формованного рельефа.	Признак: металлическое шасси с декоративной деревянной вставкой. Преимущество: высокая структурная целостность с оттенком естественного «характера».

КРИТИЧЕСКОЕ СОГЛАСОВАНИЕ: Немедленно определите, должен ли натуральный материал образовывать основной корпус и является ли видимая естественная вариативность преимуществом или недостатком для вашего проекта.

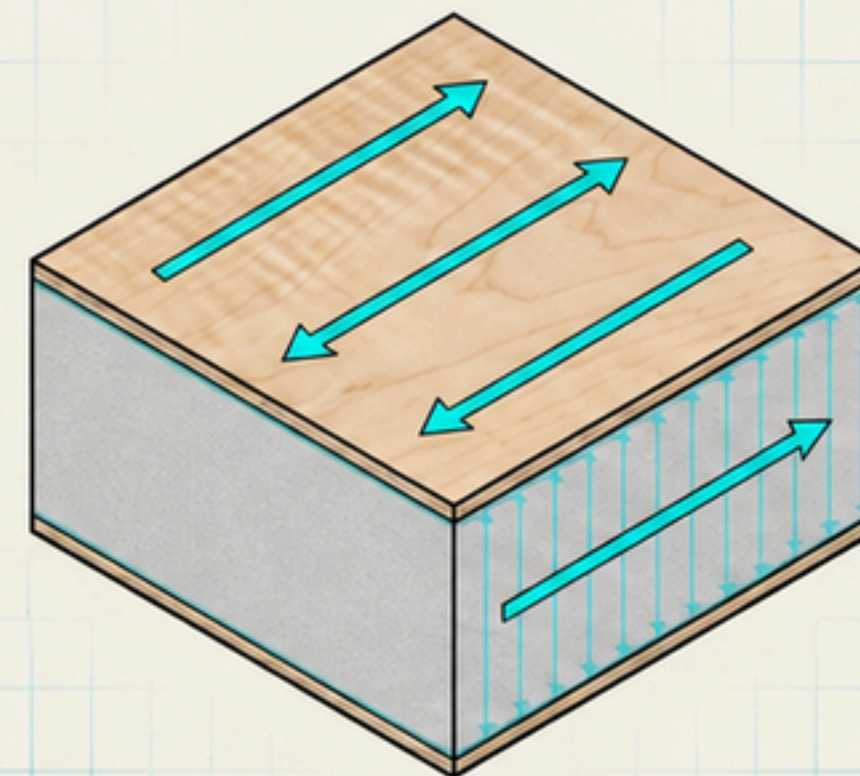
Основа: характер встречается с конструкцией



Массив дерева Массив дерева
Максимальный естественный
характер, но высокая
чувствительность к слабости
направления волокон и
растрескиванию.



