Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

# YOUR CUSTOM

# PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



**Индивидуальные вышитые нашивки: тканевые логотипы для униформы, команд и брендов**

---

## Product Image



















## Details

**Индивидуальные вышитые нашивки — это логотипные значки, вышитые полиэстеровой нитью на саржевой или фетровой основе. Каждая имеет край merrow, терморезаный или лазерный край, а также пришивную, термоклеевую или крючковую основу. Они подходят для однотонных логотипов, крупных надписей и идентификаторов униформы. Тонкие линии, градиенты и фотографии лучше выполнять на тканых или печатных нашивках. Тираж, срок изготовления и окончательные характеристики подтверждаются на этапе расчёта и образца.**

## Кто заказывает вышитые логотипные нашивки и что нужно каждому покупателю? ↑

У четырех групп покупателей разные требования: покупатели униформы и брендов, команды и

семьи, коллекционеры и небольшие бренды, а также пользователи тактической и опознавательной экипировки.

| Покупатель | Главный приоритет | Что нельзя обещать |
|---|---|---|
| Покупатели униформы, брендов и ассоциаций | Точность логотипа, сроки, повторные заказы без расхождений | «Никогда не отслаивается» без испытаний на стирку |
| Команды, школы и семьи | Доработка макета, термонаклейка для уже имеющегося комплекта, общая стоимость | 100 % воспроизведение детского рисунка |
| Коллекционеры и небольшие бренды | Одиночные крупные нашивки на спину | Фотореалистичная вышивка стежками |
| Пользователи тактической и опознавательной экипировки | Цвет ткани, шрифт, основа с липучкой | Соответствие военным спецификациям без подтверждения по нитям и ткани |

Каждая группа может сталкиваться с разными проблемами. Покупатели униформы теряют время, когда повторный заказ отклоняется от первой партии. Семьям трудно превратить рисунок в пригодный для использования макет. Коллекционерам нужно уточнить минимальный тираж до заказа.

## Почему заказы на нашивки проваливаются, хотя макет выглядит правильно? ↑

Большинство жалоб связано не с возможностью вышить логотип. Они сводятся к трём проблемам: отклеивающаяся основа, готовая нашивка, не соответствующая утверждённому макету, и доставка, не успевающая к мероприятию.

Решение — согласовать спецификацию до начала вышивки:

- До оцифровки проверьте читаемость по минимальной высоте текста.
- Подберите основу под ткань одежды и частоту стирки.
- Запускайте производство только после подписания макета уровня стежков с указанием размера, цветов нитей, окантовки и основы.
- Указывайте дату отгрузки отдельно от срока перевозки.

Цена, минимальный тираж и срок изготовления этого изделия рассчитываются для каждого дизайна, а не обещаются заранее.



Содержание


- Кто заказывает вышитые логотипные нашивки?
- Почему заказы на нашивки проваливаются?
- Что такое тканевая логотипная нашивка?
- Как задать спецификацию чистой нашивки?
- Какой тип нашивки подходит?
- Что подтвердить перед оплатой?
- Ключевые выводы
- Готовы запросить расчёт?


## Что именно представляет собой индивидуальная вышитая тканевая логотипная нашивка? ↑

Это отдельный значок, изготовляемый в четыре этапа. Сначала полиэстеровую или вискозную нить вышивают на саржевой или фетровой основе со стабилизатором. Затем нашивку вырезают по форме и обрабатывают край. Наконец добавляют основу, чтобы нашивку можно было прикрепить к одежде, кепке или сумке.

Используются три вида стежков. Строчные стежки создают тонкие контуры. Атласные стежки формируют окантовки и надписи. Заполняющие стежки покрывают крупные области. Сначала прокладывают настил, чтобы основа оставалась ровной.

Плотность заполнения определяет и внешний вид, и стоимость. Signature Patches[7] выделяет два уровня: покрытие до 75 %, при котором видна саржа, и покрытие 76–100 % — полностью вышитую поверхность, более толстую и жёсткую.

У плотности есть две стороны. Northwest Custom Apparel[8] отмечает, что высокая плотность на малых нашивках «вызывает деформацию ткани», тогда как низкая плотность на крупных нашивках «выглядит редкой». Для масштаба изготовитель в r/Machine_Embroidery[9]

зафиксировал 30,782 стежка и около 90 минут машинного времени для полностью заполненного дизайна размером 4 дюйма.

Не существует стандарта, задающего плотность заполнения нашивки. ASTM D6193-16(2025)[10], опубликованный 1 ноября 2025, классифицирует стежки и швы, применяемые в швейных изделиях. «Merrow» — торговое название обмёточного стежка класса 500. Поэтому в заказе следует указывать ширину окантовки в миллиметрах, а не только «край merrow».

