



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Полиэстеровый фетр против шерстяного фетра: какое волокно лучше подходит для вырубной фетровой наклейки?

Details

Краткий ответ: При выборе между полиэстеровым и шерстяным фетром полиэстер обычно лучше подходит для брендированных вырубных наклеек, которым нужны низкая себестоимость единицы, стабильный цвет и стабильность во влажных условиях. Чистошерстяной фетр даёт самые чистые кромки, самую приятную на ощупь поверхность и природную огнестойкость, так как он обугливается, а не плавится. Акрил — яркий и недорогой вариант для творчества, который катышкуется заметнее. Фетр из шерстяной смеси занимает промежуточное место между ними. Выбирайте волокно исходя из детализации кромки, места использования наклейки и требований к огнестойкости, а затем подтвердите выбор образцом и протоколом испытаний, прежде чем запрашивать коммерческие предложения.

В запросах на фетровые наклейки обычно указано одно слово в поле материала: «фетр». Это слово охватывает как минимум четыре волокна и два способа изготовления, которые ведут себя очень по-разному под высечным штампом, на солнце и в огне. Если сравнивать предложения, не указывая волокно, вы сравниваете не одинаковые вещи. Вопрос «полиэстеровый против шерстяного фетра» на самом деле касается того, какие компромиссы может принять ваш бренд.

Покупатели обычно обнаруживают компромиссы уже после получения заказа. Внутренние пространства букв в логотипе зарастают ворсом. Наклейки на углах ноутбуков начинают катышковаться через несколько недель. Повторный заказ отличается по оттенку на полтона. Кромки, которые один покупатель из сферы рукоделия в публичном отзыве описал как «похожие на горелый пластик», получились из синтетического фетра, вырезанного лазером с неправильными настройками. Причина в каждом случае одна: выбор волокна, который никто не зафиксировал.

В этом руководстве полиэстер, акрил, фетр из шерстяной смеси и чистошерстяной фетр сравниваются по одному волокну за раз. Здесь объясняется, как каждое волокно влияет на чёткость кромки, катышкование, стойкость окраски, поведение при горении и относительную стоимость, чтобы вы могли задать базовый материал до запроса цены.

Содержание

1. [Чем отличаются полиэстер, акрил, фетр из шерстяной смеси и шерстяной фетр?](#)
2. [Прессованный и иглопробивной фетр](#)
3. [Как задать волокно в шесть шагов](#)
4. [Полиэстеровый против шерстяного фетра в сравнении \(а также акрил и шерстяная смесь\)](#)
5. [FAQ](#)
6. [Ключевые выводы](#)

Чем отличаются полиэстер, акрил, фетр из шерстяной смеси и шерстяной фетр?

Самоклеящаяся фетровая наклейка состоит из 3 слоёв: фетровой лицевой части, клея, чувствительного к давлению, и антиадгезионной подложки. На странице товара эта конструкция описана полностью, поэтому, если она вам нужна, прочитайте наш обзор: [фетровые наклейки на заказ](#). В этой статье рассматривается только верхний слой, то есть сам фетр, поскольку именно он определяет, как наклейка выглядит в первый день и через девяносто дней.



Полиэстеровый фетр изготавливается из волокна PET, часто из переработанных бутылок. Он гидрофобен, с типичной по справочникам гигроскопичностью около 0,4 %. Это означает, что он почти не меняет размер и жёсткость во влажном воздухе, что подходит для наклеек на чехлах для бутылок и кружек, на упаковке и на всём, что часто берут в руки. Он термопластичен и плавится примерно при 250–260 °C, что влияет и на лазерную резку, и на поведение при горении.

