



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Details

Краткий ответ: Качественные индивидуальные кепки-тракеры сочетают переднюю панель из твила с прокладкой из бакрама или из стойкого к УФ-излучению вспененного материала, плотную полиэстеровую сетку, швы, закрытые лентой, козырёк с пластиковым сердечником, плоско пришитую потовую ленту и застёжку на кнопках, которая фиксируется чётко. Зафиксируйте каждую деталь в спецификации, утвердите физический образец и проверяйте основную партию на соответствие ему по согласованным уровням AQL.

Почему индивидуальные кепки-тракеры разочаровывают после доставки?

Большинство неудачных заказов кепок на макете выглядят прекрасно, а проблемы проявляются позже — на чьей-то голове. Покупатели, которые ищут качественные индивидуальные кепки-тракеры, обычно описывают одни и те же проблемы. Передняя панель после двух потных смен на улице «выглядит на 10 лет». Логотип, нанесённый термопрессом, начинает отслаиваться через несколько недель. Три чёрные кепки из одного заказа сидят меньше, чем тёмно-синие. Утолщение ткани посередине козырька оставляет вмятину на лбу. Ни одна из этих проблем не видна на цифровом макете, потому что связана с материалами и конструкцией, а не с изображением.

Ставки выше, чем подсказывает цена за единицу. Кепки — крупнейший тип изделий среди головных уборов, на них приходится [37,9 % мировой выручки от головных уборов в 2025 году^{\[1\]}](#), а кепки-тракеры называют среди самых покупаемых стилей. Ваши сотрудники, члены команды и клиенты уже владеют розничными кепками. Они сравнивают ваш брендированный головной убор с ними, и непрочная кепка оказывается в ящике, а не на улице.

В этом руководстве для корпоративных покупателей дан поэлементный ориентир: вспененный материал передней части тульи и класс сетки, конструкция панелей и швов, материалы козырька и потовой ленты, фурнитура застёжки, плотность вышивки и отделка. Завершает его контрольный список проверки образца и основной партии с критериями приёмки, которые можно вставить в заказ на закупку.

В этом руководстве

1. [Что делает кепку-тракер «качественной»?](#)
2. [Как оценивать качественные индивидуальные кепки-тракеры по деталям](#)
3. [Промо-класс и премиум-класс: сравнительные ориентиры](#)
4. [Контрольный список проверки образца и основной партии с критериями приёмки](#)
5. [Вопросы и ответы](#)
6. [Главное](#)
7. [Заключение](#)

Что делает кепку-тракер «качественной»?

Для корпоративного заказа качество означает, что каждая кепка в партии соответствует письменной спецификации, а не то, что один образец выглядел хорошо. Кепка-тракер — это каркасная передняя панель (или пара панелей), соединённая с дышащими сетчатыми задними панелями, а также козырёк, внутренняя потовая лента и регулируемая застёжка. В руководстве по продукту, посвящённом [индивидуальным кепкам-тракерам](#) разобраны основные определения и порядок заказа. В этой статье мы сосредоточимся на том, как оценивать каждый компонент.

Оценивайте кепку по 2 слоям. Заготовка — это сама кепка: ткань, вспененный материал, сетка, козырёк, швы и фурнитура. Нанесение — это вышивка, нашивка или печать. Премиальное нанесение не спасёт слабую заготовку. Плотная вышивка на передней части без жёсткой основы стягивает ткань, а кожаная нашивка на мягкой, оседающей тулье провисает. Сильную заготовку тоже можно испортить нанесением, на которое она не рассчитана. Вышивка на мягком вспененном материале проваливается, а тонкие контуры, градиенты и мелкий текст теряют чёткость, когда игла сжимает материал. Качество складывается из сочетания этих 2 слоёв, поэтому контрольный список далее в руководстве проверяет их по отдельности.



Как оценивать качественные индивидуальные кепки-тракеры по деталям?

1. Передняя часть тульи: каркасный твил или вспененный материал

Передняя панель несёт логотип и задаёт форму, поэтому оценивайте её первой. Преобладают две конструкции.