## Как задать спецификацию нашивки, которая будет чисто вышиваться? ↑

### Шаг 1: проверьте размер и читаемость до оцифровки

Начинайте с самой маленькой буквы, а не с контура логотипа. руководство Ruixing по закупкам за 2026 год[11] указывает для чёткого вышитого текста 3,5–4,0 mm, в сравнении с 1,5–2,0 mm для микротекста высокой плотности на тканой нашивке. спецификации Panda Patches[12] задают минимальную высоту по стилю шрифта:

- Около 4 mm для чёткого шрифта без засечек.
- Около 8 mm для шрифтов с засечками.
- Около 10 mm для декоративных шрифтов.

Тонкие штрихи оказываются меньше приблизительной ширины нити 1 mm. Если текст меньше этого размера, увеличьте нашивку, упростите шрифт или выберите тканую нашивку.

Затем определите размер нашивки по месту её ношения. The Eagle Patches[13] предлагает следующие размеры:

- Небольшие акценты: 1×1 to 1,5×2 дюйма.
- Левая сторона груди: 2,5×3 to 3×4 дюйма.
- Рукава: 2×3 to 3,5×4 дюйма.
- Спинка куртки: 8×10 to 10×12 дюйма.

World Emblem[14] рассчитывает цену по формуле (ширина + высота) ÷ 2. Также количество цветов нити, включая окантовку, ограничено 15. В первом брифе укажите и размер, и число цветов.



## Шаг 2: сопоставьте основу и окантовку с одеждой

Выбирайте основу по ткани и режиму стирки, а не по привычке. Пришивная основа — стандарт для изделий, которые часто стирают. Липучка подходит для сменных идентификаторов. Термоклеевая основа подходит для термостойкого хлопка, денима и саржи. World Emblem не рекомендует термоклеевую основу для некоторых видов нейлона, шёлка, кожи, шерсти, флиса и тканей с защитной обработкой, поскольку финишные химикаты препятствуют сцеплению клея.

| Основа | Подходящие ткани | Заявленная поставщиком долговечность | На что обратить внимание |
|---|---|---|---|
| Пришивная | Все, включая нейлон и кожу | Долговечность при многократной стирке | Требует швейной работы |
| Термоклеевая | Хлопок, деним, саржа | Около 20–30 стирок при приклеивании домашним утюгом | Отходит на кепках, флисе и тканях с покрытием; не предлагается для PVC |
| Липучка | Зависит от панели одежды | Многократная смена | Петлевая панель должна соответствовать размеру нашивки |

Параметры клея различаются у поставщиков, поэтому укажите их в заказе:

- Ruixing указывает для промышленного пресса 150–160°C в течение 15 секунд при 4–5 bar. Заявлены 50+ домашних стирок и целевой показатель отслаивания 25 N/см.
- Panda Patches указывает 350°F (175°C) на 25–30 секунд для собственного клея.
- Northwest Custom Apparel оценивает термоклеевую основу, приклеенную домашним утюгом, примерно в 20–30 стирок.

Owl Badges[15] отмечает, что формованный PVC не допускает термоклеевую основу. Для промышленной стирки после термоприклеивания добавьте фиксирующую строчку по

периметру.

Окантовка определяет, какая часть рисунка сохранится. ChinaPatchFactory[16] указывает типичную ширину: merrow 3,0–4,0 mm, лазерный атласный край 2,0–2,5 mm и терморезаный край 1,0–1,5 mm. Также отмечается, что окантовка merrow шириной 3 mm занимает 6 mm общей ширины, что перегружает нашивку размером 1,5 дюйма. Используйте merrow для кругов, овалов, прямоугольников и простых щитов. Для острых углов и контурных форм используйте терморезаный или лазерный край. Эти значения основаны на опыте производителя, а не на допусках ASTM.



## Шаг 3: предварительно проверьте файл макета

Отправляйте файлы AI, EPS, PDF или SVG. Растровые файлы должны иметь разрешение не менее 300 dpi. Qinghan Label[17] рекомендует векторные файлы для чистых краёв и ссылки Pantone (PMS) для точности цвета, поскольку экранный RGB не соответствует библиотеке нитей.

Указывайте готовый внешний размер с учётом окантовки. Изменение размера после оцифровки — не простое масштабирование. Увеличение файла стежков более чем приблизительно на 10–20 % уменьшает плотность покрытия, а уменьшение накладывает стежки друг на друга, поэтому для изменённой нашивки нужен новый файл. На этом этапе отметьте фотографии, градиенты и тонкие линии. Их следует перенести на тканые или печатные нашивки, а не пытаться выполнить повышенной плотностью вышивки.



