



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



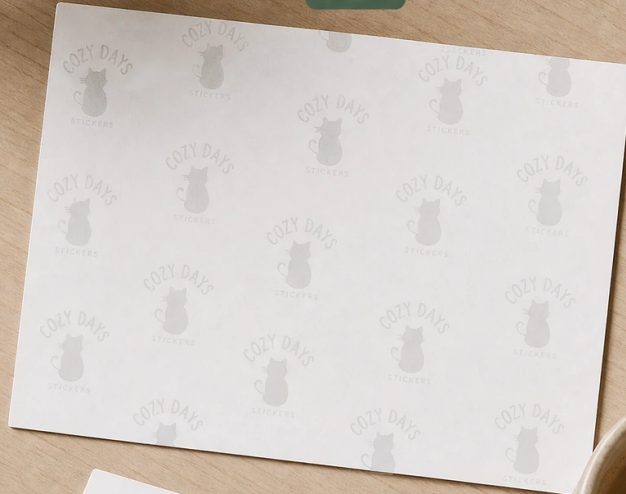
Кастомные листы стикеров с контурной надсечкой для брендов, авторов и мероприятий

Product Image



FRONT

BACK



CLOSE UP /
ALTERNATE VIEW





Weekend Plan

- ♡ coffee
- ♡ reading
- ♡ plants
- ♡ cat naps
- ♡



конвенций и интернет-магазинов. По данным Fourthwall, около 70 % продаж стикеров на его платформе приходится на авторов небольшого уровня, работающих без команды. Данные Fourthwall об авторах^[1]. Небольшие DTC-бренды в сфере ухода за кожей, мёда и перепродажи ПК используют листы как вложения с логотипом и пломбы для упаковки. Организаторы мероприятий заказывают малые тиражи для молодёжных команд, встреч выпускников и вечеринок. Продавцам планеров нужен матовый материал, пригодный для письма, а не уличный винил.

Всем четырём группам нужны одни и те же вещи, но в разной пропорции: несколько дизайнов на листе, первый тираж, достаточно малый для проверки спроса, отделка под поверхность наклеивания, надёжная дата отправки и цена за единицу, которая остаётся приемлемой, если лист дарят бесплатно. Остальная часть страницы посвящена этим решениям.

Почему заказы листов стикеров проваливаются после доставки? [↑](#)

Проблема. Листы могут иметь сбой, редко встречающиеся у одиночных стикеров с вырубкой по контуру.

Первое — слипание. Сложенные виниловые листы прилипают друг к другу, пока 1 лист не сдерёт наклейки со следующего. Проверьте, что соседние листы разделяются без отрыва наклеек.

Второе — глубина реза. Проверьте линии реза на неровность и наклейки, которые не отлипают чисто.

Эти дефекты наносят наибольший ущерб, когда заказ привязан к дате. Обычное решение — перепечатка, но перепечатка не вернёт пропущенную выставку. Дрейф цвета между партиями вредит медленнее. Если не удастся подобрать цвет к листу прошлого месяца, старый запас больше не сочетается с новым.

Решение. Составьте спецификацию до заказа. Подберите лицевой материал и ламинацию под конечное применение, постройте макет по измеренным правилам интервалов, утвердите пробный оттиск по физическому образцу, согласуйте письменные критерии приёмки и оставьте перед мероприятием время на одну полную перепечатку.



Содержание

- [Кто заказывает кастомные листы стикеров?](#)
- [Почему заказы проваливаются после доставки?](#)
- [Что такое лист с контурной надсечкой и сколько дизайнов на нём помещается?](#)
- [Как заказать лист, который легко отклеивается, совпадает с образцом и приходит вовремя?](#)
- [Какой материал, ценовой уровень и заявления подходят вашему заказу?](#)
- [Что следует помнить покупателям?](#)
- [Что отправить для точного расчёта?](#)

Что такое лист стикеров с контурной надсечкой и сколько дизайнов на нём помещается? ↑

При контурной надсечке глубину ножа задают по толщине лицевого материала и клея. 4OVER4 описывает результат так: «он вырезает форму, но нижняя подложка остаётся целой и непрерывной» определение контурной надсечки^[5]. Именно общая подложка образует лист. Каждый стикер снимается отдельно, а остальные остаются на месте.

