



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Полиэстеровые сумки-тоуты на заказ: тоуты 210D, 600D и rPET с печатью — спецификация до оформления заказа

Product Image













Details

Полиэстеровые сумки-тоуты с печатью изготавливают из тканого полиэстера: обычно 210D для складных раздаточных сумок или 600D для структурированных сумок для повседневного ношения; брендинг выполняют шелкографией, сублимацией или DTF. Успех заказа зависит от письменной фиксации денье, GSM, покрытия, конструкции ручек, способа печати, допусков и условий контроля до начала производства.

Эта страница предназначена для тех, кто раздаёт сумки на выставке, дне открытых дверей, при выдаче стартовых наборов или на мероприятии в магазине и хочет, чтобы ими пользовались и в следующем месяце. Типичные покупатели — маркетинговые координаторы, организаторы мероприятий, сотрудники ассоциаций и владельцы малого бизнеса, оформляющие один или два заказа в год. Получателями могут быть участники конференций, сотрудники и клиенты. Поэтому одна сумка-тоут может предназначаться для документов,

образцов продукции, покупок или спортивной экипировки, и привлекательного рендера недостаточно.

Проблема: слово «полиэстер» в коммерческом предложении охватывает широкий диапазон характеристик. Прозрачный 210D сувенир и жёсткая вместительная сумка 600D могут иметь одно и то же название товара. Некоторые каталоги также относят нетканый полипропилен к той же категории сумок-тоутов. Даты мероприятия не переносятся, поэтому перепечатка редко возможна. **Решение:** относитесь к сумке-тоуту как к письменной спецификации, а не к картинке из каталога. В разделах ниже рассмотрены выбор ткани и покрытия, подбор способа печати под ткань, предпечатная проверка макета, реалистичный график и приёмочные испытания, в таком порядке. MOQ, срок выполнения и цену за единицу мы называем для каждого проекта после подтверждения спецификации. Ничто на этой странице не является общей гарантией.



Содержание

- [Что вы покупаете, заказывая полиэстеровый тоут с печатью?](#)
- [Какой класс ткани подходит для вашей задачи: 210D, 600D, rPET или ткань с покрытием?](#)
- [Как выбрать способ печати, который не потрескается и не выцветет?](#)
- [Как заказ проходит путь от расчёта до поставки сумок?](#)
- [Каким должен быть контроль перед оплатой остатка?](#)
- [Чем полиэстер отличается от канваса, хлопка и нетканого материала?](#)
- [Какие маркировки и заявления о переработанном материале допустимы в США и ЕС?](#)
- [Что важно учесть в следующем заказе?](#)
- [Готовы превратить бриф в подписанную спецификацию?](#)

Что вы покупаете, заказывая полиэстеровый тоут с

печатью? [↑](#)

Полиэстеровый тоут с печатью — это сшитая сумка из тканого полиэстерового филаментного полотна, обычно оксфордского или канвасного плетения, с нанесённым вашим макетом. Есть две модели заказа. Первая — нанесение на готовую стандартную сумку: меняется только печать, поскольку цвет, размер и карманы определены SKU. Вторая — конструктивная кастомизация, при которой меняются ткань, размеры, ручки, боковые вставки и карманы. Для конструктивной доработки нужен образец, а минимальные объёмы и сроки обычно выше.

Публичная каталожная карточка в США показывает, как выглядит первая модель. Она предлагает среднюю сумку-тоут 210D размером 16" Ш x 12" В x 6" Г с зоной нанесения 11-3/4" x 9" и ручками из полипропиленовой ленты 28". В описании указана модель заказа готовых заготовок без нанесения, согласно каталожной карточке сумки-тоута 210D^[3]. Эти показатели описывают одну позицию (SKU) на один момент времени. Это не отраслевое среднее значение.

Денье измеряет толщину нити. Это не масса ткани и не показатель грузоподъёмности. Плотно сотканный оксфорд GSM 420D с высоким GSM может быть тяжелее и устойчивее к истиранию, чем рыхло сотканный материал GSM 600D с низким GSMруководство по денье тканей^[4], поэтому в каждом предложении запрашивайте и денье, и GSM. Полезный объём и безопасная нагрузка зависят от фактических размеров, способа загрузки сумки и проверки на образце. Мы подтверждаем оба параметра на предсерийном образце, а не указываем общий показатель нагрузки.

