



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Индивидуальные РЕ-пакеты с кулиской: пакеты из печатной полиэтиленовой плёнки по вашей спецификации

Product Image













Details

Индивидуальные РЕ-пакеты с кулиской изготавливаются из полиэтиленовой плёнки с вашим логотипом и закрываются пластиковой лентой-утяжкой или хлопковым шнуром. До запроса цены определите четыре параметра: толщину плёнки в mil, тип застёжки, число цветов печати и тираж. Затем утвердите письменный макет и физический образец до начала серийного производства.

Для кого эта страница. Большинство покупателей печатных полиэтиленовых пакетов с кулиской отвечают за мероприятия, закупки или операционную деятельность в малых и средних организациях. Среди них — команды выставок, комплектующие наборы для участников, менеджеры гостиничной службы уборки, закупающие мешки для белья, клиники, упаковывающие вещи пациентов, и склады, разделяющие детали, руководства и образцы. Interplas^[1] указывает в качестве реальных применений гостиничный сервис valet, прачечные, гольф-турниры, презентации продуктов, конвенции и выставки. Компания также отмечает, что

большая площадь печати с обеих сторон пакета перемещается по площадке и видна другим участникам. Частным покупателям обычно нужны чистые пакеты для хранения. Тем, кому нужен полиэстеровый рюкзак-мешок для ношения на плече, требуется тканевое изделие, а не РЕ-плёнка.

Чем это грозит. Проверьте, что шнур полностью заключен в канал у горловины мешка. При сравнении толщин не смешивайте мил и миллиметры. Позднее утверждение макета может незаметно сорвать график.

Решение. Относитесь к мешку как к технической спецификации, а не как к позиции из каталога. На этой странице рассмотрены толщина, закрытие, макет, производство, контроль и доставка. Здесь сравниваются варианты закупки, с которыми реально сталкиваются покупатели, и указано, для каких заявлений о контакте с пищевыми продуктами и переработке нужны документы. Для наших Custom Printed PE Film Drawstring Bags мы сообщаем MOQ, цену за единицу и срок выполнения заказа после фиксации спецификации. Характеристики подтверждаются испытаниями образца, а не обещаются заранее.



Содержание

- [Что представляет собой индивидуальный РЕ-пакет с кулиской?](#)
- [Как выбрать размер, толщину и область печати?](#)
- [Какие варианты застёжки и плёнки подходят для вашего содержимого?](#)
- [Как подготовить макет до изготовления печатных форм?](#)
- [Что происходит между утверждением макета и отгрузкой?](#)
- [Как проверить партию перед приёмкой?](#)
- [Как упаковывают, отгружают и повторно заказывают пакеты?](#)
- [Какой вариант закупки подходит вашему тиражу и сроку?](#)
- [Какие заявления о контакте с пищей и переработке можно делать?](#)
- [Ключевые выводы для быстрого и безопасного заказа](#)
- [Готовы задать спецификацию пакетов?](#)

Что представляет собой индивидуальный РЕ-пакет с кулиской? [↑](#)

Индивидуальный РЕ-пакет с кулиской изготовлен из полиэтиленовой плёнки. LDPE обычно выбирают за мягкость и прозрачность, а HDPE — за жёсткость и устойчивость к проколам. Плёнка печатается в рулоне до преобразования в пакеты. 4over4^[5] описывает последовательность: для каждого плашечного цвета изготавливается фотополимерная форма, а плёнка проходит коронную обработку, чтобы краска закрепилась. Затем запечатанное полотно поступает непосредственно на пакетоделательную машину, где его сваривают, перфорируют и режут. ASTM D2103-23a^[6] — эталонная спецификация для полиэтиленовой плёнки толщиной до 0,254 mm (0,010 in.) Она охватывает допуски плёнки, а не характеристики готового пакета, такие как число цветов или конструкция кулиски.

Опубликованные диапазоны возможностей показывают типичные пределы. Excellent Poly указывает размеры от 5 × 7 in до 24 × 52 in, пленку от 0,00125 in до 0,004 in и флексографическую печать — до 10 цветов. Эти цифры получены от одного поставщика и не являются отраслевым стандартом. Для этого изделия пределы по размеру, толщине и количеству цветов указываются в коммерческом предложении и проверяются на образце. Рюкзаки на стягивающемся шнуре из полиэстера и нейлона — отдельная товарная категория. Их печатают шелкографией.

