



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Индивидуальные шейкер-наклейки с ПВХ-блистером: герметичные подвижные наклейки по проверяемой спецификации

Product Image













Details

Индивидуальные шейкер-наклейки с ПВХ-блистером — это печатные наклейки с прозрачным ПВХ-блистером, содержащим глиттер, пайетки или жидкость. Наполнитель перемещается при встряхивании, а с обратной стороны расположен клей, чувствительный к давлению, с антиадгезионной подложкой. Заказывайте в такой последовательности: зафиксируйте способ герметизации и перечень наполнителя, утвердите векторный макет и запускайте производство только после прохождения образцами проверки на протечки в течение 48 часов и документированного теста отслаивания.

Кто и для чего покупает индивидуальные шейкер-

наклейки с блистером? [↑](#)

Большинство реальных заказов размещают три группы покупателей.

Родители и покупатели подарков ищут сувенир или поделку, которую можно использовать в тот же день. Для наборов проверьте, что в них входят все детали блистера и наполнители.

Авторы хотят разместить собственных персонажей внутри подвижного слоя. В эту группу входят оформители ежедневников, мастера открыток и продавцы на тематических конвентах.

Небольшим брендам и организаторам мероприятий нужны промоизделия с логотипом, которые люди сохраняют, включая наклейки, раздаваемые вместе с визитками.

Типичные сферы применения включают поздравительные открытки ко дню рождения, раздаточные материалы на концертах и фанатских мероприятиях, вкладыши в упаковку, раздаточные материалы на стендах и шармики, которые покупатели превращают в брелоки или заколки для волос. Последнее применение создает границу ответственности. Конструкционный клей для несущих деталей — это не клеевая основа наклейки, и об этом необходимо указать в договоре. Эта страница не охватывает бутылки-шейкеры для протеиновых коктейлей, принтеры для этикеток или плоский глиттерный винил.

Почему шейкер-наклейки протекают, отслаиваются или разочаровывают покупателей? [↑](#)

Перед заказом проверьте протечки и выцветание. Осмотрите образцы на предмет просачивания и подтвердите любое заявление о стойкости цвета соответствующими испытаниями, а не полагайтесь на описания на маркетплейсах.

Внимательно проверьте метод герметизации. Соединение смолы с пленкой может удерживать пленку на месте, не образуя надежной связи. Проверьте отслоение и протечки после согласованного испытания на падение, а не только когда образец находится в состоянии покоя.

Еще один пункт для проверки — клеевая основа. Проверьте, держится ли она на предполагаемой поверхности, а не оценивайте ее только по внешнему виду.

Отсутствие деталей блистера может сделать набор непригодным к использованию. Проверьте, что каждый набор содержит детали, необходимые для сборки.

Проверяйте партии на приподнятые края, матовые пятна между слоями, неточные линии реза и вкладыши недостаточного размера. Фиксируйте эти дефекты во время проверки образцов и производственного контроля.

Закройте полость термоформованным ПВХ-блистером, который термосваривается при контролируемых температуре, давлении и времени. Не приклеивайте пленку после заполнения. Укажите в заказе-наряде список наполнителей, метод испытаний клеевой основы и целевую поверхность. Затем используйте образцы как контрольную точку перед выпуском, а не как косметическую проверку. На этой странице для данного продукта не заявляются водонепроницаемость, устойчивость к солнцу или мойка в посудомоечной машине. Эти свойства становятся заявлениями только после того, как партийные испытания их подтвердят.



