



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



**Изготовление металлических переводных наклеек с логотипом:
гальванопластические никелевые логотипы на прозрачной монтажной
плёнке**

Product Image













Details

Металлические переводные наклейки на заказ — это тонкие электроформованные никелевые логотипы, которые держатся на прозрачной монтажной плёнке и покрыты клеем, чувствительным к давлению. Логотип прижимают к чистой гладкой поверхности и снимают плёнку. Остаются только металлические штрихи, без фона и без видимого края наклейки. Для вашего проекта толщина, отделка, марка клея, MOQ и срок поставки подтверждаются при подготовке коммерческого предложения и изготовлении образцов.

Кто использует металлические переводные логотипы и на каких изделиях? [↑](#)

Большинство покупателей этого продукта уже знают нужный термин. Это бренд-менеджеры,

инженеры по упаковке и закупщики компаний, выпускающих парфюмерию, косметику, подарочные коробки, малую бытовую технику, потребительскую электронику и питьевую посуду. Им нужен логотип, выглядящий как встроенная металлическая деталь, а не как этикетка. В спецификациях поставщиков конструкция описана как 2 слоя: цельный металлический логотип и прозрачная «референсная маска», используемая только для позиционирования и снимаемая после нанесения. Спецификация гальванопластических наклеек Qianxi^[1]. Такие покупатели задают технические вопросы: никель это или фольга, какой клей используется, какова толщина, повторит ли логотип плечо бутылки и каков минимальный объём заказа?

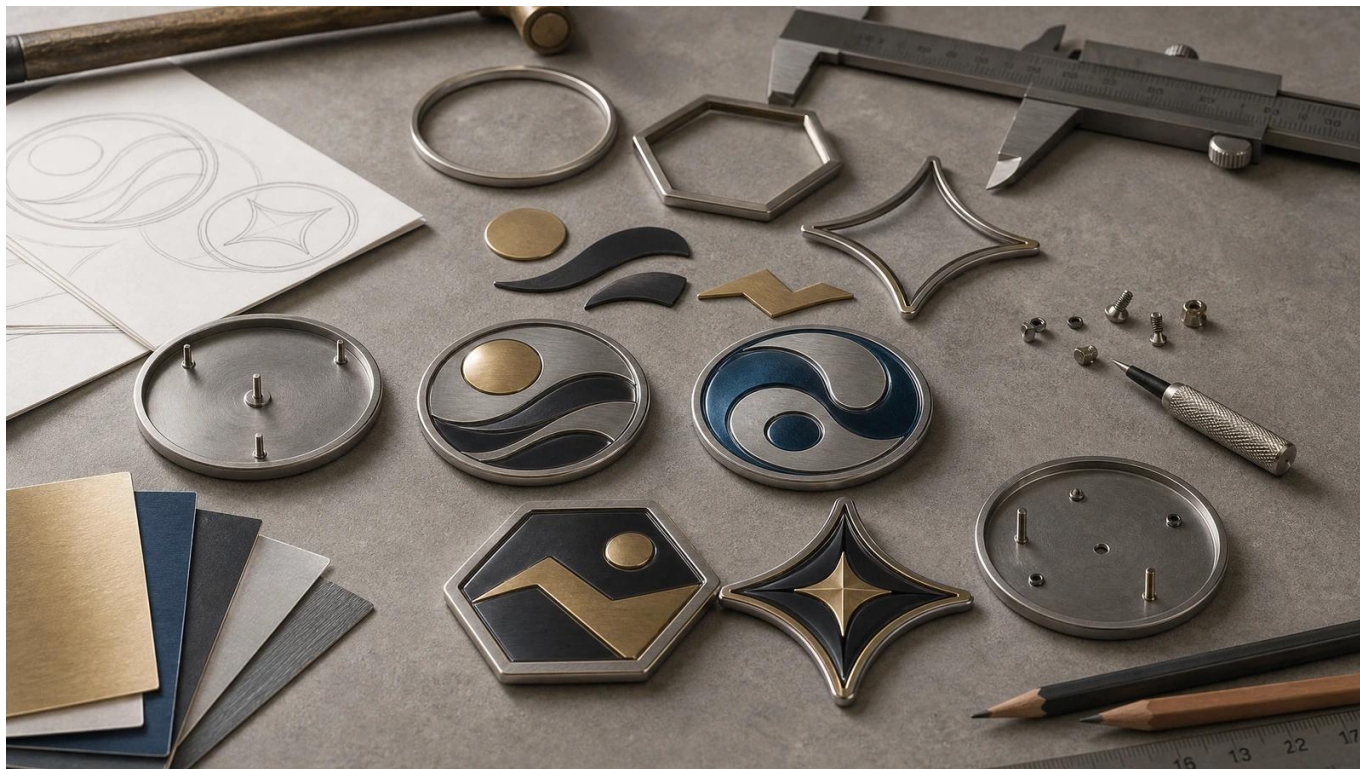
Вторая группа ищет иначе. Малый бизнес в США, бренды автомобилей и магазинных витрин, а также независимые авторы часто ищут «металлизированные переводные декали». Они сравнивают хромированный или золотой винил из типографий. Такой винил выглядит металлическим, но никелем не является, поэтому на этой странице он рассматривается как отдельный вариант, а не смешивается с никелевыми наклейками. Для небольших тиражей проверьте, как выбранный материал переносится на изогнутые детали и скошенные кромки, прежде чем утверждать дизайн.

