



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Индивидуальные самоклеящиеся наклейки из EVA-пены с высечкой для упаковки, классов и брендированного мерча

Product Image













Details

Индивидуальные наклейки из EVA-пены — это самоклеящиеся наклейки с высечкой на основе из закрытоячеистой этиленвинилацетатной пены. Они придают логотипам, персонажам и этикеткам рельефный, мягкий вид. Подходят для акцентов на упаковке, наборов для занятий и раздачи на мероприятиях. Для уличного применения, масляных поверхностей, изогнутых поверхностей или использования детьми во рту требуются собственные клей, покрытие и план испытаний, подтверждённые на физическом образце до серийного производства.

Кто покупает индивидуальные наклейки из EVA-пены и где их используют? [↑](#)

Большинство покупателей относятся к четырём группам. Команды брендинга, упаковки и

продвижения заказывают рельефные наклейки с логотипами или персонажами для упаковки игрушек и канцелярии, коробок по подписке и раздачи на мероприятиях. Их интересуют точность цвета, утверждение макета, срок изготовления и будут ли изделием пользоваться дети. Покупателям из образования и творчества нужны мягкие яркие формы для таблиц поощрений и наборов для занятий. Небольшим авторам важны малые тиражи и быстрые пробные образцы. Поставщики из США позиционируют этот формат так же: один из них указывает «упаковку игрушек и игр, детские книги и наборы для творчества, листы канцелярских товаров и планеров, подарки для мероприятий и школ» как основные области применения на своей странице товара с наклейками из пены^[1].

Небольшая группа покупателей из лайфстайл-сегмента размещает толстые значки из пены на жёстких кейсах, холодильниках и боксах для камер. Один бренд снаряжения продаёт 6 mm высокоплотную наклейку EVA, вырезанную на ЧПУ, с высокопрочным клеем 3M^[2] для ящиков с инструментами и кейсов экшн-камер. У этого изделия то же название, что и у классной наклейки толщиной 1 mm, но не те же характеристики. Третья группа — инженеры в электронике, автомобилестроении и упаковке — часто ищет этот термин, когда им нужны самоклеящиеся высеченные прокладки и демпферы. Такие детали оценивают по сжатию, плотности и данным о клее, а не по макету, поэтому здесь они приведены лишь для сравнения.

Почему заказы на наклейки из пены проходят проверку образца, но не выдерживают реальной эксплуатации? [↑](#)

Проблема. Образец наклейки из пены обычно кажется удачным: он мягкий, рельефный и липкий на чистом столе. Проблемы начинаются, когда массовый заказ сталкивается с реальными поверхностями. Края отклеиваются на бутылках, повторный заказ приходит немного другого оттенка или ребёнок не может снять наклейку с подложки.

Большинство этих причин носят механический или химический характер, а не сводятся к «плохому клею». В руководстве по самоклеящимся пенопластовым наклейкам пыль, масло, жир, влагу и остатки моющих средств называют главными причинами того, что пенопласт плохо держится. Там также предупреждается, что острые углы, чрезмерная толщина и тугие изгибы заставляют мягкий пенопласт отскакивать, пока края постепенно не отслоятся^[3]. Солнечный свет — вторая ловушка. Сравнение материалов оценивает стойкость EVA к УФ-излучению и озону лишь как «удовлетворительную», поскольку длительное прямое солнце желтит материал и делает его ломким. В том же сравнении его стойкость к маслам и растворителям оценивается как «низкая»^[4]. Удаление — третья ловушка. Проверьте отслаивание на реальной поверхности и включите удаление клея в согласованные проверки образцов. Даже премиальный морской бренд EVA относит адгезию и качество работ к категориям, не входящим в его гарантию^[6]. Это показывает, где возникает риск, если никто не указывает клей.

Решение. Рассматривайте заказ как спецификацию, а не как выбор стиля. Начните с определения поверхности, условий эксплуатации и пользователя. Затем выберите толщину, клей, подложку и тип резки. Наконец, утвердите физический образец по согласованным проверкам. В следующих разделах показана эта последовательность, а также граница между открытыми ориентирами и тем, что должно быть подтверждено вашим коммерческим предложением, образцом или протоколом испытаний.