Одиночный стикер с вырубкой по контуру прорезается также через подложку, поэтому поставляется отдельной деталью. Выбирайте одиночные стикеры, если каждому дизайну нужен собственный контур без окружающей подложки. Выбирайте листы для наборов, комплектов или смешанных размеров на одной странице.

Число стикеров на листе определяется макетом, а не фиксированной спецификацией. В таблице ниже приведены опубликованные 4OVER4 количества квадратных стикеров при поле листа 0,25 in и промежутках 1/8 in руководство по плотности размещения на листе^[6].

Размер листа мм квадраты 1 in квадраты 2 in квадраты 3 in

На обратной стороне листа есть ещё два выбора: постоянный или съёмный клей, а также простая или печатная подложка. На этапе расчёта уточните, какие варианты подложки поддерживает ваш материал.



Как заказать лист, который легко отклеивается, совпадает с образцом и приходит вовремя? [↑](#)

Большинство описанных выше сбоев связано с пробелом на одном из этих шести этапов:

1. Определите конечное применение и дату получения заказа. Укажите в заказе дату, к которой стикеры должны быть у вас на руках, а не только ориентировочную дату производства.
2. Выберите лицевой материал и ламинацию для этой среды, используя таблицу сравнения ниже.
3. Нарисуйте замкнутые линии реза на отдельном слое плашечного цвета. Продлите вылет за каждую линию реза и оставьте внутри безопасную зону.
4. Проверьте файл перед печатью. Используйте векторную графику либо 300 dpi в финальном размере. Преобразуйте весь текст в кривые и используйте цвет CMYK.
5. Утверждайте пробный оттиск по физическому эталонному листу, а не по экрану.
6. Проверьте поставку по письменным критериям до отправки чего-либо вашим клиентам.

Правила интервалов у поставщиков различаются настолько, что смешивание их значений ведёт к ошибкам. Paperlust рекомендует не менее 3–4 mm между соседними линиями реза и 4–5 mm на острых углах, чтобы смещение реза не соединяло формы руководство Paperlust по интервалам^[11].

Правило для файла	StickerGiant	StickerApp	Общие правила 4OVER4
Вылет за линию реза	1/16 in	2 mm (0,075 in)	1/8 in
Промежуток между стикерами	1/16 in	2 mm	1/8 in

Расстояние от края листа	1/8 in	2 mm	0,25 in
Безопасная зона	1/16 in внутри линии реза	Отдельно не указано	Текст на расстоянии 1/8 in от обрезного края
Минимальный стикер	0,375 in	1 × 1 in	На странице не зафиксировано

Для каждого заказа используйте один столбец и не смешивайте их. Эти значения взяты из указанных выше источников. Если в вашей смете приведены собственные допуски, они имеют приоритет над всеми тремя столбцами.



Типичный короткий цифровой тираж проходит путь от утверждённого пробного оттиска через печать, ламинацию, контурную надсечку и обрезку. Для покупателя особенно важны два этапа: глубину реза нужно тестировать для каждого материала, а ламинированным листам нужно время на отверждение перед штабелированием. До запуска заказа в производство спросите, как контролируются оба процесса.



Если вам нужны документированные характеристики, а не описательные слова, спросите, какой метод испытаний подтверждает каждое заявление:

- Адгезию на отрыв самоклеящихся материалов измеряют по ASTM D3330^[12].
- Для условий, близких к этикеткам, эквивалентом служит FINAT FTM 1: отрыв под углом 180° при 300 мм/мин [методы испытаний FINAT](#)^[13].
- Стойкость печати к истиранию проверяют на приборе Sutherland по ASTM D5264^[14].

Число циклов истирания в лаборатории не означает срок службы на улице в годах. Признание UL 969 распространяется только на конкретную систему маркировки с номером файла конструкции UL 969^[15]. У рекламных листов такого файла обычно нет.

Когда заказ придет и до отправки листов клиентам, случайно отклейте 5-10 стикеров, включая самые маленькие и с внутренними углами. Возьмите листы и из середины, и с края стопки, чтобы проверить блокирование.

4OVER4 относит к основаниям для перепечатки заметное отклонение цвета от утверждённого оттиска, линии реза вне изображения, пузыри или неравномерную ламинацию, полосы и несовмещение условия перепечатки^[16]. Это полезный ориентир, но не отраслевое требование.