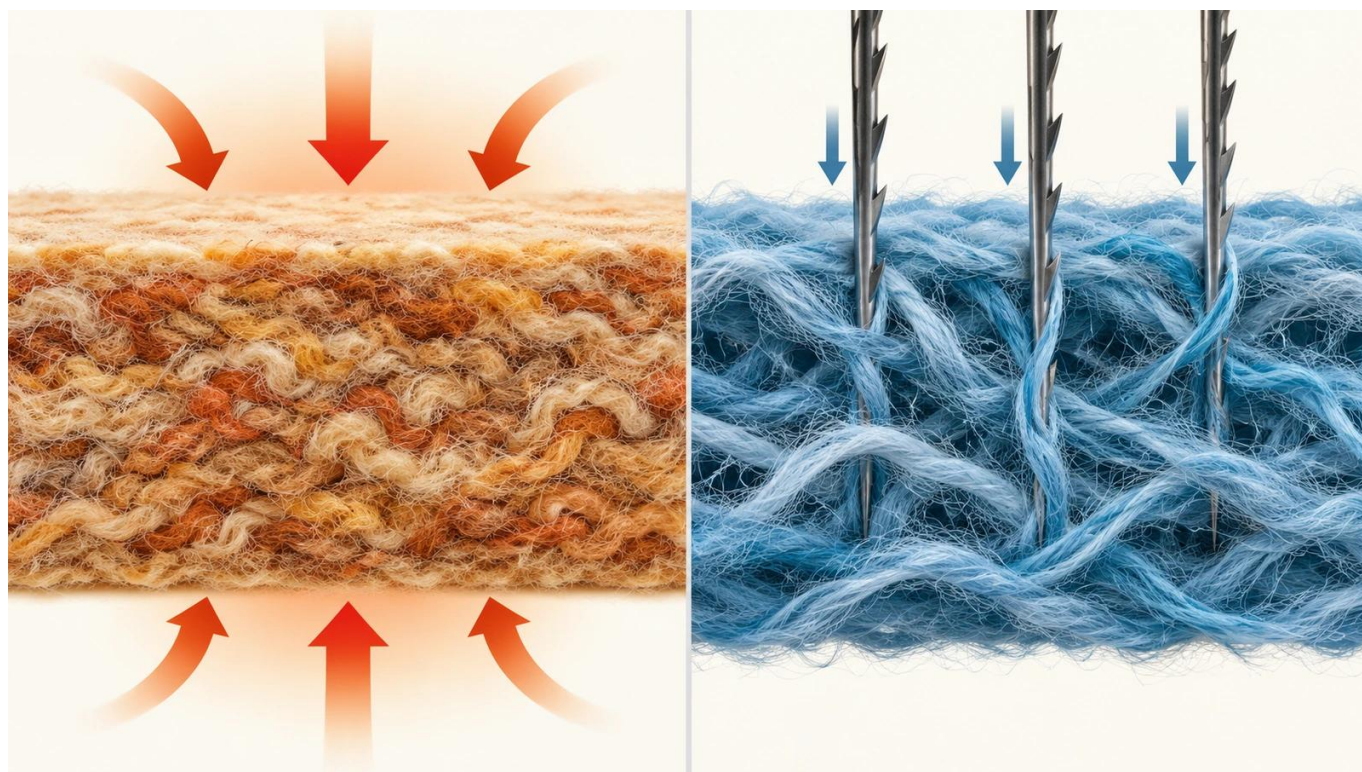
Акриловый фетр является классическим материалом для рукоделия, который продаётся в магазинах творчества. Волокно мягкое и хорошо принимает очень яркие красители. Его также знают в уличных тканях благодаря хорошей светостойкости. Слабые места акрила — ворсистость поверхности и катышкование, а низкоплотные листы, которые продают для рукоделия, — это те, что покупатели описывают как «больше похожие на текстурированную бумагу».

Фетр из шерстяной смеси сочетает шерсть с вискозой или полиэстером. Шерстяной компонент придаёт объём и более тёплую поверхность. Второе волокно снижает стоимость и улучшает размерную стабильность. Долговечность фетра из шерстяной смеси сильно зависит от соотношения компонентов и плотности, поэтому относитесь к надписи «шерстяная смесь» как к отправной точке вопроса, а не к ответу.

Чистошерстяной фетр — премиальный вариант. Чешуйчатые волокна шерсти плотно сцепляются, поэтому лист может быть очень плотным, и именно эта плотность даёт самые чёткие вырубные кромки среди всех четырёх видов. Шерсть впитывает влагу (типичная гигроскопичность около 15–16 %), не ощущаясь при этом влажной. При горении она обугливается и склонна к самозатуханию, а не к капанию. Её недостаток в том, что она самая дорогая. Кроме того, при совместном воздействии нагрева, влаги и механического воздействия она может дополнительно сесть, поэтому плохо подходит для всего, что стирается в машине.