- **Передняя панель из каркасного твила.** Эталонная каркасная заготовка в отрасли использует переднюю панель из твила 60 % хлопка / 40 % полиэстера поверх сетки из

100 % полиэстера. Во многих бюджетных заготовках это соотношение меняют на примерно 65 % полиэстера / 35 % хлопка. Больше полиэстера — выше цветостойкость. Больше хлопка — мягче на ощупь, но ткань быстрее выцветает на солнце и от пота. Передняя панель должна быть дублирована жёсткой прокладкой из бакрама. Надавите большим пальцем на центр панели: она должна распрямиться без заломов.

- **Передняя панель из вспененного материала.** Это ламинат из вспененного полиэстера или нейлона, обычно толщиной 3–5 мм. Он подходит для шелкографии, термопереноса и крупной графики. Некачественный вспененный материал желтеет под действием УФ-излучения и теряет объём, поэтому письменно требуйте материал с УФ-стабилизацией. Вышивка — слабое место вспененного материала, как отмечено выше.

Покупателям, которым нужны тонкие детали и многократная стирка, стоит по умолчанию выбирать твил с бакрамом. Вспененный материал уместен для кепок на мероприятия с насыщенной графикой, где ретро-стиль важнее срока ежедневной носки.



2. Класс сетки

Именно на сетке дешёвые кепки первыми выдают свою цену. Покупатели описывают сетку низкого класса как жёсткую или настолько слабую, что порвать её может «один лёгкий рывок». Полиэстеровая сетка — эталон долговечности. Нейлоновая сетка легче и очень хорошо пропускает воздух, но чуть менее прочна. Сетка типа ПВХ ощущается жёсткой и является наименее экологичным вариантом. Чтобы проверить сетку, аккуратно растяните уголок и поищите порванные нити и неравномерный размер ячеек у швов. Убедитесь, что цвет сетки совпадает во всех цветовых вариантах заказа. Сетка не имеет дублирования, поэтому на ней допустима только небольшая плоская вышивка. Плотные заливки, объёмная вышивка и тяжёлые нашивки относятся на переднюю панель.

3. Конструкция панелей и швов

Выбирайте число панелей под изображение.

- **6-панельная:** по центру области вышивки проходит шов. Это хорошо подходит для классических логотипов среднего размера, но текст, пересекающий шов, может провалиться в шовный валик и исказиться.
- **5-панельная:** одна цельная передняя панель без шва лучше подходит для широких нашивок и крупной графики.

Внутри кепки ищите швы, закрытые лентой, без необработанных краёв. Строчки должны быть прямыми, без пропущенных стежков. Верхняя пуговица должна располагаться по центру, там, где сходятся панели. Перекошенная тулья — дефект конструкции, а не стилистический выбор, поэтому фиксируйте симметрию тульи как измеряемую проверку. Попросите поставщика подтвердить в спецификации высоту тульи и профиль (низкий, средний или высокий). Профиль влияет на то, как располагается логотип и как сидит кепка.

4. Козырёк

Козырёк должен иметь пластиковый сердечник, а не картонный: тогда он выдержит дождь, и ему можно придать форму. Проверьте ряды отделочной строчки: они должны идти ровно, параллельно и без разрывов по всей ширине. Затем переверните кепку и проведите пальцем по стыку козырька с тульёй. Толстая складка ткани в центре спереди — причина жалоб «вмятина на лбу», и заметить её можно уже на первом образце. Предварительно изогнутые и плоские козырьки одинаково допустимы. Требование одно: у каждой кепки в партии должен быть одинаковый изгиб.

5. Потовая лента

Потовая лента определяет комфорт в течение всего рабочего дня. Обычно её делают из хлопка, махровой ткани, сетки и влагоотводящего полиэстера. Что бы вы ни выбрали, она должна быть пришита плоско, без сборок и без объёмного нахлёста на переднем шве. Она также должна быть надёжно закреплена по всей длине: лента, которая заворачивается внутрь после первой стирки, указывает на слабую строчку по краю.

Этикетки с инструкциями по уходу для головных уборов не являются обязательными на федеральном уровне. [Правило маркировки по уходу \(Care Labeling Rule\) исключает изделия, которые используются исключительно для покрытия головы](#)^[2]. Многие покупатели всё равно добавляют необязательную карточку по уходу, потому что она снимает жалобы вроде «села после стирки».