Почему заказы на металлические логотипы неудачны и как этого избежать? [↑](#)

Проблема — в терминологии. Покупатели используют «хром», «фольгу», «металлическую краску» и «металлический перенос» как взаимозаменяемые понятия, хотя это разные процессы. Серебристую наклейку можно изготовить печатью металлической краской, из металлизированного лицевого материала или тиснением фольгой нагретым штампом. Тиснёная фольга находится на самом верху без защитного слоя, поэтому о брелок или транспортную коробку она истирается быстрее ламинированной печати. Руководство 4OVER4 по серебристым наклейкам^[3]. При заказе неправильного процесса логотип получится плоским.

Проверьте перенос и адгезию до запуска в производство. Убедитесь, что прозрачная плёнка снимает с подложки каждую деталь, не разрывая бумагу и не повреждая клеевой слой. Проверьте на реальной детали отсутствие отслаивающихся краёв, убедитесь, что клей подходит для поверхности, и оцените упругий возврат металла на изгибах. Включите эти проверки в утверждение образца.

Решение — зафиксировать процесс до переговоров о цене. Подтвердите гальванопластику никеля, определите материал основы и условия эксплуатации, утвердите физический образец на реальной детали и принимайте серийную продукцию по измеримым критериям. Далее страница следует именно этой последовательности.



Содержание

- [Кто использует металлические переводные логотипы и на каких изделиях?](#)
- [Почему заказы на металлические логотипы неудачны и как этого избежать?](#)
- [Что такое индивидуальная металлическая переводная наклейка?](#)
- [Как задать требования, утвердить и нанести металлический переводной логотип?](#)
- [Какой металлический вариант подойдёт вашему продукту и бюджету?](#)
- [Главное для покупателей металлических логотипов](#)
- [Готовы разместить на изделии настоящий металлический логотип?](#)

Что именно представляет собой индивидуальная металлическая переводная наклейка? [↑](#)

Металлическая переводная наклейка — это никелевый логотип, сформированный гальванопластикой или гальваническим покрытием, а не вырезанный из печатной плёнки. Логотип имеет акриловый клей, чувствительный к давлению, и поставляется на прозрачной переводной плёнке. Поскольку металлическими являются только штрихи, после снятия плёнки вокруг логотипа ничего не остаётся. Один поставщик описывает результат как «3D тиснёные металлические переводные наклейки из прочной никелевой фольги» с клеем 3M страница металлических наклеек Cusmytrims^[6]. В смежном процессе нержавеющей сталь травят, а затем покрывают никелем и хромом. В опубликованных этапах указаны полирование, обезжиривание и экспонирование, затем нанесение покрытия, склеивание, замена мембраны, контроль, резка и упаковка обзор процесса 4customize^[7]. Ни для одного из процессов нет стандарта продукции ISO или ASTM. Приведённые ниже показатели являются спецификациями поставщиков, а не отраслевой нормой.