Содержание

- [Кто покупает индивидуальные наклейки из EVA-пены и где их используют?](#)
- [Почему заказы на наклейки из пены проходят проверку образца, но не выдерживают реальной эксплуатации?](#)
- [Что такое индивидуальная наклейка из EVA-пены и чем она не является?](#)
- [Как поэтапно задать спецификацию и утвердить заказ на наклейки из пены?](#)
- [Какой вариант рельефной наклейки подходит вашему бюджету, объёму и применению?](#)
- [Что важно учесть перед запросом коммерческого предложения?](#)
- [Готовы превратить свой макет в протестированную спецификацию наклейки из пены?](#)

Что такое индивидуальная наклейка из EVA-пены и чем она не является? ↑

EVA — это сополимер этилена и винилацетата. Наклейки из него выпускаются в двух конструкциях. Ламинированный «пухлый» вариант один поставщик описывает как рельефные мягкие наклейки, изготовленные путём ламинирования печатной верхней плёнки на мягкий сердечник из EVA-пены^[7] с последующей высечкой стопки по форме. В простом варианте для творчества используется цветная EVA-пена с клеевым слоем и антиадгезионной подложкой. Производственное руководство отмечает, что их можно надсекать на листах или полностью вырезать поштучно^[8], а клей для творчества предназначен для декоративного применения. Для долговременной фиксации или уличного использования нужны отдельные испытания.

Закрытая структура имеет значение. Упомянутое выше сравнение материалов описывает её как мелкую, однородную и невпитывающую, поэтому брызги и дождь не проникают в тело пены. Но это не делает готовую наклейку пригодной для улицы. Печать, плёнка и клей выходят из строя по собственным сценариям, а показатели срока службы виниловых наклеек нельзя переносить на наклейки из пены. Наклейка из пены также не является прокладкой. Функциональные подкладки покупают по плотности, твёрдости по Шору и остаточной деформации при сжатии, а декоративные наклейки — по виду, тактильному

ощущению и поведению при отслаивании. Смешение этих двух типов в одном RFQ часто приводит к несопоставимым предложениям.

Размер и читаемость определяются свойствами пены. По рекомендациям поставщиков пена лучше всего подходит для смелых простых форм. Тонкий текст с засечками, волосковые контуры и маленькие внутренние просветы букв могут рваться или закрываться, когда нож сжимает пену. Планируйте высоту букв и толщину штрихов с учётом резки, а не экранного просмотра, и до утверждения проверяйте читаемость на расстоянии вытянутой руки по напечатанному макету.



Как поэтапно задать спецификацию и утвердить заказ на наклейки из пены? [↑](#)

Шаг 1: определите поверхность, условия эксплуатации и конечного пользователя

Зафиксируйте точный материал основания: мелованный картон, PP-пластик, окрашенный металл или ткань. Укажите, будет ли наклейка использоваться в помещении или на улице, каким температурам она подвергнется и будут ли с ней обращаться дети. Эти ответы определяют все последующие решения. Сразу отметьте изогнутые объекты, такие как бутылки для воды или шлемы, поскольку пружинный возврат на малом радиусе изгиба является документированной причиной отслоения. Также укажите порядок очистки: остатки моющего средства и протирание в сторону края ухудшают адгезию.

Шаг 2: выберите толщину, плотность и твёрдость по указанной шкале

Графические пенопластовые наклейки обычно выпускаются с 1, 2 или 3 mm сердцевинами. Более толстый пенопласт выглядит богаче, но повышает нагрузку на края и затрудняет резку. Если важна твёрдость, указывайте её с названием шкалы. В руководстве по плотности приводятся типичные диапазоны для EVA: 30–200 kg/m³ и по шкале Shore C 20–70, а также

подчёркивается, что значения по шкалам Shore A и Shore C не взаимозаменяемы^[9]. Для лабораторной проверки, [ASTM D3575^{\[10\]}](#) охватывает плотность, остаточную деформацию при сжатии, прочность на растяжение, сопротивление раздиру и водопоглощение гибких закрытоячеистых олефиновых пенопластов. Подтвердите плотность и твёрдость в коммерческом предложении и проверьте их на образце.