6. Фурнитура застёжки

Пластиковая застёжка снэпбэк — стандарт, и она подходит большинству взрослых. Обозреватели всё же считают её менее премиальной, чем кожаный ремешок с металлической пряжкой. Оценивайте саму фурнитуру:

- Кнопки-фиксаторы должны быть чисто отлиты, без облоя по краям.
- Каждый штифт должен входить в каждое отверстие.
- Ремешок не должен трескаться при изгибе.
- Заклёпки или строчка, крепящие застёжку, не должны вырываться из сетки.

Если среди ваших сотрудников есть люди с очень большой или очень маленькой головой, запросите диапазон регулировки именно вашей заготовки. «Универсальный размер» — это диапазон, а не гарантия. Проверка основной партии, описанная ниже, подтверждает, что диапазон сохраняется для всех цветов.

7. Число стежков, плотность и оцифровка

Число стежков — самый полезный показатель на макете вышивки. Каркасная передняя панель, дублированная бакрамом, по распространённым данным, выдерживает около 10,000 стежков без стягивания при правильных стабилизаторе и натяжении в пальцах. Потолок у исполнителей для передней части кепки — около 15,000 стежков. Плоская вышивка на кепке обычно ограничена примерно 8 цветами ниток.

Слишком высокая плотность делает панель жёсткой и стягивает твил. Слишком низкая плотность позволяет ткани просвечивать сквозь колонки атласной глади. Попросите показать число стежков в оцифрованном файле и пробную вышивку на реальной заготовке, а не на плоской ткани, потому что изгиб кепки меняет то, как ложатся стежки.

Мелким буквам нужен дополнительный интервал. Один проверенный покупатель жаловался, что последняя «i» слилась с соседней «d». Флуоресцентные или не входящие в палитру цвета ниток — ещё одна частая причина результата «не тот зелёный». Выбирайте цвета из карты ниток исполнителя. Объёмная вышивка 3D подходит только для крупных форм — около 3 дюймов в поперечнике или меньше на каркасной высокой тулье — и плохо подходит для изогнутых панелей, панелей со швом посередине и панелей из вспененного материала.



8. Премиальные детали отделки, которые делают кепку-тракер уникальной

Отделка отличает промо-раздачу от уникальной кепки-тракера, которую люди продолжают носить. Продумайте детали заранее:

- Печатная или контрастная лента для швов внутри тульи.
- Контрастный цвет подкладки козырька.
- Тканая внутренняя этикетка.
- Небольшой плоско вышитый знак сбоку или сзади.
- Нашивки с обработанными краями: обмётанный край для тканых нашивок, аккуратно

вырезанные и полностью прошитые — для кожаных и ПВХ.

Нашивка, закреплённая только термопрессом, без строчки по периметру — частая причина отклеивающихся уголков. Кожаные нашивки также стоит проверять на единообразие тона в партии, поскольку шкуры различаются.

Спрос смещается в сторону таких деталей. После возрождения моды Y2K поисковые запросы в Дерор по фразе [«кепка-тракер» выросли на 90 % с начала 2024 года](#)^[3]. В Австралии, где производители кепок выпускают [около четырёх миллионов кепок в год](#)^[4], один из операторов отмечает, что изменилось то, что клиенты хотят персонализировать в кепке. Если вы заявляете о переработанном или органическом составе, запросите сертификат GRS или GOTS, подтверждающий это заявление, прежде чем печатать его на навесном ярлыке.

9. Превратите ориентиры в письменную спецификацию

Запишите все перечисленные выше решения в спецификацию на 1 странице. В ней должно быть:

- Ткань передней части и жёсткая прокладка
- Тип вспененного материала и УФ-стабилизация
- Волокно сетки
- Число панелей и профиль
- Сердечник и изгиб козырька
- Материал потовой ленты
- Тип застёжки
- Метод нанесения, расположение, число стежков и коды из карты ниток
- Способ упаковки, чтобы тулья не мялись при перевозке

Для заявлений о характеристиках, таких как цветостойкость или усадка, указывайте метод испытаний. Руководство NIST по требованиям к одежде называет [ASTM International и AATCC среди добровольных органов по стандартизации](#)^[5]. Заявление, подкреплённое номером лабораторного отчёта, выдерживает проверку, а «не выцветет» — нет. Порядок заказа и бюджеты на нанесение разобраны в [руководстве по заказу индивидуальных кепок-тракеров](#).

Какие конструктивные решения указывают на промо-класс, а какие — на премиум-класс?