Проверка	Как тестировать	Условие брака
Глубина контурной надсечки	Отклейте 5-10 случайных стикеров	Стикер не поднимается либо рвёт подложку
Совмещение реза	Сравните края с пробным оттиском	Белый край там, где у изображения был вылет
Блокирование	Разделите листы из середины и с края стопки	Стикеры переносятся на соседний лист
Цвет	Сравните с подписанным эталонным листом	Заметное отклонение, полосы или отсутствие краски

Поверхность

Осмотрите при скользящем свете

Царапины или мусор под
ламинацией

Если любая проверка не пройдена, сфотографируйте дефект рядом с номером заказа и потребуйте перепечатать всю партию. Не отбирайте пригодные листы вручную.

Для листов с контурной надсечкой ожидайте некоторое смещение между печатью и резом. Поэтому на полноцветных фонах без вылета может появиться белый край.



Какой материал, ценовой уровень и заявления подходят вашему заказу? [↑](#)

Вариант	Лучшее применение	Заявленная стойкость	Оговорка
Бумага (немелованная, полуглянцевая, высокоглянцевая UV)	Планеры, внутренние пломбы, этикетки для рукописного текста	Только для помещений	Мнётся и отслаивается при намокании
Ламинированный белый BOPP	Брендовый мерч, упаковка, бутылки для ручного мытья	2,6 mil; до 12-18 месяцев на улице спецификации StickerGiant ^[17]	Ручное мытьё; посудомоечная машина со временем может повлиять на ламинацию
Ламинированный белый винил	Ноутбуки, холодильные боксы, уличное снаряжение	Некоторые поставщики заявляют 5 на улице	Заявлено поставщиком, без независимого тестирования
Съёмный винил	Стекло, арендуемые объекты, краткосрочные экспозиции	Краткосрочное использование	Не для жирной упаковки или длительного наружного применения

Голографический,
глиттерный, крафт

Подарки и фанатские коллекции

Не предполагается
срок службы белого
винила

Крафт часто не
ламинируется; тонкие
линии размываются

Осторожно относитесь к любому заявлению о сроке службы. Print Reviewer назвал заявления одного поставщика о водостойкости, пригодности для посудомоечной машины и 5 годах «показателями, заявленными поставщиком, а не независимыми результатами испытаний на долговечность» оговорка о заявлениях поставщика^[18]. Применяйте ту же осторожность к любому сроку службы. Запросите паспорт материала и воспринимайте годы как расчётные условия, а не как гарантию.

Сравнивайте цены только при одинаковых размере, материале и количестве.

Экологические формулировки несут юридический риск. В США заявления «пригодно для переработки» или «экологично» регулируются руководствами FTC Green Guides в 16 CFR Part 260. Их содержание не пересматривалось комплексно с 2012 [16 CFR Part 260](#)^[22].

Калифорнийский SB SB 343 ограничивает символы переработки на товарах и упаковке, произведённых после 4 октября 2026 года. Предварительный судебный запрет от 14 июля 2026 года блокирует применение закона, но сам закон остаётся в силе [CalRecycle SB SB 343](#)^[23]. Рекламные стикеры редко попадают в муниципальную переработку. Не заявляйте о пригодности к переработке без подтверждающих доказательств.

Контекст рынка помогает установить ожидания. Листы — нишевый формат: за два десятилетия их доля европейского спроса на самоклеящиеся материалы снизилась с 7 % до 3 % [данные FINAT/Panteia](#)^[24]. Тем временем американские типографии упаковки и этикеток ожидают, что доля цифрового или гибридного выпуска вырастет с 39,3 % до 53,5 % производства за 5 лет [опрос PRINTING United](#)^[25]. Именно короткая цифровая печать делает малые первые тиражи практичными. Она не устраняет описанные выше риски реза и блокирования.



Спросите, как будут упакованы листы. На глянцевой ламинации видны царапины, поэтому нужна прокладка между листами. Листы следует перевозить плоско, чтобы углы не мялись, а хранящиеся стопки не должны лежать под тяжёлым весом в тёплых помещениях.

