



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

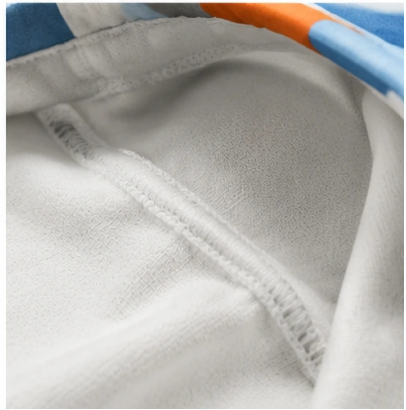
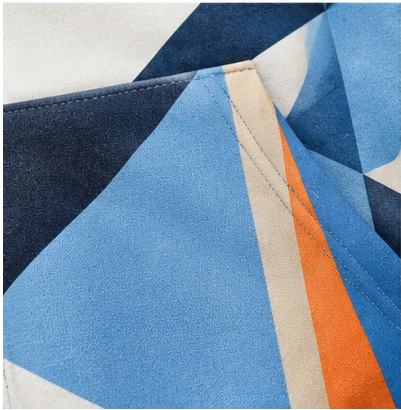


Толстовки на молнии с индивидуальной печатью: полнозастёжные худи, рассчитанные на долговечность молнии

Product Image













Details

Толстовки на молнии с индивидуальной печатью — это флисовые худи с полной молнией, оформленные на левой груди, рукавах, сбоку капюшона или на спине, при этом макет не заходит на молнию. Канал заказа выбирайте по тиражу, основу — по плотности ткани и фурнитуре молнии, а способ декорирования — по числу цветов. Серийное производство утверждайте только после проверки выстиранного образца с застёгнутой молнией.

Кто заказывает худи на молнии с индивидуальным оформлением и каким требованиям должна

соответствовать одежде? [↑](#)

Четыре группы покупателей имеют разные требования. Руководители офисов, HR-отделы, руководители объектов и дистрибьюторы покупают верхнюю одежду для бригад. В 2026 руководстве для оптовых покупателей^[1] отмечается, что складскому и полевому персоналу нужен слой одежды, который можно снять за секунды, не снимая каску, защитные очки или ремешок для бейджа. То же руководство предупреждает, что фурнитура молнии, двойная строчка планки и разрезные карманы повышают стоимость заготовки ещё до нанесения декора.

Тренеры, студсоветы и организаторы мероприятий закупают одежду к фиксированной дате и в смешанном размерном ряду; они нередко выбирают между более дешёвым худи без молнии и моделью на молнии, выглядящей как командная куртка. Владельцы Shopify-магазинов и независимые стритвир-бренды тестируют дизайн по 1 изделию и обращают внимание на плотность ткани, качество вышивки и ощущение от молнии. Покупателей подарков в основном волнуют посадка, толщина и долговечность молнии. Поскольку каждой группе нужен свой канал, эта страница разделяет их, а не написана для абстрактного любителя худи.

Почему заказы на худи с молнией проваливаются там, где модели без молнии успешны? [↑](#)

Проблема заложена в конструкции. Молния делит переднюю часть на 2 панели, добавляет объём и натягивает окружающую ткань. руководство USA Teamwear по дизайну^[2] предупреждает, что любой рисунок, пересекающий её, может «потрескаться, отслоиться или выглядеть разрезанным». Руководство также считает DTF и термотрансферный винил ненадёжными вблизи молнии.

Сбои обычно проявляются уже после доставки, а не при согласовании. В анализе конструкции худи на молнии^[3] объясняется механизм: хлопковый флис садится в сушилке, а нейлоновая тесьма молнии — нет, поэтому по груди образуется волна. В командном заказе стирка, из-за которой появляются волны на молнии, превращается в жалобу на всю партию, а не на отдельный дефект.

