



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Индивидуальные плоские пакеты с центральным швом для сухих продуктов и практичной упаковки

Product Image













Details

Индивидуальные пакеты с центральным швом — это плоские гибкие упаковки с продольным задним швом и поперечными торцевыми швами. Чтобы до утверждения заказа оценить защиту продукта, совместимость с производством и стоимость, совместно задайте размеры пакета, структуру плёнки, макет и условия наполнения.

Для пищевых брендов, отделов закупок и контрактных упаковщиков: этот формат стоит рассмотреть для упаковки снеков, кондитерских изделий, специй и других сухих продуктов для поставки в коробках или плоской выкладки. Начинайте с продукта и способа наполнения, а не с типового размера пакета или неподтверждённого обещания срока годности.

Пакет, который выглядит подходящим, всё же может не подходить для задачи. Порошок в шве, макет, скрытый задним швом, или плёнка, которая иначе ведёт себя на линии наполнения, могут превратить кажущуюся выгодной покупку в забракованные упаковки и

задержки поставок.

Практическое решение — общая спецификация: определить полезные размеры, выбрать кандидатную структуру ламината, проверить макет вокруг каждого шва и подтвердить наполненные образцы до запуска в производство. Тогда предложение позволяет сравнивать эквивалентную упаковку, а не несопоставимые цены.



На этой странице

- [Чем отличается плоский пакет с центральным швом?](#)
- [Как задать размеры, материалы и макет?](#)
- [Как образцы становятся утверждённой спецификацией упаковки?](#)
- [Какой пакет и путь закупки соответствуют вашим приоритетам?](#)
- [Чем следует руководствоваться при принятии решения о закупке?](#)
- [Превратите бриф на упаковку в сопоставимое коммерческое предложение](#)

Чем отличается плоский пакет с центральным швом? [↑](#)

Индивидуальные плоские пакеты с центральным швом относятся к индивидуальным плоским пакетам в категории индивидуальных пластиковых пакетов. Их определяющая особенность — продольный шов сзади. После наполнения и запечатывания пакет может приобрести подушкообразный профиль; это не пакет дой-пак с донной складкой.

Связанные закупочные термины включают пакет с задним швом, пакет-подушку и пакет с швом «плавник». Эти названия частично пересекаются, но не заменяют чертёж конструкции. В частности, шов «плавник» и нахлёсточный шов описывают разные способы соединения плёнки сзади.

Шов «плавник» соединяет внутренние герметизируемые поверхности и образует выступающий либо сложенный плавник. Нахлёсточный шов соединяет внутреннюю поверхность с внешней и требует совместимых герметизируемых поверхностей. Это различие описано в руководстве по

конструкции шва «плавник» и нахлёсточного шва^{[11](#)}; само по себе название конструкции не гарантирует более прочных швов.

Задний шов оставляет лицевую сторону без продольного шва, тогда как размещение макета на обороте требует особого внимания. После формирования шва ингредиенты, инструкции и коды должны оставаться читаемыми, а не только на плоском предварительном просмотре макета.

Также различайте покупаемый материал и готовую упаковку. Готовый пакет наполняется через предназначенное для этого отверстие. Рулонный материал формуется, наполняется и запечатывается на подходящем оборудовании. Чертёж готовой упаковки той же подушкообразной формы не делает эти форматы поставки взаимозаменяемыми.

Как задать размеры, материалы и макет? [↑](#)

Начните с содержимого и условий распределения

Зафиксируйте форму продукта, предполагаемую массу нетто, насыпную плотность, маслянистость, содержание порошка и любые острые края. Добавьте температуру наполнения, целевой срок годности, условия хранения, маршрут перевозки и необходимость вакуумной или газомодифицированной упаковки. Эти сведения определяют, чему должна противостоять упаковка.

Отделяйте целевые характеристики от подтверждённых. Срок годности — требование, которое необходимо подтвердить на продукте и готовой упаковке, а не свойство, возникающее от названия ламината «высокобарьерным». Жидкие, ретортные, стерильные и другие специализированные применения требуют отдельной оценки пригодности.

Измеряйте полезное пространство, а не только внешний прямоугольник

Укажите на чертеже внешнюю ширину и длину в миллиметрах, общую толщину плёнки в микрометрах и предлагаемые ширины швов. Обозначьте отверстие для наполнения и зону, отведённую под окончательное запечатывание. Это не позволит разным поставщикам предлагать разные полезные размеры упаковки при одинаковых номинальных размерах.

