



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Индивидуальная упаковка из бумажных тубусов: телескопические коробки из 2 частей

Product Image













Details

SEO-заголовок: Индивидуальная упаковка из бумажных тубусов | Телескопические коробки из 2 частей
Метаописание: Укажите требования к бумажным тубусам из 2 частей для свечей, косметики и подарков. Перед запросом цены оцените посадку, отделку, образцы, контроль качества и доставку.

Индивидуальные телескопические коробки из бумажных тубусов, состоящие из 2 частей, объединяют цилиндрический корпус и съёмную нахлёстную крышку. Для свечей, упакованной косметики и подарков начните с проверки посадки изделия, усилия открывания и размещения дизайна, затем подтвердите материалы, защиту, условия заказа и сроки поставки по проектному расчёту и физическому образцу.

Для основателей брендов, закупщиков упаковки и продуктовых команд: этот формат стоит рассматривать, когда презентация важна не только при первой покупке. Представьте банку со свечой под съёмной крышкой, флакон с косметическим средством, удерживаемый в

подогнанной вставке, или подарок без обычной складной коробки. Для каждого применения нужна отдельная проверка посадки и защиты.

Безупречный внешний вид не компенсирует неудобное открывание. Слишком свободная крышка, болтающийся флакон или потёртая печатная поверхность могут испортить задуманный опыт. Обнаружение таких проблем после наполнения приводит к дополнительной обработке, замене упаковки и неопределённости при запуске.

Практичное решение — согласовать упаковку как систему: изделие, вкладыш, корпус тубуса, крышку и транспортную коробку. Эта страница посвящена индивидуальным 2-частным телескопическим коробкам из бумажных тубусов в категориях Custom Boxes / Custom Paper Tubes. Размеры, спецификации материалов, сертификаты, MOQ, срок производства, масса единицы и результаты эксплуатационных испытаний для этого продукта пока не подтверждены.



Иллюстративные концепции тубусов и отделки; показанные конфигурации требуют физической проверки посадки.

Ознакомиться с руководством по закупке

- [Что делает эту коробку телескопической и состоящей из 2 частей?](#)
- [Как задать посадку и читаемое оформление?](#)
- [Какие поверхности и детали закрывания нужно проверить на образце?](#)
- [Что должна выявить предпечатная проверка макета?](#)
- [Как организовать утверждение образца и производства?](#)
- [Какие проверки качества защищают покупку?](#)
- [Какой вариант упаковки соответствует вашим приоритетам закупки?](#)
- [Как контролировать риски доставки и повторного заказа?](#)
- [Что нужно учесть при выборе поставщика?](#)
- [Превратите описание изделия в спецификацию, готовую к изготовлению образца](#)

Что делает эту коробку телескопической и состоящей из 2 частей? [↑](#)

Определяющая особенность — взаимосвязь корпуса и съёмной крышки: крышка перекрывает корпус и сдвигается, открывая содержимое. Термин «телескопическая конструкция из 2 частей» описывает структуру открывания, а не подтверждённую толщину стенки, способ намотки или марку материала. Эти конструктивные детали должны быть указаны в утверждённой спецификации.

Это не дозатор с выдвижным механизмом, не резьбовой контейнер и не промышленный почтовый тубус. Если проект требует прямой выдачи содержимого, специального запорного механизма или перевозки без внешней коробки, нужна отдельная оценка конструкции, а не предположение, что все цилиндрические упаковки ведут себя одинаково.

Отделяйте презентацию от удержания продукта

Для герметично закрытого флакона косметики или банки со свечой оценивайте тубус как вторичную упаковку вокруг первичной ёмкости. Для чая, кофе и других сухих товаров до выбора внешней упаковки определите, нужен ли герметичный внутренний пакет. Руководство Roastar по бумажным тубусам^[1] показывает это различие, обсуждая защитные пакеты вместе со своими тубусами; заявления о пригодности для пищевых продуктов и переработке относятся к их собственной конфигурации и автоматически не распространяются на это изделие.