Прессованный и иглопробивной фетр: почему конструкция важна не меньше волокна

2 листа одного и того же волокна могут вырубаться очень по-разному в зависимости от способа их изготовления. **Прессованный фетр** изготавливается под воздействием тепла, влаги, давления и механического воздействия, пока волокна не сцепятся. Это работает с шерстью, потому что у шерстяных волокон есть поверхностные чешуйки, которые цепляются друг за друга. В результате получается плотный, однородный лист с очень небольшой пушистостью. **Иглопробивной фетр** (также называемый иглопробивным фетром) изготавливается многократным прокалыванием рыхлого волокнистого полотна зазубренными иглами, которые механически спутывают волокна. Этот метод работает с любым волокном, поэтому почти весь полиэстеровый и акриловый фетр иглопробивной. Многие иглопробивные фетры затем термофиксируют или каландрируют, чтобы выровнять поверхность.



Для наклеек это важно на практике. У иглопробивного фетра более открытая поверхность, поэтому рыхлые волокна могут отставать на срезах кромки и скрывать тонкие линии. Прессованный и сильно каландрированный фетр даёт более чистую кромку и более ровную поверхность для склеивания. Когда вы сравниваете прессованный и иглопробивной фетр для логотипа с небольшими замкнутыми пространствами внутри букв, например «е» или «а», плотность обычно определяет результат сильнее, чем тип волокна.

Как задать волокно фетра для вырубной наклейки в шесть шагов

Шаг 1: определите условия эксплуатации до выбора внешнего вида. Запишите, где будет использоваться наклейка. Экспонирование в помещении, упаковка, которую берут в руки, влажные или охлаждаемые поверхности, солнечные окна и детская продукция — каждый из этих вариантов указывает на разное волокно. Для влажных поверхностей низкое влагопоглощение полиэстера — структурное преимущество. Для премиального подарочного набора, который никогда не намокнет, тактильные качества шерсти могут стоить дополнительных затрат.

Шаг 2: подберите толщину фетра под самую мелкую деталь в макете. При выборе толщины фетра для вырубки правило простое: более толстый фетр сминается под стальным высечным ножом, и это сжатие сдавливает и скругляет мелкие элементы. Разумная отправная точка — не делать ширину линий и зазоров меньше самой толщины фетра, а затем проверить на физическом образце. Очень тонкий фетр создаёт другую проблему. В техническом руководстве по склеиванию фетра сказано, что для фетра толщиной менее примерно 1 mm клей следует наносить на основу, а не на сам фетр ([рекомендации по склеиванию тонкого фетра^{\[1\]}](#)). Та же открытая структура, которая делает это необходимым, может привести к тому, что клей наклейки проступит на видимую лицевую сторону фетра.

Шаг 3: выберите способ резки для данного волокна. Стальные высечные ножи дают самый чистый результат на плотном прессованном шерстяном фетре и на каландрированном полиэстере. Лазерная резка оплавляем кромки полиэстера и акрила, что предотвращает осыпание, но может оставить твёрдый стеклянистый валик. На шерсти лазер обугливает кромку до коричневого цвета, что заметно на светлых цветах. Если вы хотите мягкую запаянную кромку на синтетическом фетре, попросите поставщика показать образцы лазерной резки при производственной мощности, а не только образцы высечки.



Шаг 4: запросите подтверждение стойкости окраски для каждого цвета.

Светостойкость измеряется по методу [ISO 105-B02:2014^{\[2\]}](#), испытание в ксеноновой дуге, которое имитирует дневной свет и оценивает выцветание по эталонной шкале синей шерсти. Заявление поставщика о «степени 4» ничего не значит, если оно не относится к вашему реальному цвету на вашем реальном волокне. Бледные оттенки и некоторые яркие тона выцветают быстрее, чем тёмно-синий или чёрный, независимо от выбранного волокна. Стандарт ведёт технический комитет ISO по текстилю, [ISO/TC 38^{\[3\]}](#), который также публикует другие части серии ISO 105, если вам нужны данные о стойкости к трению или к воде.