Используйте эту таблицу, чтобы быстро оценить образец. В правом столбце указано, как проверить каждый пункт вручную, без лаборатории.

Компонент	Признак промо-класса	Премиальный ориентир	Как проверить
Передняя панель	Тонкий вспененный материал; мягкий твил без жёсткой прокладки	Твил из полиэстера и хлопка, дублированный бакрамом, или вспененный материал с УФ-стабилизацией толщиной 3–5 mm	Проба нажатием большого пальца; сравните с образцом, оставленным на солнце
Сетка	Жёсткая, блестящая, ячейки разного размера	Полиэстеровая сетка с одинаковыми ячейками и чистыми краями	Аккуратно растяните у углов швов

Компонент	Признак промо-класса	Премиальный ориентир	Как проверить
Швы	Необработанные края; пропущенные стежки; пуговица со смещением от центра	Швы внутри закрыты лентой; прямые строчки; пуговица по центру	Выверните кепку наизнанку под ярким светом
Козырёк	Картонный сердечник; волнистая отделочная строчка	Пластиковый сердечник; ровные параллельные ряды строчки	Проба на изгиб; сосчитайте и сравните ряды строчки на образцах
Потовая лента	Объёмный нахлест спереди; свободные края	Пришита плоско; впитывающий или влагоотводящий материал	Проведите пальцем вдоль стыка с козырьком
Застёжка	Облой на пластике; штифты, не попадающие в отверстия	Чисто отлитая кнопочная застёжка, которая полностью защёлкивается, или кожаный ремешок с металлической пряжкой	Закройте по одному разу на каждой настройке
Вышивка	Стягивание ткани; торчащие нитки; слившийся текст	Число стежков, подходящее для панели; чистые колонки атласной глади; буквы с достаточным интервалом	Сравните с макетом при дневном свете; проверьте изнанку
Нашивка	Края только на клею; печатная «нашивки», выдаваемая за тканую	Прошита по периметру; обработанные края; метод указан на макете	Аккуратно приподнимите уголок ногтем

Печать не означает автоматически низкий класс. Это правильный метод для фотографических изображений и градиентов. Однако ей нужны собственные проверки. Покупатели сообщают, что виниловая плёнка для термопереноса трескается уже после нескольких стирок, а «прозрачные» области PNG иногда печатаются как сплошной белый прямоугольник. Если рисунок необходимо печатать, выполните на образце проверки отрывом клейкой ленты и стиркой, описанные в следующем разделе, прежде чем утверждать основную партию.

Контрольный список проверки образца и основной партии с критериями приёмки

Проводите контроль качества в два этапа. Этап 1 — предсерийный образец: один сшитый образец на каждый цветовой вариант на точно такой же заготовке. Утвердите его, затем оставьте одну запечатанную кепку как «эталонный образец», с которым сверяется основная партия. Этап 2 — основная партия. Распространённая практика в швейной отрасли — выборочный контроль по ANSI/ASQ Z1.4 (эквивалент — ISO 2859-1) при общем уровне контроля II: AQL 0 для критических дефектов, 2,5 для значительных и 4,0 для незначительных. Согласуйте эти уровни письменно до начала производства, а не после появления проблемы.



Проверка	Этап	Метод	Принять, если	Класс дефекта при несоответствии
Положение логотипа	Образец + основная партия	Измерьте от шва козырька и центрального шва относительно макета	В пределах числового допуска, указанного в спецификации	Значительный
Цвет ниток и нашивок	Образец + основная партия	Сравнение при дневном свете с эталонным образцом и кодами из карты ниток	Нет заметного сдвига; коды совпадают с макетом	Значительный
Качество вышивки	Образец + основная партия	Осмотрите лицевую сторону и изнанку	Нет стягивания ткани, торчащих ниток и слившихся букв; число стежков соответствует макету	Значительный (торчащие нитки: незначительный)
Метод нанесения	Образец	Сверьте с формулировкой на макете	Тканая, вышитая, кожаная, из ПВХ или печатная — точно как утверждено	Критический
Адгезия печати или нашивки	Образец	Проверка отрывом клейкой ленты по образцу испытаний адгезии, подобных ASTM D3359; проба на отрыв уголка	Краска не переходит на ленту; уголок не отходит	Значительный
Устойчивость к стирке	Образец	Холодная ручная стирка и сушка на воздухе одной кепки, повторяйте в соответствии с планом носки	Нет отслаивания, линьки, усадки и заворачивания потовой ленты внутрь	Значительный