Содержание

- [Кто покупает индивидуальные шейкер-наклейки с блистером?](#)
- [Почему шейкер-наклейки протекают или отслаиваются?](#)
- [Что такое шейкер-наклейка с ПВХ-блистером?](#)
- [Как заказать без протечек](#)
- [Сравнение альтернатив](#)
- [Контрольный список соответствия и расчёта](#)
- [Основные выводы](#)
- [Готовы заказать образец?](#)

Что именно представляет собой индивидуальная шейкер-наклейка с ПВХ-блистером? [↑](#)

Это изделие из 4 слоёв:

1. Печатная базовая плёнка.
2. Свободный наполнитель: глиттер, пайетки либо жидкость на водной или масляной основе.
3. Прозрачный ПВХ-блистер, сформованный поверх наполнителя и запаянный по плоскому фланцу.
4. Клей, чувствительный к давлению, с антиадгезионной подложкой.

Каждое коммерческое предложение должно перечислять все 4 слоя на каждую деталь. Отсутствие купола делает изделие непригодным.

С этим изделием часто путают три похожих продукта:

Объёмные наклейки из смолы. В них используется литая линза из смолы около 1 mm, общей толщиной примерно 1,5 mm. Линза цельная, поэтому внутри ничего не перемещается, как поясняет 4OVER4^[10].

Плоские глиттер-наклейки. В них используется глиттерная радужная BOPP-плёнка толщиной 4,5 mil с глянцевым PET-ламинированием. Полости в них вообще нет, согласно странице товара MakeStickers^[11].

Акриловые шейкер-подвески. Это аксессуары из 3 слоёв. Они не являются самоклеящимися наклейками.

Размер и читаемость связаны между собой. Наполнитель находится поверх изображения и скрывает все, что напечатано под ним. Проверьте, что изображение остается читаемым при выбранном наполнителе. Размещайте логотипы и текст на фланце или в зонах без наполнителя. Не помещайте тонкие линии в полость. Готовые блистеры толще плоских наклеек. Они лучше подходят для раздачи в руки, чем для плоских почтовых вкладышей. Итоговая толщина и вместимость наполнителя зависят от глубины блистера и объема наполнителя, проверить их следует на образце.

Параметр макета	Публичное справочное значение	Источник и ограничение
Разрешение изображения	Выше 300 dpi	Vograce ^[12] водонаполненная шейкер-наклейка
Цветовая модель	CMYK	Та же страница Vograce
Линии безопасности и вылеты	1,5 mm от линии вырубki	Та же страница Vograce
Минимальная толщина рамки	2,5 mm	StickerGorillas ^[13] , только акриловый аналог
Зазор между наполнителем и стенкой	1,5–2 mm	StickerGorillas; только акриловый аналог
Рекомендуемый размер элементов наполнителя	10–15 mm	StickerGorillas; только акриловый аналог
Глубина блистера и ширина фланца	Определяется на этапе изготовления образцов	Подтверждается на контурном образце

Эти значения взяты из публичных объявлений других продавцов. Используйте их как отправные точки для макета, а не как спецификацию данного продукта. Строки с акрилом описывают другую конструкцию. Для ПВХ-блистера ширина фланца и глубина полости, обеспечивающие надежную термосварку, определяются на этапе изготовления образцов и фиксируются на утвержденном образце.



Как заказать индивидуальные шейкер-наклейки с блистером без протечек? [↑](#)

Шаг 1: зафиксируйте конструкцию, способ герметизации и перечень наполнителя

Выберите один способ герметизации для каждого дизайна и письменно подтвердите его. Перечислите каждый компонент наполнителя и укажите, содержит ли он воду, масло или металлический глиттер. Наполнители на водной основе сильнее нагружают краевое уплотнение.

Масло требует особого внимания при работе с ПВХ. Гибкий ПВХ содержит пластификатор, и инженеры, обсуждавшие масло в виниловых трубках, пришли к выводу, что оно «просто несовместимо с маслом» (AskEngineers^[14]). Если предлагается масло, проведите испытание на совместимость при выдержке и проверьте потерю массы, просачивание, помутнение и состояние шва.

Названия предложений поставщиков вроде «маслостойкий» или «водостойкий» не являются подтверждением. Одно предложение ПВХ-блистера^[15] заявляет оба свойства и показывает «Отзывов пока нет».