Какой класс ткани подходит для вашей задачи: 210D, 600D, rPET или ткань с покрытием? [↑](#)

Класс	Ориентировочная масса ткани	Оптимальное применение	Ограничения
Полиэстер 210D	Около 110–180 gsm	Складные раздаточные сумки, сумки для конференций	Не подходит для тяжёлых грузов или частой стирки; может выглядеть полупрозрачным
Полиэстер 420D–600D	600D — около 280–360 gsm	Повседневное ношение, стартовые наборы, мероприятия на открытом воздухе	Более тяжёлые коробки и более дорогая перевозка
rPET 600D rPET	Подтвердите GSM в предложении	ESG-программы, розничный мерчандайзинг	Заявления «переработанный» требуют документации по конкретному заказу
С покрытием PU или PVC	Запросите гидростатическое давление в мм	Воздействие дождя, повышенная жёсткость	Более жёсткий и тяжёлый; покрытия могут трескаться при хранении во влажной среде

Диапазоны GSM приведены в указанном выше руководстве фабрики и меняются в зависимости от плотности плетения. Полиэстер без покрытия в лучшем случае водоотталкивающий. Покрытие PU сохраняет складность сумки, а PVC обеспечивает более сильную водонепроницаемость ценой увеличения массы и жёсткости. Запрашивайте показатель гидростатического давления в миллиметрах, а не принимайте на веру слово «водонепроницаемый»руководство по заказу полиэстеровых сумок^[5]. В том же руководстве

сказано, что большинство жалоб на полиэстер относится не к ткани, а к креплению ручек или печати, трескающейся по линии сгиба. Без закрепки или шва box-X ручка может вырваться под нагрузкой.



Определяйте размер сумки и площадь печати одновременно. Карманы, швы и боковые вставки уменьшают зону печати, поэтому на большой сумке логотип всё равно может оказаться маленьким. Измерьте плоскую переднюю панель, свободную от швов и ручек. Затем проверьте, читается ли логотип с реального расстояния просмотра — обычно через стенд или проход, а не с экрана.



Отделка поверхности и крепление ручек — места, где дешёвые тоуты обычно выходят из строя. Ткани с покрытием, хранящиеся на жарком влажном складе, могут стать липкими или расслоиться. Зафиксируйте поставщика покрытия для всей партии и исключите замену в ходе тиража. Для ручек укажите ширину стропы, тип шва и усиление в каждой точке крепления и утвердите их на физическом образце до начала массового раскроя.

Как выбрать способ печати, который не потрескается и не выцветет? [↑](#)

Способ	Цвета	Тёмная ткань	Лучше всего подходит для
Шелкография	1–4 плашечных цвета (Pantone)	Да, для светлых красок нужна белая подложка	Логотипы и сплошные фирменные цвета
Сублимационная печать	Без ограничений	Нет	Полноформатные изображения на светлых сумках с высоким содержанием полиэстера
Термотрансфер / DTF	Без ограничений	Да	Небольшие полноцветные изображения на тёмных сумках
Вышивка	Цвета нитей	Да	Небольшие логотипы вдали от молний и толстых швов

Для сублимации требуется полиэстеровая основа. В одном руководстве по печати указано, что только 100 % полиэстер подходит для сублимационной печати полноформатной фотографии на белом тоуте [\[6\]](#). Если в описании готовой сумки не указан процент волокна, считайте сублимацию на ней непроверенной. Что касается стирки, руководство декоратора за 2026 год оценивает, что шелкография на полиэстеровом канвасе 600D выдерживает примерно 30–40 стирок и рекомендует точечную чистку. Для хлопкового канваса 10 oz с машинной стиркой указано 50 стирок и более при стандартных условиях и правильном закреплении краски [\[7\]](#).

Площадь печати задаёт сумка, а не макет. Один тоут из катионного оксфорда 600D в каталоге США допускает только печать 3" x 3" шелкографией или трансфером, со сроком производства 7–10 рабочих дней [\[8\]](#). На тёмной ткани 210D для светлой шелкографии нужна белая подложка, что добавляет проход и стоимость.



Проведите эту предпечатную проверку до запроса пробного оттиска:

- Векторные файлы (AI, EPS или PDF) со всем текстом, преобразованным в кривые.
- Образец Pantone для каждого плашечного цвета.
- Место нанесения и максимальный размер, измеренные с учётом швов, карманов и ручек.
- Без линий тоньше примерно 1–1,5 pt; макет должен отступать от швов примерно на 15 mm.
- Письменно выбранные плашечные или полноцветные цвета, а также печать только спереди или с обеих сторон.
- Согласие с тем, что подписанный пробный оттиск становится производственным эталоном.