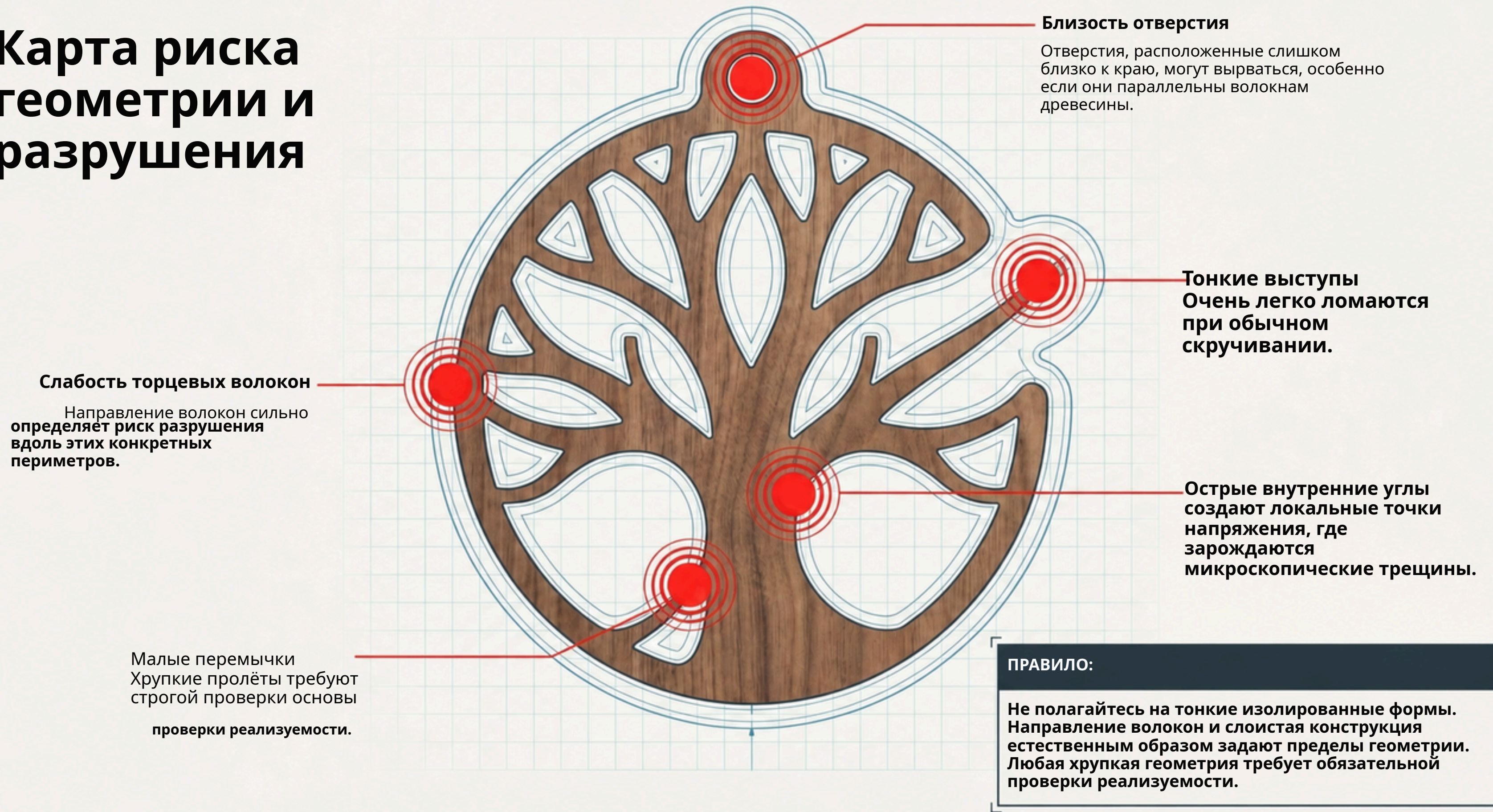
Ламинированный / Фанера
Ламинированный / Фанера Повышенная
конструкционная стабильность, но на
кромках видна слоистая, промышленная
эстетика.



Инженерный / Шпон Инженерный /
Шпон Стабильная прочность
сердцевины с тщательно
контролируемым характером
поверхности.

ЗАПРОС К ПОКУПАТЕЛЮ Попросите поставщика предложить основу, явно подходящую для заданной формы, положения отверстия, декора и условий эксплуатации. Примечание: документы ответственного снабжения и соответствия проверяются отдельно для каждой основы.

Карта риска геометрии и разрушения



Механика декора: обжиг, печать и контраст

Механика гравировки



Глубина гравировки, тональный контраст и поведение обжига будут естественно меняться вместе с волокнами.

Укажите точную отделку кромки (степень потемнения) и вид морилки/покрытия.

Правило гравировки Глубина гравировки, тональный контраст и поведение обжига будут естественно меняться вместе с волокнами. Укажите точную отделку кромки (степень потемнения) и вид морилки/покрытия.

Механика печати

Не предполагайте, что цвета макета на белом мониторе перенесутся на необработанную древесину.

Сплошная белая подложка

Волокна необработанной древесины

Для печати нужна белая подложка или химическая подготовка поверхности для непрозрачности и точности цвета