Шаг 3: подберите клей и подложку под материал основания

Не смешивайте температурный диапазон пены с температурным диапазоном клея. В техническом листе EVA 2 указан рабочий диапазон от -76°F до 194°F ^[11] только для пены, но обычно первым выходит из строя клей. Для пластиков с низкой поверхностной энергией или длительного нагрева переработчики обычно рекомендуют акриловые трансферные клеи, такие как 3М 467MP или VHB^[12] вместо обычного термоклей на каучуковой основе. Давление при приклеивании и время выдержки должны соответствовать техническому листу конкретного клея. Постоянный и съёмный клей следует вести как два отдельных SKU, поскольку «прочный» и «легко снимаемый» редко сочетаются в одном изделии. Для детских товаров подложка тоже является критерием приёмки: если её трудно снять, удобство использования снижается.



Шаг 4: проверьте файл макета перед запуском

Отправляйте замкнутые векторные контуры в форматах AI, EPS, PDF, SVG или DXF в масштабе 1:1. Добавьте ссылки Pantone или CMYK, разместите линию резки на отдельном слое и приложите раскладку листа, если требуются листы с надсечкой. Упростите дизайн перед отправкой. Узкие перемычки, внутренние вырезы, резкие повороты, фрагментированные элементы и малые зазоры увеличивают уровень брака и дестабилизируют переработку^[13]. Скругляйте внутренние углы, объединяйте крошечные островки и оставляйте отступ между печатью и линией резки, чтобы обычное смещение совмещения не обнажало пену по краю.



Шаг 5: выберите метод резки и согласуйте допуски

Цифровая или лазерная резка подходит для малых тиражей и сложных контуров. Штанцформы подходят для повторяющихся форм в больших объёмах. Согласуйте реалистичные допуски письменно. Руководство по индивидуальной резке EVA приводит примерно $\pm 1,0$ – $1,5$ mm для высечки в зависимости от толщины и $\pm 0,5$ – $1,0$ mm для ЧПУ. Также отмечено, что у толстой пены на стенках реза может быть лёгкая «песочная талия», и что поставщик, обещающий абсолютный нулевой допуск для пены, не понимает этот материал^[14]. На лазерных кромках возможны лёгкие следы нагрева или запах, а один и тот же цвет может различаться между партиями пены. Отметьте на чертеже критические размеры и допустимый скос кромки.



Шаг 6: утвердите физический образец по письменным критериям

Измерьте контур образца, толщину и совмещение печати. Снимите его с подложки вручную, наклейте на реальный материал основания и повторно проверьте края после выдержки. При испытании на отслаивание оценивайте не только усилие, но и характер разрушения. Руководство по адгезии различает чистое межфазное отслаивание, когезионное разрушение клея и разрыв пены, который лишь доказывает, что соединение прочнее самой пены^[15]. Запрашивайте протоколы испытаний с указанием методов. В одном опубликованном отчёте по рулонному самоклеящемуся EVA указаны плотность 123,5 kg/m³ (GB/T 6343-1995) и остаточная деформация при сжатии 6,0 % (GB/T 6669-2008)^[16]. Используйте его как образец формата, но не как данные для этого товара. Для наружного применения или использования в автомобиле запрашивайте тепловое и влажностное старение до выпуска, а не полагайтесь на прижатие при комнатной температуре.



Поле RFQ	Справочные данные по материалу и дизайну	Уточните для вашего заказа
Толщина сердечника	Сердечник EVA 1, 2 или 3 mm на странице американских пухлых наклеек	Указывается в расчёте для каждого дизайна; проверяется на образце
Плотность / твёрдость	30-200 kg/m³; Shore C 20-70 (Damao)	Задаётся покупателем; ожидает испытания образца
Допуск резки	Высечка ±1,0-1,5 mm; ЧПУ CNC ±0,5-1,0 mm (Damao)	Согласуется на чертеже на этапе пробного образца
Клей	Постоянный акриловый со съёмным вариантом; 3M 467MP/VNB для сложных поверхностей	Выбирается по материалу основания; отслаивание проверяется на образце
Размер	0,75-8 in на сторону; листы с надсечкой до 8,5 x 11 in (PuffSticker)	Подтверждается по макету

Минимальный объём заказа / срок изготовления	Уточните минимальный объём заказа и график производства для вашего дизайна.	Указывается для каждого заказа
Вода / УФ	Закрытые ячейки устойчивы к воде; УФ-стойкость оценена как «удовлетворительная» (Damao)	Для уличного применения требуются отдельные испытания

Средний столбец содержит справочные данные по материалу и дизайну, а не согласованные характеристики. В правом столбце указано, что нужно уточнить для вашего заказа. Уточните MOQ, срок изготовления, плотность и эксплуатационные требования в коммерческом предложении и при согласовании образца, чтобы цифры, которые вы подписываете, описывали ваши наклейки, а не средние значения по каталогу.

