



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Details

Кратко: Объёмная наклейка — это печатная плёнка, ламинированная поверх мягкой сердцевины из вспененного материала или PU, с клеем, чувствительным к давлению. После получения с ней нужно обращаться иначе, чем с плоским винилом. Лучше всего она держится на чистых, сухих, гладких поверхностях — плоских или слегка изогнутых. Наносить её нужно при комнатной температуре, прижимая периметр, а не купол, и выдержать около 24 ч до нагрузки. Листы храните плоско в чехлах, в прохладном, сухом и тёмном месте и расходуйте по принципу «первым пришёл — первым ушёл». Купола сплющивают, а края отклеивают жара, крутые изгибы, тяжёлые штабели, истирание и длительное намокание.

Короба приходят, и каждый лист выглядит как надо. Через 3 недели картина меняется. На партии пакетов для кофе приподнимаются углы наклеек, которыми они запечатаны. У листов, хранившихся возле погрузочной рампы, купола остаются помятыми. На банках, упакованных в тёплом помещении комплектации заказов, из-под линии реза выступает тонкое кольцо клея. Всё это не дефекты печати. Это ошибки обращения, и проявляются они уже после утверждения пробного оттиска и оплаты счёта.

Расходы ложатся на бренд. Упакованные заказы приходится переделывать, посылки для инфлюенсеров приходят с отклеивающимися наклейками-печатами, а покупатели принимают приподнятый угол за признак дешёвой упаковки. Риск растёт, потому что объёмные наклейки уходят из детской канцелярии на упаковку и мерч для взрослых. NHK сообщила, что один японский производитель отгрузил 22 миллиона листов пузырчатых наклеек формата 3D в период с сентября 2025 года по конец марта 2026 года, причём спрос распределился между детьми, молодёжью и взрослыми [22 миллиона листов пузырчатых наклеек формата 3D^{\[1\]}](#). Всё больше брендов размещают мягкие рельефные наклейки на банках, жестянках, коробках и бутылках, а эти поверхности ведут себя совсем не так, как страница альбома для наклеек.

Это руководство начинается со дня получения коробов. В нём рассмотрены приёмка, нанесение, подбор поверхности, хранение, жара, влажность и срок годности. Если вы ещё выбираете формат или планируете тираж, то страница [«листы объёмных наклеек на заказ»](#) посвящена конструкции, оформлению заказа и выбору формата.

Содержание

1. [Что меняется в объёмной наклейке после выхода с завода?](#)
2. [Как проверить партию объёмных наклеек при получении](#)
3. [Как наносить рельефные наклейки, чтобы края не отходили](#)
4. [Хранение, жара, влажность и срок годности](#)
5. [Поведение объёмных наклеек на разных поверхностях: сравнение](#)
6. [Вопросы и ответы](#)
7. [Основные выводы](#)
8. [Заключение](#)

Что меняется в объёмной наклейке после выхода с завода?

Плоская виниловая наклейка — по сути печатная поверхность. Объёмная наклейка (некоторые покупатели называют её «пуфф-стикер») — небольшой предмет с глубиной, который сжимается под кончиком пальца. Из-за этого объёма после доставки продолжают меняться три свойства. Каждое из них портится по-своему.

- **Восстановление купола.** Мягкая сердцевина должна возвращаться в исходную форму после нажатия. Постоянная нагрузка, например от тяжёлых штабелей коробов, медленно её сминает. Жара её размягчает, а многократные резкие изгибы могут внутри её растрескать, и упругость пропадает навсегда.
- **Сцепление клея.** Клей, чувствительный к давлению, набирает прочность со временем и под давлением и теряет её от жары, холода, пыли и влаги. Сердцевина добавляет массу и жёсткость, которых нет у плоской этикетки. Каждый раз, когда основа изгибается или температура колеблется, эта масса тянет на себя клеевое соединение, и первыми отходят углы.
- **Ламинация плёнки на сердцевину.** На срезе сердцевина открыта, поэтому именно там слои могут расслаиваться. Коллекционеры винтажных вспененных наклеек описывают типичный финал: печатный слой отслаивается, а контур из пены остаётся приклеенным к поверхности. Истирание, влага у края и миграция пластификатора ускоряют этот процесс.