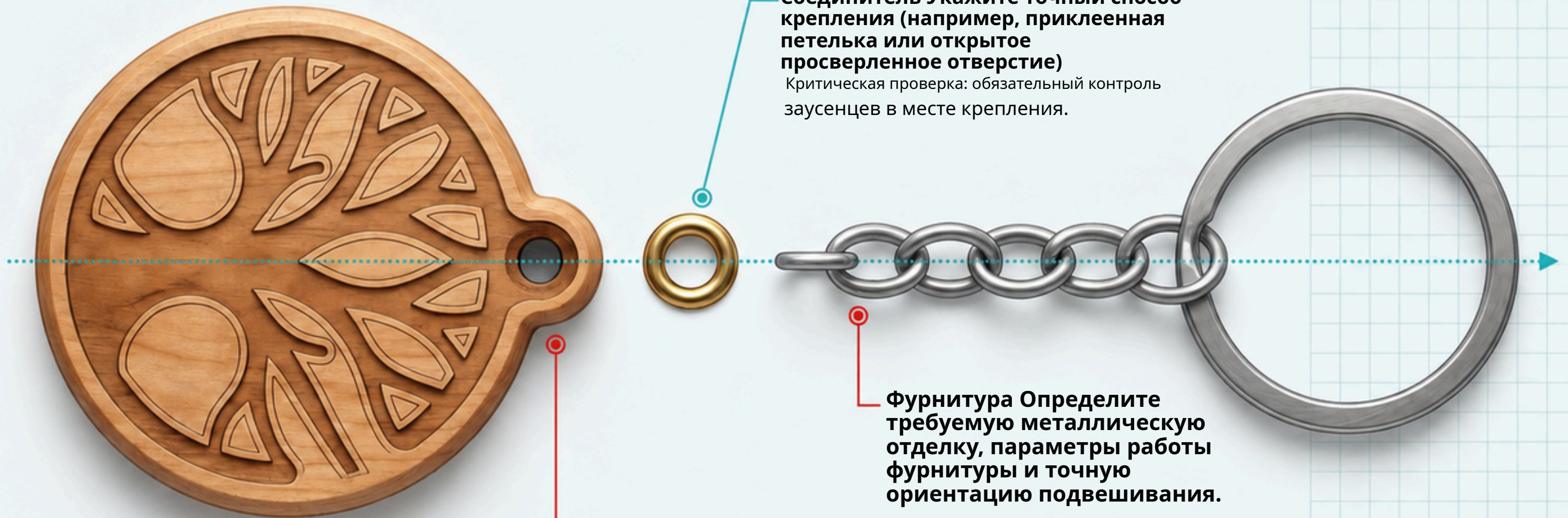
Правило печати Не предполагайте, что цвета макета на белом мониторе перенесутся на необработанную древесину. Для печати нужна белая подложка или химическая подготовка поверхности для непрозрачности и точности цвета.

ПРОВЕРКА ЗАКУПОК: Всегда запрашивайте технологические пробы и физические образцы до утверждения, особенно если чувствительность к запаху (от лазерного обжига или покрытий) является фактором.



чувствительность (от лазерного обжига или покрытий) является фактором.

Анатомия и интеграция фурнитуры



Интеграция Как древесина взаимодействует с фурнитурой? Воздействие влаги, повреждение покрытия поверхности и трение требуют физического образца и тестовой проверки.

Формула подготовки макета

ТРЕБОВАНИЕ: Всегда запрашивайте аннотированную цифровую пробу, точно основанную на этих разделённых слоях.



5: Наложение макета

Масштабный макет с точным размещением фурнитуры и ориентацией чтения (лицевая и обратная стороны).

4: Печать СМУК

Цвета печати. Выделите критические логотипы, мелкий текст и негативные пространства, где необработанные волокна должны оставаться видимыми.

3: Белая подложка

Векторные формы, точно показывающие, где нужно нанести белые чернила, чтобы перекрыть волокна древесины.

2: Растровая гравировка

Растровые изображения высокого разрешения, изолированные исключительно для зон лазерной гравировки.

1: Векторные контуры резки

Пурпурные контуры прорезки и линии биговки. Отметьте направление волокон, если оно важно визуально или конструкционно.



Определение допуска естественной вариативности



 **Реальность закупок** Не ожидайте идентичности каждого рисунка волокон. Выход листа, раскрой и партии натурального материала неизбежно влияют и на предложение, и на итоговый внешний вид.

 **Золотое правило** Коммерческое принятие должно основываться на утверждённом диапазоне вариативности, подтверждённом физическими образцами, а не на невозможном стандарте синтетического единообразия.