Как выбрать размер, толщину и область печати? [↑](#)

Исходите из содержимого, а не из каталожного размера. Измерьте самый крупный предмет или полностью укомплектованный набор, затем добавьте место для верхнего канала и загиба кулиски. Pioneer Poly^[7] указывает свои пакеты с кулиской толщиной 1,25 to 2,5 mil, шириной 8 to 18 in и длиной 13 to 34 in. Для объёмных предметов Diversified Plastics & Packaging^[8] предлагает донную складку для увеличения объёма. Указывайте вместе ширину, длину, глубину складки и допуск, а не формулировку «достаточно большой». Вместимость и нагрузка зависят от фактических размеров и способа упаковки, поэтому оба параметра должны быть подтверждены на образце.

Категория применения	Рекомендуемая толщина	Типичное содержимое	Проверить до заказа
Лёгкая розничная упаковка	1,5–2 mil	Карточки, косметика, небольшие коробочные товары	Острые углы, многократное поднятие
Одежда, наборы из нескольких предметов	2–2,5 mil	Одежда, наборы участников	Общий вес заполненного пакета
Для тяжёлых условий	Примерно от 3 mil	Более тяжёлые товары	Местные требования к минимальной толщине
Влажное бельё, крепёж	Определяется испытанием образца	Влажный текстиль, детали	Испытание на прокол, сварной шов и нагрузку шнура

Первые три категории основаны на руководстве покупателя от 4over4^[9]. В руководстве отмечено, что один mil равен одной тысячной дюйма, поэтому 2 mil — это около 0,05 mm, а не 2 mm. Также предупреждается, что в некоторых юрисдикциях установлена минимальная толщина для многоразовых пакетов для покупок. Excellent Poly сообщает, что большинство его

клиентов выбирают 2-2,5 mil для баланса прочности и стоимости. Область печати так же важна, как размер пакета. Пакет PrintGlobe 9,5 x 12 in имеет область нанесения 6 x 6 in. Размещайте логотипы вдали от краёв сварки, кромки пакета и вентиляционных отверстий, а высоту текста делайте не менее 8 pt, чтобы он оставался читаемым на гибкой плёнке.



Какие варианты застёжки и плёнки подходят для вашего содержимого? [↑](#)

Выбор застёжки влияет на прочность, стоимость и пригодность к переработке сильнее, чем ожидает большинство покупателей. Excellent Poly позиционирует пластиковую ленту-утяжку для влагостойкой и долговечной промышленной и массовой упаковки, а хлопковый шнур — для более мягкого, готового для розницы вида. Diversified Plastics & Packaging указывает, что хлопковые кулиски обеспечивают наиболее плотное закрытие и наивысшую долговечность, тогда как полиэтиленовая лента-утяжка — более экономичный вариант для лёгкого содержимого. Interplas добавляет, что хлопковый шнур служит дольше и выдерживает больший вес, а полиэтиленовая лента-утяжка дешевле и сама пригодна к переработке.

Описания в каталоге не могут заменить физический образец. Укажите в заказе материал шнура, одинарный или двойной шнур, цвет шнура и толщину и утвердите их по образцу. Для пленки прозрачный PE позволяет персоналу быстро видеть содержимое, а белая пленка скрывает содержимое и дает логотипам больший контраст. На прозрачной пленке любой цвет, кроме белого, требует белой подложки, которая занимает одну печатную станцию и влияет на количество печатных форм.



Как подготовить макет до изготовления печатных форм?



Предоставляйте векторные файлы (AI или PDF) с переведёнными в кривые шрифтами и названным каждым плашечным цветом. Размещайте белую подложку на отдельном слое. Для каждого плашечного цвета нужна отдельная форма, поэтому изменение цвета после утверждения означает изготовление новой формы и новую оплату. Важна и обработка поверхности: коронная обработка со временем ослабевает, а плёнке, хранившейся долго, может потребоваться повторная обработка перед печатью для адгезии краски.

Заранее согласуйте допуски, прежде чем подписывать договор. PrintGlobe^[11] указывает, что точное совпадение цвета не гарантируется, и допускает отклонение приво́дки между цветами до 0,5 in. Также отмечается, что размеры готовых изделий могут отличаться на 0,5 to 1 in. ImprintItems^[12] ограничивает мешок 12 × 15 in двумя плашечными цветами в зоне 8 × 8 in и требует не менее 1/2 in между цветами. Цифровой пруф не может полностью передать растискивание раstra при флексографической печати или плотность сплошной заливки, поэтому, когда фирменные цвета критичны, запросите напечатанный предсерийный образец.