Вместимость, допустимая нагрузка и количество помещающихся предметов должны определяться по фактическим размерам изделия, состоянию загрузки и проверке образца. Фотография заполненного тубуса не является спецификацией вместимости или доказательством защиты при перевозке.

Как задать посадку и читаемое оформление? [↑](#)

Начните с полностью укомплектованного изделия в состоянии продажи. Учтите самый широкий элемент закрывания, этикетку, защитную обёртку и все компоненты, упакованные вместе с ним. Зафиксируйте размеры в миллиметрах и массу в граммах, затем отделите полезное внутреннее пространство от готового внешнего контура.

Поле спецификации	Что предоставить или подтвердить	Цель утверждения
Габариты изделия	Максимальная ширина или диаметр и общая высота, мм	Определить фактический объект, который должен входить в тубус и выходить из него
Полезные внутренние размеры	Внутренний диаметр и полезная высота, мм; требуется утверждение образца	Учесть вставку, обёртку и зазоры
Готовые внешние размеры	Общий диаметр и высота в закрытом виде, мм; чертёж ожидается	Проверить размещение на полке, хранение и соответствие транспортной коробке
Взаимодействие с крышкой	Глубина нахлёста и требуемое ощущение при открывании; требуется образец	Сбалансировать доступ и удержание крышки

Поле спецификации	Что предоставить или подтвердить	Цель утверждения
Состояние загрузки	Масса изделия в г, ориентация и расположение вставки	Определить конфигурацию для оценки при испытаниях обращения
Область оформления	Шаблоны корпуса и крышки, положения швов и скрытые зоны	Сохранить важную информацию видимой после сборки

Эти поля образуют структуру спецификации, а не заявленные ограничения размеров. Не заменяйте внутреннюю посадку внешними размерами и не применяйте универсальный зазор без проверки фактического изделия и вставки.

Ощущение при открывании также требует физической проверки. В объяснении Paper Tube Co. по посадке крышки^[2] описано, как бумага и условия хранения могут влиять на натяжную посадку. Для вашего проекта согласуйте допустимое поведение при открывании и удержании, а не полагайтесь только на слово «плотно».



Проверяйте оформление при закрытой и снятой крышке. Важный текст не должен исчезать под нахлёстом, а графику, проходящую через корпус и крышку, нужно оценивать по совмещению при сборке. Читаемость следует проверять на изогнутой физической поверхности, а не только на плоском экранном макете.

Какие поверхности и детали закрывания нужно проверить на образце? [↑](#)

Внешний вид крафт-бумаги, печатные белые обёртки, матовые или глянцевые покрытия, детали фольги, тиснение и выборочные эффекты — полезные направления для обсуждения. Это кандидаты для коммерческого предложения, а не подтверждённый список опций для данного продукта. Запросите образец, на котором вместе показаны предлагаемая бумага, декор и отделка.

Сравните внешний вид в зоне шва, на открытом ободке и в области нахлёста крышки. Отделка, привлекательная на плоском образце, может потребовать дополнительной проверки там, где крышка скользит по корпусу. На утверждённом образце укажите допустимые потёртости, видимость клея и вид кромок.

Фурнитура с задней застёжкой не входит в концепцию этого телескопического изделия. Актуальные решения по закрыванию — нахлёст крышки, контактные поверхности и отдельно заданная пломбирующая этикетка. Декоративная пломба не подтверждает герметичность или устойчивость к открыванию детьми; ни одно из этих свойств для изделия не проверено.



Отделяйте заявления об ответственном происхождении материалов от заявлений об утилизации

Сертификация FSC касается ответственной закупки и процедур прослеживаемости цепочки поставок, как объясняется в [руководстве FSC по бумаге и упаковке](#)^[3]. Если сертификация обязательна, запросите документы на предлагаемую поставку и подтвердите применимое заявление до утверждения макета. Для этого изделия сертификация FSC не установлена.