Решение — запрашивать расчёт по письменной спецификации. Custom Printed Full-Zip Hoodies определяются составом и плотностью ткани, материалом молнии, зонами нанесения, которые учитывают отступ от молнии, и пробным образцом до производства, прошедшим стирку. Минимальный заказ (МОQ), сроки производства, масса одного изделия и результаты стирки подтверждаются на этапе расчёта и образца, а не предполагаются заранее.



Содержание

- [Кто заказывает худи на молнии с индивидуальным оформлением?](#)
- [Почему заказы на модели с молнией проваливаются](#)
- [Что представляет собой худи с полной молнией на заказ](#)
- [Как составить спецификацию, проверить макет и утвердить заказ](#)
- [Какой канал и какая основа подходят](#)
- [Ключевые выводы](#)
- [Определите параметры заказа](#)

Что такое худи с полной молнией и индивидуальной печатью и где можно разместить макет? [↑](#)

Худи с полной молнией и индивидуальной печатью — это флисовый свитшот с капюшоном, фронтальной молнией во всю длину, двумя передними панелями, трикотажными манжетами и поясом, а также отдельным карманом-кенгуру или карманами в боковых швах. Для декорирования применяют шелкографию, вышивку, DTG или DTF. Именно плотность ткани покупатели чаще всего понимают неверно. руководство Printful по плотности^[7] относит худи к лёгким до примерно 280 g/m², к средней плотности при 280–350 g/m², а к тяжёлым — при 350 g/m² и выше. По этой шкале широко используемая модель Gildan 18600^[8] при 8,0 oz/yd² (271 g/m²) относится к лёгкой категории, несмотря на название «Heavy Blend».



Зона	Типичное использование	Размер или граница отступа от молнии
Левая или правая сторона груди	Вышивка логотипа или небольшой принт	Пример зоны на груди: 3,25 in в ширину × 3 in в высоту на Carhartt K122 ^[9]
Край рядом с молнией	Любой метод	Принты примерно на 0,5–1 in, а вышивка примерно на 1–1,5 in от молнии (USA Teamwear ^[2])
Вся спина	Название команды или крупная графика	Крупный принт до 18 × 23 in у Threadbird ^[10]
Поперёк молнии	Только в виде исключения	Threadbird уточняет это для каждого заказа отдельно; Printful ^[11] не может гарантировать совпадение рисунка по деталям кроя

Используйте таблицу как стандартную схему: небольшой знак на груди, крупный рисунок на спине, а рукава или боковая часть капюшона — для второстепенных элементов. Графика через молнию — это отдельно рассчитываемое исключение, требующее образца, а не стандартная позиция печати. Масштабируйте рисунок на груди под наименьший размер в тираже, поскольку знак, рассчитанный на 3XL, будет теснить молнию на маленьком размере.

Как составить спецификацию, проверить макет и утвердить заказ на худи с полной молнией? [↑](#)

Шаг 1: выберите канал по тиражу

Печать по требованию подходит для единичных изделий и небольших тестов. справочный центр Printful^[12] указывает, что большинство товаров выполняются в среднем за 2–5 рабочих дней без учёта доставки, а свыше 97 % заказов отправляются в течение 5 рабочих дней. Согласно руководству Sunday за 2026^[13] декорирование готовых основ обычно начинается примерно с 10–25 изделий, тогда как раскрой из рулонной ткани начинается примерно с 100

изделий с учётом размеров. Фабрики, меняющие молнии, карманы или лекала, часто планируют по 100 изделий на цвет и стиль^[14]. Получите минимальный объём письменно у поставщика, с которым вы реально работаете.

Шаг 2: зафиксируйте ткань, молнию и подкладку в одной спецификации

Запрос, пригодный для расчёта, включает состав волокон, плотность в oz/yd² и g/m², требование предварительной усадки, материал и бренд молнии, верхний и нижний ограничители, тип карманов, подкладку капюшона и размерный ряд. Sunday^[13] рекомендует 280–400 GSM и предварительно усаженный хлопок-полиэстер 80/20 to 95/5 для корпоративных худи. Конструкция с полной молнией добавляет операцию по изготовлению планки, а Yite^[15] сообщает, что установка молнии требует примерно на 15–20 % больше труда, чем модель без молнии. Не меняйте бренд молнии, тип зубцов или конструкцию карманов в середине тиража: каждое изменение сдвигает и цену, и график.



