



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Индивидуальные плоские пакеты Mylar для печатных образцов и порционной упаковки

Product Image













Details

Индивидуальные плоские пакеты Mylar сочетают плоский формат с печатью на заказ и термосварным швом. Они подходят для образцов, одноразовых порций и товаров в коробках, которым не нужна самостоятельная вертикальная выкладка. До заказа укажите полезные размеры, ламинат, макет и условия наполнения; вместимость, барьерные свойства и совместимость с продуктом требуют проверки образцами.

Товар: Плоские термосвариваемые пакеты Mylar с нанесением печати на заказ

Категория: Пластиковые пакеты на заказ > Пакеты Mylar на заказ

Где плоская упаковка подходит для вашего продукта? [↑](#)

Для набора пробников чая, пробной упаковки специй или вставки в коробку по подписке упаковка должна ясно представлять продукт без ненужного устойчивого основания. Плоский

пакет стоит рассмотреть, когда покупатель получает товар внутри другой упаковки или использует содержимое одной порцией.

Начните с того, как упаковка будет продаваться и обрабатываться. К пакету внутри защитной коробки предъявляются иные требования, чем к пакету на подвесной розничной выкладке. Для порошка нужна чистая зона наполнения и запайки; хрупкой закуске также нужна защита от раздавливания. Одинаковый печатный вид не делает эти применения взаимозаменяемыми.

- **Образцы и пробные упаковки:** оцените отверстие, полезную внутреннюю полость и место для обязательной информации о продукте.
- **Одноразовые порции:** оцените, позволяет ли простая термосварка избежать ненужной функции повторного закрывания.
- **Товары в коробках или DTC-товары:** оцените наполненный пакет вместе с транспортной коробкой и защитными материалами.
- **Подвесная розничная выкладка:** сопоставьте предлагаемую подвесную функцию с запечатанной полостью пакета и траекторией вскрытия.

Дорогостоящая ошибка — утвердить привлекательный дизайн до подтверждения, что продукт помещается. Припуски на швы могут уменьшить полезное пространство, мелкий текст может стать трудночитаемым, а порошок в зоне запайки может нарушить герметичность. Обнаружение этих проблем после печати приводит к отходам упаковки и задерживает запуск.

Практичный подход — утверждать упаковку поэтапно: определить сценарий применения, проверить физическое размещение, выбрать документированную материальную структуру и затем выпустить макет в печать. Это отделяет внешний вид от эксплуатационных характеристик и задаёт чёткую точку приёма для каждого решения о закупке.



Ознакомьтесь со спецификацией, образцами и решениями по закупке

- [Где плоская упаковка подходит для вашего продукта?](#)
- [Что именно представляет собой плоский пакет Mylar с термосварным швом?](#)
- [Как определить полезный размер и читаемый макет?](#)

- [Какие сведения о материале и закрывании включить в спецификацию?](#)
- [Как проверять макет и документы о соответствии требованиям?](#)
- [Как перейти от утверждения образца к производству?](#)
- [Что должна фактически измерять приёмка качества?](#)
- [Какой вариант упаковки и закупки подходит вашему заказу?](#)
- [Как защитить поставку и упростить повторные заказы?](#)
- [Что следует помнить перед запросом цены?](#)
- [Начните со спецификации, которую можно проверить](#)

Что именно представляет собой плоский пакет Mylar с термосварным швом? [↑](#)

У плоского пакета нет расширяющейся донной складки, предназначенной для вертикального стояния. Распространённый вариант — 3-сторонняя сварка, оставляющая отверстие для наполнения и окончательной запайки. Он отличается от пакета с плоским дном — коробкообразного формата с дополнительными панелями и устойчивым основанием.

«Mylar» часто используется в описаниях упаковки, но само название не определяет полный ламинат. В закупочной спецификации следует указывать фактические слои, а не считать название продукта доказательством кислородного барьера, влагозащиты или пригодности для контакта с пищей.

Для этой категории рассматриваются структуры PET/PE, PET/VMET/PE и PET/AL/PE. Они описывают разные комбинации материалов: VMET — это металлизированный полиэтилентерефталат, а AL обозначает слой алюминиевой фольги. Эти структуры являются кандидатами для технической проверки, а не подтверждёнными вариантами материалов или проверенными техническими характеристиками данного изделия.