Шаг 5: проверьте отделку и клей, а не только волокно. Фетр, продаваемый как «водоотталкивающий» или «устойчивый к пятнам», может иметь фторированное покрытие. В ЕС ограничение REACH действует с 10 октября 2026 года для PFHxA при содержании 25 ppb и выше в текстильных изделиях для одежды и связанных с ней аксессуаров ([обзор Textile School^{\[4\]}](#)). Правовой основой является [Регламент \(ЕС\) № 1907/2006^{\[5\]}](#). В США в обзоре, посвящённом правилам 2026 PFAS, отмечается, что клеи, используемые при сборке текстиля, тоже всё чаще попадают в сферу их действия ([Adhesives & Sealants Industry^{\[6\]}](#)). В Калифорнии ОЕННА добавило показатель токсичности для развития в отношении бисфенола S с 8 декабря 2025 года и заявило, что продукция в виде наклеек может быть источником воздействия на потребителей ([уведомление ОЕННА^{\[7\]}](#)). Полный перечень проверок материалов см. в разделе о соответствии требованиям на [странице товара с фетровыми наклейками](#).

Шаг 6: проверьте образец так, как он будет использоваться. Потрите лицевую сторону большим пальцем 20 раз и проверьте, есть ли ворсинки. Приклейте образец к реальной основе, плотно прижмите, оставьте на ночь и отклейте. Поставьте один образец на солнечное окно рядом с необлучённым контрольным образцом. Эти простые проверки не заменят лабораторные отчёты, но быстро покажут, есть ли у вас иглопробивной фетр, который катышкуются, или акрил, который отстаёт по краям. Когда станет ясно, какое волокно выдержало проверку, укажите волокно, конструкцию и толщину в запросе коммерческого предложения.

Полиэстеровый против шерстяного фетра, а также акрил и шерстяная смесь: сравнение бок о бок

В таблице ниже приведено типичное поведение. Значения гигроскопичности и горючести — стандартные справочные данные для каждого типа волокна, а не результаты испытаний конкретного листа. Запросите у поставщика данные по конкретному фетру, который предлагается.

Критерий	Полиэстеровый фетр	Акриловый фетр	Фетр из шерстяной смеси	Чистощерстяной фетр
Типичная конструкция	Иглопробивной, часто термофиксированный или каландрированный	Иглопробивной, часто низкой плотности	Иглопробивной или прессованный	Прессованный или иглопробивной
Чёткость кромки (вырубка)	Хорошая при каландрировании; ворсистость у марок низкой плотности	Удовлетворительная; тонкие линии смазываются	Хорошая	Лучшая у плотных прессованных марок

Критерий	Полиэстеровый фетр	Акриловый фетр	Фетр из шерстяной смеси	Чистошерстяной фетр
Катышкование и ворсистость поверхности	Средняя; прочные волокна удерживают образующиеся катышки	Самая высокая из четырёх	От низкой до средней	Низкая у плотных марок
Палитра цветов	Очень широкая; варианты с крашением в массе очень стабильны	Очень яркие, насыщенные оттенки	Широкая, слегка приглушённая	Глубокие, насыщенные тона; возможны различия между партиями
Гигроскопичность (типичная)	~0.4%	~1.5%	Зависит от смеси	~15-16%
Поведение при горении	Плавится и может капать	Легко горит и плавится	Зависит от смеси	Обугливается и склонен к самозатуханию
Кислородный индекс (типичный)	~20-21	~18	Зависит от смеси	~25
Результат лазерной резки кромки	Оплавленный, запаянный валик	Оплавляется; нужна эффективная вытяжка дыма	Смешанный: оплавление и обугливание	Обугленная, более тёмная кромка
Относительная стоимость единицы	Самая низкая	Низкая	Средняя	Самая высокая
Лучшее применение	Брендинг и упаковка в больших объёмах, изделия, которые часто берут в руки	Недолговечные сувениры, детские поделки (с проверкой соответствия)	Сувенирная продукция среднего уровня, ценники в рознице	Премиальные подарки, бренды с историей, экспозиция при низкой влажности

Кислородный индекс (LOI) — это минимальная концентрация кислорода, необходимая материалу, чтобы продолжать гореть. В воздухе содержится около 21 % кислорода, поэтому волокно с LOI около 25 обычно гаснет после удаления источника пламени, тогда как волокно с LOI ниже 21 продолжает гореть. Именно поэтому шерсть считается природно огнестойкой. Однако клеевой слой, любые отделки и поверхность, на которую наклеена наклейка, меняют поведение всей конструкции. Никогда не описывайте фетровую наклейку как «огнестойкую», если готовое изделие не испытано по стандарту, который требуется вашему заказчику.