Какой вариант рельефной наклейки подходит вашему бюджету, объёму и применению? [↑](#)

Вариант	Лучшее применение	На что обратить внимание
Ламинированный объёмный EVA	Брендинговый мерч, пломбы для упаковки, наборы для мероприятий	Водостойкость пены оценена как «средняя»; тонкие линии не подходят
3D EVA / объёмный	Рекламные подарки, детское творчество, оптовые продажи	Оснастка, перевозка и пошлины оплачиваются отдельно; для сертификатов нужны отчёты по партиям
Промышленные высеченные EVA-подкладки	Амортизация, противоскользящие ножки, распорки	Низкое качество печати; это не графический продукт
Разрушаемая защитная этикетка из EVA	Пломбы для коробок с защитой от вскрытия	Без рельефа; диапазон 5–40°C
Эпоксидная объёмная этикетка, не EVA	Шильдики, бутылки, уличные значки	Жёсткая, не сжимается; без мягкого тактильного ощущения

Цены зависят от размера, толщины, количества цветов, клея и коммерческих условий, поэтому сравнивайте одинаковые позиции. Для мягких полноцветных изделий выбирайте ламинированный EVA. Для амортизации используйте подушки, а для защиты от вскрытия — тонкую разрушаемую плёнку. Если блеск и водостойкость важнее мягкости, лучше подходит эпоксидная смола: в сравнении одного поставщика водостойкость эпоксидной смолы оценивается как «очень высокая», а у пенопласта — как «средняя».

Какие документы нужны для детских и регулируемых заказов?

Обычные брендинговые наклейки не подпадают под правила для игрушек автоматически. Если наклейка предназначена главным образом для детей или продаётся в наборах с игрушками, испытательные документы важнее формулировки «нетоксично».

Норма	Что регулирует	Что запросить
Директива ЕС 2015/2115 ^[20]	Формамид в игрушках из пены для детей младше -36 месяцев или для использования во рту: порог содержания 200 mg/kg; выше него — выделение 20 µg/m ³ в течение 28 дней	Отчёт о содержании или выделении с указанием метода и партии

EN 71-15:2025, гармонизирован стандартом Решение ЕС 2026/2032^[21] , опубликовано 2026-09-14	Метод испытаний содержания формамида в материалах игрушек из пены	Отчёт со ссылкой на EN 71-15:2025
Регламент ЕС 2025/2509^[22]	Заменяет Директиву 2009/48/ЕС с 2030-08-01; добавляет цифровой паспорт продукта для каждой модели игрушки	План документации для каждой модели игрушки
Приложение XVII REACH, запись 77, Регламент ЕС 2023/1464 ^[23]	Выделение формальдегида в помещении 0,080 mg/m ³ для не-мебельных изделий, включая товары из пены, с 2026-08-06	Данные о выделениях для пены, чернил и клея
CPSIA США, часть 16 CFR CFR 1250 (безопасность игрушек CPSC^[24])	Изделия, предназначенные главным образом для детей 12 и младше, требуют независимых испытаний и Детского сертификата продукции	Отчёт лаборатории, принятой CPSC; CPC привязан к модели и партии

Запрашивайте номер отчёта, метод, описание образца и партию, которую охватывает каждый отчёт. Заявления EN 71 или SGS в карточках каталогов остаются заявлениями поставщика, пока не поступит отчёт для вашего цвета и партии. Для иных регулируемых применений требуются собственные подтверждения. Упомянутый ранее лист EVA 2 проходит FMVSS 302 только при толщине не менее 0,250 in, которой тонкие наклейки редко достигают. Смола EVA, допущенная по 21 CFR 177.1350, не означает, что собранная наклейка с чернилами, клеем и подложкой допущена для контакта с пищей.

Как организовать упаковку, гарантию и повторные заказы?

Храните утверждённый образец как эталон. Для каждого тиража записывайте партию цвета пены, тип клея и подложку, поскольку повторные заказы различаются при изменении любого из них. Упаковывайте листы с надсечкой или отдельные наклейки плоско, с прокладками между ними, чтобы рельефные поверхности не мялись: мягкая пена может сохранять видимые следы сжатия. Маркируйте ламинированный клеем материал датой производства и условиями хранения. Наконец, пропишите гарантийные условия отдельно для пены, печати, клея и монтажа, чтобы после поставки не возникал спор из-за отслоения края на неутверждённой поверхности.