Как заказ проходит путь от расчёта до поставки сумок? [↑](#)

Шаг 1 — бриф и расчёт. Отправьте количество, дату получения, адрес доставки, класс ткани, размер сумки, тип ручек, способ печати и число цветов. В предложении отдельными строками должны быть указаны цена за единицу, стоимость трафарета или настройки, образца, перевозки и контроля, чтобы можно было сопоставить предложения на равных условиях.

Шаг 2 — цифровой пробный оттиск. Пробный оттиск показывает положение и размер печати, а также цвета Pantone на шаблоне фактической сумки. Отсчитывайте срок изготовления от утверждения оттиска, а не от дня первого запроса.

Шаг 3 — физический образец. Этот шаг обязателен для любой новой ткани или конструкции. Сфотографируйте образец при дневном свете рядом с рендером и проведите проверку стирки и истирания, если сумки будут стирать. Подписанный образец фиксирует размеры, плотность стежков, положение ручек, совмещение логотипа и фурнитуру.



Шаг 4 — массовое производство. Производство ведётся по подписанному образцу, с фотографиями в процессе раскроя, печати и пошива. **Шаг 5 — финальный контроль** проводится до оплаты остатка (см. следующий раздел). **Шаг 6 — доставка** выбирается по дате мероприятия: внутренний курьер для готовых сумок с нанесением и морская, воздушная или экспресс-доставка для зарубежного производства.

Маршрут закупки	Типичный минимальный объем заказа	Типичные сроки	Оптимальное применение
Печать на стандартной готовой сумке по каталогу США	25–150 pcs шт.	3–10 производственных дней после утверждения оттиска плюс доставка	Мероприятия менее чем через 3 недели
Стандартный цвет плюс печать, зарубежное производство	100–300 pcs шт.	15–25 дней плюс перевозка	Плановые ежегодные раздачи
Полностью индивидуальная ткань, размер и фурнитура	1,000+ шт.	40–55 дней плюс 20–30 дней морем	Розничная торговля и private label

Зарубежные строки таблицы составлены по рекомендациям маркетплейса B2B (редакция 2026) о рекламных сумках-тоутах, см. руководство по минимальному объёму заказа (MOQ)^[9]. Строка для США отражает каталожные карточки для 210D, 600D и сумок-тоутов из оксфорда при сроках 3–5, 5–7 и 7–10 дней, включая сумку-тоут для конвенций 600D при сроке 5–7 рабочих дней, согласно каталожной карточке сумки-тоута для конвенций 600D^[10]. Если до мероприятия остаётся меньше 3 недель, нанесите принт на готовую заготовку и не вносите конструктивных изменений. Собственные MOQ и срок выполнения мы сообщаем для каждого заказа после того, как техническое задание будет заполнено.

Каким должен быть контроль перед оплатой остатка? [↑](#)

Проводите выборочный контроль по ISO 2859-1 / ANSI/ASQ Z1.4 на общем уровне контроля II. Допускается 0 критических дефектов, AQL 2,5 для значительных дефектов и AQL 4,0 для незначительных. В чек-листах контроля сумок оторванная ручка, открытый шов или перевёрнутый логотип относятся к значительным дефектам. Руководство по AQL для сумок ^[13]. AQL 2,5 — это предел выборочной приёмки, а не разрешение отгружать 2,5 % бракованной продукции. Объяснение выборки AQL ^[14].

Для тёмных или флуоресцентных цветов укажите требования к стойкости окраски в заказе на закупку (PO). Стирка должна соответствовать ISO 105-C06 или AATCC 61 при степени 4 или выше по изменению цвета и степени 3 или выше по окрашиванию соседних материалов. Трение следует проверять по ISO 105-X12 или AATCC 8, см. руководство по испытанию стойкости окраски ^[15]. Прохождение одного цикла — гораздо более слабый результат, чем прохождение нескольких циклов. Водоотталкивание можно проверить с помощью AATCC TM22 испытание на разбрызгивание ^[16], которое измеряет сопротивляемость смачиванию, но не подтверждает ни водонепроницаемости, ни пригодности к машинной стирке. Прочность ткани можно задать с помощью [ASTM D5034 испытание на разрыв захватом](#) ^[17]. Эти методы не подтверждают проверенного заявления о характеристиках для вашего заказа. Каждый из них — выборочная проверка или сторонний тест, согласованный для каждого заказа.

В каталогах США обычно указывается примерный допуск 0,5 дюйма для размеров ткани. Это договорное условие продавца, а не стандарт. Если вам нужен более строгий допуск, укажите его в пробном оттиске. Допуск по размеру никогда не оправдывает смещённую печать, неровные ручки или неправильный цвет логотипа.