Всё, что описано ниже, нацелено на защиту этих трёх свойств — от приёмки и хранения до момента, когда наклейка прижимается к коробке.



Как проверить партию объёмных наклеек при получении

Большинство поставщиков устанавливают короткий срок для претензий по повреждениям и браку печати, поэтому проводите эту проверку в первую неделю, а не тогда, когда запас

понадобится в работе. Закладывайте около 30 минут на партию.

1. **Осмотрите короба до вскрытия.** Отметьте смятые углы, влажные пятна и короба, которые на ощупь тёплые. Короб, простоявший в раскалённом фургоне, нужно проверять выборочно особенно тщательно.
2. **Берите листы сверху, из середины и снизу каждого короба.** Давление штабеля максимально внизу, поэтому повреждения куполов концентрируются именно там. 1 лист сверху мало что говорит о партии.
3. **Проверьте восстановление купола.** Нажмите кончиком пальца на центр трёх наклеек на каждом листе примерно на две секунды, затем отпустите. Здоровая сердцевина возвращается за считанные мгновения. Если вмятина остаётся, запишите, из какого положения в коробе взят лист.
4. **Осмотрите края в скользящем свете.** Ищите отслоение плёнки от сердцевины, клей, выдавленный за линию реза (признак жары или давления при транспортировке), и линии реза, смещённые относительно макета.
5. **Отклейте вручную пять наклеек.** Обратите внимание, чисто ли отделяется подложка и не рвутся ли и не растягиваются ли мелкие элементы контурной резки по верхнему слою. Сложность отклеивания, которая на пяти наклейках кажется пустяком, на полном упаковочном тираже превращается в часы труда.
6. **Нанесите три наклейки на вашу реальную упаковку.** Используйте точно такую же отделку коробки, такую же банку или бутылку и напишите рядом с каждой наклейкой дату. Проверьте их через 24 и 72 ч на отрыв углов и зазоры по краям.
7. **Храните эталонный лист для каждой партии.** Уложите его в пакет, подпишите номером партии или заказа и храните вместе с документами по качеству. Когда через несколько месяцев придёт рекламация, этот лист покажет, изменился ли материал или виновато обращение.

Как наносить рельефные наклейки, чтобы края не отходили

Техника нанесения определяет большинство претензий к сцеплению. Цель — полный контакт клея по периметру без сминания сердцевины.



1. **Дайте материалам прогреться до комнатной температуры.** Листам, доставленным зимой, а также банкам и жестянкам прямо с холодного склада нужно дать согреться перед использованием. У холодного клея низкая начальная липкость, а на холодном стекле или металле собирается конденсат, который нарушает сцепление. Верно и обратное: не наклеивайте на ёмкости, ещё тёплые после горячего розлива.
2. **Очистите непористые поверхности.** Протрите стекло, металл и гладкий пластик изопропиловым спиртом и дайте ему полностью испариться. Избегайте бытовых спреев, оставляющих плёнку силикона или воска. На коробах смахните пыль и бумажные волокна.
3. **Отклеивайте под малым углом, начиная с угла.** Если резко отогнуть наклейку назад на себя, сердцевина получит заломы, и расслоение начнётся ещё до того, как наклейка коснётся упаковки.
4. **Прикладывайте наклейку «шарниром».** Совместите один край, затем уложите остальное одним движением. Если поднимать и перекладывать наклейку, на клеевую сторону налипают пыль, и клей слабеет.
5. **Прижимайте периметр, а не купол.** Уверенно проведите кончиком пальца или мягким валиком по краю. Сильное давление на центр почти не улучшает сцепление и может оставить вмятину навсегда.
6. **Выдержите время до нагрузки.** Если график позволяет, дайте клею около 24 ч до упаковки в термоусадочную плёнку, охлаждения, штабелирования или отправки. За это время сцепление продолжает нарастать, о том же эффекте сообщают и те, кто давно пользуется наклейками в дневниках.
7. **Сделайте шаблон для крупных тиражей.** Простой направляющий блок обеспечивает одинаковое положение наклеек и не даёт пальцам касаться клея. Чистые перчатки помогают на глянцевых поверхностях, где видны отпечатки.