Для детских дизайнов избегайте минерального, детского и лампового масла. 2026-06-25, 8,420 флаконов детского масла были отозваны, поскольку их упаковка не соответствовала требованиям к защите от детей по Закону о предотвращении отравлений при упаковке, согласно CPSC^[16].

Шаг 2: укажите поверхность и метод испытания клея

Адгезия зависит от поверхности, поэтому точно сообщите поставщику, куда будет нанесена наклейка: на бумагу, стекло, порошковое покрытие или пластик с низкой поверхностной

энергией. Отказы обычно начинаются по краям. Как сказано в одном руководстве по уходу, клей «отказывает по периметру, где вода проникает под приподнятый угол» (Lost Canyon Threads^[17]). Не размещайте блистер на изгибах или швах.

Укажите метод испытания в рабочем задании вместо фразы «сильный клей». Текущий метод — ASTM D3330/D3330M-04(2025), утверждён 2025-08-01 ([ASTM D3330^{\[18\]}](#)). Его методы:

- **Метод А:** отслаивание под углом 180°.
- **Метод С:** двусторонние ленты.
- **Метод D:** адгезия антиадгезионной подложки.
- **Метод F:** отслаивание под углом 90°.

Лаборатории обычно используют образцы шириной около 25 mm и выдерживают их 24 часов при 23°C и 50 % относительной влажности, согласно Adhesives Research^[19]. Укажите метод, угол, подложку и минимальное значение в Н/25 mm.

У этого стандарта есть ограничение. В нем указано, что адгезия при отслаивании обычно не имеет «прямой связи» с функциональными требованиями. Поэтому результат, полученный на стальной панели, не позволяет прогнозировать эксплуатационные характеристики чехла для телефона или термостакана. Минимальное значение для данного продукта еще предстоит испытать.



Шаг 3: предварительно проверьте файл макета

Требования к файлу:

- Предоставьте векторный макет в AI, EPS или PDF.
- Поместите линию вырубki на отдельный слой, отдельно от вылета.
- Примените значения разрешений, цветовой модели и полей из таблицы выше.
- Попросите поставщика указать в заказе-наряде минимальную толщину линии и радиус углов.

Растровые изображения фотографического типа теряют резкость при увеличении. Фланец термосварки также может перекрыть краску, расположенную слишком близко к полости. Утвердите цифровую цветопробу до начала изготовления контурного образца или оснастки для блистера.



Шаг 4: соблюдайте контролируемую производственную последовательность

Обычный порядок такой:

1. Цифровая цветопроба
2. Контурный образец
3. Оснастка для блистера
4. Печать
5. Наполнение
6. Очистка поверхности герметизации
7. Термогерметизация
8. Вырубка
9. Ламинирование подложки

Наполняйте, очищайте и герметизируйте на отдельных станциях. В одной испорченной партии изготовители связали повреждения с остатками детского масла и влажностью. Об масле один участник сказал: «Оно попадает повсюду» (ветке о смоле^[20]).

Изменение структуры герметизации после изготовления образцов обычно означает новую оснастку и новые образцы. Срок производства будет указываться для каждого проекта отдельно. Не переносите сроки изготовления из плоских виниловых наклеек. Всегда указывайте срок производства и международную доставку отдельными показателями.



Шаг 5: принимайте образцы по функции, а не по внешнему виду

Проверка	Метод	Условие прохождения
Протечка	Выдержать 48 часов, затем перевернуть и слегка встряхнуть	Нет просачивания по фланцу
Целостность герметизации	Надавить пальцем и уронить с согласованной высоты	Нет расслоения или точечных отверстий
Адгезия при отслаивании	ASTM D3330 с указанием метода и подложки	Соответствует согласованному минимуму N/25 mm
Антиадгезионная подложка	Метод D или ручное отслаивание	Подложка отделяется, не отрывая клей
Нанесение	Нанести на целевую поверхность и проверить через 24 часов	Нет подъёма краёв или крупных пузырей
Внешний вид	Сравнить с подписанной цветопробой	Совпадают цвет, линия вырубки и количество наполнителя

48-часовая выдержка — это предлагаемая проверка образца, а не стандарт для декоративных наклеек-шейкеров. Внешне прочный шов может скрывать точечное отверстие, поэтому проверки на протечку и на падение оформлены отдельными строками. Фиксируйте ширину фланца образца, массу наполнителя и результат испытания на отслаивание. Эти значения станут эталоном для производства.