Аналогично, термин «на бумажной основе» не подтверждает универсальную перерабатываемость, компостируемость или конкретное сокращение выбросов углерода. Оцените всю конструкцию, включая обёртки, покрытия, клеи, вкладыши и вставки, с учётом предполагаемого маршрута переработки. Усиление барьерной защиты может создать компромисс при разделении материалов.

Определите границы контакта с пищей

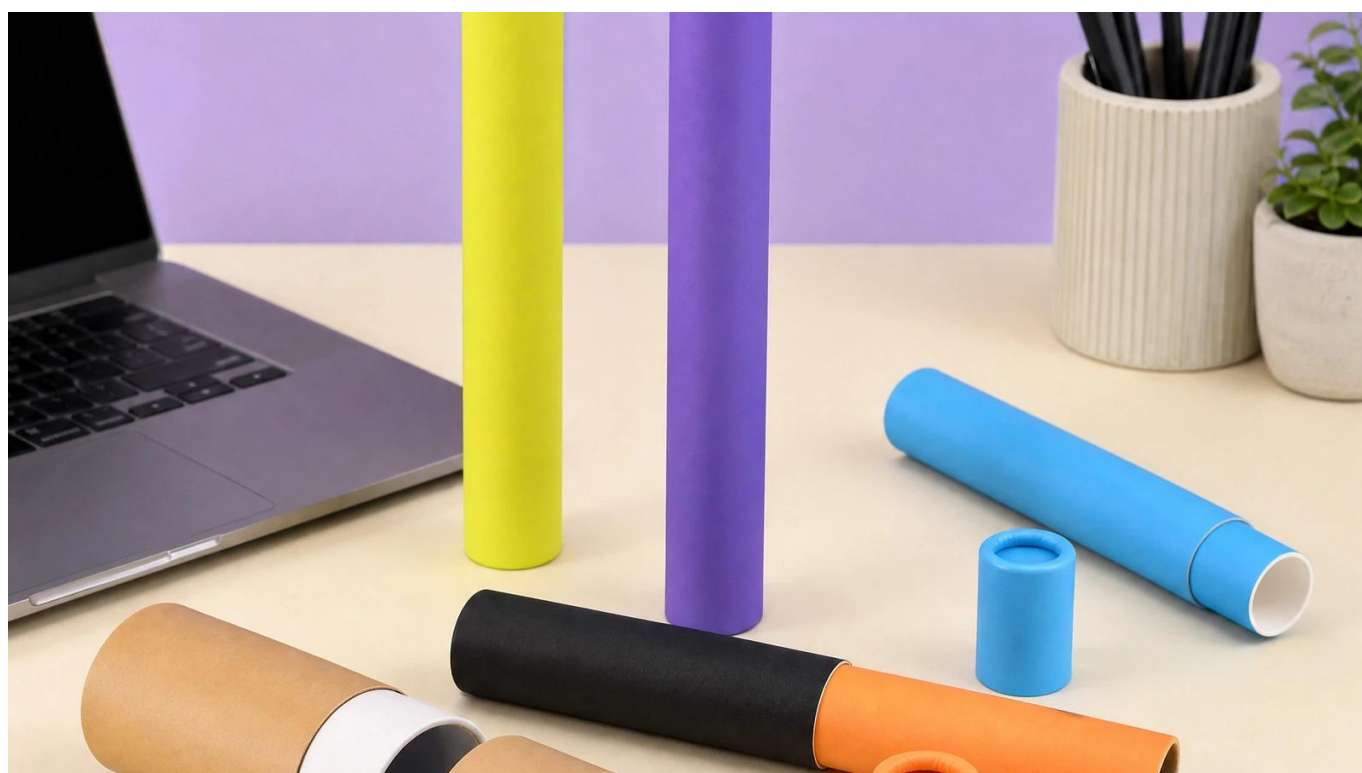
Для прямого контакта с водными или жирными пищевыми продуктами [21 CFR 176.170](#)^[4] охватывает соответствующие бумажные и картонные компоненты при заданных условиях. Это не универсальное разрешение для любого бумажного тубуса или пищевого применения. До запроса подтверждающих документов определите тип пищи, условия контакта и полную систему материалов.