## Шаг 4: утвердите физический образец, затем зафиксируйте файл стежков

Оцифрованная визуализация показывает компоновку. Только вышитый образец показывает жёсткость, скручивание, утопленные стежки и цвет при реальном освещении. На первом изделии проверьте размер, высоту текста, последовательность цветов, ширину окантовки и свободные нити с обратной стороны.

Распространённая проблема, описанная в r/Machine_Embroidery[18] — мелкие белые буквы утопают в тёмной заливке. Обычно её устраняют подбором цвета базовой ткани и интервалов заполнения, а не добавлением ещё одного вышитого слоя. После утверждения образца файл стежков (DST) фиксируется, и в производственном цехе стежки не добавляются.

Сроки изготовления образца и серийного заказа для этого товара указываются в вашем коммерческом предложении. Оба срока отсчитываются с момента утверждения макета и не включают доставку.



## Шаг 5: проверяйте по измеримым критериям

Контроль качества работает только тогда, когда дефекты можно измерить. Ruixing проверяет по AQL AQL 2,5 для крупных / 4,0 для мелких дефектов в рамках выборки ISO 2859-1. Этот уровень является контрактным выбором покупателя, а не требованием к вышивке. Если это предусмотрено заказом, стойкость окраски к стирке можно испытать по ISO 105-C06.

Запишите критерии брака численно, чтобы неудачную партию переделывали, а не уценяли. Типичные критерии: видимые хвосты нитей длиннее согласованной величины, смещение текста больше согласованного числа миллиметров, пропущенные стежки и неверная основа.



## Вышитые, тканые, PVC, шенилловые или печатные: какая нашивка подходит? ↑

Покупатели, которые ищут заказные вышитые нашивки, обычно сравнивают технологии, а не бренды. Сравнение 2026 от Atlanta Vinyl[21] показывает, что минимальный читаемый текст составляет около 1/4 дюйма для вышивки и PVC, против 1/8 дюйма для тканых нашивок.

| Тип | Минимальный читаемый текст | Сильная сторона | Ограничение |
|---|---|---|---|
| Вышивка | ~1/4 in | Рельефная фактура, классический вид униформы | Без фотографий и градиентов; плотная заливка становится жесткой |
| Тканая | ~1/8 in | Мелкий текст, тонкие и мягкие линии | Плоская, без рельефной фактуры |
| PVC | ~1/4 in | Водостойкая, хорошо подходит для улицы | Без термонаклейки; тяжелее ткани |
| Шенилл | Только крупные буквы | Стиль варсити-куртки | Низкая детализация |
| Печать и сублимация | Фотографический уровень | Полноцветность и градиенты | Плоская; может выцветать при износе |

Как правило, выбирайте вышивку для сплошных логотипов и надписей на униформе, кепках и клубной атрибутике. Выбирайте тканые нашивки для мелкого текста, а PVC — для нашивок, которые будут намокать или использоваться на открытом воздухе.

## Что следует подтвердить перед оплатой? ↑

### Товары для детей

Если нашивки используются на изделиях, предназначенных главным образом для детей 12 лет и младше, значение имеет каждый компонент. 16 CFR 1252.1[22] повторяет ограничение CPSIA на общее содержание свинца 100 ppm. 16 CFR 1307.3[23] ограничивает содержание перечисленных фталатов до 0,1 % в детских игрушках и предметах ухода за детьми. руководство CPSC по свинцу[24] добавляет, что исключения для материалов отменяют испытания, но не само ограничение, и сертификат детского товара всё равно требуется.

Нить редко содержит пластификаторы. Наиболее важны испытания клеёв, покрытий и деталей из PVC. Стандарт горючести 16 CFR 1610 применяется к ткани одежды, а не к отдельной нашивке, согласно руководству CPSC по одежде[25].

### Огнестойкая рабочая одежда

REED Manufacturing[26] ссылается на ASTM F1506 Приложение X1.2.5 о эмблемах, не являющихся огнестойкими. На внешней стороне одежды с защитой от электрической дуги каждая такая эмблема должна занимать не более 16 in², а их общая площадь — не более 40 in² in. Руководство NFPA 2112 рекомендует не более пяти таких эмблем, а его правило для шовных нитей не распространяется на вышивку. Это рекомендации, а не автоматическое подтверждение соответствия. Сертификация остаётся за изготовителем одежды.

## Пошлины, заявления о переработанном сырье и приёмка

Вышитые значки относятся к HTS 5810. сводка Textile School по HTS[27] указывает 14,1 % для 5810.10.00.00 и предупреждает, что табличные ставки не включают пошлины раздела 301. Для контекста, данные OEC[28] показывают, что США импортировали вышивку на $118M в 2024 году и экспортировали на $8.78M.. Китай поставил $35.9M из этого импорта.