Характеристика

Справочная информация и проверки

Ваш проект

Материал	100 % чистый никель (Qianxi); никелевая фольга (Cusmytrims)	Никелевая конструкция подтверждается в предложении
Толщина	Стандарт 0,1–0,15 mm (Qianxi); готовое изделие около 0,16 mm (Cusmytrims); 0,045–0,12 mm (руководство JTT по материалам ^[8])	Измеряется и фиксируется на утверждённом образце
Клей	«Прочный клей ЗМ» (Qianxi); ЗМ 467/7533 (Cusmytrims)	Модель клея указывается в предложении
Минимальный объём заказа	Уточните минимальный объём заказа при подготовке коммерческого предложения	Уточняется в предложении
Срок производства	Уточните графики изготовления образцов и серийного производства	Уточняется в предложении
Ограничения по цветам	Без градиентов; не более трёх цветов на логотип (CMYK Printed ^[9])	Проверяется при предпечатной подготовке файла

Опубликованные диапазоны толщины у поставщиков различаются. Подтверждайте толщину на утверждённом образце, а не принимайте справочное значение за требование к проекту. Ограничение по цветам важнее всего при принятии решений по макету. Электроформованные логотипы используют готовые никелевые цвета отделки, а не свободный подбор по Pantone, поэтому полноцветные или градиентные изображения лучше выполнять в варианте с печатью.

Размер и читаемость

Тонкие штрихи — то место, где электроформовка либо приносит деньги, либо их теряет. Одна инженерная заметка требует, чтобы инженеры подтвердили минимальную стабильную ширину линии до заказа. Слишком тонкие штрихи утолщаются до технологически выполнимой ширины, и покупатель должен утвердить реальную деталь по данным «Инженерная заметка Taizhida^[10]». Спецификация на металлические переводные декали задаёт минимальную высоту шрифта 3 mm (0,12 in). Считайте это исходной проверкой, а не предельным значением для никеля. Мелкий шрифт также затрудняет нанесение. Проверьте, что каждая маленькая буква легко отделяется от подложки. Внутренние просветы, точки и отсоединённые надстрочные знаки становятся отдельными металлическими островками, и плёнка с клеем должны удерживать каждый из них.



Отделка поверхности и клеевая основа

Поставщики предлагают яркое серебро, золото, розовое золото, матовую и шлифованную отделку. Утверждайте цвет по физическому образцу, поскольку металлический блеск нельзя воспроизвести на пробе СМΥК. Обычно используется акриловый клей класса 3М 467. Один поставщик заявляет термостойкость около 150°C для 3М 467/7533 (Cusmytrims). Сверяйте это заявление с техническим паспортом самого клея, а не с рекламным текстом. Значения из паспорта приведены ниже.



Свойство ЗМ 467МР	Опубликованное типовое значение	Условия и источник
Общая толщина ленты	0,06 mm	ASTM D3652; ЗМ TDS, сентябрь 2024 ^[11]
Отслаивание под углом 90°, нержавеющая сталь	10 N/см	22°C, выдержка 72 h, ASTM D3330
Отслаивание после погружения в воду на 100 h	9,5 N/см	22°C, нержавеющая сталь; ЗМ TDS, июнь 2024 ^[12]
Отслаивание после 7 дней во влажной среде	11,9 N/см	32°C / 90 % RH, нержавеющая сталь
Отслаивание после УФ-воздействия	11,4 N/см	2,000 h, ASTM G154 цикл 1
Температурная стойкость	204°C кратковременно; 149°C длительно	От минут и часов до дней и недель
Температура нанесения	Оптимально 21–38°C; не ниже 10°C	технический паспорт ЗМ, сентябрь 2022 ^[13]

ЗМ указывает, что эти значения типовые и «не должны использоваться в целях спецификации». Они описывают ленту на нержавеющей стали, а не готовый никелевый логотип на вашем изделии. Прочность на отслаивание также резко зависит от основы. В листе характеристик ЗМ приведены значения около 10 N/см на нержавеющей стали, около 7 N/см на алюминии и лишь около 2,4 N/см на ABS данные ЗМ 467МР по отслаиванию на различных основах^[14]. Поэтому пластики с низкой поверхностной энергией и порошковые покрытия требуют собственных испытаний. В листе 2022 также указано, что лента используется в отрасли шильдиков и признана UL и AGA. Это признание относится к компоненту-ленте, а не к каждой никелевой этикетке с её применением.