Внутренняя поверхность с начёсом — это регулируемая поверхность, а не только элемент комфорта. [руководство CPSC по одежде](#)^[16] включает «подкладки с открытыми участками, например курток с фронтальной молнией во всю длину» в перечень открытых частей. Поэтому внутренняя поверхность с ворсом может потребовать отдельного испытания 16 CFR Part 1610, даже если внешняя ткань подпадает под исключение.

Шаг 3: сопоставьте способ декорирования с тиражом и числом цветов

Практическое правило Sunday: вышивка подходит для логотипа и сдержанного образа, а принт — для цвета, масштаба и дизайнов с ведущей ролью графики. Вышивка на флисе 50/50 после стирки тоже может собираться в складки. Вышивальщики^[19] рекомендуют использовать стабилизатор cut-away и предварительно стирать заготовку вместо того, чтобы полагаться на подложку tear-away.

Шаг 4: проверьте файл макета перед запуском



До подготовки пробного макета подтвердите векторную или высококачественную графику, число плашечных цветов, определяющее стоимость шелкографии, необходимость белой подложки на тёмном флисе, размер печати для каждого размера одежды и отступ от молнии на обеих панелях. Утверждение также запускает отсчёт сроков. Threadbird^[20] начинает отсчитывать срок выполнения только после получения готового к печати макета, утверждённого мокапа и оплаченного счёта. Неделя, потерянная на правки, добавляет неделю к поставке.

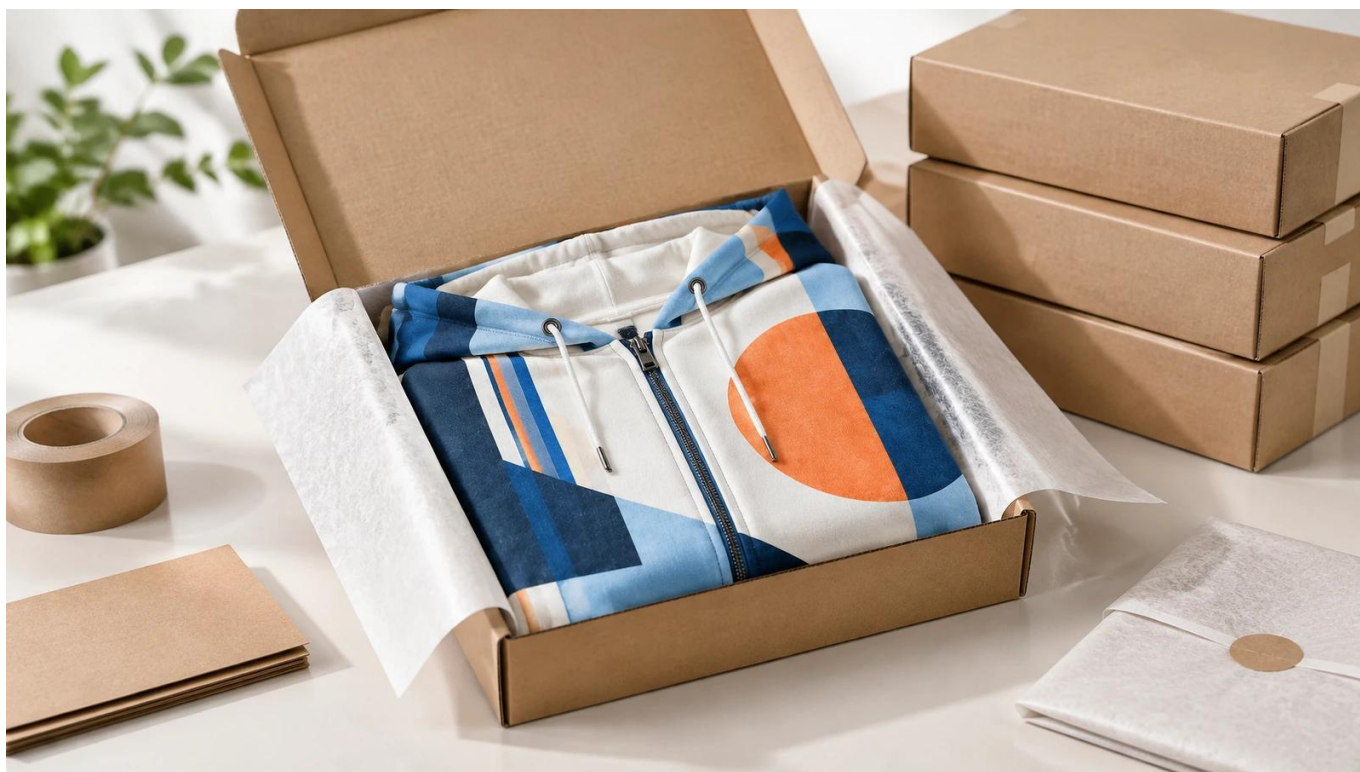
Шаг 5: утвердите выстиранный образец с молнией, затем запускайте тираж