Стандартную бумажную конструкцию нельзя считать водонепроницаемой. Если важна защита от влаги, жира или кислорода, задайте требуемую барьерную функцию и запросите испытания совместимости и характеристик. Один только предлагаемый вкладыш не доказывает срок годности.

Что должна выявить предпечатная проверка макета? [↑](#)

Утвердите конструкцию до финализации макета. Изменение диаметра, глубины крышки или конструкции обёртки после утверждения дизайна может изменить видимую область и взаимное положение шва. Используйте фактические шаблоны корпуса и крышки проекта, а не адаптируйте файл поставщика с визуально похожей конструкцией.

- **Геометрия:** подтвердите, какой файл относится к корпусу, а какой — к крышке.
- **Размещение:** укажите зоны нахлёста, швы и области, скрытые в закрытом виде.
- **Читаемость:** проверьте мелкий текст и тонкие детали в предполагаемом размере печати.
- **Цвет:** зафиксируйте предполагаемые триадные или плашечные цвета и физический эталон утверждения.
- **Специальная отделка:** отдельно обозначьте области фольги, тиснения или выборочной обработки.
- **Заявления:** удалите неподтверждённые знаки сертификации, заявления о характеристиках и обещания по утилизации.
- **Контроль версий:** зафиксируйте утверждённую редакцию макета вместе с соответствующим конструктивным чертежом.



Цифровой макет может помочь решить вопросы содержания и размещения. Он не может определить трение крышки, тактильные свойства поверхности или итоговый цвет на выбранной бумаге. Эти решения следует принимать по физическому образцу, а не считать утверждённый PDF подтверждением всех производственных характеристик.

Как организовать утверждение образца и производства?



Используйте поэтапное утверждение, чтобы у каждого решения был чёткий ориентир. Приведённая ниже последовательность — предлагаемая схема закупки, а не описание действующего заводского процесса или гарантия сроков.

1. **Предоставьте техническое задание на применение.** Укажите изделие, размеры, массу в загруженном состоянии, количество по каждому дизайну, место назначения и требуемое окно доставки.
2. **Проверьте предложенную конструкцию.** Подтвердите конструкцию из 2 частей, внутреннюю посадку, концепцию вставки и ограничения по перевозке.
3. **Оцените конструктивный образец.** Поместите реальное изделие внутрь и извлеките его; оцените ощущение закрывания, перемещение и открытые края.
4. **Утвердите оформление.** Сравните отпечатанный образец с макетом и выбранными образцами отделки.
5. **Зафиксируйте предпроизводственный эталон.** Сведите в одну запись чертёж, материалы, редакцию макета и критерии приёмки.
6. **Разрешите производство на согласованных условиях.** До запуска подтвердите требования к инспекции, упаковке и отгрузке.



Разделяйте в графике подготовку образцов, время утверждения, производство, инспекцию и транспортировку. Указанная длительность изготовления не является датой прибытия. Изменения макета, материалов или конструкции должны сопровождаться обновлённым графиком, а не автоматически сохранять первоначальную оценку.

Данные о минимальном объёме заказа, сроке производства или массе единицы для конкретного изделия не предоставлены. Запросите минимальный объём в штуках, срок производства с чётко определённой точкой отсчёта и массу единицы в граммах для утверждённой конфигурации. Эти поля остаются предметом расчёта в коммерческом

предложении или измерения.