 **Требуемое действие**

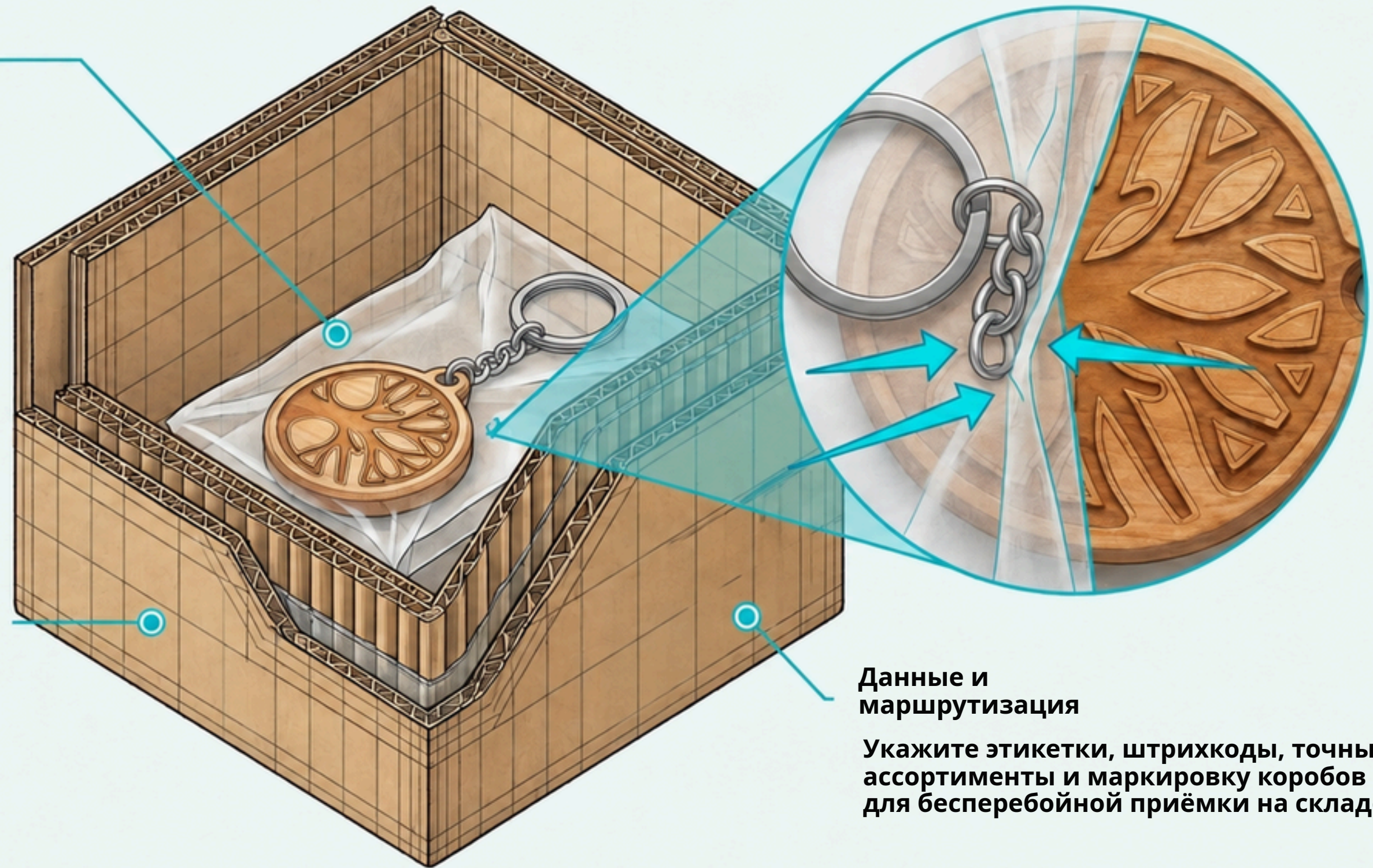
- Природный характер необходимо перевести в утверждаемый, документированный диапазон вариативности до запуска полного производства.

Архитектура транспортировки и упаковки

Внутренняя защита

Как отделить готовые поверхности и кромки от металлической фурнитуры, чтобы уменьшить трение и царапины при перевозке? Укажите индивидуальную защиту и отдельные подложки-карточки.

Внешняя архитектура
Определите влагозащитную транспортную упаковку. Древесина активно реагирует на колебания влажности при морской перевозке.



Данные и маршрутизация

Укажите этикетки, штрихкоды, точные ассортименты и маркировку коробов для бесперебойной приёмки на складе.

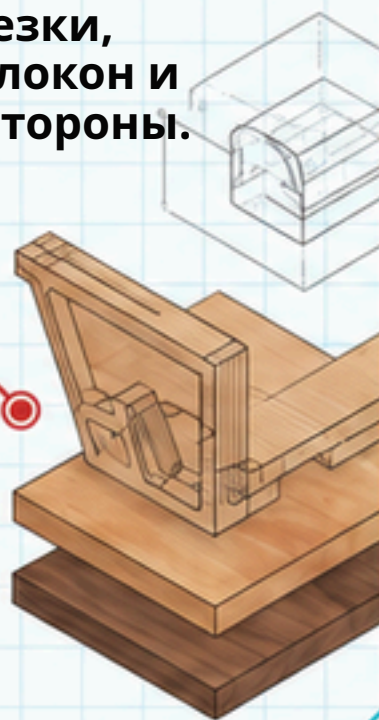
Основной чек-лист RFQ

Материал и геометрия

1. Укажите предпочтение (натуральное дерево, шпон, ламинат или инженерный материал).