Вместимость, пригодность к нагрузке и количество изделий зависят от фактических размеров продукта, состояния после наполнения и подтверждения образцами. Лёгкому объёмному содержимому и плотным гранулам нельзя назначать одинаковую вместимость только потому, что внешние размеры пакета совпадают.



Поле спецификации	Что фиксировать	Что остаётся предметом утверждения
Размеры	Внешняя ширина и длина в мм; отверстие для наполнения	Полезный объём и форма после наполнения
Плётка	Последовательность слоёв и общая толщина в мкм	Барьерные свойства, герметизация и эксплуатационные характеристики
Швы	Конструкция «плавник» или нахлёсточная; расположение и ширина швов	Совместимость с материалом и оборудованием
Макет	Лицевая и оборотная стороны, исключённые зоны швов и положения кодов	Читаемость и утверждение печати
Коммерческие условия	Количество на один дизайн, место поставки и способ печати	Минимальный объём заказа, цена и график производства

Это основа для спецификации, а не опубликованный диапазон возможностей. В доступной информации для этого изделия не установлены производственные измерения, минимальный объём заказа, время производства, масса единицы, сертификация или результаты испытаний. Для этих полей требуются коммерческое предложение, утверждение образца или подтверждающая документация.

Выберите кандидатный ламинат исходя из потребностей в защите

PET/PE, PET/VMPE/PE и PET/AL/PE — материальные структуры, которые стоит рассмотреть для гибкой упаковки. Это кандидаты для обсуждения, а не подтверждённые варианты или технические характеристики для данного продукта. Точная структура должна одновременно учитывать влагу, кислород, свет и условия механической обработки и обращения.

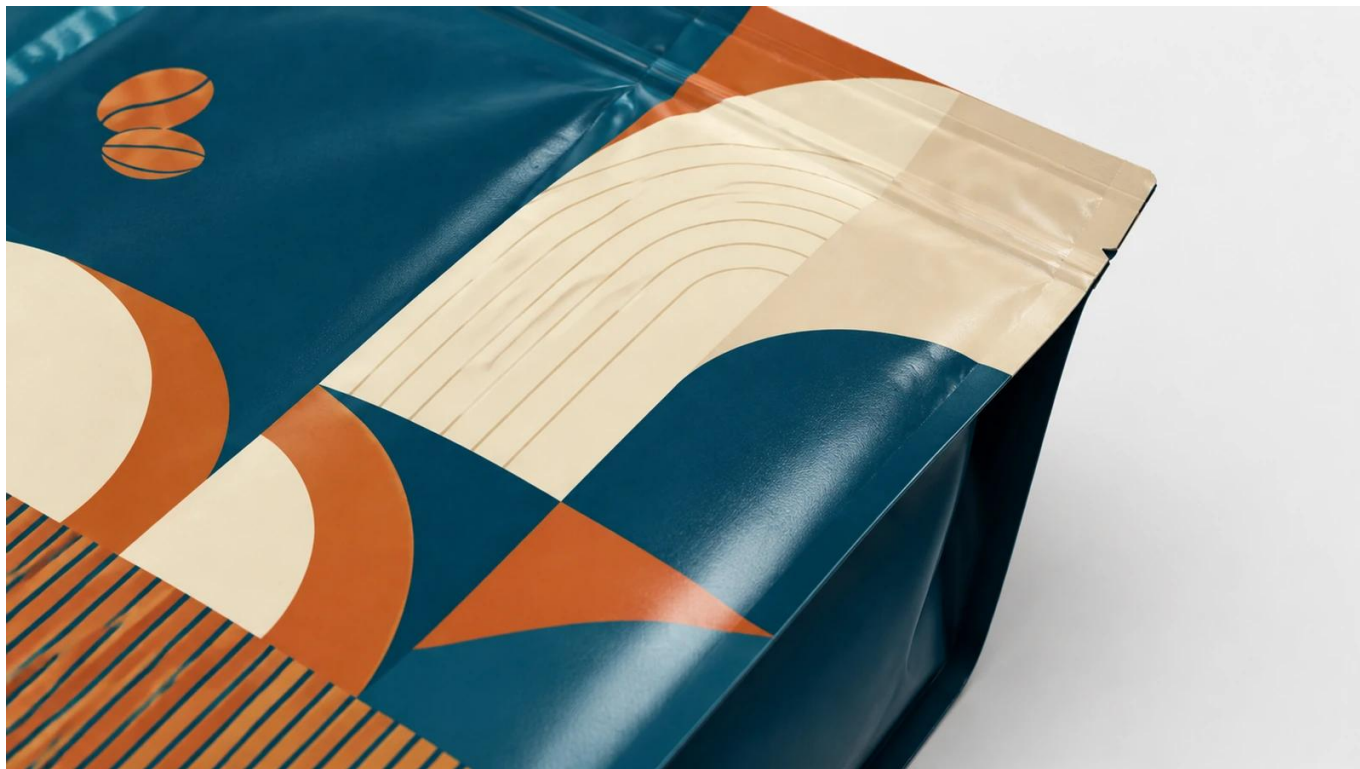
Кандидатная структура	Причина для оценки	Граница решения
PET/PE	Прозрачный вариант ламината для подходящих применений с сухими продуктами	Не следует предполагать достаточную защиту для чувствительного к кислороду содержимого или продуктов с длительным сроком годности
PET/VMET/PE	Металлизированный барьерный вариант, когда прозрачность не требуется	Металлизация не равнозначна слою алюминиевой фольги
PET/AL/PE	Непрозрачный вариант ламината с металлической фольгой для высоких требований к защите	Оцените стоимость, обращение и ограничения по окончании срока службы
Одноматериальный вариант из PE	Возможный путь к совместимому потоку переработки	Подтвердите характеристики герметизации и барьера; отдельно проверьте допустимость сбора