Как задать требования, утвердить и нанести металлический переводной логотип? [↑](#)

Шаг 1: зафиксируйте требования

Зафиксируйте материал основы, её кривизну, использование в помещении или на улице, пиковую температуру, способ очистки и возможный контакт с кожей. Металлические переводы наносятся холодным способом давлением. Никогда не переносите их термопрессом на ткань: для одежды нужна хромированная термопереносная плёнка. Для этих этикеток нет опубликованных данных по циклам посудомоечной машины, а показатель воды ЗМ получен при статическом погружении. Для питьевой посуды указывайте «только ручная мойка», если испытание циклом не включено в заказ.

Соответствие требованиям зависит от применения. RoHS применяется, когда этикетка наносится на электрическое или электронное оборудование, размещаемое на рынке ЕС [Директива ЕС RoHS 2011/65^{\[15\]}](#). Изделия, предназначенные для прямого и длительного контакта с кожей, не должны выделять более 0,5 µg/cm² никеля в неделю, согласно испытанию по EN 1811 [REACH, приложение XVII, пункт 27^{\[16\]}](#). Этикетка на подарочной коробке или панели прибора не подпадает под это ограничение автоматически. Если логотип содержит информацию по безопасности, UL 969, редакция 6, опубликованный 28 июля 2025, распространяется на постоянные шильдики и маркировку [UL 969, ред. 6 \(ANSI\)^{\[17\]}](#). В этом случае всю конструкцию необходимо оценивать на предназначенной поверхности.

Шаг 2: проверьте графический файл перед производством

Предоставьте векторный макет (AI, EPS, PDF или CDR) с шрифтами, переведёнными в контуры. Укажите размеры в миллиметрах, отметьте отделку для каждого элемента и приведите ссылку Pantone только как ориентир. Растровые изображения служат лишь справочными образами, а не производственными файлами. Зафиксируйте размеры на пробном макете до запуска производства.



Шаг 3: сначала образец, затем производство

Последовательность производства: инженерный чертёж, плёнка или маска, электроформовка или травление, финишная отделка поверхности, наклейка клеевого слоя, замена переводной плёнки и резка на отдельные изделия или листы. Для толстого объёмного логотипа требуется набор пресс-форм с базовой плитой около 0,2 mm (Cusmytrims), что удлинит первый заказ. Гальваника использует химикаты и образует сточные воды, поэтому её нужно проводить на предприятии, имеющем разрешение на сброс. Сроки изготовления образцов, потребность в пресс-формах и срок серийного производства для вашего проекта указаны в коммерческом предложении и подтверждаются после утверждения образца.



Шаг 4: принимайте серию по измеримым критериям

Проверка	Метод	Основание для приёмки
Размеры	Штангенциркуль на выборочных изделиях	Значения в миллиметрах на подписанной пробе
Толщина	Микрометр для каждой партии	Значение, зафиксированное на утверждённом образце
Снятие плёнки	Перенесите выборочные изделия на испытательную панель	Переносится каждый штрих; на подложке ничего не остаётся
Адгезия	Нанесите на реальную основу, выдержите согласно TDS клея, затем отслаивайте и наблюдайте	Поведение согласовано при изготовлении образца; ASTM D3330 — метод для ленты, а не спецификация этикетки
Отделка и цвет	Рядом друг с другом при одинаковом освещении	Подписанный физический образец, а не экранная или CMYK-проба

Заусенцы, выдавливание клея и высечки, надрезающие металлические штрихи, также должны проверяться визуально. Испытания соляным туманом, истиранием или протиркой спиртом проводят только при включении в заказ на поставку. В комплект поставки должны входить утверждённый макет, модели материала и клея, фотографии партии и измеренная толщина. Документы UL, REACH или RoHS считайте предоставленными только при наличии номеров отчётов для данной партии.