Акриловый против полиэстерового фетра: бюджетный выбор

В нижнем ценовом сегменте выбор обычно сводится к акриловому и полиэстеровому фетру. Акрил предлагает более яркие цвета и более мягкую поверхность, похожую на шерсть. Полиэстер обеспечивает лучшую износостойкость, лучшую размерную стабильность и, в случае переработанных марок, экологическое преимущество, которое можно задокументировать. Для всего, к чему прикасаются каждый день, например ноутбуков, чехлов для телефонов или манжет для стаканов, низкая склонность полиэстера к катышкованию обычно важнее преимущества акрила по цвету. Акрил хорошо подходит для одноразовых сувениров на мероприятиях, где наклейка должна выглядеть ярко лишь короткое время.

Долговечность фетра из шерстяной смеси: где ломается золотая середина

Смеси призваны сочетать поверхность шерсти со стабильностью и более низкой стоимостью синтетического волокна, и при высокой плотности они обычно справляются с этой задачей. Проблема в том, что одно и то же название смеси может описывать очень разные продукты. Смесь с низким содержанием шерсти и низкой плотностью может катышковаться так же, как акрил, тогда как плотная смесь по качеству кромки может приближаться к чистой шерсти. Чтобы оценить долговечность фетра из шерстяной смеси, запросите три показателя: процентное соотношение волокон, вес в g/m^2 и толщину в мм. 2 листа с одинаковым соотношением смеси, но разным весом, будут работать не одинаково.

Где чистая шерсть оправдывает свою цену

Чистая шерсть стоит своих денег, когда наклейка является частью впечатления от продукта: на крышке подарочной коробки, на этикетке свечи или на розничном ценнике в винтажном стиле. В этих случаях покупатель касается фетра, и плотная прессованная кромка показывает качество так, как синтетика не может. Шерсть — плохой выбор для наклеек на изделиях, которые регулярно стирают, для очень светлых цветов, которые должны оставаться неизменными на прямом солнце, и для проектов, где бюджет на одно изделие очень

ограничен.

Полиэстеровый против шерстяного фетра: часто задаваемые вопросы

FAQ: всегда ли шерстяной фетр лучше полиэстерового для наклеек?

Нет. Шерсть даёт лучшие кромки и более богатое ощущение на ощупь, но полиэстер стабильнее во влажной среде, более постоянен по цвету от заказа к заказу и дешевле. Для упаковки, которую берут в руки, или массовой продукции полиэстер часто оказывается более разумным инженерным выбором. Шерсть лучше, когда сама поверхность фетра является частью впечатления от бренда.

FAQ: делает ли шерстяной фетр наклейку огнеупорной?

Нет. Шерстяное волокно обугливается и склонно к самозатуханию, с типичным LOI около 25, но клей и любые отделки тоже входят в состав наклейки. Только испытание готового изделия по названному стандарту подтверждает заявление о пожарной безопасности. Без такого протокола испытаний опишите материал и не делайте никаких заявлений о характеристиках.

FAQ: какая толщина фетра лучше всего подходит для вырубки детализированных логотипов?

Более тонкий и плотный фетр лучше передаёт мелкие детали, потому что толстый фетр сминается под штампом и скругляет мелкие элементы. Задавайте ширину линий и зазоров не меньше толщины фетра, а затем проверяйте на образце. Очень тонкий и открытый фетр может давать проступание клея, поэтому плотность важна не меньше толщины.

FAQ: можно ли резать лазером акриловый и полиэстеровый фетр?

Да. Оба материала оплавляются по линии реза, что предотвращает осыпание, но может оставить твёрдую кромку. Акрилу необходима эффективная вытяжка дыма во время резки. Попросите показать образцы кромок, вырезанных при производственных настройках, прежде чем утверждать задание на лазерную резку.