Что важно учесть перед запросом коммерческого предложения? [↑](#)

- **Сравнивайте предложения по одной и той же спецификации.** — сверяйте размер, толщину, количество цветов, клей и коммерческие условия.
- **Пена — не металлическая деталь, поэтому согласуйте допуски письменно.** — высечка $\pm 1,0-1,5$ mm; ЧПУ CNC $\pm 0,5-1,0$ mm (Источник)
- **На детские изделия из пены распространяются ограничения ЕС по формамиду.** — порог 200 mg/kg; выделение 20 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ в течение 28 дней ([Источник](#))
- **Ограничения ЕС на формальдегид в помещении теперь распространяются и на товары из пены.** — 0,080 mg/m³ с 6 августа 2026 (Источник)
- **Рынок материалов из EVA-пены устойчиво растёт, но не измеряет спрос на наклейки.** — US\$2,346,3 миллионов в 2025; 5,3 %; CAGR 2023 до 2033 года (Источник)
- **Персонализированные наклейки — растущий сегмент, согласно вторичному обзору.** — US\$4,84 миллиардов в 2025, прогноз US\$8,45 миллиардов к 2035 (Источник)

Готовы превратить свой макет в протестированную спецификацию наклейки из пены? [↑](#)

Хороший заказ на наклейки из пены начинается с поверхности, условий эксплуатации и человека, который будет снимать подложку, и лишь затем переходит к макету. Толщина, клей, подложка и допуск резки подтверждаются в коммерческом предложении и доказываются физическим образцом. Детское, уличное, автомобильное и связанное с пищевыми продуктами применение требует собственных отчётов. Ничто на этой странице не заменяет образец. Она объясняет, что запрашивать и как оценивать ответ. **Отправьте векторный макет, целевую поверхность, предполагаемое применение и уровни количества, чтобы запросить коммерческое предложение и физический образец.**

-
- ^[1] Пенопластовые наклейки PuffSticker: области применения пенопластовых наклеек. [↵](#)
- ^[2] Motion Marine Customs: наклейка EVA 6 mm с клеем 3M. [↵](#)
- ^[3] Foamiran: причины отслоения и отказа самоклеящейся пены. [↵](#)
- ^[4] Damao Tech: сравнение EVA и неопрена по стойкости к воде, УФ-излучению и маслам. [↵](#)
- ^[6] Гарантия SeaDek: адгезия и качество изготовления указаны как исключения. [↵](#)
- ^[7] PuffSticker: определение ламинированных пухлых наклеек из пены. [↵](#)
- ^[8] YJ24: конструкция наклеек из EVA-пены, резка и ограничения клея. [↵](#)
- ^[9] Руководство Damao по плотности: диапазоны плотности и твёрдости EVA. [↵](#)
- ^[10] ASTM D3575: методы испытаний гибких закрытоячеистых олефиновых пен. [↵](#)
- ^[11] H-O Products: температурный диапазон EVA 2 и данные FMVSS 302. [↵](#)
- ^[12] Xiamen Best Seal: выбор клея для EVA-подкладок. [↵](#)
- ^[13] ODT Die Cut: почему сложные формы EVA повышают уровень брака. [↵](#)
- ^[14] Руководство Damao по индивидуальной резке: достижимые допуски резки EVA. [↵](#)
- ^[15] Rogers Corporation: интерпретация режимов разрушения при испытании соединений пены на отслаивание. [↵](#)
- ^[16] Topsun: отчёт по испытаниям рулона самоклеящегося EVA по методам GB/T. [↵](#)
- ^[20] EUR-Lex 2015/2115: ограничения по формамиду для материалов игрушек из пены. [↵](#)
- ^[21] EUR-Lex 2026/2032: перечень гармонизированного стандарта EN 71-15:2025. [↵](#)
- ^[22] EUR-Lex 2025/2509: текст нового регламента ЕС по безопасности игрушек. [↵](#)
- ^[23] Cleo Labs: ограничения ЕС REACH на выделение формальдегида с 2026. [↵](#)
- ^[24] Безопасность игрушек CPSC: испытания и сертификация детских товаров в США. [↵](#)
-

Product Option