Аналогично, плоский формат не определяет срок хранения. Необходимо учитывать чувствительность продукта, условия наполнения, целостность шва, обращение и хранение. Описание материала — отправная точка для валидации, а не её замена.

Как определить полезный размер и читаемый макет? [↑](#)

Фиксируйте внешнюю ширину и высоту отдельно от полезной внутренней полости. Запаянные края, зона окончательного закрывания и любые дополнительные элементы вскрытия занимают место. Граница макета — ещё один отдельный размер: содержимое, которое физически помещается на плёнке, всё ещё может оказаться слишком близко к резу или шву.

Используйте наполненный образец, а не выбирайте пакет по фотографии или общей таблице размера в граммах. **Вместимость, допустимая нагрузка и количество помещающихся единиц зависят от фактических размеров продукта, состояния после загрузки и проверки образцом.** Продукты одинакового веса могут занимать очень разные объёмы.

Поле спецификации	Что фиксировать	Проверка утверждения
Внешние размеры	Ширина × высота в мм, при необходимости в дюймах	Подтвердите правило измерения на чертеже
Полезная полость	Пространство внутри предлагаемых швов и закрывания	Наполните фактическим продуктом

Поле спецификации	Что фиксировать	Проверка утверждения
Припуск на наполнение	Незаполненное пространство, необходимое для чистой окончательной запайки	Проверьте предполагаемую операцию наполнения
Область макета	Обрезной формат, вылеты, безопасные зоны и позиции элементов	Проверьте лицевую и оборотную панели в фактическом масштабе
Конфигурация в наполненном виде	Расположение продукта и получающаяся форма пакета	Проверьте размещение в упаковке, вскрытие и пригодность к перевозке

Это разделяет три часто смешиваемых решения: покупку правильного внешнего размера, получение достаточного внутреннего пространства и сохранение читаемой печатной информации. До проверки конфигурации в наполненном виде для этого продукта не установлены ни вместимость, ни допустимая нагрузка.

Уделяйте оборотной панели столько же внимания, сколько лицевой. Состав, инструкции, предупреждения и зоны штрихкода должны оставаться читаемыми, не заходя на шов или элемент вскрытия. Подтвердите доступное пространство до того, как уменьшать текст ради уже утверждённого дизайна.



Какие сведения о материале и закрывании включить в спецификацию? [↑](#)

Выбирайте ламинат исходя из содержимого, а не серебристого вида. Металлизированная плёнка и ламинат с фольгой могут выглядеть сходно, но иметь разные барьерные свойства. Запросите предлагаемую последовательность слоёв, сведения об отдельных слоях, где это уместно, и общую толщину ламината для одной стенки пакета.

Соблюдайте единообразие единиц толщины. **1 мил равен 25,4 μm .** Также уточните,

относится ли измерение к одной стенке или к обеим сторонам сплющенного пакета. Толщина может помочь при выборе материала и оценке обращения, но сама по себе не определяет стойкость к проколу или срок хранения.

Рассматриваемая структура	Причина оценить её	Что ещё необходимо установить
PET/PE	Подход с прозрачным или базовым ламинатом	Соответствуют ли измеренные барьерные свойства потребностям продукта
PET/VMPET/PE	Подход с металлизированным барьерным слоем	Фактические результаты проницаемости и стойкость к повреждениям при обращении
PET/AL/PE	Подход с непрозрачным барьером из алюминиевой фольги	Целостность ламината, повреждения от изгибов и совместимость с запайкой

Это семейства материалов, а не прайс-лист или рейтинг характеристик поставляемого товара. Окончательный выбор требует предложения цены, подтверждающей документации и испытаний предлагаемой конструкции. Прозрачное окно также меняет барьерную структуру и должно оцениваться как часть всей упаковки.

Для одноразового применения оцените термосварку, не предполагая необходимости застёжки-молнии. Если требуется повторное закрывание, укажите его отдельно: застёжка-молния удобна для повторного закрывания, но не должна считаться доказательством целостности шва нераскрытой упаковки. Надрезы для вскрытия и отверстия для подвеса также требуют проверки положения относительно запаянной полости.