Названия материалов не устанавливают скорость пропускания кислорода или водяного пара. Запрашивайте OTR в $\text{cm}^3/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$ с указанием основы давления, где применимо, и WVTR в $\text{g}/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$. Для каждого результата необходимы метод испытания, температура, влажность и испытанная структура. Несопоставимые условия делают численные сравнения ненадёжными.

Для вариантов с фольгой и металлизацией также требуются ограничения по нагреву; их нельзя представлять как пригодные для микроволновой печи. Прозрачный вид, большая толщина или металлическая отделка не заменяют подходящую спецификацию материала.

Выбирайте поверхность и конфигурацию заднего шва совместно

Матовая и глянцевая поверхность — это варианты внешнего вида, которые следует оценивать на образцах. Задний шов является конструктивной деталью закрытия, а не клипсой, застёжкой или съёмным фиксатором. Рассмотрите профиль сложенного шва вместе с предлагаемой отделкой, чтобы обратная сторона оставалась удобной для использования и чтения.



Надрезы для вскрытия и отверстия для подвешивания должны располагаться так, чтобы сохранять необходимую запечатанную область. Застёжка-молния или клапан не являются стандартной характеристикой этой спецификации плоского пакета. Если повторное открывание или дегазация необходимы, оцените конструкцию и производственный маршрут до добавления этой функции в макет.

Проверьте файл по фактическому чертежу пакета

Размещайте важный текст вдали от заднего шва, торцевых швов, обрезных кромок и элементов вскрытия. Проверяйте ориентацию после формирования, а не только на развернутом файле. Чистая лицевая панель не компенсирует штрихкод или перечень ингредиентов, закрытые на обороте.



Отделяйте утверждение графики от функционального утверждения. Цифровая проба может подтвердить текст и компоновку, но не устанавливает окончательные тактильные свойства плёнки, форму после наполнения, характеристики шва или внешний вид при фактическом освещении. Сохраняйте утверждённую версию макета и указывайте, к какому физическому образцу она относится.

Как образцы становятся утверждённой спецификацией упаковки? [↑](#)

Определите маршрут наполнения и запечатывания до производства

Для готовых пакетов подтвердите способ закрытия отверстия для наполнения. Для рулонного материала предоставьте требования к оборудованию, включая характеристики полотна и рулона, схему запечатывания и предполагаемые условия работы. Совместимость с вертикальным или горизонтальным оборудованием form-fill-seal должна быть подтверждена на предлагаемом материале.

Испытайте кандидатную структуру, согласованно применяя температуру, давление и время выдержки либо скорость линии. Зафиксируйте допустимое рабочее окно, а не только одну успешную настройку. Изменение ламината или конструкции шва требует проверки, а не автоматического повторного применения прежних настроек.



Предлагаемый маршрут должен включать печать, ламинирование при необходимости, выдержку при применимости, формирование пакетов или отделку рулона и инспекцию. Это этапы планирования, а не заявление о заводском оборудовании или мощности для данного продукта. График производства должен учитывать утверждённый процесс, а не начинаться и заканчиваться печатью.

Проверяйте пересечения швов и упаковку целиком

Задний шов соединяется с поперечными швами в местах, требующих целевой проверки. Складки, загрязнение и локальные изменения толщины могут нарушить герметизацию. Руководство по устранению проблем пакетов с центральным швом^[2] описывает эти соединения и пыль продукта как практические источники отказов; это технологическое руководство, а не отчёт об испытаниях предлагаемого изделия.