Даже аккуратный на вид образец может не пройти проверку. В исследовании Ninghow за 2026 исследование случая Ninghow^[21] тонкие трещины появились в зонах с самым толстым слоем краски только после стирки и ручного растяжения. Yite^[15] устанавливает правило: перед серийным производством образцы нужно тестировать стиркой три раза. Параметры закрепления должны соответствовать техпаспорту краски или плёнки. Design Brand Print^[22] отмечает, что недозакреплённый пластизол остаётся липким, а пережжённая краска становится хрупкой. Утверждение должно охватывать цвет на светлых и тёмных изделиях, совмещение 2 панелей, ход бегунка молнии по печати, усадку, форму капюшона и трикотажные элементы.



Серийное производство обычно включает лекала, ткань и фурнитуру, раскрой, декорирование, пошив и затем контроль качества. Если дизайн должен пересекать планку, декорируйте раскроенные панели до втачивания молнии, а не прижимайте рисунок поверх готовых зубцов.

Шаг 6: проверяйте работу молнии вместе с декорированием



контрольный список дефектов Ninghow^[23] отмечает волны у молнии, заедание зубцов и несовпадение передних панелей как обязательные пункты проверки. В нём указано, что молния может пройти визуальный осмотр, но выйти из строя при носке из-за напряжения тесьмы или неравномерной строчки планки. Несколько раз проведите каждую молнию от края

до края, проверьте, не попала ли ткань в зубцы, убедитесь, что концы низа совпадают, и измерьте положение декора относительно согласованного допуска. Для лабораторного подтверждения [ASTM D2061](#)^[24] охватывает прочность зубцов, ограничителей, фиксатора бегунка и тяги. Стойкость печати к стирке обычно проверяют по AATCC TM61. Без отчёта не называйте декор «стойким к стирке».

Шаг 7: обеспечьте соответствие требованиям США до запуска

Согласно [16 CFR 1610.4](#)^[25] ткань с ворсистой поверхностью относится к классу 1, если время горения превышает 7,0 секунд или наблюдается только поверхностная вспышка. Ткань класса 3 нельзя продавать как одежду. [CPSC](#)^[16] требует General Certificate of Conformity для одежды для взрослых. Для детских размеров вместо него нужен CPC, а молнии должны пройти проверку на свинец. На ярлыках должны быть указаны состав волокон по массе, имя производителя или RN и страна происхождения согласно [16 CFR 303.16](#)^[26], поэтому декоратор никогда не должен срезать оригинальный ярлык.