Что происходит между утверждением макета и отгрузкой? [↑](#)

Открытый производственный процесс из карточки поставщика ECER^{[133](#)} соответствует последовательности, которую мы используем для расчёта и утверждения:

1. Заказчик предоставляет дизайн.
2. Макет подготавливается и возвращается на проверку.
3. Заказчик проверяет размер, цвета и детали, затем утверждает.
4. Изготавливается образец.
5. Образец утверждается письменно.
6. Запускается серийное производство.
7. Перед упаковкой проводится контроль качества.
8. Заказ отгружается.

На машине для изготовления мешков печатная пленка складывается, и формируется верхний канал. Шнур или лента вставляются в канал, после чего канал термосваривается без пережога шнура. Затем дно запаивается или выполняется с гусетом, при необходимости пробиваются вентиляционные отверстия, а мешки режутся и пересчитываются. Срок выполнения заказа сообщается после фиксации спецификации и отсчитывается с момента утверждения пруфа. Покупателям для мероприятий также стоит проверить правила безопасности площадки в части размера мешка и логотипа.



Как проверить партию перед приёмкой? [↑](#)

Проверка	Метод	Основание для приёмки
Размеры	Измерьте ширину, длину и складку по заказу на поставку	Согласованный допуск; APlasticBag ^[14] публикует $\pm 1/4$ in
Толщина плёнки	Показания микрометра в нескольких точках, записанные в mil	Заказанная толщина в пределах договорного допуска
Цвет и совмещение	Сравните с подписанным макетом	Допуск Pantone и максимальное смещение, например ≤ 2 mm
Адгезия краски	Тест липкой лентой на отслаивание и истирание	Нет отрыва краски и переноса между пакетами
Сварные швы	Визуальная проверка и подъём с полной нагрузкой	Нет пропущенных, холодных или пережжённых сварных швов
Кулилка	Многократное закрывание и открывание при запланированной нагрузке	Шнур полностью заключён в канал, свободно скользит и соответствует заказу
Количество и маркировка	Проверьте количество в коробке и маркировку	Совпадают количество, партия и номер детали

Для мешков на шнурке не существует опубликованного универсального AQL. Покупатель и поставщик согласовывают план выборочного контроля в договоре. Предусмотрите стороннюю инспекцию до отгрузки и храните вместе с утвержденным образцом записи контроля первого изделия, промежуточного и итогового контроля. Эти проверки нацелены на типичные точки отказа: шнур, оставшийся вне канала, швы, которые расходятся, и толщина или материал шнура, не соответствующие карточке товара.



Как упаковывают, отгружают и повторно заказывают пакеты? [↑](#)

На каждой коробке должны быть номер детали, номер партии и количество. Число единиц в коробке подтверждается в предложении, а не предполагается. В отгрузочных документах должны быть лист спецификации и ссылка на партию. Для заказов, предназначенных для контакта с пищей, также нужны описанные ниже декларации по смоле и краске и любые требуемые вами сторонние отчёты. Для международных заказов к заводскому сроку следует прибавить морскую или авиаперевозку, поскольку дни производства не равны дням до прибытия.

Планируйте повторные заказы с первого заказа. Храните утвержденную версию пруфа, записи о печатных формах и образец, чтобы повторные тиражи совпадали. Перед утверждением первого заказа уточните у любого поставщика, включая нас, сколько хранятся печатные формы и во что обходится повторный тираж.



Какой вариант закупки подходит вашему тиражу и сроку?



Выбирайте мешки без печати только тогда, когда логотип не нужен. Если мешки будут носить на спине, выбирайте полиэстер вместо того, чтобы описывать пленку PE как рюкзак.

Какие заявления о контакте с пищей и переработке можно делать?

Контакт с пищевыми продуктами. Согласно [21 CFR 177.1520^{\[17\]}](#), перечисленные олефиновые полимеры, включая полиэтилен, могут использоваться в изделиях, контактирующих с пищевыми продуктами, при соблюдении условий этого раздела. Это правило относится к смоле, а не к напечатанному мешку. Если краска или покрытие образует поверхность, контактирующую с пищевыми продуктами, [21 CFR 175.320^{\[18\]}](#) ограничивает содержание растворимых в хлороформе экстрактивов (нетто) до 0,5 mg/in². Для пищевого применения запросите декларацию на смолу с указанием раздела и условий применения, а также заявление о соответствии красок. В противном случае маркируйте мешки как «не для контакта с пищевыми продуктами». Мы не заявляем о пригодности этого изделия для контакта с пищевыми продуктами, пока эти документы не подтверждены при подготовке коммерческого предложения.