Не считайте визуально закрытую упаковку доказательством герметичности. Аналогично, прочная полоса шва не исключает отверстия в другом месте пакета. План приёмки должен различать внешний вид, прочность шва, герметичность и устойчивость к нагрузкам распределения.



Проверка	Метод или подход, который следует указать	Важное ограничение
Прочность шва	ASTM F88/F88M; укажите ширину образца, результаты и вид разрушения	Одна только прочность не подтверждает отсутствие утечек
Герметичность	ASTM D3078 для подходящих упаковок с газовой подушкой либо подходящая альтернатива	Пригодность метода и пределы обнаружения должны соответствовать упаковке
Крупные утечки под внутренним давлением	ASTM F2096, где применимо	Разрушающее испытание, а не заявление об автоматической поточной инспекции
Сопротивление разрыву	ASTM F1140 или F2054, с указанием оснастки и условий	Результаты зависят от выбранной установки
Проникновение красителя	Оцените ASTM F3039 для непористой упаковки	Не заменяйте метод для пористой медицинской упаковки без проверки области применения
Транспортные нагрузки	Обращение с наполненной упаковкой, штабелирование и оценка падения; кондиционирование по высоте, где актуально	Одно только кондиционирование не является испытанием на утечку

До испытаний установите критерии годности/брака для фактического применения.

[Спецификация DLA по качеству упаковки](#)^[3] показывает, как закупочный документ связывает проверку шва и требования к прочности. Её требования к военной пищевой упаковке не являются универсальными пределами приёма для коммерческих пакетов с центральным швом.

Согласуйте план выборки и сохраните сведения об испытанной структуре, номере партии, настройках оборудования и результатах. Если образцы не проходят испытания, устраните выявленный отказ до разрешения той же конструкции для производства. Общий сертификат

качества не заменяет доказательства, относящиеся к предлагаемой упаковке.

Сопоставьте документацию по контакту с пищевыми продуктами с предполагаемым применением

Для пищевых применений в США запросите документацию по соответствующим материалам и предполагаемым условиям контакта с пищевыми продуктами. [21 CFR 177.1520^{\[4\]}](#) распространяется на указанные олефиновые полимеры при соблюдении его положений; ссылка на него не подтверждает соответствие всего печатного ламината для каждого продукта, температуры и продолжительности контакта.

Проверяйте документацию по соответствующему слою, клею, покрытию и краске, а не принимайте неограниченное заявление «пакет одобрен FDA». Если предоставлен сертификат предприятия, отдельно проверяйте его актуальность и область действия. Здесь не заявляются ни заводская сертификация, ни одобрение контакта с пищевыми продуктами для конкретного изделия.

Проверьте формулировки о переработке до их печати

Одноматериальная конструкция не получает автоматически права на сбор в придомовой системе. [Руководство How2Recycle по сдаче в пункты приёма^{\[5\]}](#) различает подходящую плёночную упаковку и материалы, принимаемые большинством придомовых программ. Подтвердите всю упаковку и маршрут сбора до утверждения заявления о переработке; эта страница не устанавливает право на маркировку для данного продукта.

Сохраняйте утверждённую спецификацию при отгрузках и повторных заказах

Согласуйте ориентацию упаковки, загрузку коробки и защиту от сжатия или прокола. Оценивайте наполненный продукт в предполагаемой схеме отгрузки. Количество в коробке и пределы нагрузки зависят от фактических размеров, состояния после наполнения и подтверждения образцами; фотография пустого пакета не может их установить.



Для повторного заказа укажите утверждённые размеры, ламинат, редакцию макета, геометрию шва и критерии приёма. Проверьте любую предложенную замену до выпуска заказа. В случае рекламации сохраните затронутые упаковки и данные их партии, чтобы отдельно расследовать утечки, расслоение, проколы и дефекты печати.

Какой пакет и путь закупки соответствуют вашим приоритетам? [↑](#)

Сравнивайте формат до сравнения цены

Формат	Приоритет, которому он может соответствовать	Компромисс для оценки
Плоский пакет с центральным швом	Упаковка сухих продуктов с чистой лицевой панелью и простой подушкообразной геометрией	Компоновка заднего шва и ограниченная способность стоять самостоятельно
Пакет с запечатыванием по 3 сторонам	Плоская презентация и порции малого формата	Полезное пространство, доступ для наполнения и герметизация в зависимости от применения
Пакет с боковыми складками	Дополнительный объём и иной профиль после наполнения	Более сложные складки и локальные требования к герметизации
Пакет дой-пак	Вертикальная выкладка в рознице и потенциальные функции повторного открывания	Иная конструкция, расход материала и требования к наполнению

Это сравнение определяет приоритеты конструкции, а не гарантированные рейтинги по цене, прочности или устойчивости к утечкам. Для применения с чувствительностью к жидкостям требуются подтверждённые выборы материала и герметизации независимо от формата. Требование к надёжной вертикальной выкладке может оправдать смену типа пакета вместо попытки заставить плоский пакет-подушку вести себя как дой-пак.