Шаг 5: нанесение на месте

Следуйте опубликованному поставщиками методу холодного нанесения и не нагревайте логотип.

1. Очистите поверхность нейтральным очистителем и полностью высушите. Для стекла подходит изопропиловый спирт; избегайте стеклоочистителей на основе аммиака.
2. Работайте, когда температура поверхности находится между 21°C и 38°C, и никогда не ниже 10°C, следуя приведённым выше рекомендациям 3М.
3. Снимите с подложки прозрачную плёнку с логотипом, затем выровняйте её, используя плёнку как направляющую.
4. Прижмите ракелем от центра к краям, чтобы удалить воздух.
5. Сильно протрите плёнку, затем медленно снимайте её под острым углом, чтобы логотип не поднялся вместе с ней [советы JTT по нанесению \[18\]](#).
6. Повторно прижмите тонкие штрихи, затем дайте клею набрать прочность до любой нагрузки или мойки. Время берите из TDS клея.

Какой металлический вариант подойдёт вашему продукту и бюджету? [↑](#)

Вариант	Конструкция	Преимущество	Ограничение	Лучшее применение
Гальванопластический никелевый перевод	Цельные никелевые штрихи, акриловый клей, прозрачная плёнка	Настоящий металл, без фона, повторяет плавные изгибы	Без градиентов, ограниченный набор цветов	Парфюмерия, косметика, подарочные коробки, электроника

Перевод металлической фольги	Металлическая фольга на переводном или УФ-слое	Яркий металлический вид	Со временем склонен к выцветанию и деформации	Промоакции, сезонная упаковка
Хромированный или металлизированный винил	Металлизированная плёнка или металлическая краска, высечка	Полноцветное изображение, мелкий текст	Выглядит металлическим, но не является металлом	Ноутбуки, промоакции, краткосрочные автомобильные декали
УФ DTF-перенос	Полноцветный УФ- печатный перенос	Точный цвет и мелкий текст	Без толщины металла и зеркальной отделки	Этикетки для бутылок и картонной упаковки
Травлёная стальная или анодированная алюминиевая пластина	Травлёная или анодированная пластина	Промышленная и уличная долговечность	Жёсткая, тяжёлая, проектное ценообразование	Шильдики оборудования

К заявлениям о долговечности нужна такая же осторожность. Один поставщик утверждает, что никелевые переводы «не деформируются и не выцветают», тогда как переводы из золотой фольги «склонны к выцветанию и деформации со временем» сравнение фольги Golden Mouth и никеля^[20]. Зеркальный и шлифованный металлизированный винил рассчитан на 3-5 лет уличного УФ-воздействия и эксплуатацию от -20°C до +80°C спецификации металлизированных наклеек StickerNation^[21]. Производители плёнок оценивают металлизированные цвета ниже стандартных. Металлизированная ORACAL 651 рассчитана на 4 года против 6 лет для стандартных цветов при вертикальном воздействии данные Hoosier Decal по ORAFOL^[22]. Ни один из этих показателей не является независимым испытанием срока службы никелевых этикеток, поэтому проверяйте на собственной детали.

Для рыночного контекста один аналитик оценивает рынок металлических декалей в USD 1,3 миллиарда в 2025 и прогнозирует ежегодный рост 3,6 % до USD 2,0 миллиарда к 2036 отчёт FMI о рынке металлических декалей^[23]. Другой источник оценивает ту же категорию в USD 3,12 миллиарда в 2026 (Packaging Market Insights). В этих двух отчётах рынок определён по-разному, поэтому ни один показатель не измеряет только металлические переводные наклейки.

Что включить в запрос на предложение

Отправьте векторный макет, целевой размер в миллиметрах, уровни тиража, отделку каждого элемента, а также фото или образец основы. Укажите условия эксплуатации (нагрев, стирку, наружное воздействие, контакт с кожей), предпочтительную марку клея и нужные документы о соответствии с номерами отчётов. Также укажите упаковку. Переводные наклейки уязвимы к смятию. Запросите плоскую упаковку между жёсткими картонными прокладками без сгибания. Для повторных заказов храните подписанный образец, модель клея и фотографии партий, чтобы следующий тираж совпадал с первым.