Сохраните подписанный эталонный лист первого тиража и отправляйте его с каждым повторным заказом. Тогда цвет и рез сопоставляются с физическим образцом, а не с памятью. Для заказов к мероприятиям назначайте дату получения так, чтобы осталось место для одной полной перепечатки и доставки.

Главное: что следует помнить покупателям? [↑](#)

- **Листы занимают всё меньшую долю рынка самоклеящихся материалов, поэтому точные спецификации важнее широких заявлений** — 3 % европейского спроса, снижение с 7 % ([Источник](#))
- **Срок службы на открытом воздухе зависит от материала и указывается поставщиком** — до 12–18 месяцев для ламинированной белой BOPP-плёнки толщиной 2,6 mil
- **Сравнивайте сопоставимые предложения** — используйте одинаковый размер листа, материал и количество.
- **Допуски при вёрстке различаются у разных поставщиков, поэтому придерживайтесь одного набора правил** — 2 mm (0,075 in) для вылетов и отступов в StickerApp
- **У калифорнийских маркировок переработки теперь есть дата производственного отсечения** — 4 октября 2026 года; применение приостановлено 14 июля 2026 года ([Источник](#))
- **Мощности коротких цифровых тиражей продолжают расти** — сейчас 39,3 % выпуска, через 5 лет ожидается 53,5 % ([Источник](#))

Что отправить для точного расчёта? [↑](#)

Рабочий лист стикеров — результат решений, зафиксированных до печати. К ним относятся материал и ламинация, измеренные интервалы и вылеты, пробный оттиск, проверенный по физическому образцу, приёмочные тесты на отклеивание, блокирование и цвет, а также дата поставки с запасом на перепечатку.

Минимальный объём заказа, срок производства, доступные размеры и варианты подложки для этого продукта зависят от вашего макета и материала. Их подтвердят письменная смета и пробный оттиск, поэтому здесь они не приводятся как фиксированные числа.

Отправьте макет, размер листа, число дизайнов, количество, конечное применение и дату получения, чтобы запросить расчёт и пробный оттиск для ваших кастомных листов стикеров с контурной надсечкой.

^[1] Данные Fourthwall об авторах: Доля продаж стикеров от авторов небольшого уровня. [↵](#)

^[5] Определение контурной надсечки: Объяснение 4OVER4 глубины ножа и целой подложки. [↵](#)

^[6] Руководство по плотности размещения на листе: Количество стикеров 4OVER4 на каждый размер листа. [↵](#)

- ^[7]правила подготовки макета StickerGiant: Вылеты, интервалы, размеры и ограничения по дизайну. [↵](#)
- ^[8]ограничения размеров StickerApp: Максимальный лист, минимальный стикер, интервал 2 mm. [↵](#)
- ^[9]Руководство: бумага или винил: Примечания 4OVER4 о поведении материалов при воздействии влаги. [↵](#)
- ^[11]руководство Paperlust по интервалам: Рекомендуемые промежутки между соседними линиями реза и углами. [↵](#)
- ^[12]ASTM D3330: Испытание адгезии на отрыв самоклеящихся материалов. [↵](#)
- ^[13]методы испытаний FINAT: Метод отрыва этикетки FTM FTM 1 180° под углом 180°. [↵](#)
- ^[14]ASTM D5264: Испытание печатных материалов на истирание Sutherland. [↵](#)
- ^[15]конструкции UL 969: Пример системного признания UL 969. [↵](#)
- ^[16]Условия перепечатки: 4OVER4 дефекты, дающие право на перепечатку. [↵](#)
- ^[17]спецификации StickerGiant: Толщина белого BOPP, наружный рейтинг, рекомендации по уходу. [↵](#)
- ^[18]Оговорка о заявлениях поставщика: Стороннее замечание, что заявления о долговечности сделаны поставщиком. [↵](#)
- ^[22]16 CFR Part 260: Руководства FTC Green Guides по экологическим маркетинговым заявлениям. [↵](#)
- ^[23]CalRecycle SB SB 343: Калифорнийские правила маркировки переработки и статус судебного запрета. [↵](#)
- ^[24]данные FINAT/Panteia: Распределение европейского спроса на самоклеящиеся материалы по форматам. [↵](#)
- ^[25]опрос PRINTING United: Доля цифровой печати в выпуске упаковки и этикеток США. [↵](#)
-

Product Option