Для заявлений о «переработанной нити» уведомление OEKO-TEX за 2026[29] ввело новые правила STANDARD 100 с 1 июня 2026. Указывайте сертификат нити и дату его истечения. Не делайте обобщённое заявление, охватывающее и нашивку, и клей.

| Параметр | Укажите в листе подтверждения | Отклонить или переделать, если |
|---|---|---|
| Размер и форма | Готовый внешний размер, область вышивки, фото ориентации | Размер или ориентация отличаются от макета |
| Цвета | Номера Pantone или нитей, число цветов | Цвет заменён без утверждения |
| Окантовка | Тип края и ширина в мм | Тип края заменён |
| Основа | Тип, а также температура пресса, время и давление | Основа отсутствует или неверна |
| Качество вышивки | Длина хвостов нитей, смещение текста в мм | Согласованные пределы превышены или имеются пропущенные стежки |
| Доставка | Дата выхода с завода, отдельно от перевозки | Срочный сбор не возвращается при нарушении даты |

Макет без этих полей — лишь картинка. Храните утверждённый образец и файл стежков как эталон для повторных заказов, чтобы следующая партия производилась по тому же файлу. Формат упаковки, параметры коробки и вес единицы подтверждаются в расчёте, а не предполагаются здесь.



## Ключевые выводы для покупателей нашивок ↑

- **Для вышивки требуется более крупный текст, чем для тканой нашивки.** — минимальная читаемая высота около 1/4 дюйма против 1/8 дюйма (Источник)
- **Для детских нашивок установлен жёсткий предел по свинцу.** — общее содержание свинца 100 ppm на компонент (Источник)
- **Размер неогнестойких эмблем на одежде с защитой от электрической дуги ограничен рекомендациями.** — 16 in² каждая, всего 40 in² (Источник)
- **Указанная пошлина не равна полной ставке с доставкой.** — 14,1 % для HTS 5810.10, без раздела 301 (Источник)
- **США зависят от импорта вышивки.** — импорт $118M против экспорта $8.78M в 2024 году (Источник)

## Готовы превратить логотип в нашивку, готовую к вышивке? ↑

Хороший заказ на нашивки определяется до запуска машины. Это означает текст, рассчитанный под нить, основу, подобранную к ткани, окантовку, выбранную под форму, и подписанный макет, который становится стандартом приёмки. Минимальный тираж, сроки образца, срок основной партии и упаковка подтверждаются для каждого дизайна в вашем расчёте, поэтому до заказа вы сравниваете сопоставимые условия.

**Отправьте логотип, целевой размер, ткань одежды и количество, чтобы запросить макет файла стежков и расчёт.**

---

[7]Signature Patches: уровни покрытия и метод ценообразования по размеру. ↩

[8]Northwest Custom Apparel: влияние плотности стежков и долговечность термоклеевой основы. ↩

[9]r/Machine_Embroidery: число стежков и время изготовления нашивки размером 4 дюйма. ↩

[10]ASTM D6193-16(2025): стандартная практика для стежков и швов. ↩

[11]руководство Ruixing: высота текста, параметры пресса, AQL и ориентиры по срокам. ↩

[12]спецификации Panda Patches: минимальная высота шрифта и параметры клея. ↩

[13]The Eagle Patches: рекомендуемые размеры нашивок по месту размещения. ↩

[14]World Emblem: формула размера, ограничение по цветам и ограничения основы. ↩

[15]Owl Badges: почему PVC не допускает термоклеевую основу. ↩

[16]ChinaPatchFactory: ширина окантовки и компромиссы для малых нашивок. ↩

[17]Qinghan Label: рекомендации по векторным файлам и Pantone. ↩

[18]r/Machine_Embroidery: утопленные белые буквы на тёмной заливке. ↩

[21]Atlanta Vinyl: читаемая высота текста по типам нашивок. ↩

[22]16 CFR 1252.1: предел по свинцу CPSIA — CPSIA 100 ppm. ↩

[23]16 CFR 1307.3: предел содержания фталатов — 0,1 %. ↩

[24]CPSC: общее содержание свинца: исключения отменяют испытания, но не ограничение. ↩

[25]руководству CPSC по одежде: область действия стандарта горючести 16 CFR 1610. ↩

[26]REED Manufacturing: рекомендации по площади эмблем ASTM F1506 и NFPA 2112. ↩

[27]Textile School: ставки пошлины для HTS 5810, без раздела 301. ↩

[28]OEC: импорт и экспорт вышивки США, 2024. ↩

[29]OEKO-TEX: правила STANDARD 100, действующие с июня 2026. ↩

---

## Product Option