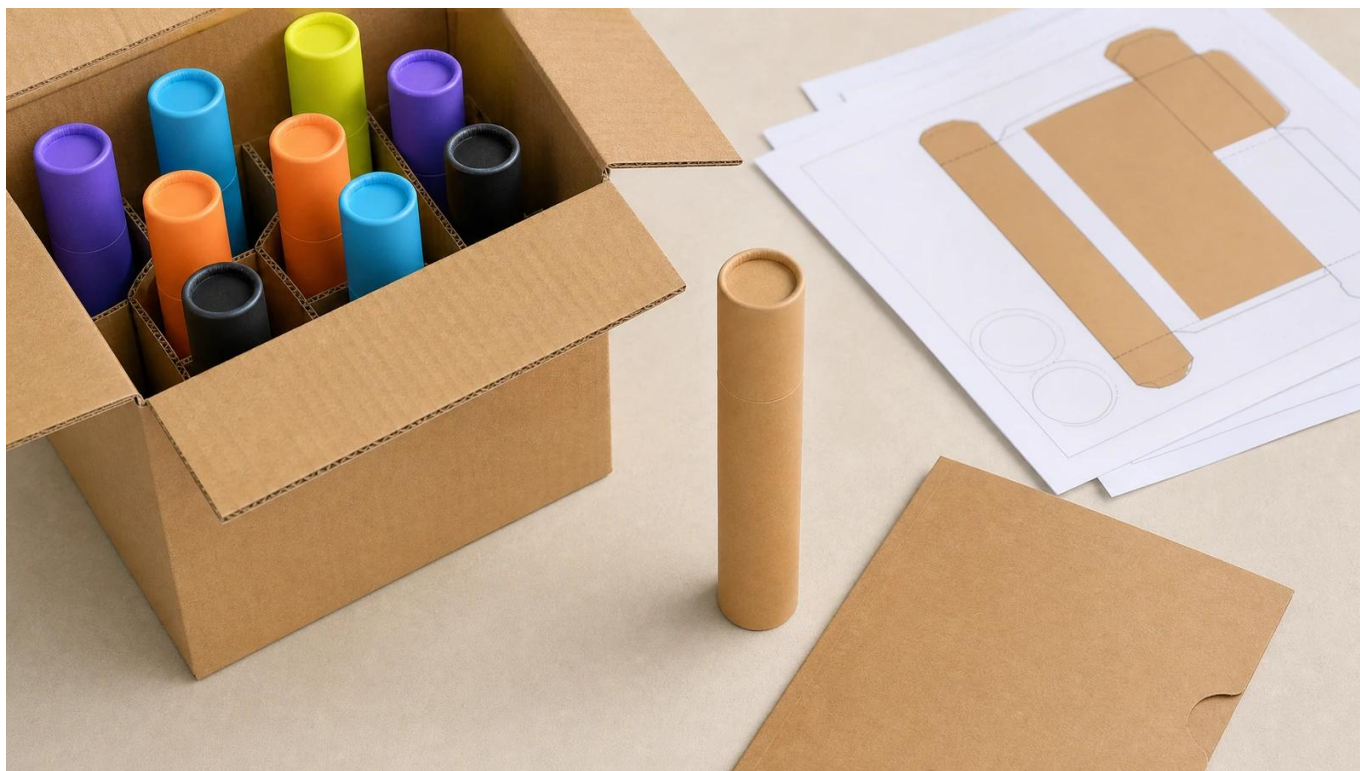
Какие проверки качества защищают покупку? [↑](#)

Преобразуйте субъективные ожидания в проверяемые параметры. «Премиальное качество» должно быть выражено согласованными пределами внешнего вида и функциональности, подтверждёнными эталонным образцом и зафиксированными условиями инспекции. План выборочного контроля, категории дефектов и пороги приёмки необходимо согласовать для заказа.

Проверка	Что проверять	Какие доказательства запросить
Размеры и посадка	Внутреннее пространство, размеры в закрытом виде и размещение изделия	Измерения по утверждённому чертежу
Открывание и удержание	Усилие извлечения, непреднамеренное разъединение и поведение при многократном использовании	Зафиксированный метод, согласованное число циклов и наблюдаемые результаты
Внешний вид	Совмещение печати, цвет, следы клея, потёртости и обработка краёв	Фотографии инспекции и сравнение с эталонным образцом
Целостность сборки	Крепление основания, адгезия обёртки и деформация	Определённые проверки при обращении и записи о дефектах
Реакция на условия окружающей среды	Посадка и внешний вид после соответствующего хранения	Температура, относительная влажность, продолжительность и наблюдения
Защита при распределении	Заполненная туба, вставка и внешняя коробка вместе	Конфигурация испытания, процедура и результаты приёмки

Для этого продукта не установлены численные пороговые значения прохождения и результаты успешных испытаний. До проведения испытаний зафиксируйте предлагаемые критерии, чтобы внешне удачный образец не заменял воспроизводимое решение о приёмке.