FAQ: будет ли полиэстеровый фетр выцветать на солнце?

Это зависит от красителя и конкретного цвета больше, чем от волокна. Полиэстер, окрашенный в массе, обычно входит в число наиболее светостойких вариантов. Запрашивайте результаты по ISO 105-B02 для каждого цвета, который планируете использовать, а не полагайтесь на общее заявление о волокне.

FAQ: нужны ли фетровым наклейкам для детей дополнительные проверки независимо от волокна?

Да. В США изделия, предназначенные в основном для детей в возрасте до 12 лет включительно, подпадают под действие [CPSIA^{\[8\]}](#). Это означает сторонние испытания, сертификат на детскую продукцию и постоянные [этикетки для отслеживания^{\[9\]}](#). Также могут применяться предупреждения о мелких деталях согласно правилам, перечисленным в [обзоре требований к маркировке CPSC^{\[10\]}](#).

Ключевые выводы

- **Шерсть — волокно, которое сопротивляется горению, но присвоить оценку огнестойкости можно только готовой наклейке.** — типичный LOI ~25 у шерсти против ~20-21 у полиэстера при ~21 % кислорода в воздухе ([Источник](#))
- **Каждое заявление о светостойкости должно называть испытание и цвет.** — ISO 105-B02:2014 оценивает выцветание по эталонной шкале синей шерсти при свете ксеноновой дуги ([Источник](#))
- **Тонкий и открытый фетр меняет поведение клея.** — ниже примерно 1 mm рекомендации по склеиванию меняют место нанесения клея ([Источник](#))
- **Водоотталкивающие отделки теперь подпадают под ограничения ЕС.** — PFHxA ограничен при 25 ppb в текстиле для одежды с 10 октября 2026 года ([Источник](#))
- **Клеевой слой также входит в химическую проверку.** — ОЕННА добавило показатель токсичности для развития BPS 8 декабря 2025 года и назвало наклейки путём воздействия на потребителя ([Источник](#))
- **Детские фетровые наклейки попадают в другой уровень требований соответствия.** — CPSIA применяется к изделиям для детей в возрасте до 12 лет включительно ([Источник](#))

Вывод: укажите волокно, затем запросите коммерческое предложение

В сравнении полиэстерового и шерстяного фетра нет единого победителя. Есть только подходящее волокно для среды, уровня детализации и бюджета конкретной наклейки. Полиэстер подходит для большинства брендированных, часто используемых и массовых применений. Шерсть оправдывает премиальную цену там, где клиент касается фетра и оценивает качество по нему. Акрил и шерстяные смеси заполняют пробелы, если вы указываете их плотность. Укажите в техническом задании волокно, конструкцию, толщину и требование к стойкости окраски, проверьте один образец в реальных условиях, и каждое полученное предложение будет напрямую сопоставимо с другими.

Когда ваше техническое задание готово, отправьте макет и сценарий использования через нашу [страницу фетровых наклеек на заказ](#). Мы порекомендуем волокно и конструкцию для вашего дизайна и рассчитаем стоимость по этой спецификации.

Источники

1. [Engineer Fix — как выбрать и использовать лучший клей для фетра \(2025-11-16\)](#) ↵
2. [ISO 105-B02:2014 — Текстиль: испытания на стойкость окраски, часть B02: стойкость окраски к искусственному свету, испытание выцветания в лампе с ксеноновой дугой](#) ↵
3. [ISO/TC 38 — Технический комитет по текстилю](#) ↵
4. [Textile School — обзор ограничения PFHxA в ЕС \(2026-10-04\)](#) ↵
5. [EUR-Lex — Регламент \(ЕС\) № 1907/2006 \(REACH\), консолидированный текст](#) ↵
6. [Adhesives & Sealants Industry — обновление PFAS 2026 \(2026-04-22\)](#) ↵
7. [ОЕННА Калифорнии — BPS в чеках и транспортных этикетках \(2025-12-08\)](#) ↵
8. [U.S. CPSC — Закон об улучшении безопасности потребительской продукции](#) ↵
9. [U.S. CPSC — рекомендации для бизнеса по этикеткам для отслеживания](#) ↵
10. [U.S. CPSC — обзор требований к маркировке](#) ↵

октября 21, 2026