Главное для покупателей металлических логотипов [↑](#)

- **Настоящие металлические переводы** — это тонкий никель, а не печатное серебро — 0,045-0,12 mm в матрице материалов одного поставщика (Источник)
- **Данные по клею типовые, а не предельные значения спецификации** — 10 N/см, отслаивание под 90° на нержавеющей стали при 22°C (Источник)
- **Пластиковые корпуса требуют собственных испытаний адгезии** — около 2,4 N/см на ABS против около 10 N/см на нержавеющей стали (Источник)
- **Металлизированный винил стареет быстрее стандартных цветов** — металлизированная ORACAL 651 на 4 года против 6 лет для стандартных цветов (Источник)
- **Изделия для контакта с кожей подпадают под лимит ЕС на выделение никеля** — 0,5 µg/cm² в неделю ([Источник](#))
- **Рынок металлических декалей невелик, но растёт** — USD 1,3 миллиарда в 2025, 3,6 %, среднегодовой рост 2026-2036 (Источник)

Готовы разместить на изделии настоящий металлический логотип? [↑](#)

Металлический переводной логотип получается хорошим, когда процесс, основа и клей согласованы до обсуждения цены, а серийное производство принимается по подписанному физическому образцу. Ожидайте настоящего никеля, чистого вида без видимых краёв и хорошей устойчивости к мягким изгибам. Не ждите градиентов, неограниченного набора цветов или непроверенных заявлений о стойкости к посудомоечной машине. Ваш логотип рассчитывается по вашему реальному макету и детали, а толщина, отделка, модель клея, MOQ и срок поставки указываются в письменном виде. **Отправьте векторный макет, целевой размер в миллиметрах, основу и количество, чтобы запросить коммерческое предложение и физический образец.**

^[1]Спецификация на электроформованные наклейки Qianxi: 2-слойная структура, никелевый материал и толщина. [↵](#)

^[3]4OVER4 — руководство по серебряным наклейкам: три серебряных процесса, поведение фольги при истирании. [↵](#)

^[6]Страница металлических наклеек Cusmytrims: никелевые наклейки, клей 3M 467/7533, инструкции по использованию. [↵](#)

^[7]обзор процесса 4customize: Этапы производства с травлением и никель-хромовым покрытием. [↵](#)

^[8]руководство JTT по материалам: Диапазон толщины никеля и гибкость на цилиндрах. [↵](#)

^[9]СМЫК Printed: Без градиентов; максимум три цвета на логотип. [↵](#)

^[10]инженерная заметка Taizhida: Минимальная ширина линии подтверждается инженерами до заказа. [↵](#)

^[11]3M TDS, сентябрь 2024: Типовые значения толщины, отслаивания и температуры 467MP. [↵](#)

^[12]3M TDS, июнь 2024: Сохранение прочности отслаивания после воды, влажности и УФ-воздействия. [↵](#)

^[13]технический паспорт 3M, сентябрь 2022: Температура нанесения, применение для шильдиков, признание UL/AGA. [↵](#)

^[14]данные 3M 467MP по отслаиванию на различных основах: Адгезия при отслаивании на нержавеющей стали, алюминии и ABS. [↵](#)

^[15]Директива EC RoHS 2011/65: Ограниченные вещества в электрическом и электронном оборудовании. [↵](#)

^[16]REACH, приложение XVII, пункт 27: Лимит выделения никеля при длительном контакте с кожей. [↵](#)

^[17]UL 969, ред. 6 (ANSI): Стандарт постоянных шильдиков и маркировочных этикеток, июль 2025. [↵](#)

^[18]советы JTT по нанесению: Медленно снимайте переводную плёнку под острым углом. [↵](#)

^[20]сравнение фольги Golden Mouth и никеля: Сравнение поставщиком выцветания и деформации. [↵](#)

^[21]спецификации металлизированных наклеек StickerNation: УФ-срок службы и температурный диапазон металлизированного винила. [↵](#)

^[22]данные Hoosier Decal по ORAFOL: Уличная долговечность металлизированных и стандартных цветов. [↵](#)

^[23]отчёт FMI о рынке металлических декалей: Рыночная стоимость 2025 и прогноз роста

Product Option