Для планирования распределения обзор Westpak по ASTM D4169^[5] описывает оценку транспортной тары и упаковочных систем на устойчивость к рискам распределения. Обсудите подходящую процедуру для фактического маршрута и полностью укомплектованной упаковки. Упоминание стандарта не означает, что эта туба прошла испытание или что для каждого заказа требуется идентичная последовательность тестов.



Измерения сжатия на уровне материала или бумажной гильзы отвечают на иные вопросы, чем транспортные испытания полной упаковки. Не переносите допустимую нагрузку промышленной гильзы на декорированную розничную тубу. Для хрупкого содержимого защита по-прежнему зависит от фактических размеров, загруженного состояния и проверки образца.

Какой вариант упаковки соответствует вашим приоритетам закупки? [↑](#)

Сравнивайте варианты по выполняемой ими задаче. Метод намотки, конструкция открывания и барьерная структура — разные оси спецификации; их не следует считать взаимоисключающими категориями или ранжировать по единому неподтверждённому показателю прочности.

Вариант	Решаемый приоритет	Основной компромисс при закупке	Что проверить
Бумажная телескопическая туба из 2 частей	Цилиндрическая презентация и открывание съёмной крышки	Посадка крышки и объём хранения пустой упаковки	Посадка изделия, отделка и размеры упакованного груза для перевозки
Складная картонная коробка	Плоское хранение до сборки	Иные требования к презентации и сборке	Защита, трудозатраты на сборку и общая стоимость с доставкой
Стандартная туба с индивидуальной этикеткой	Брендинг существующего размера	Меньше свободы в подгонке под изделие и пропорциях	Доступность размеров, размещение этикетки и пополнение запасов
Композитный контейнер с барьерным слоем	Заданная защита от влаги, жира или кислорода	Дополнительные материалы и сложность переработки	Пригодность для контакта, способ герметизации и результаты барьерных испытаний

Вариант	Решаемый приоритет	Основной компромисс при закупке	Что проверить
Бумажная туба с выталкивающим дном	Дозирование совместимой твёрдой рецептуры	Иной механизм и требования к формуле	Испытания выдачи наполненного продукта; не относится к данному изделию

Выбирайте формат из 2 частей, если его презентация и опыт открывания оправдывают занимаемое пространство и работу над спецификацией. Выбирайте другую конструкцию, если главным требованием является плоское хранение, прямое дозирование или проверенная барьерная система.

Сравнивайте полные коммерческие предложения, а не только заявленные цены за единицу

В разделе Custom Paper Tubes руководство по ценообразованию^[6] указывает, что индивидуализация влияет на стоимость упаковки. Запросите коммерческое предложение, рассчитанное на конкретное применение.

Попросите разделить в предложении тубу, вставку, оформление, подготовку, образцы, испытания, внешние коробки и фрахт. Зафиксируйте исключения и условия поставки. Сравнивайте одинаковые количества и число макетов, чтобы кажущаяся экономия не оказалась результатом исключённого компонента или иного объёма доставки.

Как контролировать риски доставки и повторного заказа?



Жёсткие тубы нельзя хранить плоско, как несобранные складные коробки. Заранее проверьте размеры коробов и складское пространство, не предполагая, что малая масса единицы означает дешёвую доставку. Фрахт следует рассчитывать для предложенной схемы упаковки и пункта назначения.

Полезный внешний пример — редизайн тубы Smurfit Westrock Lismore^[7], в рамках которого высоту тубы изменили, чтобы сохранить совместимость с существующими транспортными коробами. Урок для закупок — оценивать розничную упаковку и логистику вместе; этот пример не подтверждает эквивалентные экологические или транспортные результаты для данного изделия.