Шаг 6: выпустите пилотную партию, затем зафиксируйте упаковку для повторных заказов

Запускайте первую партию с параметрами герметизации утверждённого образца. Отдельно укажите в договоре доли выборки для внешнего вида, количества наполнителя, герметизации и клея. Считайте протечки и межслойные пузыри критическими дефектами без исключений. Дорабатывайте только забракованную партию. Не меняйте настройки по устной договорённости.

Зафиксируйте также спецификацию упаковки. В одном случае 2,400 PVC изделий соответствовали требованиям, но не были упакованы поштучно, как требовалось. Клиент потребовал переупаковать заказ, как описано в Qinghan Label.^[22]

Каждая отгрузка должна включать перечень материалов, номер партии и запись инспекции. Тогда повторный заказ будет соответствовать первому, а не зависеть от памяти.



Как шейкер-наклейки с блистером сравниваются с альтернативами? [↑](#)

Вариант	Подвижный наполнитель	Типичное применение
Розничный набор для самостоятельного изготовления	Да, собирается самостоятельно	Семейное творчество
Акриловый шармик-шейкер	Да	Мерч для художников
Ультратонкий брелок-шейкер	Да	Фанатский мерч
Наклейка с водяным наполнением на заказ	Да	Индивидуальные дизайны с жидкостным наполнением
ОЕМ-наклейка с водяным наполнением	Да	Рекламные наклейки
Плоская глиттерная наклейка	Нет	Плоские фирменные наклейки
Наклейка из смолы с куполом	Нет	Значки с логотипом
Индивидуальная наклейка-шейкер в ПВХ-блистере	Да	Фирменные встряхиваемые клеевые наклейки

Практическое разделение простое:

- Если нужно практическое творчество, выбирайте набор.
- Если нужен шармик, а не клеевая наклейка, выбирайте шармик-шейкер или брелок.
- Если нужна плоская логотип-наклейка для почтовой пересылки, выбирайте плоский глиттер. В нем нет полости, поэтому он не может заменить блистер.

Выбирайте индивидуальный блистер, если наклейка должна нести ваш макет, приклеиваться к поверхности и двигаться при встряхивании, а вы готовы утвердить образец до серийного производства.

Какие ограничения соответствия и детали расчёта нужно проверить? [↑](#)

Три аспекта соответствия часто понимают неверно.

CPSIA (безопасность детских товаров в США). Обычные декоративные наклейки автоматически не считаются детскими товарами. Один крупный производитель наклеек заявляет, что сторонние испытания по CPSIA применяются к детским товарам, а его наклейки детскими товарами не считаются (Sticker Mule FAQ^[27]). Если вы выпускаете дизайн для детей, вам понадобятся отчет по конкретному продукту ASTM F963 и Сертификат соответствия для детской продукции. Утверждение из статьи на маркетплейсе «Полностью безопасно согласно ASTM F963» не содержит проверяемого номера отчета, поэтому не засчитывается.

ISO 11607 (медицинская упаковка). ISO 11607-2:2019 регулирует упаковку для окончательно стерилизуемых медицинских изделий ([ISO](#)^[28]). Декоративный блистер не является стерильным барьером, поэтому не маркируйте его как соответствующий ISO 11607.

Протекающие или липкие партии. CPSC предупреждала о мягких игрушках, которые протекают, кажутся маслянистыми или имеют сильный запах, и изъяла в портах 355,683 опасных единиц, как сообщает Consumer Reports^[29]. Остановите любую партию шейкеров с такими же признаками.