Проверка на изгиб

Плавные изгибы допустимы. Крутые со временем отрывают края. Сердцевина сопротивляется изгибу, и эта упругость работает против клея каждый час, пока наклейка находится на изгибе. Прежде чем запускать полный тираж, нанесите пять наклеек на реальную ёмкость. На круглых

бутылках располагайте длинную сторону вдоль высоты бутылки, где поверхность прямая, а не по окружности. Держите образцы в самом тёплом помещении вашего предприятия в течение 72 ч. Если отходит хотя бы один угол, переместите наклейку на более плоскую панель, используйте для этой поверхности наклейку меньшего размера или перейдите на плоский винил.



Хранение, жара, влажность и срок годности

Объёмные наклейки стареют при хранении иначе, чем плоские этикетки. Сердцевину можно смять, а мягкие материалы реагируют на тепло. В таблице сведены наиболее важные условия.

Условия хранения	Влияние на купол	Влияние на клей	Что делать
Тяжёлые штабели или коробка, поставленные сверху	Медленное сплющивание; полное восстановление возможно не всегда	Клей выдавливается к краям реза, листы слипаются	Храните листы плоско в чехлах и не делайте высокие штабели; никогда не ставьте сверху другие коробки
Жара (транспорт, верхние ярусы стеллажей, летние контейнеры)	Сердцевина размягчается и деформируется; в технических описаниях поставщиков размягчение обычно отмечают примерно при 120°F (49°C)	Размягчается, выходит за линию реза, переходит на обратную сторону подложки	Храните в помещении с климат-контролем, вдали от кровли, погрузочных ворот и обогревателей
Прямой солнечный свет или УФ	Лицевая плёнка может желтеть, а цвета — выцветать в течение месяцев	Косвенное влияние через нагрев	Держите в закрытых непрозрачных коробах; никогда не оставляйте запас на подоконниках

Условия хранения	Влияние на купол	Влияние на клей	Что делать
Высокая влажность	Прямое влияние на сердцевину незначительно	Бумажные подложки впитывают влагу и коробятся, из-за чего края наклеек на листе приподнимаются	Вскрытые упаковки снова запечатывайте в полиэтиленовые пакеты; перед использованием дайте листам распрямиться
Холод	Сердцевина становится жёсткой и при изгибе чаще трескается	Начальная липкость резко падает	Перед вскрытием и нанесением согрейте запас до комнатной температуры
Свёрнутые или сложенные листы	Внутренние трещины вдоль сгиба	Отрыв края вдоль линии сгиба	Никогда не сворачивайте листы; отправляйте и храните их плоско

Есть ли фиксированный срок годности?

Универсальной цифры нет. Срок годности зависит от конкретной системы «лицевая плёнка — сердцевина — клей» и от условий хранения. В большинстве случаев срок годности ограничивает клей, а не печать. Запросите у поставщика заявленный срок годности клея, использованного в вашей партии, и запишите его рядом с кодом партии. Расходуйте запас по принципу «первым пришёл — первым ушёл». Прежде чем пускать более старый запас на полный упаковочный заказ, повторите испытание с тремя наклейками из шагов приёмки. Ваш собственный результат на вашей собственной упаковке надёжнее любых общих ориентиров.