- Количество коробок сверяется с заказом на поставку и упаковочным листом до недели мероприятия.
- Запах и влажность: слабый запах новой ткани может выветриться, но влажные или плесневелые коробки подлежат отклонению.

- Крепления ручек проверяются на растяжение и сравниваются с усилением подписанного образца.
- Положение и размер печати, а также Pantone должны совпадать; без точек-пропусков и отслаивания.
- Размеры измеряются в разложенном виде и должны соответствовать согласованному допуску.



Укажите количество единиц во внутреннем пакете и коробке, предельную массу коробки и маркировку коробок, чтобы сотрудники мероприятия могли раздавать сумки без предварительной сортировки. Установите окно приёмки 7-15 рабочих дней после получения, а не несколько дней после отправки. Продавец должен оплачивать перевозку при значительных дефектах, например отсутствии ручек, растекании цвета по всей партии или неправильном логотипе. Храните подписанный образец, утверждённый оттиск и список Pantone, чтобы повторный заказ в следующем году совпадал с этим.

Чем полиэстер отличается от канваса, хлопка и нетканого материала? [↑](#)

Материал	Преимущества печати	Уход	Тактильное ощущение	Лучший сценарий
Полиэстер 600D	Сублимация, трансфер, гладкая поверхность	Точечная чистка	Структурированный, водоотталкивающий	Ежедневное использование на открытом воздухе, стартовые наборы
Полиэстер 210D	Шелкография, трансфер	Точечная чистка	Лёгкий, складной	Массовые раздачи
Хлопковый канвас 10 oz	Шелкография, вышивка	Можно стирать в машине	Тяжелее, впитывает воду	Розничный мерчандайзинг

Хлопок 4-6 oz	Шелкография, DTG	Ограниченное повторное использование	Мягкий, деформируется	Краткосрочные кампании
Нетканый PP 80 gsm	Шелкография с низкой температурой закрепления	Не подлежит стирке	Бюджетное ощущение	Одноразовая массовая раздача

Колонки печати и ухода основаны на сравнении материалов декоратора, приведённом выше. Цены не указаны, поскольку предложения меняются в зависимости от спецификации, цветов печати и условий перевозки. Выбирайте полиэстер, когда наиболее важны водоотталкивание, складность или полноцветная сублимация. Выбирайте канвас, когда наиболее важны воспринимаемая ценность и машинная стирка. Выбирайте нетканый материал только тогда, когда цена единицы и объём важнее повторного использования. Полиэстер имеет синтетическое тактильное ощущение, поэтому избегайте рендеров с текстурой канваса, создающих неверные ожидания.

Какие маркировки и заявления о переработанном материале допустимы в США и ЕС? [↑](#)

Согласно [16 CFR 303.45^{\[18\]}](#), Закон о текстильных изделиях распространяется на перечисленные товары, такие как одежда, постельное бельё и полотенца, и исключает другие текстильные изделия. Сумки-тоуты не входят в этот перечень. Любое указанное на упаковке или в листинге содержание волокна всё равно должно быть достоверным.

Руководства [FTC Green Guides^{\[19\]}](#) требуют, чтобы товары с частично переработанным содержанием ясно указывали количество или процент переработанного материала по массе. Поэтому заявление вроде «изготовлено из переработанных бутылок» требует сертификата транзакции GRS для конкретного заказа на поставку, а непереработанные ручки или покрытия ограничивают заявление, которое можно сделать для всей сумки. Textile Exchange сообщает о производстве примерно 9,7 миллиона тонн переработанного полиэстера в 2025, 97 % году, из которых 97 % получены из пластиковых бутылокотчёт о рынке материалов^[20]. Для любого заявления «текстиль-в-текстиль» требуется отдельное подтверждение происхождения сырья.

С 1 января 2026 года магазины Калифорнии, подпадающие под регулирование, могут выдавать только пакеты для покупок из переработанной бумаги с минимальной платой \$0,10[правила CalRecycle^{\[21\]}](#). Промо-тоут из полиэстера автоматически не является соответствующим требованиям пакетом для покупок, поэтому до такого использования получите юридическую оценку для розницы.

В ЕС необоснованные общие заявления, такие как «экологичный», запрещены в маркетинге для потребителей с 27 сентября 2026 годаанализ EmpCo^[22]. С 10 октября 2026 года содержание PFHxA в одежде, аксессуарах и обуви ограничено уровнем 25 ppb обзор ограничений PFAS^[23], поэтому водоотталкивающие отделки требуют испытаний каждой партии. В Калифорнии уведомление Prop 2026 за 65 год содержало утверждение о DEHP в сумках-тоутах[уведомление Prop 65^{\[24\]}](#). Это уведомление является утверждением, а не судебным решением, но служит основанием проверять отделку, покрытия и краски PVC. Сумки для детей 12 лет и младше также подпадают под правила CPSIA по испытаниям и этикеткам отслеживания.