Ваш запрос коммерческого предложения должен содержать:

- Готовый размер, площадь блистера и количество на дизайн
- Полный перечень наполнителя с составом жидкости либо «только сухой наполнитель»
- Целевую поверхность и предполагаемого конечного пользователя, включая указание, является ли товар детским
- Метод отслаивания, подложку и минимальное значение в Н/25 mm
- Проверки приёмки образца и определения критических дефектов
- Количество изделий на лист, способ упаковки в пакеты и маркировку коробок
- Письменно указанные минимальный объём заказа, срок производства и масса изделия — всё подтверждается после отбора образцов

Какие основные выводы нужно учесть перед запросом расчёта? [↑](#)

- **Проверьте образцы на протечки до производства.** Включите в план образцов предлагаемые проверки выдержки, переворачивания и легкого встряхивания.
- **Для испытаний на отслаивание существует актуальный стандарт, но он не гарантирует реальную эксплуатационную работоспособность.** ASTM D3330/D3330M-04(2025) был утверждён 2025-08-01 ([Источник](#)).
- **Подтвердите коммерческие условия для именно этого дизайна.** Запросите письменную цену за единицу, количество на каждый дизайн и график производства для согласованной конструкции.
- **Масляные наполнители повышают требования к безопасности детей.** 8,420 флаконов детского масла были отозваны 2026-06-25 из-за упаковки без защиты от детей ([Источник](#)).
- **Стандарты медицинских блистеров не применимы.** ISO 11607-2:2019 распространяется только на упаковку окончательно стерилизуемых медицинских

изделий ([Источник](#)).

- **Подтвердите MOQ, срок производства и массу единицы до оформления заказа.** Зафиксируйте согласованные детали в письменном коммерческом предложении и в утвержденном протоколе образца.

Готовы заказать образец индивидуальных шейкер-наклеек с блистером? [↑](#)

Качество наклейки-шейкера определяется тремя точками: герметизацией, наполнителем и клеевой основой. Определите все три до доработки макета. Когда каждый из них описан письменно и подтвержден на образце, можно проверить протечки, отслаивающиеся края и недостающие детали до массового производства.

Запросите расчёт и предсерийный образец. Отправьте векторный макет, готовый размер, количество на дизайн, перечень наполнителя и целевую поверхность.

^[10] 4OVER4: Линза объёмной наклейки и общая толщина. [↪](#)

^[11] странице товара MakeStickers: Толщина глиттерной BOPP-плёнки и ламинат. [↪](#)

^[12] Vograce: Технические требования к файлам для наклеек-шейкеров с водяным наполнением. [↪](#)

^[13] StickerGorillas: Правила дизайна акриловых наклеек-шейкеров. [↪](#)

^[14] AskEngineers: Пластифицированный PBX и совместимость с маслом. [↪](#)

^[15] предложение PBX-блистера: Самозаявленные поставщиком требования водо- и маслостойкости. [↪](#)

^[16] CPSC: Отзыв детского масла по правилам упаковки с защитой от детей. [↪](#)

^[17] Lost Canyon Threads: Отказ клея наклейки начинается с краёв. [↪](#)

^[18] ASTM D3330: Текущий перечень стандарта адгезии при отслаивании. [↪](#)

^[19] Adhesives Research: Сведения об образце D3330 и условиях выдержки. [↪](#)

^[20] Ветка о смоле: Остатки масла и влажность портят шейкеры. [↪](#)

^[22] Qinghan Label: Случай доработки упаковки повторного заказа. [↪](#)

^[27] FAQ Sticker Mule: Область применения CPSIA для наклеек. [↪](#)

^[28] ISO: Область применения ISO 11607-2 для стерильной медицинской упаковки. [↪](#)

^[29] Consumer Reports: Предупреждение CPSC о протекающих мягких игрушках. [↪](#)

Product Option