У подростковых моделей есть особый риск. [CPSC](#)^[27] учитывает 26 смертей и 73 несмертных инцидентов, связанных со шнурками на шее и капюшоне детской верхней одежды, в период с 1985 по июнь 2019; поэтому подростковые капюшоны должны поставляться без шнурков. Закон Калифорнии AB 1817^[28] запрещает регулируемые PFAS в новом текстиле, а порог общего органического фтора снижается с 100 ppm до 50 ppm 1 января 2027 года. Запрашивайте данные испытаний для любого водоотталкивающего флиса. Импортируемые хлопковые смеси также проверяют строже после того, как [DHS добавило 43 компаний](#)^[29] в список организаций UFLPA 31 июля 2026 года.

Шаг 8: отгрузите заказ и сделайте повторные заказы воспроизводимыми



Всегда отдельно указывайте дни производства и транзита. Изготовленный в Китае заказ на 300–500 изделий занимает примерно 25–35 дней после утверждения образца, плюс около 10 дней морем, согласно Yite^[15]. В Q4 очереди на вязание и вышивку удлиняются, а смешанный заказ отправляется по сроку самой медленной линии. Для повторных заказов сохраняйте

утверждённый макет, спецификации нитей и красок, выстиранный образец и разбивку по размерам, чтобы следующая партия совпала по той же основе и настройкам.

Какой канал и какая основа подходят вашему заказу и бюджету? [↑](#)

Выбирайте канал по структуре заказа. Бюджетным мероприятиям с несколькими плашечными цветами подходит шелкография и базовая основа, с рисунком на спине и небольшим знаком на груди. Интернет-магазинам, продающим единичные полноцветные изделия, подходит печать по требованию. Бригадам на объекте, которым нужен единый внешний вид, подходит программа рабочей одежды, если позволяет график. Зарубежный раскрой и пошив имеет смысл только при необходимости индивидуального лекала, ткани или молнии.

Заготовка	Ткань	Плотность	Фурнитура
Gildan 18600	50/50, капюшон без подкладки	8,0 oz/yd ² (271 g/m ²)	Металлическая молния kissing (YKK по данным Threadbird)
Independent SS4500Z	80/20 на большинстве однотонных моделей, капюшон с подкладкой из джерси	8,5 oz	Металлическая молния kissing
Independent IND4000Z	Трёхнитный флис	10,0 oz/yd ² (~330 GSM)	#5 античный никель
Carhartt K122	50/50, свободный рабочий крой	10,5 oz (Triple Crown [33])	Молния на всю длину

Модель 18600 подходит для мероприятий и волонтеров, но не является тяжёлой; SS4500Z подходит для мерча с розничным ощущением, а IND4000Z — для стритвир-дроппов. Показатели плотности у разных продавцов смешивают oz/yd² и GSM, поэтому в любом расчёте указывайте оба значения. У сертификатов тоже есть ограничения: сертификат Gildan [OEKO-TEX 68252](#)^[34] относится к классу II и охватывает перечисленные основы, но не добавленную впоследствии печать или вышивку.

Что следует помнить перед запросом расчёта? [↑](#)

- **Не размещайте макет на зубцах молнии.** — отступ для печати примерно 0,5–1 in, для вышивки — 1–1,5 in (Источник)
- **«Heavy Blend» — не спецификация тяжёлой ткани.** — линия средней плотности 280 g/m² выше, чем 18600 у модели 271 g/m² (Источник)
- **Для открытых флисовых подкладок нужны подтверждения огнестойкости.** — ворсистые поверхности относятся к классу 1 при времени горения свыше 7,0 секунды ([Источник](#))
- **Декорированная одежда в США — растущая категория.** — \$5,11 миллиардов в 2023, прогноз CAGR 13,2 % на 2024–2030 (Источник)
- **Мировой спрос на декорирование растёт ещё быстрее.** — \$28 миллиардов в 2025, прогноз \$67,3 миллиардов к 2032 (Источник)