Проверка	Этап	Метод	Принять, если	Класс дефекта при несоответствии
Форма тульи	Основная партия	Поставьте на ровную поверхность; сравните левую и правую панели	Симметрична; нет вмятин; пуговица по центру	Значительный
Целостность сетки	Основная партия	Визуальный осмотр и лёгкое растяжение	Нет дыр, зацепок и порванных нитей	Значительный
Швы и козырёк	Основная партия	Осмотр наизнанку; проба козырька на изгиб	Швы закрыты лентой; ровные ряды строчки; нет утолщения ткани в центре спереди	Незначительный (утолщение ткани: значительный)
Застёжка	Основная партия	Закройте на наименьшей, средней и наибольшей настройках	Полностью защёлкивается на каждой настройке; нет трещин	Значительный
Единообразие посадки	Основная партия	Измерьте диапазон регулировки на кепках из каждой цветовой партии	Тот же диапазон, что у эталонного образца, для всех цветов	Значительный
Опасные факторы	Основная партия	Визуальная и тактильная проверка	Нет сломанных игл, острых заусенцев и загрязнений	Критический
Упаковка	Основная партия	Откройте случайные коробки	Тульи поддерживаются; не помяты; количество в каждой коробке верное	Незначительный

Посадку по цветам стоит измерять не случайно: покупатели сообщали, что чёрные кепки приходили меньше, чем другие цвета того же стиля, и с другими ярлыками, а это указывает на смешанные производственные партии.

Перед отгрузкой добавьте короткую проверку документов:

- **Заявления о составе волокон.** Головные уборы в целом не подпадают под правила маркировки текстиля, но согласно рекомендациям FTC [любое указание на состав волокон возвращает требования к раскрытию информации](#)^[6]. Любое заявление «100 % хлопок» на навесном ярлыке должно быть достоверным.
- **Формулировка о стране происхождения.** Сверьте её с [16 CFR 303.33](#)^[7].
- **Детские размеры.** Головные уборы для детей в возрасте 12 и младше требуют [ярлыка прослеживаемости CPSC](#)^[8] и сертификата согласно [16 CFR, часть 1110](#)^[9].

Полная картина по маркировке изложена на [странице об индивидуальных кепках-тракерах](#).

Вопросы и ответы

Вопрос: передняя панель из вспененного материала хуже, чем из хлопкового твила?

Не обязательно. Вспененный материал — просто другой инструмент. Вспененный материал с

УФ-стабилизацией толщиной примерно 3–5 mm подходит для ярких принтов и ретро-стиля. Твил с бакрамом подходит для детальной вышивки и многократной стирки. Вспененный материал становится некачественным, когда он тонкий, не имеет УФ-стабилизации или сочетается с тонкой вышивкой, которая в нём проваливается.

Вопрос: достаточно ли цифрового макета или нужен физический образец?

Цифровой макет подтверждает изображение, размер и расположение. Он не показывает плотность стежков на изогнутой панели, то, как нить ложится поперёк центрального шва, и то, как обработан край нашивки. Для первого заказа, новой заготовки или сложного логотипа утвердите сшитый образец на точно такой же заготовке и сохраните его как эталонный образец для проверки основной партии.

Вопрос: сколько стежков на передней части кепки-тракера — это слишком много?

Зависит от панели. Каркасная передняя панель, дублированная бакрамом, по распространённым данным, выдерживает около 10,000 стежков без стягивания при правильных стабилизаторе и натяжении в пальцах, а пределы у исполнителей — около 15,000. Сетка без дублирования должна нести только небольшую плоскую вышивку. Если рисунок выходит за предел, упростите заливку или перейдите на прошитую нашивку.

Вопрос: делает ли кожаная нашивка или нашивка из ПВХ кепку премиальной?

Только если она хорошо обработана. Ищите прошивку по периметру, а не один клей, единообразный тон кожи по всей партии, чистые края и макет, на котором указан точный тип нашивки. Печатная графика, пришитая к кепке, — это не тканая и не вышитая нашивка, и путаница между ними — частая жалоба.

Вопрос: как добиться одинаковой посадки у всей команды?