Матовая, глянцевая и другие обработки поверхности — требования к внешнему виду, которые следует обсудить при запросе цены. Проверьте по образцам их влияние на цвет, читаемость и истирание. Они не являются подтверждёнными опциями для этого продукта, а отделка поверхности не подтверждает соответствие требованиям для контакта с пищей или барьерные свойства.



Как проверять макет и документы о соответствии требованиям? [↑](#)

Подготавливайте печатный файл по утверждённому чертежу пакета. Проверьте ориентацию лицевой и оборотной сторон, вылеты, исключаемые из печати зоны швов и расположение каждого элемента вскрытия. По возможности предоставляйте подходящий векторный макет и указывайте эталоны фирменных цветов до изготовления пробы, а не используйте изображение на экране как производственный эталон.

Цифровая проба помогает проверить текст и расположение. Когда важен цвет, физический эталон на предлагаемом материале даёт более полезную основу для утверждения. Согласуйте способ оценки различий: например, сравнение с подписанным образцом при согласованном источнике света или документированный допуск по цвету.

Проверка пригодности для контакта с пищей должна соответствовать фактическому содержимому и условиям эксплуатации. FDA различает типы пищевых продуктов и условия, такие как хранение при комнатной температуре, горячее наполнение и повторный нагрев; эти применения не взаимозаменяемы. Соотнесите предлагаемую документацию с соответствующими [типами пищевых продуктов и условиями применения](#)^[1].

- **Идентификация материала:** документация должна идентифицировать предлагаемый ламинат и применимые компоненты.
- **Предполагаемое применение:** проверьте охват типа пищевого продукта, температуры и длительности контакта.
- **Подтверждающие доказательства:** запросите применимые заявления о соответствии и документацию по миграции либо другим испытаниям, если это необходимо.
- **Контроль макета:** храните вместе утверждённую редакцию, эталон цвета и чертёж пакета.

Сертификат системы менеджмента качества не заменяет доказательства пригодности для

контакта с пищей, относящиеся к конкретному продукту. Аналогично, маркировка «пищевой класс» сама по себе не подтверждает пригодность красок, клеев и контактного слоя. Для предлагаемого пакета здесь не подтверждены ни сертификация, ни статус соответствия.

Не распространяйте одобрение упаковки для сухих продуктов на кипячение, реторт-обработку, обработку су-вид или использование в микроволновой печи. Для таких применений требуются отдельно оценённая конструкция и подтверждающие документы. Если требуется упаковка, защищённая от вскрытия детьми, получите подтверждения для всей предлагаемой конфигурации, а не исходите из того, что застёжка-молния обеспечивает эту функцию.



Как перейти от утверждения образца к производству? [↑](#)

Полезная последовательность отбора образцов отвечает на разные вопросы на каждом этапе. Физическое соответствие следует установить до выпуска макета, а совместимость с запайкой — до приёмки производственной упаковки. Пустой демонстрационный макет не может ответить ни на один из этих вопросов для наполненного продукта.

1. **Зафиксируйте бриф по применению.** Зафиксируйте форму продукта, предполагаемое применение, целевой рынок, условия хранения и требуемый способ вскрытия.
2. **Проверьте физический образец.** Наполните его фактическим продуктом и оцените отверстие, полость, припуск на закрывание и соответствие внешней упаковке.
3. **Испытайте предлагаемый ламинат.** Используйте предполагаемое запаечное оборудование и установите подходящие температуру, время и давление.
4. **Утвердите внешний вид.** Подтвердите чертёж, редакцию макета, материал основы, отделку и эталон цвета.
5. **Согласуйте критерии приёмки.** Определите проверки, отбор образцов, документацию и действия при неудовлетворительном результате.
6. **Разместите заказ по спецификации.** Привяжите производственное утверждение к подписанным спецификациям, а не к общему описанию пакета.

Способ печати — отдельное коммерческое решение. Цифровую печать стоит оценить для

коротких тиражей и нескольких дизайнов; производство с формами или цилиндрами может подойти для стабильного повторного спроса. Ни один из способов не подтверждён для этого продукта до получения цены, и выбранный способ не следует использовать для вывода о свойствах ламината.