Готовы определить параметры заказа на худи с полной молнией? [↑](#)

Успех худи на молнии зависит от молнии. Держите нанесение в зонах груди, рукава и спины, указывайте плотность ткани в обеих единицах измерения, называйте фурнитуру молнии и утверждайте только образец, который был постиран, растянут и застёгнут. Для Custom Printed Full-Zip Hoodies MOQ, сроки производства, масса одного изделия и результаты стирки устанавливаются на этапе расчёта и образца, а не предполагаются заранее. Отправьте количество, распределение по размерам, желаемую дату получения и макет, чтобы запросить расчёт и пробный образец, прошедший стирку до запуска.

^[1]Blankstyle: руководство оптового покупателя худи на молнии за 2026, охватывающее сценарии использования, стоимость и основы. [↵](#)

^[2]USA Teamwear: ошибки дизайна полнозастёжных моделей, отступ от молнии и оценки способов (2026-10-01). [↵](#)

^[3]Military Budget: объясняет волну у молнии из-за различной усадки хлопка и тесьмы. [↵](#)

^[7]руководство Printful по плотности: определяет диапазоны лёгкой, средней и тяжёлой плотности худи в g/m². [↵](#)

^[8]Printful Gildan 18600: Характеристики товара для худи на молнии 18600. [↵](#)

^[9]Carhartt K122: Зона логотипа для худи Marquette на молнии. [↵](#)

^[10]Threadbird 18600: Размеры крупного принта и рекомендации по нанесению поверх молнии для Gildan 18600. [↵](#)

^[11]Printful: худи на молнии с печатью по всей поверхности: отказ от гарантии совмещения дизайна между панелями на худи с молнией. [↵](#)

^[12]справочный центр Printful: средние сроки выполнения и доля заказов, отправленных в течение 5 дней. [↵](#)

^[13]руководство Sunday: руководство по худи на заказ за 2026 о минимумах, GSM и выборе декорирования. [↵](#)

^[14]VANRD: производитель худи на молнии, описывающий плановые объёмы на цвет и процесс. [↵](#)

^[15]Yite Clothing: диапазоны трудозатрат, испытаний стиркой и сроков производства полнозастёжных худи (2026-04-01). [↵](#)

^[16]руководство CPSC по одежде: открытые подкладки, требование GCC и проверка детских молний на свинец. [↵](#)

^[19]r/Machine_Embroidery: стягивание вышивки на худи после стирки и рекомендации по стабилизатору. [↵](#)

^[20]срок выполнения Threadbird: когда начинается отсчёт производства и стандартные диапазоны сроков. [↵](#)

^[21]случай растрескивания Ninghow: трещины печати, выявленные только после стирки и растяжения (2026-10-03). [↵](#)

^[22]Design Brand Print: интервалы закрепления должны соответствовать техпаспортам красок и испытательным образцам. [↵](#)

^[23]контрольный список дефектов Ninghow: пункты проверки волны молнии, заедания и совмещения панелей. [↵](#)

^[24]ASTM D2061: стандартные методы испытаний прочности молний. [↵](#)

^[25]eCFR 16 CFR 1610.4: классы воспламеняемости гладких и ворсистых текстильных материалов для одежды. [↵](#)

^[26]eCFR 16 CFR 303.16: требования FTC к содержанию текстильной маркировки. [↵](#)

^[27]шнурки CPSC: опасность шнурков на верхней детской одежде и данные об инцидентах. [↵](#)

^[28]сводка AB 1817: ограничения Калифорнии для PFAS в текстиле и пороги фтора. [↵](#)

^[29]DHS: расширение списка организаций UFLPA объявлено 2026-07-31. [↵](#)

^[33]Triple Crown: индивидуальная карточка Carhartt K122 средней плотности 10,5 oz. [↵](#)

^[34]проверка ярлыка OEKO-TEX: сертификат Gildan 68252, область действия класса II. [↵](#)

Product Option