Маркировка переработки. Согласно ASTM D7611, код идентификации смолы обозначает только пластик. Он не означает, что изделие переработано или существуют системы сбора, как поясняет [обзор ANSI^{\[19\]}](#) Компания PE Clear Film Grade A^[20] допускает плёнки с маркировкой «#4, LDPE/LLDPE» при общем загрязнении не более 5 % по массе. Обильная печать, цветная плёнка и хлопковый шнур отдают пакет от этого класса. Согласно [Packaging Dive^{\[21\]}](#), закон Калифорнии SB 343 ограничивает символы в виде стрелок на изделиях, изготовленных с 4 октября 2026 года. Тот же источник сообщает, что в штате Вашингтон действует минимальная толщина 2,25 mil для многоразовых пакетов для покупок; это правило для кассовых пакетов, а

не стандарт для кулисок. Окончательное правило Калифорнии SB 54 было утверждено 1 мая 2026 года, согласно Verdant Law^[22]. С 1 января 2027 года охватываемый материал может продаваться в Калифорнии только в рамках утверждённой программы производителя.

Покупатели из ЕС. Packaging Europe^[23] сообщает, что adapa использует РЕ-кулиски, чтобы доля РЕ в пакетах превышала 95 % по массе, при содержании PCR до 80 %. Это заявление компании, а не нормативный текст. Приложение II PPWR, обобщённое Better Regulation^[24], классифицирует пригодность к переработке как А (≥95 %), В (≥80 %) и С (≥70 %); значение ниже 70 % считается непригодным к переработке.

Ключевые выводы для быстрого и безопасного заказа [↑](#)

- **Большинство покупателей выбирает среднюю толщину.** — 2-2,5 mil (Источник)
- **Краски для контакта с пищей имеют собственный предел экстракции.** — ≤0,5 mg/in² ([Источник](#))
- **Код #4 не является заявлением о пригодности к переработке.** — прозрачная плёнка класса А допускает загрязнение ≤5 % (Источник)
- **Калифорния ограничивает символы со стрелками на новой упаковке.** — с 4 октября 2026 года ([Источник](#))

Готовы задать спецификацию пакетов? [↑](#)

Печатный мешок из РЕ на шнурке получается удачным, когда толщина, закрытие, цвета и приемочные испытания зафиксированы до изготовления печатных форм. Мы сообщаем MOQ, цену за единицу и срок выполнения заказа на основе вашей спецификации. Нагрузочная способность, посадка и качество печати затем подтверждаются на предсерийном образце, а не предполагаются заранее. **Пришлите нам размер мешка, содержимое, тираж, макет и желаемую дату получения, чтобы запросить коммерческое предложение и предсерийный образец.**

^[1]Interplas: Применение индивидуальных пакетов с кулиской и сравнение застёжек. [↵](#)

^[5]Руководство по печати 4over4: Флексографские формы, коронная обработка и последовательность работы пакетоделательной машины. [↵](#)

^[6]ASTM D2103-23a: Стандартная спецификация для полиэтиленовой плёнки и листов. [↵](#)

^[7]Pioneer Poly: Диапазоны толщины и размеров пакетов с кулиской. [↵](#)

^[8]Diversified Plastics & Packaging: Рекомендации по застёжке и варианты донной складки. [↵](#)

^[9]Руководство 4over4 по mil: Категории толщины печатных пластиковых пакетов, 2026-08-06. [↵](#)

^[11]Пакет PrintGlobe 20 × 20 in: Условия допуска по цвету, совмещению и размеру. [↵](#)

^[12]ImprintItems: зона нанесения и рекомендации по макету для мешков с затяжной лентой. [↵](#)

^[13]Карточка в ECER: пример производственного процесса на фабрике. [↵](#)

^[14]APlasticBag: допуски по размеру для мешков с затяжной лентой. [↵](#)

^[17] 21 CFR 177.1520: Правило FDA об олефиновых полимерах для контакта с пищей. [↵](#)

^[18] 21 CFR 175.320: Пределы для покрытий на полиолефиновых плёнках. [↵](#)

^[19] Блог ANSI: Коды смолы ASTM D7611 по ASTM не являются заявлениями о пригодности к переработке. [↵](#)

^[20] PE Clear Film Grade A: Класс кппы, допускающий код #4 и пределы загрязнения. [↵](#)

^[21] Packaging Dive: Законы штатов о пакетах и маркировке 2026, 2026-01-05. [↵](#)

^[22] Verdant Law: Окончательные нормы Калифорнии SB 54, 2026-06-08. [↵](#)

^[23] Packaging Europe: PE-кулиски адара для PPWR, 2025-02-06. [↵](#)

^[24] Better Regulation: Обзор классов пригодности к переработке по Приложению II PPWR. [↵](#)

Product Option