Почему прохладное хранение особенно важно для мягкого винила

Мягкий винил получает гибкость благодаря пластификаторам, а пластификаторы со временем могут мигрировать в клей. Жара ускоряет этот процесс. В результате клеевое соединение становится липким и теряет удерживающую силу, либо лицевая плёнка усаживается и становится хрупкой. Именно этот мягкий пластифицированный корпус и проверяют регуляторы. В проверке 2026 года, охватившей 20 детских наклеек, продаваемых онлайн, превышение лимитов по фталатам выявлено у 16 из них, причём все превышения найдены в мягком пластиковом 3D-корпусе, а не в плоской бумажной лицевой части [16 из 20 образцов превысили лимиты по фталатам](#)^[2]. В США для детских игрушек и изделий по уходу за детьми CPSC запрещает содержание более 0,1 % любого из восьми указанных фталатов в любом доступном пластифицированном компоненте [лимит CPSC по фталатам](#)^[3]. Правило закреплено в [16 CFR, часть 1307](#)^[4], а за несоблюдение могут последовать штрафы, изъятие продукции и отзывы [санкции за нарушение норм по фталатам](#)^[5]. Что касается обращения с партиями, практический шаг — подшивать каждый протокол испытаний под тем же кодом партии, который вы пишете на сохранённом эталонном листе, чтобы хранящуюся партию всегда можно было сопоставить с её документами. Сами документы описаны на [странице продукта](#).



Поведение объёмных наклеек на разных поверхностях: сравнение

Один и тот же лист может хорошо держаться на одной упаковке и отваливаться на другой. По этой таблице решайте, где наносить в первую очередь, а где проводить дополнительные испытания.

Поверхность	Типичная пригодность	Что обычно идёт не так	Рекомендация по нанесению
Мелованный складной картон, коробки с глянцевой или матовой ламинацией	Высокая	Скользкие добавки в некоторых лаках снижают липкость; следы пальцев на плёнках с мягким на ощупь покрытием	Проверяйте на конкретной отделке; наносите в чистых перчатках
Немелованный крафт, переработанный гофрокартон	Средняя	Клей схватывает рыхлые волокна, а не сам картон, и отходит вместе с ними	Смахните пыль, плотно прижмите периметр, выбирайте более гладкие участки картона
Стеклянные банки	Высокая на плоских панелях и плавных изгибах	Конденсат от холодного или охлаждённого продукта	Наносите при комнатной температуре на полностью сухую поверхность
Бутылки из ПЭТ	Хорошая на жёстких панелях	Мягкие стенки изгибаются под жёсткой сердцевиной	Размещайте на самом жёстком участке, вдали от зон захвата
Контейнеры, колпачки и крышки из PP и HDPE	От слабой до средней	Пластики с низкой поверхностной энергией плохо смачиваются стандартными акриловыми клеями	Узнайте, подходит ли ваш клей для пластиков с низкой поверхностной энергией; проведите 72-часовой тест

Поверхность	Типичная пригодность	Что обычно идёт не так	Рекомендация по нанесению
Металлические жестянки	Высокая на плоских крышках	Конденсат на холодном металле; малый радиус у краёв крышки	Размещайте наклейку в пределах плоской части крышки
Ноутбуки, чехлы для телефонов, обложки блокнотов	Хорошая на плоских участках	Истирание в сумках стирает лицевую плёнку по краям	Избегайте углов и зон сгиба
Внутренние страницы дневников	Плохая	Объём нарастает страница за страницей, писать становится труднее, переплёт испытывает нагрузку	Используйте на обложках, разделителях или коллекционных страницах
Снаружи открыток и почтовых отправлений	Плохая	Купола цепляются в сортировочных машинах и задевают другую почту	Вкладывайте наклейки в конверт как вставку
Ткань и одежда	Не подходит	Клей, чувствительный к давлению, не держится на текстиле и не переживёт стирку	Для одежды используйте нашивки или термотрансферы

Вода, посудомоечные машины и уличное воздействие

Лицевая плёнка из винила или ПЭТ устойчива к воде, но влага проникает через открытую сердцевину на срезе. Кроме того, «водонепроницаемость» — узкое заявление. Независимый обзор маркировки наклеек отмечает, что водонепроницаемость, погодоустойчивость и пригодность для посудомоечной машины — три разных заявления. Водонепроницаемость означает лишь то, что материал не впитывает воду, а краска не растекается. О стойкости к УФ, жаре и истиранию она ничего не говорит [водонепроницаемость против погодоустойчивости против пригодности для посудомоечной машины](#)^[6]. Стандарты долговечности для тяжёлых условий эксплуатации, такие как [BS 5609 для этикеток морского назначения](#)^[7], написаны для плоских этикеточных материалов, а не для конструкций с мягкой сердцевиной, поэтому ссылаться на них применительно к объёмным наклейкам нельзя. Безопасное практическое правило: использование в помещении и непродолжительное пребывание на улице, чистка протиранием вместо замачивания, никакой посудомоечной машины и плоский винил для долговременных уличных вывесок.