Отделите экономику печати от характеристик материала

Цифровую печать стоит изучить для пилотных запусков, частых изменений макета и нескольких дизайнов. Глубокую печать стоит сравнить для стабильных объёмов, при которых затраты на подготовку можно распределить на тираж. Ни один из процессов не устанавливает барьерные характеристики, а доступность для этого изделия остаётся предметом коммерческого предложения.

Отдельно запрашивайте количество на дизайн, расходы на настройку или цилиндры, расходы на образцы и условия повторного заказа. Более низкая цена за единицу может вводить в заблуждение, если требует большего запаса напечатанной продукции, чем может использовать запуск. Сравнивайте полное обязательство по заказу, а не только указанную цену за пакет.

Разделите в графике утверждение образцов, утверждение макета, производство и транспортировку. Время изготовления не равно сроку поставки на склад в США. Для этого изделия без индивидуального коммерческого предложения не публикуются фиксированные минимальный объём заказа, цена, длительность производства или срок поставки.

Чем следует руководствоваться при принятии решения о закупке? [↑](#)

- **Определите формат поставки до запроса цен.** Готовые пакеты и рулонный материал для form-fill-seal требуют разных закупочных спецификаций.
- **Делайте требования к характеристикам измеримыми.** Размеры, барьерные условия, испытания герметизации и критерии приёмки должны входить в утверждённую спецификацию.
- **Проверьте применимый рынок до утверждения упаковки.** — правила ЕС по упаковке начали применяться 12 августа 2026 года, включая ограничения PFAS для упаковки, контактирующей с пищевыми продуктами ([Источник^{\[6\]}](#)). Одна лишь документация США не подтверждает соответствие требованиям ЕС.
- **Требуйте коммерческого подтверждения для конкретного продукта.** Минимальный объём заказа, время производства, масса единицы и подтверждённые характеристики для этого изделия остаются непроверенными; спецификации конкурентов не являются заменой.

Превратите бриф на упаковку в сопоставимое коммерческое предложение [↑](#)

Полезной отправной точкой служат определённые продукт, маршрут наполнения и требования к распределению. После этого можно совместно оценить размеры, макет, кандидатные материалы и проверки приёмки. Это позволяет сосредоточить решение о закупке на упаковке, подходящей для применения, а не на фотографии или отдельно взятой низкой цене.

Запросите коммерческое предложение на индивидуальные плоские пакеты с центральным швом, указав сведения о продукте, целевые размеры, количество на дизайн, способ наполнения, макет и рынок поставки.

^[1]Конструкция шва «плавник» и нахлёсточного шва: руководство производителя TedPack разъясняет связанную терминологию пакетов и герметизацию внутренней поверхности с внутренней либо внутренней с внешней. Оно не устанавливает возможности для данного продукта. [↵](#)

^[2]Точки отказа пакета с центральным швом: MIN SUN рассматривает пересечения швов, загрязнение и технологические дефекты герметизации. Эти наблюдения не являются результатами инспекции конкретного продукта. [↵](#)

^[3]Приёмка для конкретного применения: документ DLA Q-20177E демонстрирует закупочные требования для конкретной военной пищевой упаковки. Его пороги не приняты здесь как коммерческие спецификации пакетов. [↵](#)

^[4]Контакт олефиновых полимеров с пищевыми продуктами: приведённое положение eCFR относится к указанным полимерам и применимым условиям. Пригодность готовой упаковки требует анализа фактической конструкции и предполагаемого использования. [↵](#)

^[5]Сбор плёнки в США: How2Recycle разъясняет право на сдачу в пункты приёма и отличие от обычного придомового сбора. Для этого изделия не заявляется разрешение на маркировку о переработке. [↵](#)

^[6]Требования ЕС к упаковке: объявление Европейской комиссии о применении новых правил упаковки и ограничениях PFAS для материалов, контактирующих с пищевыми продуктами. Соответствие требованиям конкретного рынка назначения необходимо оценить для предлагаемой упаковки. [↵](#)

Product Option