Разбейте график на отдельные этапы: согласование макета, изготовление образцов, производство и отгрузка. Уточните, что запускает каждый этап и влияют ли исправления на сроки. **МОQ, срок производства, масса единицы и цена требуют индивидуального предложения или измерения для этого изделия; ни один из этих параметров для него не установлен.**



Что должна фактически измерять приёмка качества? [↑](#)

Начните с наблюдаемых дефектов: неверных размеров, видимого расслоения ламината, повреждённых краёв, смещения печати, загрязнения и необычного внутреннего запаха. Визуальный осмотр полезен, но не может подтвердить отсутствие микроскопических утечек или заменить измеренные барьерные показатели.

Испытание прочности шва измеряет силу, необходимую для разделения запаянного образца. Фиксируйте ширину образца, схему испытания и вид разрушения, чтобы результаты можно было единообразно интерпретировать. Метод испытания прочности шва ASTM F88^[2] является методом измерения, а не универсальным требованием к минимальной прочности для каждого пакета.

Согласуйте значение приёмки для фактического применения. Шов, который отслаивается, и образец, у которого рвётся плёнка, — разные результаты. Также отдельно оценивайте целостность шва: одного измерения прочности недостаточно, чтобы доказать отсутствие канала утечки. Выберите метод проверки целостности, подходящий для непористого ламината и конфигурации наполненной упаковки.

Проверка	Что запросить в записи	Граница интерпретации
Прочность шва	Метод, ширина образца, сила и вид разрушения	Сама по себе не доказывает отсутствие утечек
Проницаемость для кислорода	OTR в $\text{cm}^3/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$, метод и условия испытания	Не сравнивайте отчёты с несовпадающими условиями
Проницаемость для водяного пара	WVTR в $\text{г}/(\text{m}^2 \cdot 24 \text{ h})$, метод и условия испытания	Не является гарантией срока хранения готового продукта
Целостность печати и ламината	Согласованные проверки адгезии, истирания и расслоения	Оцените утверждённую конструкцию и отделку
Обращение с наполненной упаковкой	Проверки падением, сжатием или проколом — по необходимости	Используйте типичное содержимое и защиту при перевозке

ASTM D3985 и ASTM F1249 — справочные методы для OTR и WVTR соответственно. Потребуйте от лаборатории указать использованный метод, температуру, влажность и соответствующие условия газа. Для этого пакета не заявлены ни измеренное значение проницаемости, ни успешное прохождение испытания.

Для порошков осматривайте зону запайки после типичного наполнения. Для маслянистого или химически сложного содержимого включайте оценку совместимости и целостности ламината. Краткое наблюдение при хранении может выявить ранние проблемы, но не может подтвердить значительно более длительный срок хранения без соответствующей программы валидации.



Какой вариант упаковки и закупки подходит вашему заказу? [↑](#)

Сравнивайте форматы упаковки с условиями продажи до сравнения цен за единицу. Плоский пакет не может обеспечить устойчивое основание только потому, что использует

высокобарьерный материал. И наоборот, стоячий формат не подтверждает более высокую защиту от кислорода или влаги.

Вариант	Лучшая причина оценить	Компромисс для решения
Плоский пакет с печатью на заказ	Образцы, одноразовые упаковки и товары в коробках	Нет устойчивого основания; необходимо проверить соответствие в наполненном виде и защиту
Стоячий пакет	Вертикальная розничная презентация	Другая конструкция, занимаемая площадь и предложение цены
Пакет с плоским дном	Коробкообразная презентация и дополнительные панели	Более сложные требования к формованию и макету
Стандартный пакет с этикеткой	Испытание продукта до обязательства по индивидуальной печати	Ограниченный выбор форматов и дополнительная операция нанесения этикетки

Это сравнение форматов, а не гарантия, что один вариант всегда будет дешевле. Сравнивайте эквивалентные размеры, ламинаты, количества, площадь печати и условия поставки. Пригодность стандартного пакета также зависит от его документированной спецификации материала, а не от того, нанесён ли брендинг печатью или этикеткой.

Для полезного коммерческого сравнения отделяйте цену пакета от затрат на подготовку, образцы, фрахт и расходы в пункте назначения. Указывайте количество для каждого дизайна, а не только общий заказ. Несколько версий могут менять экономику производства даже при одинаковых размерах.