Для хрупких товаров рассмотрите защитную внешнюю коробку и подходящую внутреннюю фиксацию. Проверьте смещение, сдвиг крышки и контакт с поверхностью в предполагаемом упакованном состоянии. Количество туб в коробке следует определять по фактическим размерам, загруженному состоянию и результатам проверки упаковочного образца.

Для повторных заказов сохраняйте утверждённые образец, чертёж, макет и спецификацию упаковки. Определите, какие изменения требуют повторного утверждения, особенно изменения бумаги, отделки, вставки или системы закрывания. Согласуйте порядок сообщения о дефектах, необходимые доказательства и порядок замены или применения иных мер.

Что нужно учесть при выборе поставщика? [↑](#)

- **Утвердите физическое восприятие упаковки до серийного производства.** — Внутренняя посадка, ощущение крышки и вид печати должны оцениваться при утверждении образца.
- **Сравнивайте поставленные комплектации.** — Учитывайте вставки, отделку, инспекцию, упаковку и фрахт, а не только цены туб.
- **Подтверждайте эксплуатационные заявления конкретными доказательствами.** — Контакт с пищевыми продуктами, барьерная защита, переработка и пригодность к транспортировке должны быть подтверждены для выбранной конструкции.
- **При продажах в Европе учитывайте график регулирования упаковки ЕС.** — PPWR в целом применяется с 12 августа 2026; для отдельных обязательств предусмотрены собственные графики введения ([Источник^{\[8\]}](#)).

Одна лишь конструкция из бумаги не подтверждает соответствие нормативным требованиям. Указывайте рынок назначения, предполагаемое контактное применение, документацию на материалы и инструкции по утилизации в закупочном задании. Так проверка соответствия становится определённой закупочной задачей, а не декоративным заявлением, добавленным при утверждении макета.

Превратите описание изделия в спецификацию, готовую к изготовлению образца [↑](#)

Телескопическая труба из 2 частей должна облегчать презентацию, извлечение и обращение с изделием, а не только привлекательно выглядеть на визуализации. Наиболее обоснованное решение о закупке связывает утверждённый образец с измеримыми спецификациями, реалистичными условиями заказа и проверенной схемой упаковки.

Запросите проектное коммерческое предложение с указанием размеров изделия, массы с содержимым, количества по проекту, макетов, пункта назначения и требуемого окна прибытия.

^[1]Бумажные трубы Roastar: Рекомендации производителя по формату из 2 частей и дополнительным защитным внутренним пакетам; его спецификации и заявления не относятся к данному изделию. [↩](#)

^[2]Посадка крышки Paper Tube Co.: Разъяснение производителя о вариациях натяжной посадки и влиянии окружающей среды на бумажные компоненты. [↩](#)

^[3]Бумага и упаковка FSC: официальное пояснение об ответственном происхождении сырья и сертификации цепочки поставок; сертификация для данного продукта не установлена. [↩](#)

^[4]Компоненты для контакта с пищевыми продуктами eCFR: Нормативный источник по бумажным и картонным компонентам, контактирующим с водянистыми и жирными продуктами при определённых условиях. [↩](#)

^[5]Испытания распределения Westpak: Лабораторное разъяснение ASTM D4169; указано как методика испытаний, а не как проведённое испытание или сертификация изделия. [↩](#)

^[6]Цены Custom Paper Tubes: Рекомендации производителя о связи между индивидуализацией и расчётом цены для конкретного применения. [↩](#)

^[7]Кейс по упаковке Lismore: пример клиента Smurfit Westrock по адаптации высоты тубуса к существующим транспортным коробам; это не кейс для данного продукта. [↩](#)

^[8]Обзор PPWR Европейской комиссии: Официальные рекомендации по упаковочным отходам, охватывающие общее применение и требования жизненного цикла; применимость отдельных обязательств требует проверки. [↩](#)

Product Option