2. Предоставьте контуры резки, отверстия, ориентацию волокон и макет лицевой/обратной стороны.

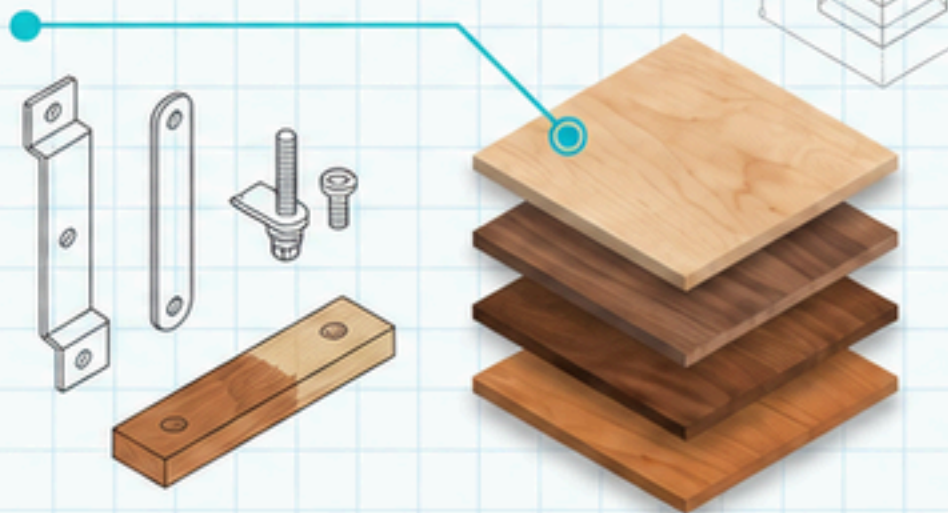
3. Отметьте хрупкую геометрию, мелкие детали, критический цвет и ожидания по волокнам.



Отделка и фурнитура

4. Определите гравировку, печать, морение, покрытие и вид кромки.

5. Подтвердите тип крепления, надёжность, отделку металла и ориентацию подвешивания.

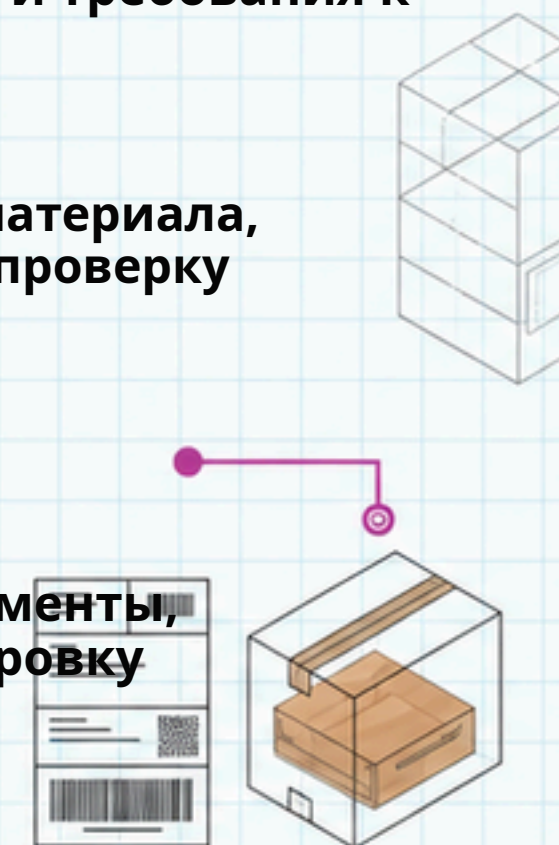


Логистика и качество

6. Укажите назначение, количество, пункт назначения и требования к поставке.

7. Запросите идентификацию материала, пробы, образцы и проверку соответствующих испытаний.

8. Укажите индивидуальную упаковку, ассортименты, этикетки и маркировку коробов.



УТВЕРЖДЁННЫЙ ВЫВОД: Финальные технические и коммерческие обязательства требуют предложения, проверки макета и материала. Утверждённые физические образцы определяют базовый уровень.