Зафиксируйте диапазон регулировки эталонного образца, затем при проверке основной партии измеряйте кепки из каждой цветовой партии. Считайте любое различие между цветами значительным дефектом, поскольку заготовка из смешанной партии может менять глубину тульи и диапазон застёжки даже в пределах одного артикула.

Главное

- **Ваша кепка конкурирует с розничными кепками, которые у людей уже есть.** — На кепки приходилось 37,9 % мировой выручки от головных уборов в 2025 году ([Источник](#))
- **Необычные, детально проработанные кепки-тракеры снова в спросе.** — Поисковые запросы «кепка-тракер» в Дерпор выросли на 90 % с начала 2024 года ([Источник](#))
- **Указывайте метод испытаний для каждого заявления о характеристиках.** — NISTIR 8115r1 (2021) называет ASTM и AATCC добровольными органами по стандартизации ([Источник](#))
- **Карточки по уходу для головных уборов необязательны, но их стоит добавлять.** — 16 CFR 423.1 исключает головные уборы из обязательной маркировки по уходу ([Источник](#))
- **Ведите кепки детских размеров по отдельной линии контроля качества.** — Изделиям для детей в возрасте 12 и младше требуются ярлыки прослеживаемости ([Источник](#))
- **Клиенты всё чаще ожидают, что сама кепка будет персонализирована, а не просто украшена логотипом.** — Только для австралийского рынка в год производится

около 4 миллиона кепок-тракеров ([Источник](#))

Заключение

Качественные индивидуальные кепки-тракеры — результат решений, которые можно записать и проверить вручную:

- Передняя панель, подобранная под способ нанесения
- Прочная полиэстеровая сетка
- Швы, закрытые лентой, и козырёк с пластиковым сердечником
- Плоско пришитая потовая лента и чётко фиксирующаяся застёжка
- Число стежков, которое выдерживает панель

Утвердите сшитый образец, запечатайте его как эталонный и проверяйте основную партию по нему с применением согласованных классов дефектов. Когда спецификация будет готова, воспользуйтесь [руководством по индивидуальным кепкам-тракерам](#), чтобы выбрать заготовку с сетчатой спинкой и способ нанесения, а затем запросите расчёт стоимости и образец для вашего точного количества и сроков.

Источники

1. Grand View Research, *Отчёт о размере, доле и тенденциях рынка головных уборов, 2026–2033*. <https://www.grandviewresearch.com/industry-analysis/headwear-market-report> ↵
2. eCFR, 16 CFR, часть 423, Маркировка по уходу за текстильной одеждой. <https://www.ecfr.gov/current/title-16/chapter-I/subchapter-D/part-423> ↵
3. New York Post, «Поколение Z неожиданно возвращает в моду аксессуар эпохи Y2K», 2024-10-24. <https://nypost.com/2024/10/24/lifestyle/gen-z-is-giving-this-y2k-accessory-a-surprising-comeback-thanks-to-celebs-like-kylie-jenner-and-bella-hadid/> ↵
4. The Land, «Кепки-тракеры: увлечение, из-за которого ежегодно выпускают четыре миллиона кепок», 2025-09-09. <https://www.theland.com.au/story/9049964/trucker-caps-australia-hat-craze-that-sees-four-миллион-produced-annually/> ↵
5. NIST, *Руководство по требованиям к соответствию для одежды и бытового текстиля в США (NISTIR 8115r1)*, 2021. <https://www.nist.gov/publications/guide-united-states-apparel-and-household-textiles-compliance-requirements-0> ↵
6. Федеральная торговая комиссия (FTC), *Как разобраться в требованиях к маркировке по законам о текстильных и шерстяных изделиях*. <https://www.ftc.gov/business-guidance/resources/threading-your-way-through-labeling-requirements-under-textile-wool-acts> ↵
7. eCFR, 16 CFR 303.33, Страна, где обрабатываются или производятся текстильные волокнистые изделия. <https://www.ecfr.gov/current/title-16/chapter-I/subchapter-C/part-303/section-303.33> ↵
8. Комиссия США по безопасности потребительских товаров, ответы на частые вопросы о ярлыке прослеживаемости. <https://www.cpsc.gov/FAQ/Tracking-Label> ↵
9. eCFR, 16 CFR, часть 1110, Сертификаты соответствия. <https://www.ecfr.gov/current/title-16/chapter-II/subchapter-B/part-1110> ↵

октября 20, 2026