Что важно учесть в следующем заказе? [↑](#)

- **Рынок промопродукции велик и продолжает медленно расти** — продажи дистрибьюторов США на \$27,1 миллиарда долларов с ростом 1,3 % ([Источник](#))
- **Экологичные товары занимают заметную долю расходов на промопродукцию** — \$3,69 миллиарда долларов, или 13,8 % от продаж 2024 года ([Источник](#))
- **Переработанный полиэстер по-прежнему преимущественно производится из бутылок** — 9,7 миллиона тонн в 2025, 97 % году, 97 % из бутылок ([Источник](#))
- **Промо-тоуты не являются автоматически пакетами для покупок, соответствующими требованиям Калифорнии** — только переработанная бумага, минимум \$0,10, с 1 января 2026 года ([Источник](#))
- **Общие заявления «экологичный» рискованны для покупателей из ЕС** — запрещены без доказательств с 27 сентября 2026 года ([Источник](#))
- **Укажите уровни AQL в заказе на поставку** — уровень II, 0 критических, 2,5 значительных, 4,0 незначительных ([Источник](#))

Готовы превратить бриф в подписанную спецификацию?



Хороший заказ полиэстеровых сумок-тоутов с печатью определяется до начала производства. Это означает денье и GSM в предложении, указанное покрытие, усиленные крепления ручек, способ печати, соответствующий волокну, подписанные оттиск и образец, а также условия AQL и устойчивости окраски в заказе на поставку. Отправьте нам количество, дату получения, макет и предполагаемое использование. Мы ответим письменным предложением и цифровым пробным оттиском, а также укажем, какие позиции ещё требуют отбора образцов или испытаний.

[Запросить расчёт и цифровой пробный оттиск](#)

[3] Каталожная карточка сумки-тоута 210D: размер и зона нанесения. [↵](#)

[4] Руководство по денье тканей: Денье и GSM, с диапазонами массы для 210D и 600D.. [↵](#)

[5] Руководство по заказу полиэстеровых сумок: Покрытия, гидростатическое давление и усиление ручек. [↵](#)

[6] Руководство по печати на тоутах: Для сублимации требуется основа из 100 % полиэстера. [↵](#)

[7] Руководство декоратора по материалам: Стойкость печати и уход: канвас в сравнении с 600D.. [↵](#)

[8] Листинг оксфордского тоута: Зона печати 3" x 3", 7-10 рабочих дней. [↵](#)

[9] Руководство маркетплейса по минимальному объёму заказа: Уровни минимального объёма заказа и сроков изготовления по степени кастомизации. [↵](#)

[10] листинг выставочного тоута 600D: 5-7 рабочих дней, допуск 0,5 дюйма. [↵](#)

[13] Руководство по AQL для сумок: Уровни контроля и классы дефектов для сумок. [↵](#)

^[14]объяснение выборки AQL: Почему AQL 2,5 не означает 2,5 % дефектов.[↵](#)

^[15]Руководство по испытаниям устойчивости окраски: Пороговые значения ISO и AATCC для стирки и трения.[↵](#)

^[16]испытания распылением AATCC TM22: Метод определения водоотталкивающих свойств текстильных тканей.[↵](#)

^[17]испытания на разрыв ASTM D5034: Метод определения разрывной прочности тканых материалов.[↵](#)

^[18]16 CFR 303.45: Перечень изделий, подпадающих под Закон о текстильных изделиях.[↵](#)

^[19]FTC Green Guides: Правила для заявлений о переработанном содержании, 16 CFR 260.13.[↵](#)

^[20]Отчёт о рынке материалов: Объём переработанного полиэстера за 2025 год и доля сырья из бутылок.[↵](#)

^[21]правила CalRecycle: Требования Калифорнии к пакетам для покупок, действующие с 2026 года.[↵](#)

^[22]анализ EmpCo: Правила ЕС против гринвошинга, действующие с 27 сентября 2026 года.[↵](#)

^[23]обзор ограничений PFAS: Ограничения ЕС по PFHxA для аксессуаров с октября 2026 года.[↵](#)

^[24]уведомление Prop 65: Уведомление 2026 года с утверждением о DEHP в сумках-тоутах.[↵](#)

Product Option