Вопросы и ответы

Вопрос: почему печатный слой отошёл и оставил пену?

Это расслоение ламинации на срезе. Обычно его вызывают истирание, влага, проникающая сбоку, жара или резкий изгиб при отклеивании. Клей под сердцевиной держит, но первой поддаётся связь между лицевым слоем и сердцевиной. Чтобы снизить риск, отклеивайте под малым углом, держите наклейки подальше от зон сильного трения, таких как углы сумок и рёбра коробок, и не замачивайте их. Если это случилось на свежем запасе в течение нескольких дней, сравните с сохранённым эталонным листом и обратитесь к поставщику.

Вопрос: можно ли снять объёмные наклейки и переклеить?

С постоянным клеем рассчитывайте наклеивать их один раз. При отрыве наклейка растягивается, сердцевина может порваться, а клей загрязняется пылью. Если по условиям

использования нужна переклейка, например для карт поощрений или многоразовых стендов, укажите съёмный клей на этапе расчёта стоимости, а затем через неделю проверьте снятие на вашей реальной поверхности, потому что сцепление клея обычно со временем растёт.

Вопрос: как долго можно хранить листы объёмных наклеек на складе?

Универсальной цифры нет. Всё зависит от клеевой системы и условий хранения. Записывайте заявленный поставщиком срок годности клея по каждой партии, храните листы плоско, в прохладе, сухо и в темноте и расходуйте их по принципу «первым пришёл — первым ушёл». Перед использованием старого запаса на крупном упаковочном заказе нанесите три наклейки на реальную упаковку и проверьте их через 24 и 72 ч.

Вопрос: восстановятся ли купола после того, как их смяли при перевозке?

Лёгкое кратковременное сжатие обычно проходит, когда листы распаковывают и раскладывают плоско при комнатной температуре. Постоянная нагрузка, а особенно жара вместе с нагрузкой, может оставить необратимые вмятины. При приёмке рассортируйте пострадавшие листы по положению в коробе и задокументируйте их в пределах срока подачи претензий поставщику.

Вопрос: можно ли наклеивать объёмные наклейки до термоусадочной упаковки или холодного хранения?

Да, но сначала дайте клею время. Около 24 ч выдержки перед термотоннелем, охлаждением или заморозкой дают сцеплению время сформироваться. Термотоннели могут также размягчать сердцевину, поэтому перед полным тиражом прогоните несколько пробных упаковок при реальных настройках вашего тоннеля. Для охлаждаемых продуктов наклеивайте на сухие ёмкости при комнатной температуре и избегайте конденсата в момент нанесения.

Вопрос: какие документы хранить, если наклейки идут на детский товар?

Храните протоколы испытаний и сертификат, привязанные к точному коду партии, рядом с сохранённым эталонным листом. По правилам США детские товары с содержанием более 100 ppm общего свинца в доступном компоненте считаются запрещённым опасным веществом [лимит CPSC по общему содержанию свинца^{\[8\]}](#). Детские игрушки, изготовленные с 20 апреля 2024 года и позже, должны соответствовать ASTM F963-23 [требования ASTM F963-23 к безопасности игрушек^{\[9\]}](#). Полный перечень документов приведён на [странице продукта](#).