Уточните, как будут урегулироваться дефекты, недостача, неверный макет и повреждение при перевозке. Письменные условия приёма и возмещения делают предложение цены значимее, чем низкая рекламная цена при неуказанной конструкции.

Как защитить поставку и упростить повторные заказы? [↑](#)

Отдельно проверяйте упаковку пустых пакетов и отгрузку наполненного продукта. Для входящей упаковки определите, как будут идентифицироваться и разделяться дизайны и партии. При приёме сверяйте количество и редакции макета до передачи пакетов на операцию наполнения.

Для исходящих товаров оценивайте пакет внутри фактической транспортной упаковки. Гибкая плёнка не является жёстким барьером от раздавливания. Острые частицы, плотно уложенные коробки и многократный изгиб могут создавать риски при обращении, которые осмотр пустого пакета не выявит.

Ведите запись повторного заказа с утверждённым чертежом, спецификацией ламината, правилом измерения толщины, редакцией макета, эталоном цвета, сведениями о закрывании и результатами приёма. Сохранённые образцы и идентификаторы партий помогают отличить изменение производства от проблемы наполнения или дистрибуции.

Повторный заказ должен ссылаться на эту утверждённую конфигурацию. Изменения рецептуры продукта, плёнки, отделки, закрывания или условий наполнения должны вызывать целевую проверку, а не считаться идентичным повторным заказом. Также повторно подтвердите коммерческий график: прежние сроки поставки не являются постоянным обязательством.



Что следует помнить перед запросом цены? [↑](#)

- **Выбирайте формат с учётом среды продаж.** Плоская упаковка подходит для применений, не требующих устойчивого основания; защита и выкладка остаются отдельными решениями.
- **Утверждайте полезное пространство, а не только внешние размеры.** Вместимость, нагрузка и количество единиц зависят от фактических размеров продукта, состояния после загрузки и проверки образцом.
- **Сравнивайте документированные конструкции.** До сравнения цен сопоставьте последовательность слоёв, толщину, условия испытаний проницаемости и документацию по предполагаемому применению.
- **Оставляйте непроверенные коммерческие условия открытыми.** MOQ, срок производства, масса единицы и цена для данного изделия не подтверждены.
- **Заявления о перерабатываемости требуют доказательств наличия подходящего канала сбора и переработки.** — 16 CFR 260.12 рассматривает доступность сбора и компоненты, препятствующие переработке ([Источник^{\[3\]}](#)). Не маркируйте многослойный пакет как пригодный для переработки через муниципальный сбор только потому, что отдельный слой пригоден для переработки.

Если предлагается мономатериальная альтернатива, рассматривайте её как отдельную спецификацию, требующую проверки барьерных свойств, запайки и местной системы сбора. Ни изменение материала, ни знак переработки не подтверждают эквивалентную защиту или фактическую перерабатываемость для этого продукта.

Начните со спецификации, которую можно проверить [↑](#)

Правильный плоский пакет с печатью на заказ и термосварным швом начинается с содержимого и заканчивается утверждённой отслеживаемой спецификацией. Физические образцы решают вопрос соответствия размерам; документированные материалы подтверждают предполагаемое применение; согласованные испытания определяют приёмку.

Затем печать поддерживает упаковку, требования к которой уже чётко определены.

Запросите индивидуальное предложение, указав данные изделия, предполагаемые размеры, количество на каждый дизайн, макет, пункт назначения и требуемую дату поставки.

^[1]Типы пищевых продуктов и условия применения FDA: Справочные таблицы, различающие категории пищевых продуктов и условия использования упаковки. Они помогают оценить предполагаемое применение, но не являются заявлением о соответствии этого продукта. [↵](#)

^[2]Испытание прочности шва ASTM F88: Техническое объяснение Instron по испытанию швов гибкой упаковки. Упоминание метода не подтверждает результат испытания или порог приёма для этого пакета. [↵](#)

^[3]Заявления FTC о перерабатываемости: Green Guides рассматривают обоснование заявлений, доступность сбора и компоненты, ограничивающие переработку. Для предлагаемой конструкции заявление о перерабатываемости не установлено. [↵](#)

Product Option