Основные выводы

- **Рельефные тактильные наклейки теперь размещают на упаковке для взрослых, а не только в альбомах для наклеек, поэтому стандарты обращения важнее** — 22 миллиона листов пузырчатых наклеек формата 3D, отгруженных одним производителем примерно за 7 месяцев ([Источник](#))
- **Воспринимайте «водонепроницаемость» как заявление только о воде; стойкость к УФ, жаре и стиранию планируйте отдельно** — 3 отдельных заявления: водонепроницаемость, погодоустойчивость и пригодность для посудомоечной машины ([Источник](#))
- **Стандарты для этикеток в тяжёлых условиях описывают плоские этикеточные материалы, а не наклейки с мягкой сердцевиной** — BS 5609 охватывает этикетки морского назначения ([Источник](#))

- **Мягкий пластифицированный корпус — это одновременно слабое место при хранении и зона повышенного внимания в части соответствия требованиям** — превышение лимитов по фталатам у 16 из 20 образцов детских наклеек, и везде — в мягком 3D-корпусе ([Источник](#))
- **Для детских линий в США сопоставляйте протоколы испытаний с каждой хранящейся партией** — лимит 0,1 % по восьми фталатам в доступных пластифицированных деталях ([Источник](#))
- **Лимиты по свинцу действуют для каждого доступного компонента детского товара, включая слои наклейки** — 100 ppm общего свинца ([Источник](#))

Заключение

Большинство претензий к объёмным наклейкам связано с тем, что происходит после доставки: нанесение на холодную поверхность, давление на купол вместо края, крутые изгибы, тяжёлые штабели и хранение в жару. 30-минутная проверка каждой партии, 72-часовой тест на реальной упаковке, плоское и прохладное хранение и сохранённый эталонный лист позволяют выявить почти все эти проблемы до того, как их заметят покупатели. Если вы планируете тираж под конкретную отделку коробки, бутылку или жестянку, укажите материал основы и условия хранения, когда будете запрашивать расчёт стоимости на [«листы объёмных наклеек на заказ»](#). Так лицевую плёнку, сердцевину и клей можно подобрать в соответствии с тем, как наклейки будут использоваться на самом деле.

Источники

1. NHK WORLD-JAPAN News, «Почему Япония помешана на пузырьчатых наклейках формата 3D», 2026-05-31. <https://www3.nhk.or.jp/nhkworld/en/news/backstories/4842/> ↵
2. eco.gov.cn, отчёт об испытаниях детских наклеек, продаваемых онлайн, на содержание фталатов (отбор образцов в мае 2026 года, 20 образцов). http://www.eco.gov.cn/news_info/66546.html ↵
3. Комиссия по безопасности потребительских товаров США, руководство для бизнеса «Фталаты», дата обращения: 2026-10. <https://www.cpsc.gov/Business--Manufacturing/Business-Education/Business-Guidance/Phthalates> ↵
4. Электронный свод федеральных нормативных актов, 16 CFR, часть 1307, «Запрет на детские игрушки и изделия по уходу за детьми, содержащие указанные фталаты», актуально по состоянию на 2026-10. <https://www.ecfr.gov/current/title-16/chapter-II/subchapter-B/part-1307> ↵
5. LegalClarity, «Ограничения по фталатам в детских товарах согласно CPSIA и испытания». <https://legalclarity.org/cpsia-phthalate-restrictions-in-childrens-products-testing/> ↵
6. The Print Reviewer, «Водонепроницаемые, погодоустойчивые и пригодные для посудомоечной машины наклейки: что на самом деле означают эти заявления», 2026-02-06. <https://printreviewer.com/waterproof-vs-weatherproof-vs-dishwasher-safe-stickers-what-those-claims-actually-mean/> ↵
7. BSI, BS 5609, «Печатные этикетки с покрытием из клея, чувствительного к давлению, для морского применения, включая требования к спецификации этикеточного материала». <https://knowledge.bsigroup.com/products/printed-pressure-sensitive-adhesive-coated-labels-for-marine-use-including-requirements-for-label-stock-specification> ↵
8. Комиссия по безопасности потребительских товаров США, руководство для бизнеса «Общее содержание свинца», дата обращения: 2026-10.

<https://www.cpsc.gov/Business--Manufacturing/Business-Education/Lead/Total-Lead-Content> ↵

9. Комиссия по безопасности потребительских товаров США, руководство для бизнеса «Безопасность игрушек» (ASTM F963-23 для игрушек, изготовленных с 20 апреля 2024 года и позже), дата обращения: 2026-10.

<https://www.cpsc.gov/Business--Manufacturing/Business-Education/Toy-Safety> ↵

октября 21, 2026